



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223722
(11) (B1)

[51] Int. Cl.⁵
H 02 K 15/02

[22] Přihlášeno 21 05 81
[21] (PV 3775-81)

[40] Zveřejněno 28 01 83

[45] Vydáno 15 04 86

(75)

Autor vynálezu

KRATOCHVÍL ERVÍN ing., BLUČINA, PETR OLDŘICH, TROJANOVICE

[54] Ústrojí pro aretaci polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů

1

Vynález se týká ústrojí pro aretaci polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů o větším průměru, které jsou uloženy na dopravníku ve směru posuvu jako první, a navrstvených výstřižků dynamoplechů o menším průměru, které jsou uloženy na dopravníku ve směru posuvu jako druhé, odebírané mechanizačními prostředky.

V současné době se odebírání navrstvených výstřižků dynamoplechů o různém průměru přepravovaných dopravníkem provádí ručně. Navrstvené výstřižky dynamoplechů o větším průměru a za nimi navrstvené výstřižky dynamoplechů o menším průměru vyjždějí z lisu a jsou dopravovány řetězovým dopravníkem k místu odebírání, kde se s velkými odchylkami od žádané polohy zastaví, potom jsou ručně odebírány a ukládány do připravených palet. Se zavedením mechanizace a automatizace do výrobního procesu je nutné zajistit přesnou polohu navrstvených výstřižků dynamoplechů a stálou rozteč ve směru posuvu mezi navrstvenými výstřižky dvou různých průměrů. Vzhledem k velkému rozsahu průměrů vyráběných a přepravovaných výstřižků dynamoplechů nelze využít známých jednoduchých stavěcích dorazů.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny ústrojím pro aretaci polohy navrstvených

2

výstřižků dynamoplechů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se skládá ze dvou nosných desek umístěných na bočních stranách dopravníku a ze dvou shodně tělesně vytvořených dvojramenných polohovacích členů, uspořádaných zrcadlově vůči ose dopravníku, každý uložený výkyvně na svislém čepu nosné desky, jež je opatřena na předním konci ve směru posuvu první zárázkou a na opačném konci druhou zárázkou a vratným pružinovým prvkem spojeným s dvojramenným polohovacím členem, přičemž dvojramenný polohovací člen je tvořen kratším dorazovým ramenem s prvním dotykovým prvkem s volitelnou polohou ve směru prodloužení kratšího dorazového ramene a delším dorazovým ramenem s druhým dotykovým prvkem s volitelnou polohou ve směru prodloužení delšího dorazového ramene.

Ústrojí pro aretaci polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů podle vynálezu umožňuje velmi jednoduchým způsobem, samočinně, bez požadavku na přídavnou energii, nastavit přesnou polohu navrstvených výstřižků dynamoplechů o větším průměru a navrstvených výstřižků dynamoplechů o menším průměru včetně zajištění jejich rozteče ve směru posuvu. Stavitelnost dotykových prvků dorazových ramen umožňuje vy-

užití ústrojí pro aretaci polohy u velkého rozsahu vyráběných a přepravovaných průměrů výstřižků dynamoplechů.

Na výkresech je znázorněno ústrojí pro aretaci polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů podle vynálezu, kde na obr. 1 jsou dvojramenné polohovací členy 3 v pracovní poloze před odebráním navrstvených výstřižků dynamoplechů a na obr. 2 je dvojramenný polohovací člen uspořádaný na čepu 4 nosné desky 2 v rezu rovinou A—A naznačenou na obr. 1.

