

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】令和1年12月5日(2019.12.5)

【公表番号】特表2017-535320(P2017-535320A)

【公表日】平成29年11月30日(2017.11.30)

【年通号数】公開・登録公報2017-046

【出願番号】特願2017-518823(P2017-518823)

【国際特許分類】

A 6 1 F 13/15 (2006.01)

【F I】

A 6 1 F	13/15	3 6 0
A 6 1 F	13/15	3 5 1 A
A 6 1 F	13/15	3 7 1

【誤訳訂正書】

【提出日】令和1年10月25日(2019.10.25)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】特許請求の範囲

【訂正対象項目名】全文

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

主なる延在方向を有し、前方側端部と後方側端部とを有する少なくとも第1の層を備える本体を備える種類の吸収性衛生用品であって、少なくとも前記第1の層に接続される少なくとも第1の及び第2の側部側パネルを備える吸収性衛生用品を形成する方法であって、

前記方法が、

各々前記本体の少なくとも前記第1の層を形成するように設計され、前記吸収性用品の前記対応する本体の前記前方側端部及び前記後方側端部に対応する前方側端部(3a, 4a)と後方側端部(3b, 4b)とを有する第1の及び第2の区間(3, 4)を備える第1のウェブ(2)を繰出方向(V)に繰り出すステップと、

前記第1の側部側パネルを形成するように設計される第2のウェブ(6)を繰り出すステップと、

前記第2の側部側パネルを形成するように設計される第3のウェブ(7)を繰り出すステップと、

第1の部片(A)及び第2の部片(B)の連続体に、前記第2のウェブ(6)を切断するステップであって、各第1の及び第2の部片(A, B)が第1の側部側パネルを形成するステップと、

第3の部片(C)及び第4の部片(D)の連続体に、前記第3のウェブ(7)を切断するステップであって、各第3の及び第4の部片(C, D)が第2の側部側パネルを形成するステップと、

を含み、

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A, B, C, D)が、各々、前記第1の層と接続する第1の端部(A1, B1, C1, D1)と、前記第1の端部(A1, B1, C1, D1)と反対側の第2の端部(A2, B2, C2, D2)と、を有し、

前記方法が

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A, B, C, D)を前記第

1のウェブ(2)に貼り付けるステップ、
を含み、

前記第1の及び前記第2の区間(3,4)が、各第1の区間(3)が前記繰出方向(V)に沿って前記後方側端部(3b)を前記前方側端部(3a)の下流側に有し、各第2の区間(4)が前記繰出方向(V)に沿って前記前方側端部(4a)を前記後方側端部(4b)の下流側に有するように、前記第1のウェブに設けられ、前記第1の側部側パネルは、前方側パネルおよび後方側パネルの一方であり、前記第2の側部側パネルも、前方側パネルおよび後方側パネルの前記一方である、

方法。

【請求項2】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A,B,C,D)を貼り付ける前記ステップが、

前記第1のウェブ(2)の第1の区間(3)上に、第1の部片(A)を配置するステップと、

前記第1のウェブ(2)の第2の区間(4)上に、前記第1のウェブ(2)を挟んで前記第1の部片(A)とは反対側に、第2の部片(B)を配置するステップと、

前記第1のウェブ(2)の第1の区間(3)上に、前記第1のウェブ(2)を挟んで前記第1の部片(A)とは反対側に、第3の部片(C)を配置するステップと、

前記第1のウェブ(2)の第2の区間(4)上に、前記第1のウェブ(2)を挟んで前記第2の及び前記第3の部片(B,C)とは反対側に、第4の部片(D)を配置するステップと、

を含む、

請求項1に記載の方法。

【請求項3】

前記第1の部片(A)及び前記第3の部片(C)が、前記第1の部片(A)の前記第2の端部(A2)が前記第3の部片(C)の前記第2の端部(C2)に対向しているように、前記第1のウェブ(2)上に貼り付けられる、請求項1又は2に記載の方法。

【請求項4】

前記第2の部片(B)及び前記第4の部片(D)が、前記第2の部片(B)の前記第2の端部(B2)が前記第3の部片(D)の前記第2の端部(D2)に対向しているように、前記第1のウェブ(2)上に貼り付けられる、請求項1又は3に記載の方法。

【請求項5】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A,B,C,D)の前記第2の端部(A2,B2,C2,D2)が位置する前記第1のウェブ(2)の面の反対側の面に前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A,B,C,D)の前記第1の端部(A1,B1,C1,D1)を折り畳むステップ

