



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221545112 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 16

(21) 申请号 202420165125.9

(22) 申请日 2024.01.24

(73) 专利权人 山东索玛特制帽有限公司

地址 262300 山东省日照市北经济开发区
星河路17号(潮河镇驻地)

(72) 发明人 徐公勤

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所
(普通合伙) 44611

专利代理师 宋玉明

(51) Int. Cl.

D06H 7/02 (2006.01)

B65H 35/06 (2006.01)

B65H 23/028 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

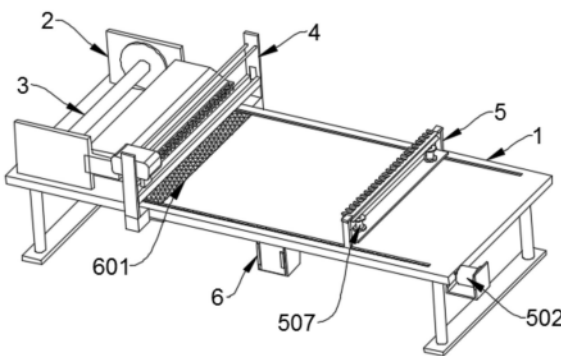
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种帽子生产用断布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种帽子生产用断布机,属于断布机技术领域,包括加工台、收卷架、收卷筒和裁断装置,收卷架固定安装在加工台的一端,收卷筒转动安装在收卷架的内侧壁上,裁断装置固定安装在加工台上,加工台上设置有拉布组件,拉布组件包括导向夹板、输出电机、丝杠、导向杆、移动框架、安装板、输出气缸、固定板和移动板,导向夹板固定安装在收卷架的一侧,丝杠转动安装在加工台内,该一种帽子生产用断布机,在对布料进行裁断的过程中可使本实用新型自动对布料进行拉伸,无需使用者人工拉伸,降低了使用者的劳动强度,功能多样,可对本实用新型裁断布料时产生的纤维进行集中处理,可避免出现纤维飘散对使用者造成影响的情况。



1. 一种帽子生产用断布机,其特征在于:包括加工台(1)、收卷架(2)、收卷筒(3)和裁断装置(4),所述收卷架(2)固定安装在所述加工台(1)的一端,所述收卷筒(3)转动安装在所述收卷架(2)的内侧壁上,所述裁断装置(4)固定安装在所述加工台(1)上,所述加工台(1)上设置有拉布组件(5),所述拉布组件(5)包括导向夹板(501)、输出电机(502)、丝杠(503)、导向杆(504)、移动框架(505)、安装板(506)、输出气缸(507)、固定板(508)和移动板(509),所述导向夹板(501)固定安装在所述收卷架(2)的一侧,所述丝杠(503)转动安装在所述加工台(1)内,所述导向杆(504)固定安装所述加工台(1)的上端面,所述输出电机(502)固定安装在所述加工台(1)的另一端。

2. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述输出电机(502)的输出轴穿过所述加工台(1)固定安装在所述丝杠(503)的一端,所述移动框架(505)的一端套设在所述导向杆(504)上,所述移动框架(505)的另一端旋合在所述丝杠(503)上。

3. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述安装板(506)固定安装在所述移动框架(505)上,所述输出气缸(507)固定安装在所述安装板(506)上。

4. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述固定板(508)固定安装在所述移动框架(505)的顶部,所述移动板(509)固定安装在所述输出气缸(507)的输出轴上。

5. 根据权利要求1所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述加工台(1)的底部设置有净化组件(6),所述净化组件(6)包括防护网(601)、集气罩(602)、连接管(603)、过滤箱(604)、收集箱(605)、过滤网(606)、风机箱(607)、滤袋(608)和吸风机(609)。

6. 根据权利要求5所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述防护网(601)固定安装在所述加工台(1)的顶部,所述集气罩(602)固定在所述加工台(1)的底部,所述连接管(603)的一端固定安装在所述集气罩(602)的内侧壁上。

7. 根据权利要求5所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述过滤箱(604)固定安装在所述连接管(603)的另一端上,所述过滤网(606)固定安装在所述过滤箱(604)的内侧壁上,所述风机箱(607)固定安装在所述过滤箱(604)的一侧。

8. 根据权利要求5所述的一种帽子生产用断布机,其特征在于:所述吸风机(609)固定安装在所述风机箱(607)的内侧壁上,所述收集箱(605)固定安装在所述过滤箱(604)的底部,所述滤袋(608)卡接在所述收集箱(605)的内侧壁上。

