



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 069 767**

⑫ Número de solicitud: U 200800346

⑬ Int. Cl.:
A61F 5/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **11.02.2008**

⑯ Solicitante/s: **Daniel Oreja Puerto**
c/ Freixeneda, 3 - B
08459 San Antonio de Vilamajor, Barcelona, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **06.05.2009**

⑱ Inventor/es: **Oreja Puerto, Daniel**

⑲ Agente: **No consta**

⑳ Título: **Dilatador nasal adhesivo con tensor reutilizable.**

ES 1 069 767 U

DESCRIPCIÓN

Dilatador nasal adhesivo con tensor reutilizable.

5 Objeto de la invención

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, es la de procurar una mejor respiración nasal mediante un dispositivo denominado popularmente como dilatador nasal. Este dilatador es de adhesión externa y su funcionamiento se basa en la separación de las aletas nasales respecto al tabique nasal, debido a la tensión provocada en la estructura del mencionado dilatador mediante un tensor extraíble y reutilizable, desechando únicamente el soporte textil adherente, reduciendo así costes de fabricación y residuos.

Antecedentes de la invención

Existen en el mercado diferentes tipos de dilatadores nasales en forma de tiras adhesivas, conformaciones en plástico o metal etc. pero se desconocen sistemas en que el tensor vaya asociado a un textil adhesivo y se pueda extraer y reutilizar como se indica en la presente solicitud.

Descripción de la invención

El invento objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, esta constituido por dos bandas textiles adheridas entre sí por los laterales longitudinales, la banda superior dispone de un orificio central y alargado longitudinalmente, de forma que se pueda introducir los extremos de un tensor a modo de ballesta flexible y adaptado respecto al mencionado orificio central. En la parte inferior se prevé una capa de adhesivo protegido por un papel antiadherente, de forma que al ser adherido sobre las aletas nasales, el tensor tiende a volver a su posición original provocando la separación de las mencionadas aletas nasales respecto al tabique nasal. Debido al diseño de la banda textil, posibilita la extracción del tensor con la finalidad de utilizarlo repetidas veces desechando únicamente la banda textil.

La reutilización del tensor también se consigue con sólo la banda textil superior con adhesivo y papel antiadherente, la cual dispone de dos orificios o cortes troquelados y ubicados donde se prevé la inserción de las lengüetas provistas en los extremos del tensor. De esta manera aunque las lengüetas entran en contacto con la piel se puede extraer el tensor tras su uso.

Descripción de los dibujos

En la fig. Nº 1 se observa la parte textil dividida en sus tres componentes, la banda superior (1) que dispone de un orificio (2), la banda inferior (3) que se aprecia el adhesivo (4) en sus laterales y el papel antiadherente (5).

En la fig. Nº 2 se puede ver una vista en plano superior del tensor (6), con dos lengüetas (7) y con esquinas de retención (8).

En la fig. Nº 3 se puede apreciar una vista en perspectiva de la banda textil completa y el tensor ligeramente flexionado.

En la fig. Nº 4 se puede contemplar una vista en perspectiva del dilatador nasal preparado para su uso.

En la fig. Nº 5 se muestra una vista en perspectiva de la banda textil (9) con dos orificios (10).

Realización preferente

A la vista de las comentadas figuras y de la numeración aplicada, en los dibujos se puede observar una forma de realización preferente aunque no limitativa de la invención, la cual esta constituida por una banda superior (1) preferentemente textil, la cual dispone de al menos un orificio (2) centrado y alargado longitudinalmente, esta banda superior (1) se une a la banda inferior (3) mediante el adhesivo (4) previsto en sus laterales, en la parte inferior de la banda (3) dispone de una película de adhesivo y un papel antiadherente (5).

El tensor (6) a modo de ballesta flexible, esta constituido por una pieza plana de material flexible como un polímero, metal o una combinación de ambos materiales laminados a modo de contrachapado. En los extremos se aprecian las lengüetas (7) que transmiten la tensión a la banda superior (1) y los rincones de retención (8) que impiden la penetración del cuerpo central del mencionado tensor (6).

El modelo dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle a título de ejemplo en la descripción y que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues fabricarse en cualquier forma, tamaño y con los materiales más adecuados por quedar todo ello en el espíritu de lo reivindicado.

REIVINDICACIONES

1. Dilatador nasal adhesivo con tensor reutilizable, utilizado para mejorar la ventilación nasal, **caracterizado** por constituirse en dos elementos independientes acondicionados entre sí: una banda textil y un tensor flexible (fig. 3). Flexionando el tensor (6) se pueden introducir las lengüetas (7) por el orificio longitudinal (2) previsto en la banda superior (1), para que transmitan la tensión al textil. De esta manera posibilita la extracción del tensor (6) para ser reutilizado o para colocar uno de diferente tensión.