Ústrojí pro aretaci polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů o větším průměru, které jsou uloženy na dopravníku 1 jako první ve směru posuvu, a navrstvených výstřižků dynamoplechů o menším průměru, uložených na dopravníku 1 jako druhých, se skládá ze dvou nosných desek 2 umístěných protilehle na bočních stranách dopravníku 1 a ze dvou shodně tělesně vytvořených dvojramenných polohovacích členů 3, každý uložený výkyvně pomocí, svislého čepu 4 na nosné desce 2. Každá nosná deska 2 je opatřena na předním konci ve směru posuvu první zarážkou 5 a na opačném konci druhou zarážkou 6 a vratnou pružinou 7 spojenou s dvojramenným polohovacím členem 3. Každý dvojramenný polohovací člen 3 je tvořen kratším dorazovým ramenem 8 s prvním dotykovým prvkem 9, například odvalovací kladkou, s volitelnou polohou ve směru prodloužení kratšího dorazového ramene 8 pro doraz navrstvených výstřižků dynamoplechů o větším průměru a delším dorazovým ramenem 10 s druhým dotykovým prvkem 11 s volitelnou polohou ve smě-

ru prodloužení delšího dorazového ramene 10 pro doraz navrstvených výstřižků dynamoplechů o menším průměru.