一种帽子生产用断布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种帽子生产用断布机,属于断布机技术领域。

背景技术

[0002] 帽子是戴在头部的服饰,多数可以覆盖头的整个顶部。主要用于保护头部,部分帽子会有突出的边缘,可以遮盖阳光。帽子亦可作打扮之用,戴帽子在不同的地区有不同的文化,在对帽子进行生产的过程中,需要通过断布机对生产帽子的布料进行裁断。但是现有的帽子生产用断布机在使用时,不能够对自动对布料进行拉伸,还需要使用者手动对布料进行拉伸,然后在对布料进行裁断,大大的增加了使用者的劳动强度,功能单一。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种帽子生产用断布机,该一种帽子生产用断布机,在对布料进行裁断的过程中可使本实用新型自动对布料进行拉伸,无需使用者人工拉伸,降低了使用者的劳动强度,功能多样。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种帽子生产用断布机,包括加工台、收卷架、收卷筒和裁断装置,所述收卷架固定安装在所述加工台的一端,所述收卷筒转动安装在所述收卷架的内侧壁上,所述裁断装置固定安装在所述加工台上,所述加工台上设置有拉布组件,所述拉布组件包括导向夹板、输出电机、丝杠、导向杆、移动框架、安装板、输出气缸、固定板和移动板,所述导向夹板固定安装在所述收卷架的一侧,所述丝杠转动安装在所述加工台内,所述导向杆固定安装所述加工台的上端面,所述输出电机固定安装在所述加工台的另一端。

[0005] 优选的,为了便于对丝杠进行传动,所述输出电机的输出轴穿过所述加工台固定安装在所述丝杠的一端,所述移动框架的一端套设在所述导向杆上,所述移动框架的另一端旋合在所述丝杠上。

[0006] 优选的,为了便于对输出气缸进行安装,所述安装板固定安装在所述移动框架上,所述输出气缸固定安装在所述安装板上。

[0007] 优选的,为了便于对移动板进行移动,所述固定板固定安装在所述移动框架的顶部,所述移动板固定安装在所述输出气缸的输出轴上。

[0008] 优选的,为了便于切断布料时产生的纤维进行处理,所述加工台的底部设置有净化组件,所述净化组件包括防护网、集气罩、连接管、过滤箱、收集箱、过滤网、风机箱、滤袋和吸风机。

[0009] 优选的,为了便于对切断布料时产生的纤维进行收集,所述防护网固定安装在所述加工台的顶部,所述集气罩固定在所述加工台的底部,所述连接管的一端固定安装在所述集气罩的内侧壁上。

[0010] 优选的,为了便于对抽取的气体中的纤维进行过滤,所述过滤箱固定安装在所述连接管的另一端上,所述过滤网固定安装在所述过滤箱的内侧壁上,所述风机箱固定安装

在所述过滤箱的一侧。

[0011] 优选的,为了便于对过滤出的纤维进行收集,所述吸风机固定安装在所述风机箱的内侧壁上,所述收集箱固定安装在所述过滤箱的底部,所述滤袋卡接在所述收集箱的内侧壁上。

[0012] 本实用新型的有益效果是:该一种帽子生产用断布机,在对布料进行裁断的过程中可使本实用新型自动对布料进行拉伸,无需使用者人工拉伸,降低了使用者的劳动强度,功能多样,可对本实用新型裁断布料时产生的纤维进行集中处理,可避免出现纤维飘散对使用者造成影响的情况。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型中移动框架与丝杠的连接示意图。

[0015] 图3为本实用新型中净化组件的结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型中固定板穿设在导向夹板内的结构示意图。

[0017] 图中:1、加工台;2、收卷架;3、收卷筒;4、裁断装置;5、拉布组件;501、导向夹板;502、输出电机;503、丝杠;504、导向杆;505、移动框架;506、安装板;507、输出气缸;508、固定板;509、移动板;6、净化组件;601、防护网;602、集气罩;603、连接管;604、过滤箱;605、收集箱;606、过滤网;607、风机箱;608、滤袋;609、吸风机。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4所示,一种帽子生产用断布机,包括加工台1、收卷架2、收卷筒3和裁断装置4,收卷架2固定安装在加工台1的一端,收卷筒3转动安装在收卷架2的内侧壁上,裁断装置4固定安装在加工台1上,加工台1上设置有拉布组件5,拉布组件5包括导向夹板501、输出电机502、丝杠503、导向杆504、移动框架505、安装板506、输出气缸507、固定板508和移动板509。

