(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219985189 U
(45)授权公告日 2023.11.10

(21)申请号 202321148827.8

(22)申请日 2023.05.12

(73)专利权人 盐城睿赛耳新材料有限公司
地址 224400 江苏省盐城市阜宁县阜城新桥村四组、缪黄村二组、城西村十组（阜城工业园C区）

(72)发明人 张剑飞 陈翔

(74)专利代理机构 盐城冠佳专利代理事务所（特殊普通合伙） 32450
专利代理师 吴帅

(51)Int.Cl.
B05C 1/08(2006.01)
B05C 11/00(2006.01)

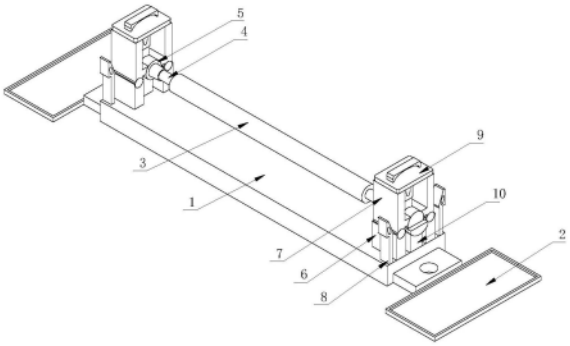
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于拆卸更换的涂布辊

(57)摘要

本实用新型属于涂布设备技术领域，具体为一种便于拆卸更换的涂布辊，包括底板、辊体、转轴和固定座，所述辊体设置在底板的上方位置，所述辊体的表面贯穿插接有转轴，所述转轴的两端均固定连接有固定座；所述底板上表面对称安装有限位座，且在限位座的上表面设置有限位槽；所述底板的限位座两侧均固定连接有侧板，所述侧板的上方通过轴杆与装夹板底端活动连接，所述装夹板的顶端开设有定位槽，所述装夹板内表面固定连接有夹块。进行辊体组装的时候，辊体端面的固定座被限位座限位、被夹块夹持，且被压板挤压，装配及拆分过程中，辊体不易出现侧滑和掉落的现象，稳定性好，且装配及拆分过程简单，省时省力。



CN 219985189 U

1.一种便于拆卸更换的涂布辊，包括底板(1)、辊体(3)、转轴(4)和固定座(5)，其特征在于，所述辊体(3)设置在底板(1)的上方位置，所述辊体(3)的表面贯穿插接有转轴(4)，所述转轴(4)的两端均固定连接有固定座(5)；

所述底板(1)上表面对称安装有限位座(10)，且在限位座(10)的上表面设置有限位槽；所述底板(1)的限位座(10)两侧均固定连接有侧板(6)，所述侧板(6)的上方通过轴杆与装夹板(7)底端活动连接，所述装夹板(7)的顶端开设有定位槽(701)，所述装夹板(7)内表面固定连接有夹块(702)；

所述装夹板(7)上方可拆卸连接有装配板(9)，所述装配板(9)底部对称安装有定位凸台(903)。

2.根据权利要求1所述的一种便于拆卸更换的涂布辊，其特征在于，所述固定座(5)与限位座(10)上表面的限位槽插接对应，所述装夹板(7)内表面的夹块(702)端面位置设置有夹持槽，且夹块(702)端面位置的夹持槽与固定座(5)外壁相贴合。

3.根据权利要求1所述的一种便于拆卸更换的涂布辊，其特征在于，所述装配板(9)上表面固定连接有牵引架，所述装配板(9)底部的定位凸台(903)与装夹板(7)的定位槽(701)插接对应。

4.根据权利要求3所述的一种便于拆卸更换的涂布辊，其特征在于，所述装配板(9)下表面通过柔性座(901)固定连接有压板(902)，所述压板(902)的自由端设置有挤压槽。

5.根据权利要求1所述的一种便于拆卸更换的涂布辊，其特征在于，所述底板(1)上表面固定连接有限位柱(8)，所述限位柱(8)的端面粘接有限位胶垫(801)，所述限位胶垫(801)位于装夹板(7)外侧，且限位胶垫(801)靠近装夹板(7)的一侧设置有限位斜面。

6.根据权利要求1所述的一种便于拆卸更换的涂布辊，其特征在于，所述底板(1)的两端均开设有通孔，且底板(1)的端面位置固定连接有置物框(2)。

一种便于拆卸更换的涂布辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布设备技术领域，具体为一种便于拆卸更换的涂布辊。

