(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) **EP 2 017 364 A8**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN CORRIGEE**

(15) Information de correction:
Version corrigée no 1 (W1 A2)
Corrections, voir
Bibliographie code(s) INID 54, 71

(48) Corrigendum publié le:
19.08.2009 Bulletin 2009/34

(43) Date de publication:
21.01.2009 Bulletin 2009/04

(21) Numéro de dépôt: **08356083.9**

(22) Date de dépôt: **13.06.2008**

(51) Int Cl.:
C22F 1/00 *(2006.01)* ***C22F 1/05*** *(2006.01)*
B62D 21/15 *(2006.01)* ***B62D 29/00*** *(2006.01)*
B21C 23/01 *(2006.01)* ***B60R 19/02*** *(2006.01)*

(84) Etats contractants désignés:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR
Etats d'extension désignés:
AL BA MK RS

(30) Priorité: **18.06.2007 FR 0704316**

(71) Demandeur: **Alcan International Ltd.**
Montreal QC H3A 3G2 (CA)

(72) Inventeurs:
- **Beslin, Emmanuel,**
  38090 Vaulx Milieu (FR)
- **Bompard Serge,**
  Le Jardin de Juliette 38500 Voiron (FR)
- **Hubert, Benoit,**
  3965 Chippis (CH)
- **Raynaud, Guy Michel,**
  38500 Voiron (FR)
- **Varanda, Fernando,**
  78224 D Singen (DE)

(74) Mandataire: **Marsolais, Richard**
Alcan France S.A.S.
Propriété Industrielle
217, cours Lafayette
69451 Lyon Cedex 06 (FR)

(54) **Procédé de fabrication d'un demi-produit en alliage d'aluminium notamment pour structure de véhicule automobile**

(57) Procédé de fabrication d'un demi-produit en alliage d'aluminium destiné notamment à former un composant de structure de véhicule automobile permettant l'absorption d'énergie de façon irréversible lors d'une collision contre un obstacle ou choc, comprenant les étapes consistant en une extrusion (E6) d'alliage d'aluminium sur presse à travers une filière afin d'obtenir un demi-produit, une étape de traitement thermique de revenu du demi-produit (E13). Avant l'étape de revenu (E13), un échantillon (e) est prélevé (E10) sur un lot (L) comprenant un ensemble de demi-produits possédant des paramètres de fabrication communs, afin de subir un test (E11) d'au moins une de ses caractéristiques fonctionnelles (F), les conditions (T, Δt) de l'étape de revenu (E13) étant déterminées (E12) en fonction de la valeur mesurée (Fm) lors du test (E11) et d'une valeur cible (Fc) de l'au moins une caractéristique fonctionnelle (F), l'étape de traitement thermique de revenu (E13) étant appliqué dans les conditions (T, Δt) déterminées à l'ensemble du lot (L) dont est issu l'échantillon (e).

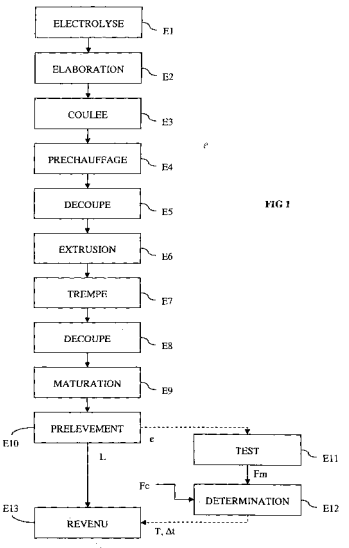

FIG 1

EP 2 017 364 A8