



Patent dodatkowy
do patentu

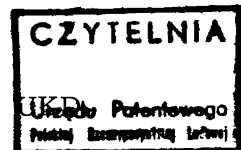
Zgłoszono: 02.IX.1969 (P 135 647)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 30.IX.1972

Kl. 5d,13/00

MKP E21f 13/00



Współtwórcy wynalazku: Andrzej Groyecki, Zdzisław Kucytowski, Eugeniusz Przybyła, Leszek Szczepanowski, Andrzej Matuła

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Generał Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza (Polska)

**Urządzenie do transportu ciężkich urządzeń zwłaszcza obudowy
zmechanizowanej na dole kopalni**

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do transportu w całości ciężkich urządzeń, zwłaszcza sekcji obudowy zmechanizowanej, zarówno w wyrobiskach eksploatacyjnych jak i pomocniczych.

Dotychczas transport polegał na tym, że uprzednio zdemontowaną na części sekcję obudowy transportowano wzdłuż ściany kolejką linową lub szynową w kierunku chodnika transportowego, gdzie ładowano do wozu górniczego, lub na platformę.

W przypadku instalowania zdemontowanej obudowy w innej ścianie oddziału transport odbywał się w sposób analogiczny. Wadą tego sposobu jest konieczność demontażu transportowanej obudowy, długotrwałość i pracochłonność poszczególnych operacji.

Wynalazek ma na celu usunięcie wyżej wymienionych wad i niedogodności.

Zgodnie z wynalazkiem twórcze rozwiązanie zagadnienia polega na skonstruowaniu urządzenia posiadającego postać obniżonego wózka torowego z co najmniej jednym podestem ruchomym stanowiącym przedłużenie podestu stałego. Na obu bokach podestu stałego znajdują się urządzenia przemieszczające najkorzystniej kołowroty, dla wciągania i spychania ładunku, z linami połączonymi ciąglem opasującym ładunek przy czym, z każdego boku w przedniej jak i tylnej jego części znajdują się rolki prowadnicze lin umożliwiające całkowite zepchnięcie ładunku na spąg, lub całkowite wciągnięcie na wózek. Podest stały jest dzielony w

2

płaszczyźnie poprzecznej do osi wózka, a obie jego części są łączone rozłącznie i zaopatrzone w usztywnienie boczne.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na przykładowie wykonania na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia schemat transportu, fig. 2 przeznaczoną do transportu sekcję obudowy w widoku z boku, fig. 3 przeznaczoną do transportu sekcję obudowy w widoku z przodu, fig. 4 wciąganie sekcji obudowy na wózek torowy, fig. 5 spychanie sekcji z wózka torowego na platformę wąskotorową, fig. 6 spychanie z platformy wąskotorowej na wózek torowy, fig. 7, fig. 8 spychanie z wózka torowego na spąg wyrobiska, fig. 9 schemat urządzenia w widoku z przodu, fig. 10 schemat urządzenia w widoku z boku, fig. 11 schemat urządzenia w widoku z góry.

Urządzenie według wynalazku stanowi wózek torowy składający się z podestu ruchomego 1 posiadającego wzdłuż obu boków listwy oporowe 2 oraz ciąga 3 służące do podwieszania go w czasie ruchu wózka, z podestu stałego 4 dzielonego w płaszczyźnie poprzecznej do osi wózka. Obie części podestu stałego 4 łączone są ze sobą rozłącznie i zaopatrzone obustronnie w usztywnienia boczne 5 i usztywnienia dolne 6 wsuwane w prowadniki 7 i zabezpieczone przed wypadnięciem śrubami blokującymi 8. Dla wciągnięcia na wózek i spychania z niego transportowanej sekcji służą za-
instalowane na ramie bocznej 9 kołowroty 10,

których liny 11 są ze sobą połączone przy pomocy cięgła 12, opasującego spągnicę 13.

Ponadto wózek posiada na ramie bocznej 9 z każdego boku, zarówno w przedniej jak i tylnej części rolki prowadnicze 14 lin 11 umożliwiające całkowite zepchnięcie sekcji na spąg. Dla zahamowania wózka koła jezdne 15 zaopatrzone w hamulce szczękowe 16.

