



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

224033
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
A 23 C 19/08

(22) Prihlášené 04 01 82
(21) (PV 57-82)

(40) Zverejnené 28 01 83

(45) Vydané 15 04 86

(75)
Autor vynálezu

ŠEGÚL LUDOVÍT, ŠEGÚL LUDOVÍT ml., BREZNO,
KUNŠTEK VLADIMÍR ing., TRENČÍN

(54) Zariadenie na kontinuálne vyťahovanie syrových stúh pre výrobu syrových špecialít, najmä pareníc

1

Doposiaľ sú známe také zariadenia na výrobu pareníc, že priamo z nálevky cez jej výústenie a škrtiacu klapku padá naparená syrenina vlastnou váhou, sformovaná do syrového pásu na dopravník, ktorý syrový pás nafahuje a zároveň dopravuje na ďalšie spracovanie.

Nevýhodou takéhoto zariadenia je, že spracováva len redšiu konzistenciu syreniny a docieľuje pri hustejšej menšiu produktivitu práce.

Uvedené nedostatky sa odstraňujú riešením zariadenia podľa vynálezu, ktorého podstata je v tom, že tesne pod nálevkou, najmenej jednou, sú umiestnené formovacie a ťahacie valce, ktoré ťahajú syreninu aspoň z jednej nálevky a zároveň ju formujú do pásu. Ďalej je pás nafahovaný valcom s rýchlejšími obrátkami cez oválne napínanie a vzniká z neho syrová stuha, ktorá pomocou opásania je dopravovaná zároveň s ochladzovaním na ďalšie spracovanie. Rozvod studenej vody odstraňuje nalepovanie ťahaného pásu a pri ukončení nafahovania odlepuje a ochladzuje syrové stuhly.

Tento nový spôsob nafahovania syrových stúh podľa predmetu vynálezu zlepšuje kvalitu výrobku a zvyšuje produktivitu práce. Pracuje bezporuchovo a zaručuje kontinuálnu výrobu stúh rôznej hrúbky a šírky.

2

Príklad prevedenia zariadenia na kontinuálne nafahovanie syrových stúh je znázornený na pripojenom výkrese, kde obrázok 1 v bokoryse znázorňuje usporiadanie vynálezu.

Zariadenie pozostáva aspoň z jednej výškovo nastaviteľnej nálevky **1**, ukončenej vymeniteľnou tvarovou hlaviceou **2** z dvoch vzájomne regulovateľných formovacích a ťahacích valcov **3**, opatrených ozubením **9**. Z nafahovacieho valca **4**, regulovateľného v smere výškovom a bočnom **11**, poháňaného prevodom do rýchla **14**, elektrickým variabilným prevodom **15**, z naparenej syreniny **6**, syrového pásu **7**, surovej stuhly **8**, opásania **10**, regulovateľného oválneho napínania **13**, v smere otáčania valcou **12** a z rozvodu studenej vody **5**.

Dodávaním naparenej syreniny **6** do výškovo nastaviteľnej aspoň jednej nálevky **1**, po zapnutí elektrického variabilného pohonu **15**, začne prechádzať naparená syrenina **6**, cez vymeniteľnú tvarovú hlaviceou **2**, medzi vzájomne regulovateľné formovacie a ťahacie valce **3**, ktoré sa otáčajú smerom **12**, do vnútra pomocou ozubenia **9**, vytvoreného na okraji obidvoch valcov. Zároveň sa spustí v činnosť rozvod studenej vody **5**, ktorý ochladzuje vzájomne regulovateľné formovacie a ťahacie valce **3**, čím zamedzuje nelepovanie.

vaniu syrového pásu 7, a u natáhovacieho valca 4 zabezpečuje odlepovanie a ochladzovanie syrovej stuhy 8, vzájomne regulovateľných formovacích a ťahacích valcov 3, ťahajú a formujú naparenú syrovinu 6 do tvaru pásu 7. Syrový pás 7 unáša natáhovací valec 4, otáčajúci sa v smere 12, prevodom do rýchla 14 a opásaním 10, natáhuje

syrový pás 7, ktorý sa napína a šmýka cez regulovateľné, oválne napínanie 13, a tak sa vytvára syrová stuha 8, ktorá potom voľne padá na ďalšie spracovanie.

Zariadenie dľa predmetu vynálezu možno použiť pre výrobu syrových špecialít rôznych veľkostí a tvarov.

PREDMET VYNÁLEZU

1. Zariadenie na kontinuálne vyťahovanie syrových stúh, pre výrobu syrových špecialít, najmä pareníc, vyznačujúce sa tým, že pozostáva z výškovo nastaviteľnej aspoň jednej nálevky (1), vymeniteľnej tvarovej hlavice (2), z dvoch regulovateľných formovacích a ťahacích valcov (3), s ozubením (9) a natáhovacieho valca (4), s prevodom do rýchla (14) a regulovateľného oválneho napínania (13) a rozvodu studenej vody (5).

2. Zariadenie na kontinuálne vyťahovanie syrových stúh pre výrobu syrových špecialít, najmä pareníc, podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že natáhovací valec (4) je regulovateľný výškovo aj bočne (11).

3. Zariadenie na kontinuálne vyťahovanie syrových stúh pre výrobu syrových špecialít, najmä pareníc, podľa bodov 1, 2, vyznačujúce sa tým, že pred natáhovacím valcom (4) je vytvorené regulovateľné oválne napínanie (13).

4. Zariadenie na kontinuálne vyťahovanie syrových stúh, pre výrobu syrových špecialít, najmä pareníc, podľa bodov 1, 2, 3, vyznačujúce sa tým, že k vzájomne regulovateľným formovacím a ťahacím valcom (3) a k natáhovaciemu valcu (4) je vytvorený rozvod studenej vody (5).