背景技术

[0002] 涂布辊可以实现简单的涂布操作，适用于多种底材涂膜的制定，用这种方法可以将涂料涂于许多种底材上，包括纸张、纸板、塑胶膜、箔、金属板、玻璃板和木板等等。

[0003] 经检索，专利号为CN212681501U的一种便于拆卸更换的涂布辊，在使用过程中可快速进行安装和拆卸，从而在涂布辊发生损坏时，可对涂布辊进行快速的更换，使维修更加的便捷，且对涂布辊的安装精度更高。

[0004] 对于上述的涂布辊来说，其在进行组装之前及拆卸之后，支撑件均不利于对转轴及其端面固定连接的固定座进行限位支撑，则涂布辊易出现侧滑甚至掉落的现象，存在安全隐患。

实用新型内容

[0005] (一)实用新型目的

[0006] 为解决背景技术中存在的技术问题，本实用新型提出一种便于拆卸更换的涂布辊，进行辊体组装的时候，辊体端面的固定座被限位座限位、被夹块夹持，且被压板挤压，装配及拆分过程中，辊体不易出现侧滑和掉落的现象，稳定性好，且装配及拆分过程简单，省时省力。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为解决上述技术问题，本实用新型提供了一种便于拆卸更换的涂布辊，包括底板、辊体、转轴和固定座，所述辊体设置在底板的上方位置，所述辊体的表面贯穿插接有转轴，所述转轴的两端均固定连接有固定座；

[0009] 所述底板上表面对称安装有限位座，且在限位座的上表面设置有限位槽；所述底板的限位座两侧均固定连接有侧板，所述侧板的上方通过轴杆与装夹板底端活动连接，所述装夹板的顶端开设有定位槽，所述装夹板内表面固定连接有夹块；

[0010] 所述装夹板上方可拆卸连接有装配板，所述装配板底部对称安装有定位凸台。

[0011] 优选的，所述固定座与限位座上表面的限位槽插接对应，所述装夹板内表面的夹块端面位置设置有夹持槽，且夹块端面位置的夹持槽与固定座外壁相贴合。

[0012] 优选的，所述装配板上表面固定连接有牵引架，所述装配板底部的定位凸台与装夹板的定位槽插接对应。

[0013] 优选的，所述装配板下表面通过柔性座固定连接有压板，所述压板的自由端设置有挤压槽。

[0014] 优选的，所述底板上表面固定连接有限位柱，所述限位柱的端面粘接有限位胶垫，所述限位胶垫位于装夹板外侧，且限位胶垫靠近装夹板的一侧设置有限位斜面。

[0015] 优选的，所述底板的两端均开设有通孔，且底板的端面位置固定连接有置物框。

[0016] 本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果：

[0017] 1、本实用新型进行辊体组装的时候，辊体端面的固定座被限位座限位、被夹块夹持，且被压板挤压，装配及拆分过程中，辊体不易出现侧滑和掉落的现象，稳定性好，且装配及拆分过程简单，省时省力。

[0018] 2、本实用新型对辊体拆分的时候，直接纵向提升装配板，并相对侧板向外侧位置转动装夹板，直到装夹板外表面与限位胶垫的限位斜面贴合限位，限位柱和限位胶垫对装夹板支撑和限位。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体立体结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型的整体侧视结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型的底板与辊体和装配板连接结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型的底板与辊体和装配板侧视结构示意图。

[0023] 附图标记：

[0024] 1、底板；2、置物框；3、辊体；4、转轴；5、固定座；6、侧板；7、装夹板；701、定位槽；702、夹块；8、限位柱；801、限位胶垫；9、装配板；901、柔性座；902、压板；903、定位凸台；10、限位座。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面结合具体实施方式并参照附图，对本实用新型进一步详细说明。应该理解，这些描述只是示例性的，而并非要限制本实用新型的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0026] 实施例一

[0027] 如图1、图2、图3和图4所示，本实用新型提出的一种便于拆卸更换的涂布辊，包括底板1、辊体3、转轴4和固定座5，所述辊体3设置在底板1的上方位置，所述辊体3的表面贯穿插接有转轴4，所述转轴4的两端均固定连接有固定座5；