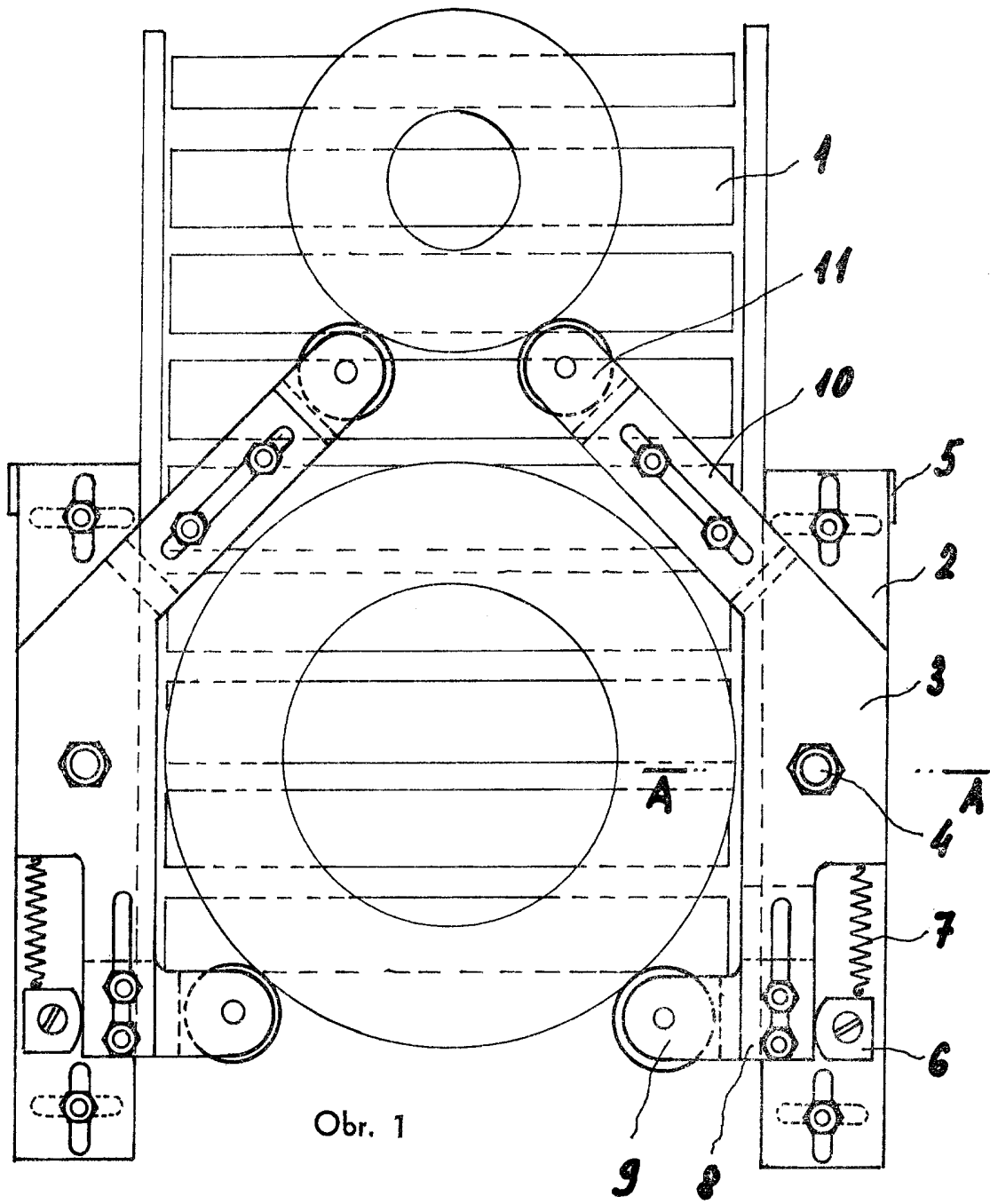
Navrstvené výstřižky dynamoplechů o větším průměru a za nimi navrstvené výstřižky dynamoplechů o menším průměru jsou posunovány dopravníkem 1 až k ústrojí pro aretaci polohy, jehož oba dvojramenné polohovací členy 3 jsou ve výchozí otevřené poloze tak, že delší dorazová ramena 10 se opírají o první zarážky 5 a jsou v této poloze držena vratnými pružinami 7. Navrstvené výstřižky dynamoplechů o větším průměru narazí při posuvu na první dotykové prvky 9 kratších dorazových ramen 8 a začnou natáčet dvojramenné polohovací členy 3, přičemž překonávají působení vratné pružiny 7 tak dlouho, až na druhé dotykové prvky 11 delších dorazových ramen 10 narazí navrstvené výstřižky dynamoplechů o menším průměru. Navrstvené výstřižky dynamoplechů obou průměrů pokračují ještě v pohybu až do konečné polohy, kdy se kratší dorazová ramena opírají o druhé zarážky 6 a navrstvené výstřižky dynamoplechů jsou v předem přesně určené poloze připraveny k odebírání mechanizačními prostředky, například čelistmi úchopové hlavičky průmyslového robota. Po odebrání navrstvených výstřižků dynamoplechů nejdříve o menším průměru, potom o větším průměru, nastaví se dvojramenné polohovací členy 3 vlivem působení vratné pružiny 7 do výchozí otevřené polohy. Uvedený postup aretace polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů se cyklicky opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Ústrojí pro aretaci polohy navrstvených výstřižků dynamoplechů o větším průměru, uložených na dopravníku ve směru posuvu jako prvních, a navrstvených výstřižků dynamoplechů o menším průměru, uložených na dopravníku ve směru posuvu jako druhých, odebíraných mechanizačními prostředky, vyznačující se tím, že se skládá ze dvou nosných desek (2), jež jsou umístěny protilehle na bočních stranách dopravníku (1), a ze dvou shodně tělesně vytvořených dvojramenných polohovacích členů (3), uspořádaných zrcadlově vůči ose dopravníku (1), každý uložený výkyvně na svislém čepu (4) nosné desky (2), která je opatřena na předním konci ve směru posuvu první zarážkou

(5) a na opačném konci druhou zarážkou (6) a vratným pružinovým prvkem (7) spojeným s dvojramenným polohovacím členem (3), přičemž dvojramenný polohovací člen (3) je tvořen kratším dorazovým ramenem (8) s prvním dotykovým prvkem (9) s volitelnou polohou ve směru prodloužení kratšího dorazového ramene (8) a delším dorazovým ramenem (10) s druhým dotykovým prvkem (11) s volitelnou polohou ve směru prodloužení delšího dorazového ramene (10).

2. Ústrojí pro aretaci polohy podle bodu 1, vyznačující se tím, že první dotykový prvek (9) a druhý dotykový prvek (11) jsou tvořeny odvalovacími kladkami.



ŘEZ A - A