を含み、

前記第1の端部(A1,B1,C1,D1)が、前記貼り付けるステップの終わりで、前記第1のウェブ(2)からみ出すように延在する、

請求項1から4のいずれか1項に記載の方法。

【請求項6】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A,B,C,D)を貼り付ける前記ステップが、前記第1の部片(A)に対して、前記第2のウェブ(6)の主なる延在方向(D2)に平行な方向に沿って前記第2の部片(B)を平行移動させるステップを含む、請求項1から5のいずれか1項に記載の方法。

【請求項7】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片(A,B,C,D)を貼り付ける前記ステップが、前記第1の部片(A)に対して、前記第2のウェブ(6)の主なる延在方向(D2)を横断する方向に沿って前記第2の部片(B)を平行移動させるステップを含む、請求項1から6のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 8】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）を貼り付ける前記ステップが、前記第3の部片（A）に対して、前記第3のウェブ（7）の主なる延在方向（D₃）に平行な方向に沿って前記第4の部片（D）を平行移動させるステップを含む、請求項1から7のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 9】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）を貼り付ける前記ステップが、前記第3の部片（A）に対して、前記第3のウェブ（7）の主なる延在方向（D₃）を横断する方向に沿って前記第4の部片（D）を平行移動させるステップを含む、請求項1から8のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 10】

前記本体の第2の層を形成するように設計される、少なくとも第6のウェブを前記第1のウェブ（2）に貼り付けるステップを含み、

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）の前記第1の端部（A₁，B₁，C₁，D₁）が前記第1のウェブ（2）と前記第6のウェブとの間に閉塞され続ける、

請求項1から9のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 11】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）が、前記第1のウェブ（2）の前記それぞれの第1の又は第2の区間（3，4）上に、少なくとも前記後方側端部（3b，4b）に配置される、請求項1から10のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 12】

前記第2の及び前記第3のウェブ（6，7）上に前記吸収性衛生用品を閉じるシステム（8）を貼り付けるステップを含み、

前記閉じるシステム（8）が、前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）の前記第2の端部（A₂，B₂，C₂，D₂）において、前記第2の及び前記第3のウェブ（6，7）上に貼り付けられる、

請求項1から11のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 13】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）が、前記第1のウェブ（2）の前記それぞれの第1の又は第2の区間（3，4）上に、少なくとも前記後方側端部（3b，4b）に配置される、請求項1から12のいずれか1項に記載の方法。

【請求項 14】

前記第1の、前記第2の、前記第3の及び前記第4の部片（A，B，C，D）が、前記第1のウェブ（2）の前記それぞれの第1の又は第2の区間（3，4）上に、前記後方側端部（3b，4b）に配置され、

前記方法が、

それぞれ、第3の及び第4の側部側パネルを形成するように設計される第4の及び第5のウェブ（9，10）を繰り出すステップと、

各々、第3の側部側パネルを形成する第5の及び第6の部片（E，F）の連続体に、第4のウェブ（9）を切断するステップと、

各々、第4の側部側パネルを形成する第7の及び第8の部片（G，H）の連続体に、前記第5のウェブ（10）を切断するステップと、

を含み、

前記第5の、前記第6の、前記第7の及び前記第8の部片（E，F，G，H）が、各々、前記第1の層と接続する第1の端部（E₁，F₁，G₁，H₁）と、前記第1の端部（

E 1 , F 1 , G 1 , H 1) の反対側の第 2 の端部 (E 2 , F 2 , G 2 , H 2) と、を有し、

前記方法が、

前記第 5 の、前記第 6 の、前記第 7 の及び前記第 8 の部片 (E , F , G , H) を前記第 1 のウェブ (2) に、前方側端部 (3 a , 4 a) において貼り付けるステップを含み、

前記第 5 の、前記第 6 の、前記第 7 の及び前記第 8 の部片 (E , F , G , H) を貼り付ける前記ステップが、

前記第 1 のウェブ (2) の第 2 の区間 (4) 上に、第 5 の部片 (E) を配置するステップと、

前記第 1 のウェブ (2) の第 1 の区間 (3) 上に、前記第 1 のウェブ (2) を挟んで前記第 5 の部片 (E) とは反対側に、第 6 の部片 (F) を配置するステップと、

前記第 1 のウェブ (2) の第 2 の区間 (4) 上に、前記第 1 のウェブ (2) を挟んで前記第 5 の部片 (E) とは反対側に、第 7 の部片 (G) を配置するステップと、

前記第 1 のウェブ (2) の第 1 の区間 (3) 上に、前記第 1 のウェブ (2) を挟んで前記第 6 の及び前記第 7 の部片 (F , G) とは反対側に、第 8 の部片 (H) を配置するステップと、