2. Dilatador nasal adhesivo con tensor reutilizable, utilizado para mejorar la ventilación nasal según reivindicación anterior, **caracterizado** por disponer la banda textil (9) de dos orificios pasantes (10) (fig. 5) para la inserción de las lengüetas (7) del tensor (6).

fig. 1

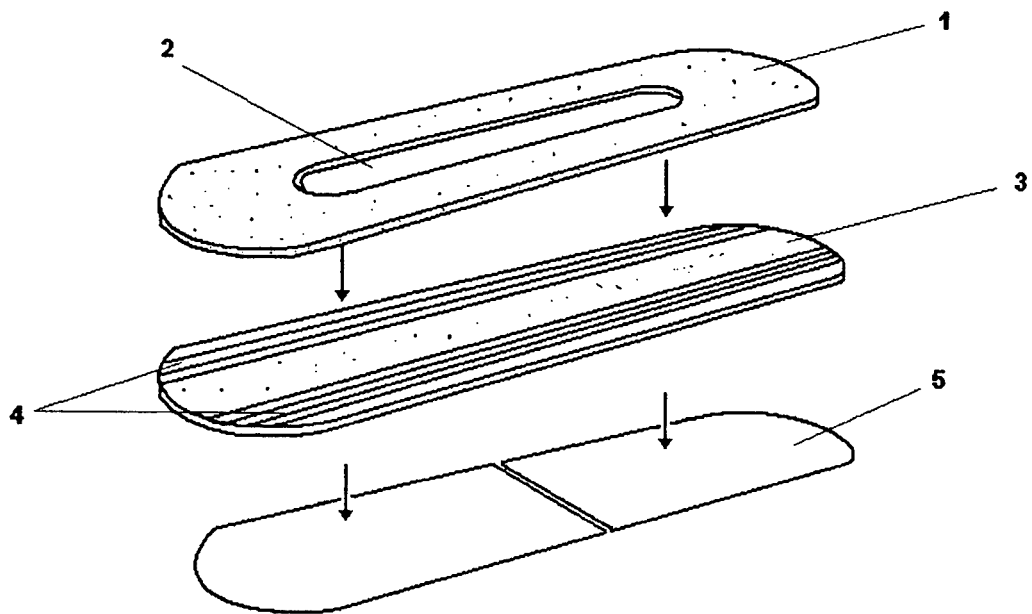


fig. 2

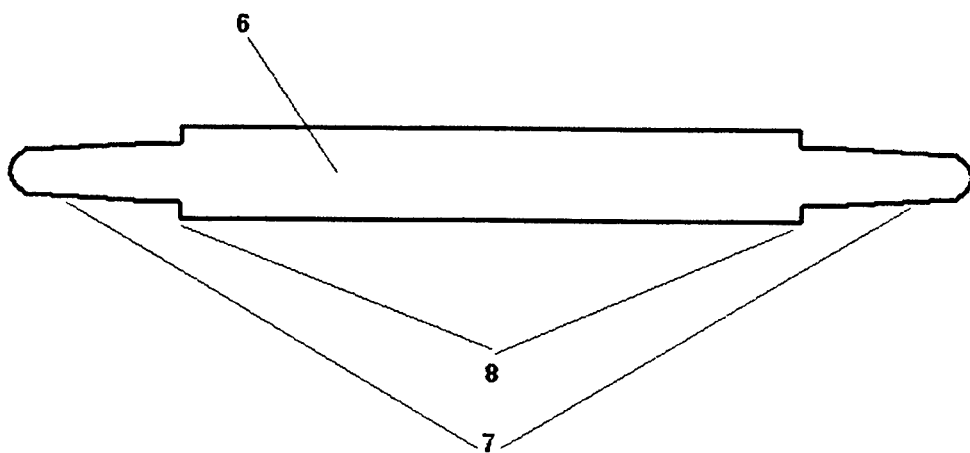


fig. 3

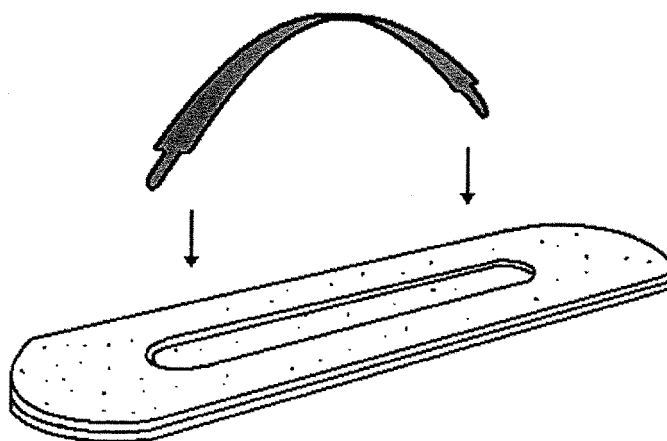


fig. 4

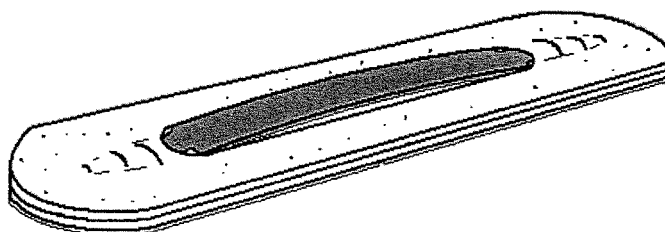


fig. 5

