



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203281765 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320307511. 9

(22) 申请日 2013. 05. 31

(73) 专利权人 山东电力集团公司枣庄供电公司
地址 277100 山东省枣庄市市中区光明中路
60 号枣庄供电公司
专利权人 国家电网公司

(72) 发明人 李强 马莉 吕守旭 周国卿
朱大勇 仇兴玲 宗慧芳 马灿
刘涛 梁波 李正刚 高文祥

(51) Int. Cl.
B21F 1/00(2006. 01)

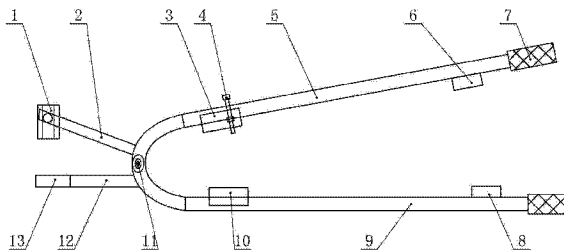
(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
拉线制作专用工具

(57) 摘要

一种使用效果好的拉线制作专用工具,包括上钢管和下钢管,上钢管和下钢管通过销轴连接,上钢管和下钢管的连接端为弧形,上钢管和下钢管的右部内侧固定连接为上定位管和下定位管,上钢管和下钢管的左部分别固定连接为上钢铰线座和下钢铰线座。



1. 一种拉线制作专用工具,包括上钢管(5)和下钢管(9),上钢管(5)和下钢管(9)通过销轴(11)连接,上钢管(5)和下钢管(9)的连接端为弧形,其特征是:上钢管(5)和下钢管(9)的右部内侧固定连接有上定位管(6)和下定位管(8),上钢管(5)和下钢管(9)的左部分别固定连接有上钢铰线座(3)和下钢铰线座(10)。

2. 根据权利要求1所述的拉线制作专用工具,其特征在于:所述上钢管(5)和下钢管(9)的连接端的左侧分别固定连接有拉线夹连接板(2)和阻挡座连接板(12),拉线夹连接板(2)的自由端固定连接有拉线夹(1),拉线夹(1)包括向左开口的拉线夹托架(15),拉线夹托架(15)上下通过旋转轴(16)活动连接有线夹套(14),线夹套(14)内装有舌板(17),所述阻挡座连接板(12)的自由端固定连接有阻挡板(13),阻挡板(13)与拉线夹(1)相对应。

3. 根据权利要求2所述的拉线制作专用工具,其特征在于:所述上钢管(5)和下钢管(9)的右端设计有把手(7)。

4. 根据权利要求3所述的拉线制作专用工具,其特征在于:所述线夹套(14)为楔形线夹套,所述的舌板(17)为楔形舌板,楔形舌板和楔形线夹套相对应。

5. 根据权利要求4所述的拉线制作专用工具,其特征在于:所述上钢铰线座(3)向下开有压线槽(18),上钢铰线座(3)一侧固定连接有螺母(19),螺母(19)内连接有调节限位螺栓(4),所述下钢铰线座(10)向上开有压线槽,下钢铰线座(10)与上钢铰线座(3)相对应。

拉线制作专用工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工具,尤其涉及一种拉线制作专用工具。

背景技术

[0002] 电力线路施工时,拉线终端需用楔型线夹固定,固定时需手工将钢绞线握弯成心形回弯后,再穿入线夹槽内,因钢绞线较硬,手握回弯时弯度大小不易掌握,且较费力,将钢绞线弯成心形回弯后,连同舌板穿入线夹槽后,需用锤敲打,才能使钢绞线与舌板和线夹槽结合严密,这种方法对施工人员技能有一定的要求,劳动强度大,且敲打时易损伤线夹上的防腐层,影响线夹的安装质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种使用效果好的拉线制作专用工具。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种拉线制作专用工具,包括上钢管和下钢管,上钢管和下钢管通过销轴连接,上钢管和下钢管的连接端为弧形,其特征是:上钢管和下钢管的右部内侧固定连接有上定位管和下定位管,上钢管和下钢管的左部分别固定连接有上钢绞线座和下钢绞线座。

[0005] 此结构中,所述上钢管和下钢管的连接端的左侧分别固定连接有拉线夹连接板和阻挡座连接板,拉线夹连接板的自由端固定连接有拉线夹,拉线夹包括向左开口的拉线夹托架,拉线夹托架上下通过旋转轴活动连接有线夹套,线夹套内装有舌板,所述阻挡座连接板的自由端固定连接有阻挡板,阻挡板与拉线夹相对应。

[0006] 此结构中,所述上钢管和下钢管的右端设计有把手。

[0007] 此结构中,所述线夹套为楔形线夹套,所述的舌板为楔形舌板,楔形舌板和楔形线夹套相对应。

[0008] 此结构中,所述上钢绞线座向下开有压线槽,上钢绞线座一侧固定连接有螺母,螺母内连接有调节限位螺栓,所述下钢绞线座向上开有压线槽,下钢绞线座与上钢绞线座相对应。