Transport polega na tym, że sekcję obudowy zmechanizowanej z opuszczonymi wysięgnikami 17 wciąga się za pomocą kołowrotów 10, których liny 11 na końcach połączone są ze sobą cięgłem 12 opasującym spągnicę 13, najpierw na podest ruchomy 1, a następnie na podest stały 4.

Transport wzdłuż ściany odbywa się na wózku torowym według wynalazku napędzanym kołowrotem 18 zainstalowanym w wyrobisku przyścianowym 19, przy czym lina 20 kołowrotu 18 przeciągnięta jest wzdłuż wyrobiska ścianowego oraz przez zblocze 21 zamocowane w wyrobisku przyścianowym 22.

Po dojechaniu do wyrobiska przyścianowego 22 następuje zepchnięcie sekcji z wózka torowego na platformę wąskotorową 23 kołowrotami 18 wózka torowego, których liny 11 połączone cięgłem 12 są dodatkowo przeciągnięte przez rolki prowadnicze

14 znajdujące się po stronie, na którą odbywa się spychanie. Platformą wąskotorową sekcje dostarcza się na drugą ścianę, gdzie następuje przesunięcie sekcji na wózek torowy, a następnie na spąg wyrobiska sposobem wyżej opisanym.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do transportu ciężkich urządzeń zwłaszcza obudowy zmechanizowanej posiadające postać obniżonego wózka torowego składające się z co najmniej jednego podestu ruchomego posiadającego wzdłuż boków zewnętrznych listwy oporowe i stanowiącego przedłużenie podestu stałego, z którym jest połączony przegubowo, **znamiennie tym**, że na podeście stałym (4) na obu jego bokach znajdują się urządzenia przemieszczające najkorzystniej kołowroty (10) z linami (11) połączonymi cięgłem (12) opasującym ładunek, przy czym na podeście stałym (4) z każdego boku w przedniej jak i tylnej jego części znajdują się rolki prowadnicze (14) lin (11) umożliwiające całkowite zepchnięcie ładunku na spąg, zaś podest stały (4) jest dzielony w płaszczyźnie poprzecznej do osi wózka a obie jego części są łączone rozłącznie i są zaopatrzone w usztywnienie boczne (5) i usztywnienie dolne (6).

