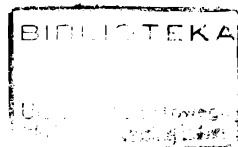


4 lipca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



COAd, 7/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1619.

Kl. ~~42-143~~

126, 7/0

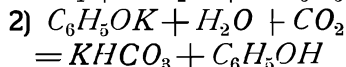
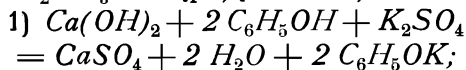
„Potas” Fabryka Wyrobów Chemicznych Spółka z ogr. odp.
(Kraków, Polska).

Metoda otrzymywania węgla potasu.

Zgłoszono 23 lutego 1924 r.

Udzielono 18 lutego 1925 r.

Z pomiędzy metod otrzymywania węgla potasu żadna nie jest bez zarzutu. Metoda elektrolityczna wymaga dużych kosztów na instalacje, metoda Leblanc'a nie daje czystego węgla, metoda Engla i Prechta nie jest łatwa do przeprowadzenia. Niniejszy wynalazek stosuje do otrzymywania K_2CO_3 następujące reakcje:



W ten sposób można z łatwo dostępnego siarczanu potasu dojść szybko do węgla potasu, ale bądź co bądź możliwe są pewne straty wskutek tworzenia się siarczanu potasowo wapniowego. Strat tych można jednak, jak się okazało, uniknąć, jeżeli pracuje się przy możliwie niskiej

temperaturze i jak najszybciej oddziela roztwór fenolanu od osadu gipsu, nadto celem usunięcia resztek jonów Ca^{++} z roztworu zaraz po oddzieleniu osadu wytrąca się je przez dodanie małej ilości K_2CO_3 do roztworu. Zamiast fenolu można też użyć jego homologów — krezoli.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Metoda otrzymywania węgla potasu z siarczanu potasu, znamienna tem, że naprzód siarczan potasu zamienia się za pomocą wapna gaszonego i fenolu lub krezoli w roztworach wodnych na fenolan lub krezolan potasowy i ten następnie rozkłada się bezwodnikiem węglowym na węgiel potasu obojętny lub kwaśny przy równoczesnej regeneracji fenolu wzgl. krezoli.

2. Metoda według zastrzeżenia 1, tem
znamienna, że celem uniknięcia tworzenia
się powodujących stratę potasu siarczanów
potasowo-wapniowych przeprowadza się
reakcję przy temperaturze niskiej i po
szybkim oddzieleniu roztworu fenolanu od

osadu gipsu pozostałą w roztworze ilość
gipsu rozkłada się małą ilością węglanu po-
tascwego.

„Potas“ Fabryka Wytwarzania
Chemicznych Spółka z ogr.odp.