[0009] 本实用新型的优点效果在于:由于本实用新型的这种结构,所以使用本实用新型能够采用机械的方法将钢绞线一次弯成,舌板和钢绞线装入拉线夹托架内,使用机械拉紧,钢绞线与舌板和线夹槽紧密配合,使用效果好。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为图1中拉线夹的结构示意图;

[0012] 图3为图1中阻挡板的结构示意图;

[0013] 图4为图1中上钢绞线座的结构示意图;

[0014] 图5为图2中舌板的结构示意图;

[0015] 图 6 为图 2 中线夹套的结构示意图。

[0016] 附图中：1、拉线夹； 2、拉线夹连接板； 3、上钢绞线座； 4、调节限位螺栓； 5、上钢管； 6、上定位管； 7、把手； 8、下定位管； 9、下钢管； 10、下钢绞线座； 11、销轴； 12、阻挡座连接板； 13、阻挡板； 14、线夹套； 15、拉线夹托架； 16、旋转轴； 17、舌板； 18、压线槽； 19、螺母。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明：

[0018] 本实用新型如图 1、2、3、4、5、6 所示，一种拉线制作专用工具，包括上钢管 5 和下钢管 9，上钢管 5 和下钢管 9 通过销轴 11 连接，上钢管 5 和下钢管 9 的连接端为弧形，其特征是：上钢管 5 和下钢管 9 的右部内侧固定连接上有定位管 6 和下定位管 8，上钢管 5 和下钢管 9 的左部分别固定连接上有上钢绞线座 3 和下钢绞线座 10。在本实施例中，所述上钢管 5 和下钢管 9 的连接端的左侧分别固定连接有线夹套 14 和阻挡座连接板 12，拉线夹连接板 2 的自由端固定连接有线夹套 14，拉线夹 1 包括向左开口的拉线夹托架 15，拉线夹托架 15 上下通过旋转轴 16 活动连接有线夹套 14，线夹套 14 内装有舌板 17，所述阻挡座连接板 12 的自由端固定连接有阻挡板 13，阻挡板 13 与拉线夹 1 相对应。在本实施例中，所述上钢管 5 和下钢管 9 的右端设计有把手 7。在本实施例中，所述线夹套 14 为楔形线夹套，所述的舌板 17 为楔形舌板，楔形舌板和楔形线夹套相对应。在本实施例中，所述上钢绞线座 3 向下开有压线槽 18，上钢绞线座 3 一侧固定连接有螺母 19，螺母 19 内连接有调节限位螺栓 4，所述下钢绞线座 10 向上开有压线槽，下钢绞线座 10 与上钢绞线座 3 相对应。

[0019] 本实用新型可以用于供有楔型耐张线夹和楔型 UT 型线夹使用的钢绞线，使用时，根据楔形耐张线夹的大小，调整调节限位螺栓，将上钢管和下钢管分开，根据要安装的楔型耐张线夹或楔型 UT 型线夹，把钢绞线头插入对应的上定位管或下定位管，钢绞线放入压线槽内，将上钢管和下钢管合并，把钢绞线弯成心形回弯，穿入线夹套，装上舌板，把装上钢绞线的楔型耐张线夹或楔型 UT 型线夹，线夹套的钢绞出口端放在 C 型阻挡板外侧，两根钢绞线放入楔形线夹套内，插入舌板，合并把手，由于两钢绞线在拉线夹内被固定，线夹槽被 C 型阻挡板挡住，合并把手后，舌板与钢绞线同时被拉着向线夹出口处滑动，使楔型耐张线夹与楔型 UT 型线夹的钢绞线与舌板和线夹槽紧密结合。