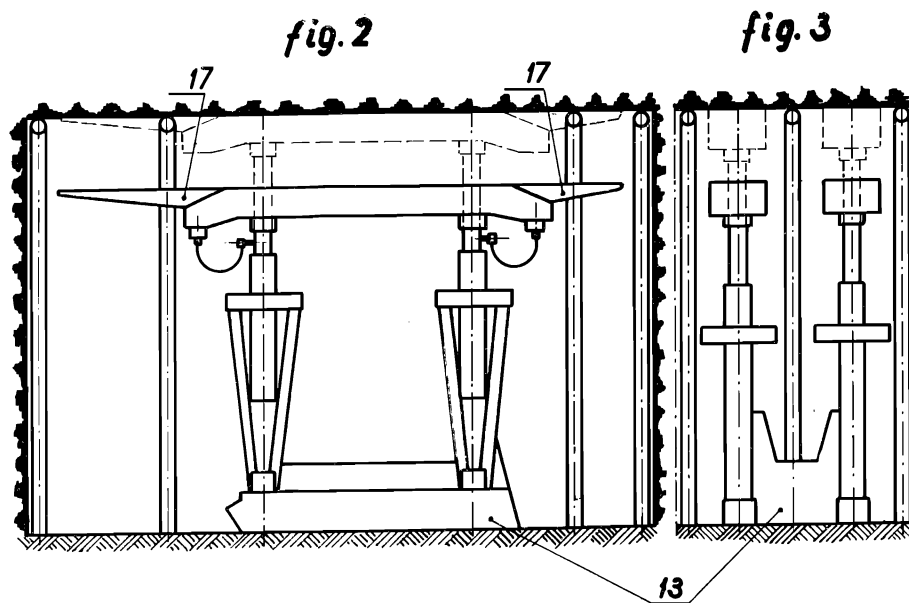
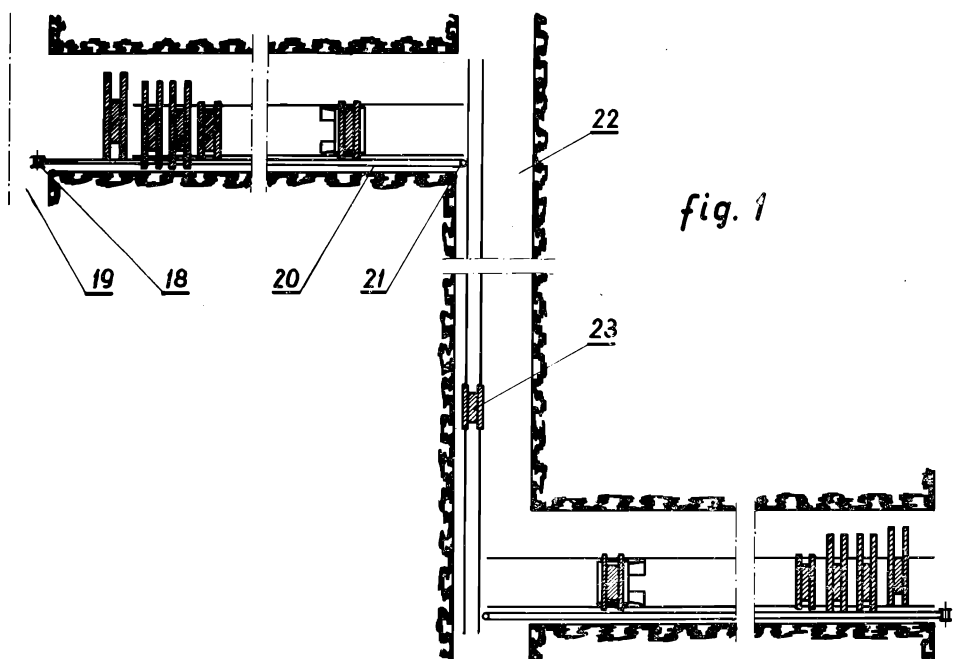
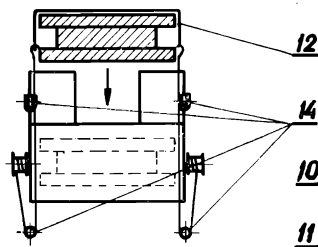
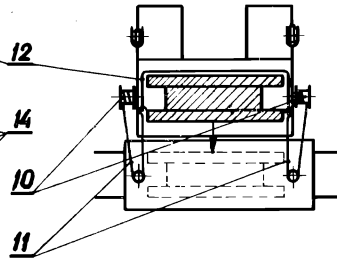
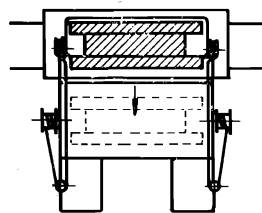
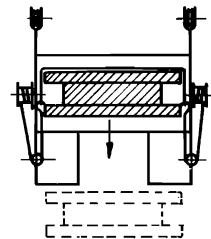
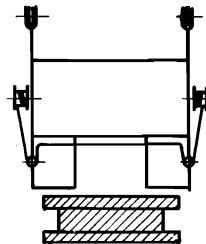
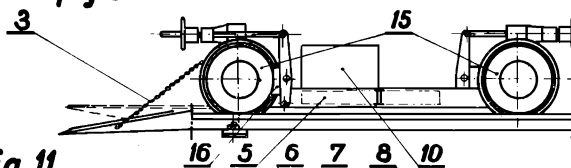
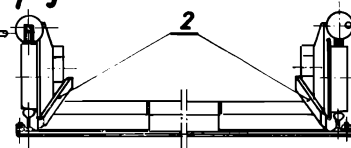


fig. 4*fig. 5**fig. 6**fig. 7**fig. 8**fig. 9**fig. 10**fig. 11*