[0028] 所述底板1上表面对称安装有限位座10，且在限位座10的上表面设置有限位槽；所述底板1的限位座10两侧均固定连接有侧板6，所述侧板6的上方通过轴杆与装夹板7底端活动连接，所述装夹板7的顶端开设有定位槽701，所述装夹板7内表面固定连接有夹块702；

[0029] 所述装夹板7上方可拆卸连接有装配板9，所述装配板9底部对称安装有定位凸台903。

[0030] 所述固定座5与限位座10上表面的限位槽插接对应，所述装夹板7内表面的夹块702端面位置设置有夹持槽，且夹块702端面位置的夹持槽与固定座5外壁相贴合。

[0031] 需要说明的是，进行辊体3组装的时候，持握转轴4把固定座5插接在限位座10的上表面的限位槽内部，然后相对侧板6同时向内侧位置转动同一侧位置的装夹板7，装夹板7的夹块702夹持在固定座5的外壁，然后把装配板9底端的定位凸台903与装夹板7的定位槽701插接对应，则完成辊体3一端的固定座5的夹持组装，另一端的固定座5操作步骤相同，辊体3端面的固定座5被限位座10限位、被夹块702夹持，且被压板902挤压，装配及拆分过程中，辊

体3不易出现侧滑和掉落的现象，稳定性好，且装配及拆分过程简单，省时省力。

[0032] 在本实施例中，如图1和图4所示，所述装配板9上表面固定连接有牵引架，所述装配板9底部的定位凸台903与装夹板7的定位槽701插接对应，所述装配板9下表面通过柔性座901固定连接有压板902，所述压板902的自由端设置有挤压槽。

[0033] 需要说明的是，在相对装夹板7组装装配板9的时候，装配板9下方柔性座901底部的压板902压合在固定座5上表面，具有很好的挤压及缓冲效果。

[0034] 在本实施例中，如图1和图2所示，所述底板1上表面固定连接有限位柱8，所述限位柱8的端面粘接有限位胶垫801，所述限位胶垫801位于装夹板7外侧，且限位胶垫801靠近装夹板7的一侧设置有限位斜面，所述底板1的两端均开设有通孔，且底板1的端面位置固定连接有置物框2。

[0035] 需要说明的是，对辊体3拆分的时候，直接纵向提升装配板9，装配板9的定位凸台903脱离装夹板7的定位槽701，把装配板9放置在置物框2内部，并相对侧板6向外侧位置转动装夹板7，直到装夹板7外表面与限位胶垫801的限位斜面贴合限位，装夹板7内表面的夹块702脱离对固定座5的挤压，即可通过转轴4抬升并取出辊体3。

[0036] 具体使用方法：进行辊体3组装的时候，持握转轴4把固定座5插接在限位座10的上表面的限位槽内部，然后相对侧板6同时向内侧位置转动同一侧位置的装夹板7，装夹板7的夹块702夹持在固定座5的外壁，然后把装配板9底端的定位凸台903与装夹板7的定位槽701插接对应，则完成辊体3一端的固定座5的夹持组装，另一端的固定座5操作步骤相同，辊体3端面的固定座5被限位座10限位、被夹块702夹持，且被压板902挤压；对辊体3拆分的时候，直接纵向提升装配板9，装配板9的定位凸台903脱离装夹板7的定位槽701，把装配板9放置在置物框2内部，并相对侧板6向外侧位置转动装夹板7，直到装夹板7外表面与限位胶垫801的限位斜面贴合限位，装夹板7内表面的夹块702脱离对固定座5的挤压，即可通过转轴4抬升并取出辊体3。

[0037] 应当理解的是，本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理，而不构成对本实用新型的限制。因此，在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外，本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