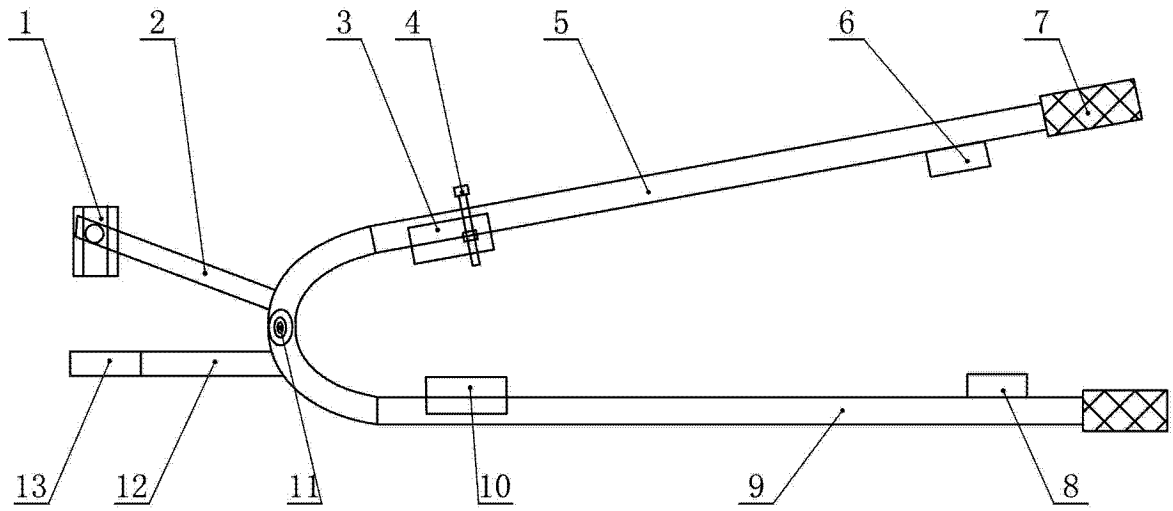


图 1

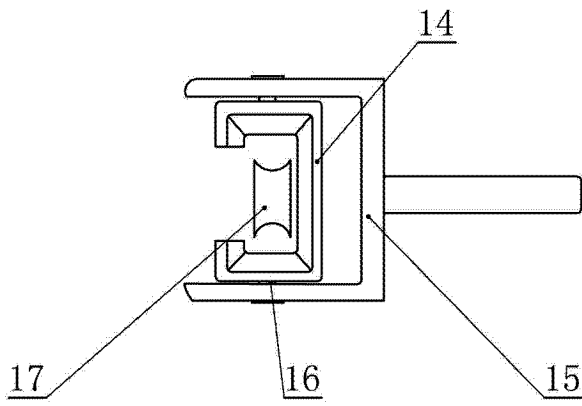


图 2

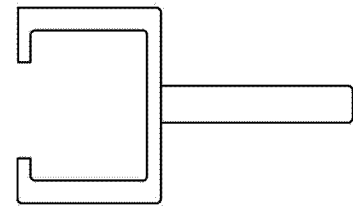


图 3

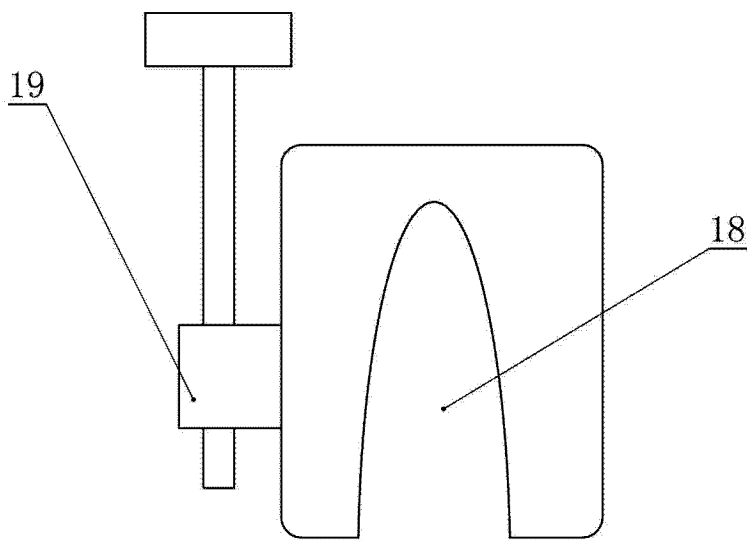


图 4

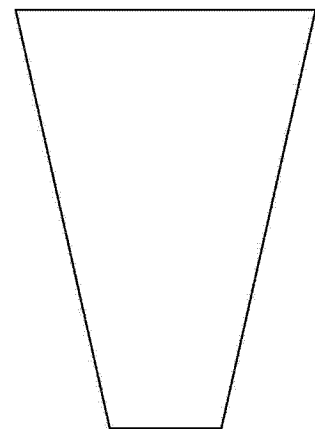


图 5

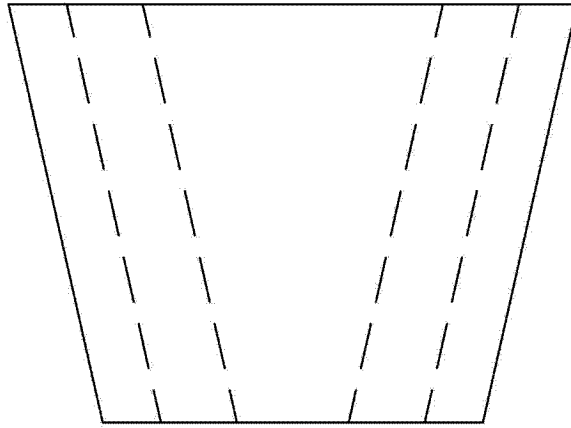


图 6