[0020] 在使用时,使用者可将需要加工的布料放置在收卷架2内的收卷筒3上,当使用者需要对布料进行裁剪时,可通过拉布组件5对布料进行拉动,无需使用者对布料进行拉伸,同时还可通过清洁组件对裁断布料时产生的纤维进行收集,功能多样。

[0021] 如图1、图2和图4所示,导向夹板501固定安装在收卷架2的一侧,丝杠503转动安装在加工台1内,导向杆504固定安装加工台1的上端面,输出电机502固定安装在加工台1的另一端,输出电机502的输出轴穿过加工台1固定安装在丝杠503的一端,移动框架505的一端套设在导向杆504上,移动框架505的另一端旋合在丝杠503上,安装板506固定安装在移动框架505上,输出气缸507固定安装在安装板506上,固定板508固定安装在移动框架505的顶部,移动板509固定安装在输出气缸507的输出轴上。

[0022] 在使用时,当需要对布料进行拉伸时,可先将布料的一端穿设在导向夹板501内,

使导向夹板501对布料进行夹持,使用者可先使输出电机502通电工作,输出电机502通电工作时,可带动丝杠503进行转动,进而可通过移动框架505与丝杠503之间的相互旋合使移动框架505进行移动,移动框架505可带动固定板508与移动板509进行移动,进而可使固定板508和移动板509的一端穿设在导向夹板501内,然后可使输出气缸507进行工作,输出气缸507可对移动板509进行推动,进而移动板509可通过与固定斜板的相互配合对布料进行夹持,从而对布料进行固定,然后使用者可使输出电机502反向转动,进而可再次通过丝杠503与移动框架505的相互配合进行带动固定板508与移动板509进行移动,进而对布料进行拉伸,然后使用者可对拉伸后的布料进行裁断,裁断后可再次通过上述操作对布料进行拉伸,进而在对布料进行裁断的过程中可使本实用新型自动对布料进行拉伸,无需使用者人工拉伸,降低了使用者的劳动强度,功能多样。

[0023] 如图1和图3所示,加工台1的底部设置有净化组件6,净化组件6包括防护网601、集气罩602、连接管603、过滤箱604、收集箱605、过滤网606、风机箱607、滤袋608和吸风机609,防护网601固定安装在加工台1的顶部,集气罩602固定在加工台1的底部,连接管603的一端固定安装在集气罩602的内侧壁上,过滤箱604固定安装在连接管603的另一端上,过滤网606固定安装在过滤箱604的内侧壁上,风机箱607固定安装在过滤箱604的一侧,吸风机609固定安装在风机箱607的内侧壁上,收集箱605固定安装在过滤箱604的底部,滤袋608卡接在收集箱605的内侧壁上。

[0024] 在对布料进行裁断时,使用者可吸风机609同时通电工作,吸风机609通电工作后产生的气流可通过连接管603传递到集气罩602内,集气罩602设置在裁断装置4的底部,进而可对本实用新型裁断布料时产生的纤维进行抽取,抽取的气体 and 纤维可进入到净化箱内,净化箱内的过滤网606可对纤维进行过滤,过滤出的纤维可掉落到收集箱605内的滤袋608中,进而可便于使用者收集的纤维进行集中处理,从而可避免出现纤维飘散对使用者造成影响的情况。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