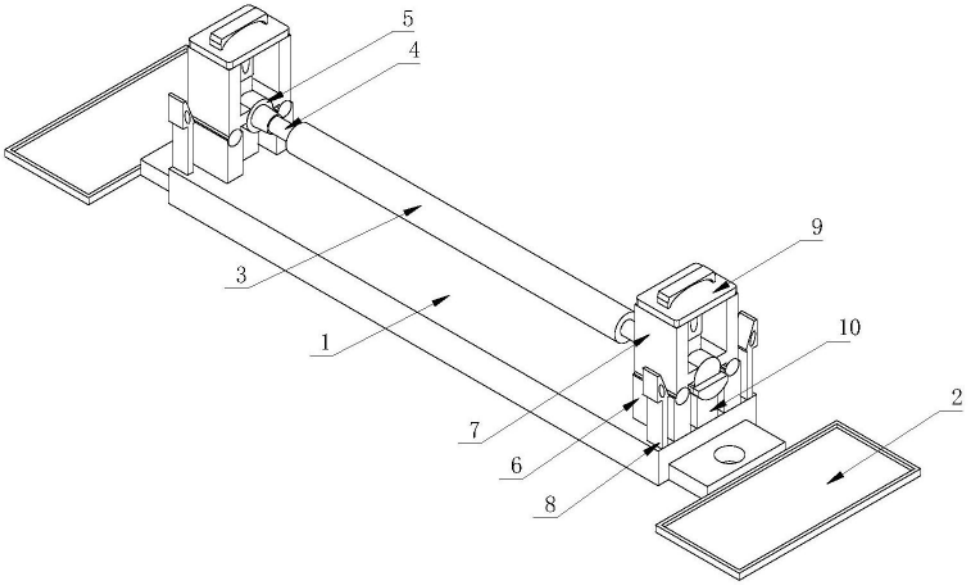


图1

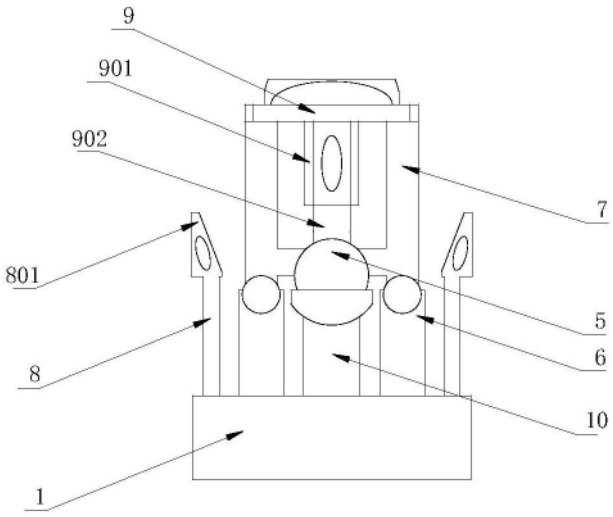


图2

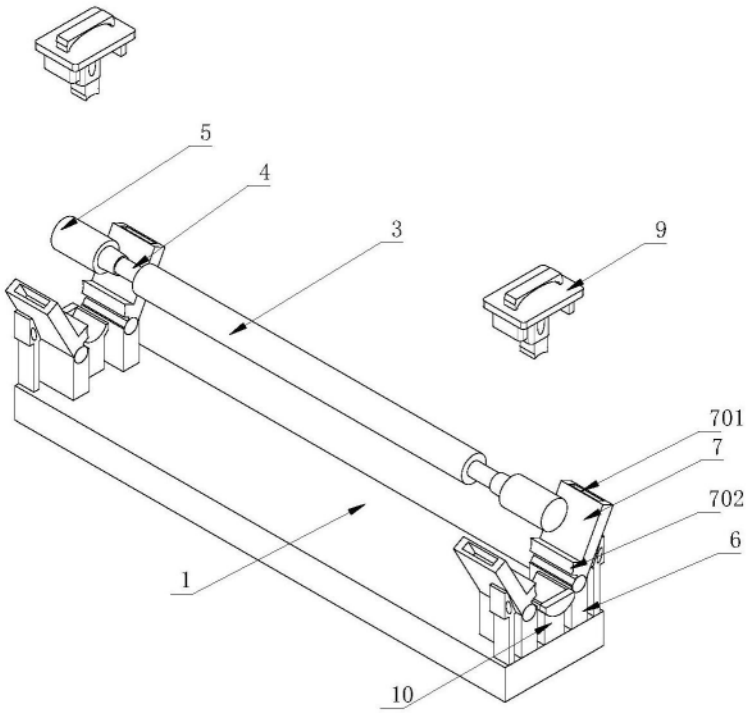


图3

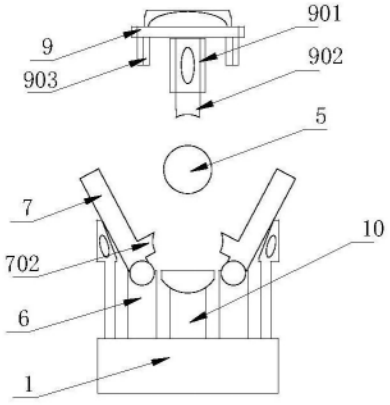


图4