を含み、

前記第 1 の及び前記第 3 の部片 (A , C) が、使用時に、それぞれ、前記第 8 の及び前記第 6 の部片 (H , F) と係合するように設計され、

前記第 2 の及び前記第 4 の部片 (B , D) が、使用時に、それぞれ、前記第 7 の及び前記第 5 の部片 (G , E) と係合するように設計される、

請求項 1 から 1 3 のいずれか 1 項に記載の方法。

【請求項 1 5】

前記第 5 の、前記第 6 の、前記第 7 の及び前記第 8 の部片 (E , F , G , H) を貼り付ける前記ステップが、前記第 5 の部片 (E) に対して、前記第 4 のウェブ (9) の主なる延在方向 (D 4) に平行な方向に前記第 6 の部片 (F) を平行移動させるステップを含む、請求項 1 4 に記載の方法。

【請求項 1 6】

前記第 5 の、前記第 6 の、前記第 7 の及び前記第 8 の部片 (E , F , G , H) を貼り付ける前記ステップが、前記第 5 の部片 (E) に対して、前記第 4 のウェブ (9) の主なる延在方向 (D 4) に横断する方向に前記第 6 の部片 (F) を平行移動させるステップを含む、請求項 1 4 又は 1 5 に記載の方法。

【請求項 1 7】

前記第 5 の、前記第 6 の、前記第 7 の及び前記第 8 の部片 (E , F , G , H) を貼り付ける前記ステップが、前記第 7 の部片 (G) に対して、前記第 5 のウェブ (1 0) の主なる延在方向 (D 5) に平行な方向に前記第 8 の部片 (H) を平行移動させるステップを含む、請求項 1 4 から 1 6 のいずれか 1 項に記載の方法。

【請求項 1 8】

前記第 5 の、前記第 6 の、前記第 7 の及び前記第 8 の部片 (E , F , G , H) を貼り付ける前記ステップが、前記第 7 の部片 (G) に対して、前記第 5 のウェブ (1 0) の主なる延在方向 (D 5) を横断する方向に前記第 8 の部片 (H) を平行移動させるステップを含む、請求項 1 4 から 1 7 のいずれか 1 項に記載の方法。

【請求項 1 9】

前記第 4 のウェブ (9) を切断する前記ステップが、前記第 4 のウェブ (9) の主なる延在方向 (D 4) に対して斜めの複数の切片を作成するステップを含み、

前記第 5 のウェブ (1 0) を切断する前記ステップが、前記第 5 のウェブ (1 0) の主なる延在方向 (D 5) に対して斜めの複数の切片を作成するステップを含み、

前記第 4 のウェブ (9) の前記切片及び前記第 5 のウェブ (1 0) の前記切片が、前記第 6 の部片 (F) が前記第 5 の部片 (E) のように、かつ、前記第 4 のウェブ (9) の面

において前記第5の部片(E)に対して180°回転されたように成形され、前記第8の部片(H)が前記第7の部片(G)のように、かつ、前記第5のウェブ(10)の面において前記第7の部片(G)に対して180°回転されたように成形され、前記第7の部片(G)が前記第5の部片(E)と対称的になるように成形されるように設けられる、請求項14から18のいずれか1項に記載の方法。

【請求項20】

前記第2のウェブ(6)を切断する前記ステップが、前記第2のウェブ(6)の主なる延在方向(D2)に対して斜めの複数の切片を作成するステップを含み、

前記第3のウェブ(7)を切断する前記ステップが、前記第3のウェブ(7)の主なる延在方向(D3)に対して斜めの複数の切片を作成するステップを含み、

前記第2のウェブ(6)の前記切片及び前記第3のウェブ(7)の前記切片が、前記第2の部片(B)が前記第1の部片(A)のように、かつ、前記第2のウェブ(6)の面において前記第1の部片(A)に対して180°回転されたように成形され、前記第4の部片(D)が前記第3の部片(C)のように、かつ、前記第3のウェブ(7)の面において前記第3の部片(C)に対して180°回転されたように成形され、前記第3の部片(C)が前記第1の部片(A)と対称的になるように成形されるように設けられる、請求項1から19のいずれか1項に記載の方法。

【誤訳訂正2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0139

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0139】

部片A , B , C , D , E , F , G , Hが、上述のようにウェブ2上に配置されると、この方法は、第2の端部A2 , B2 , C2 , D2 , E2 , F2 , G2 , H2に対して、第1のウェブ2の反対側の面に第1の端部A1 , B1 , C1 , D1 , E1 , F1 , G1 , H1を折り畳むステップを含む。