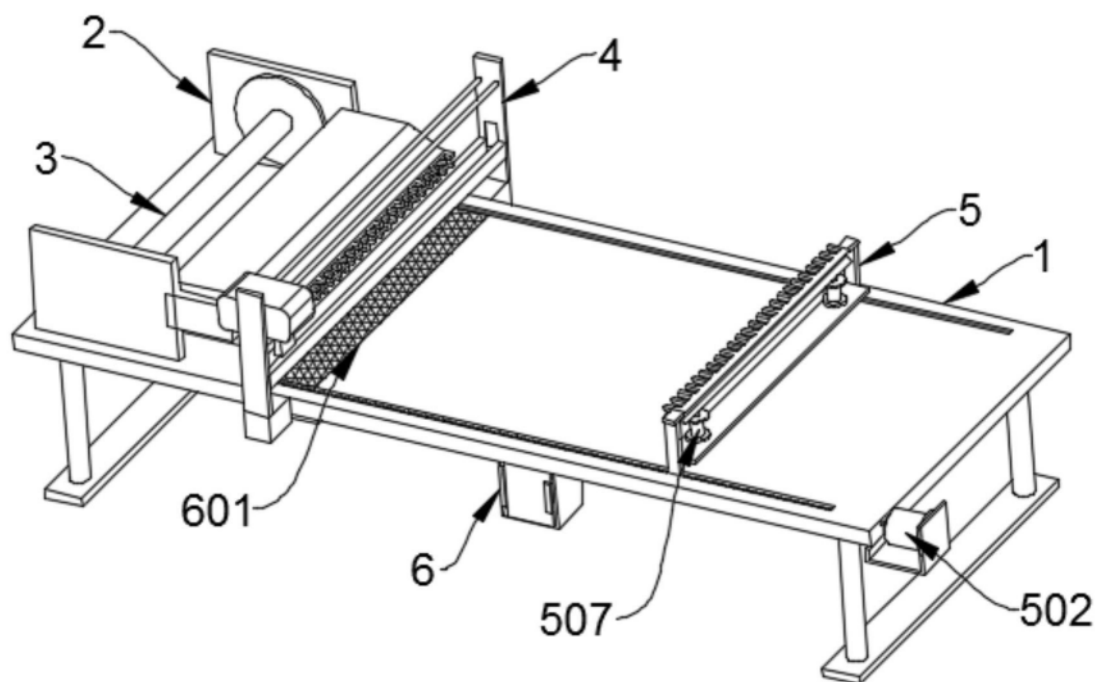


图1

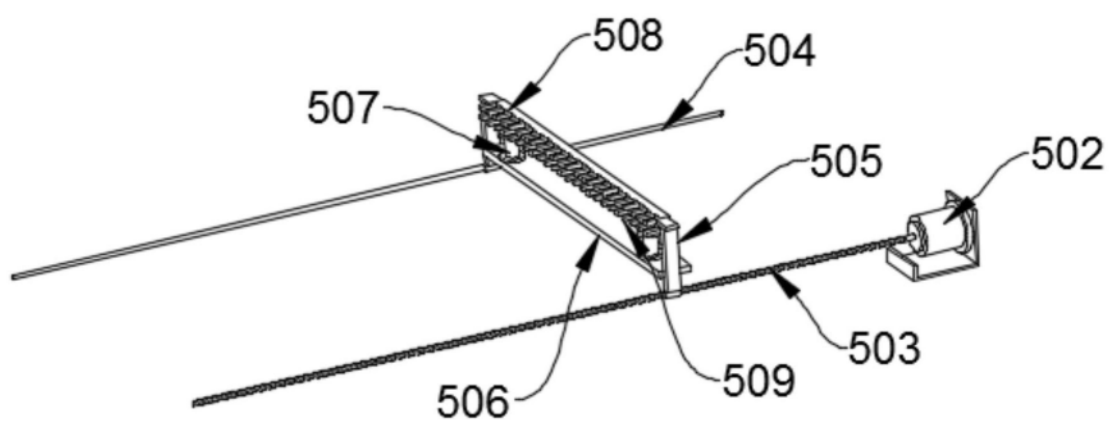


图2

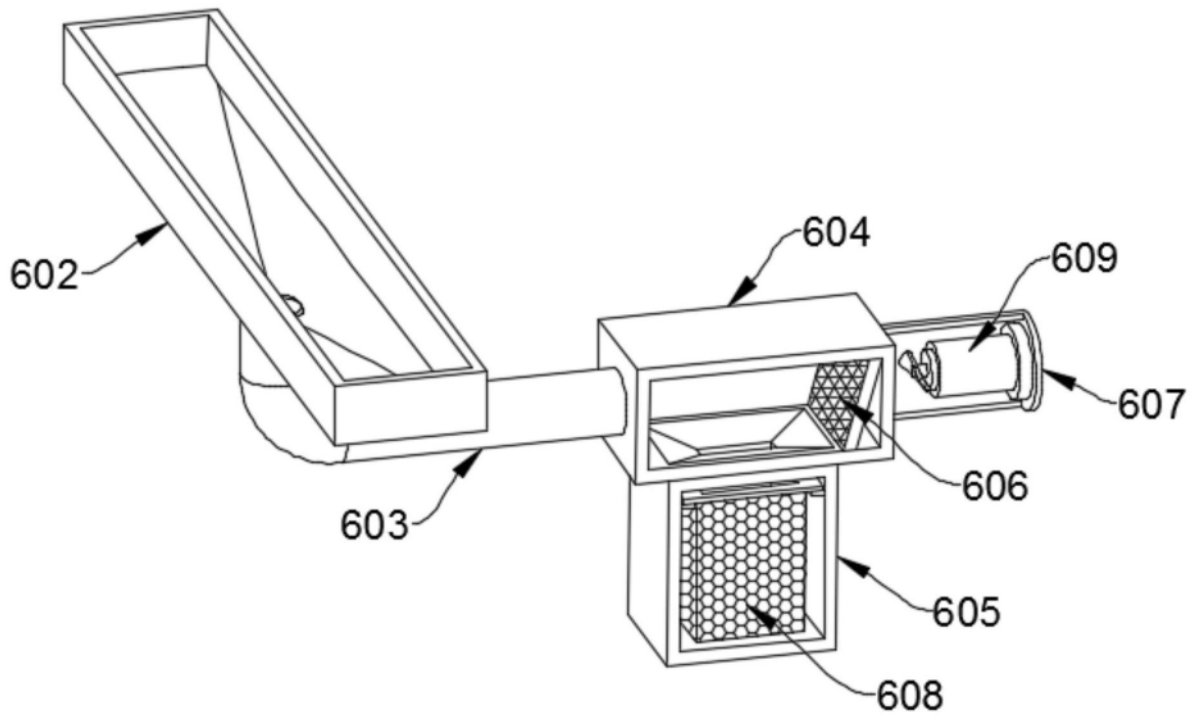


图3

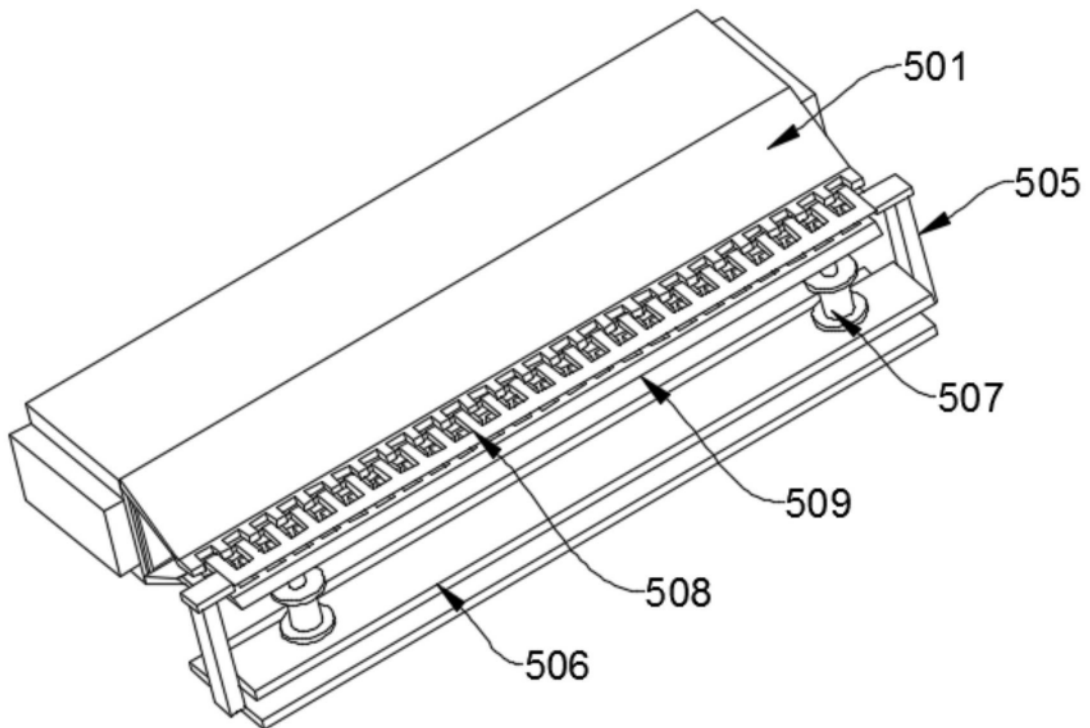


图4