(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203754060 U
(45)授权公告日 2014.08.06

(21)申请号 201420030534.4

(22)申请日 2014.01.20

(73)专利权人 江苏财茂科工贸城股份有限公司
地址 223800 江苏省宿迁市宿城区经济开发区民便路东侧三创产业园

(72)发明人 吴庸 汤光明

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 汪旭东

(51)Int.Cl.
B65H 18/10(2006.01)

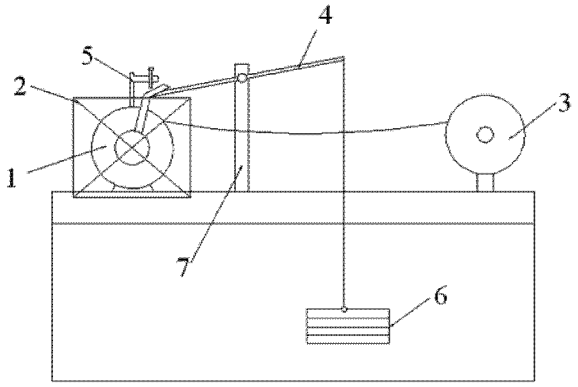
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种条带快速收卷装置

(57)摘要

一种条带快速收卷装置，包括单相离合器电机、导杆、收卷架、放卷架、调节架和支撑架，导杆一端与踏板连接，另一端与单相离合器电机上的离合器滑动连接，调节架通过螺栓固定在单相离合器电机上，调节架一端设置有调节螺杆，调节螺杆位于电机的离合器正上方，单相离合器电机输出端与收卷架直接连接。本实用新型通过电机、导杆和踏板的组合设计了一种条带自动收卷装置，结构紧凑，整体占用空间较小，设计合理，整机自动化程度高，收卷加工效率比较高，操作方便简单，是一种具有较高创新性的条带自动快速收卷装置。



CN 203754060 U

1. 一种条带快速收卷装置， 其特征在于：包括单相离合器电机、导杆、收卷架、放卷架、调节架和支撑架，所述导杆一端与踏板连接，另一端与单相离合器电机上的离合器滑动连接，所述调节架通过螺栓固定在单相离合器电机上，调节架一端设置有调节螺杆，调节螺杆位于电机的离合器正上方，所述单相离合器电机输出端与收卷架直接连接。

2. 根据权利要求 1 所述一种条带快速收卷装置，其特征在于：所述导杆通过螺栓与支撑架活动连接。

3. 根据权利要求 1 所述一种条带快速收卷装置，其特征在于：所述单相离合器电机、支撑架和放卷架依次固定在同一平面上。

4. 根据权利要求 1 所述一种条带快速收卷装置，其特征在于：所述导杆与踏板通过绳或者钢丝连接。

一种条带快速收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工领域，具体是涉及一种条带快速收卷装置。

背景技术

[0002] 在服装制造领域中大量使用到尼龙织带和尼龙粘带，由于直接购买得到的尼龙条带大多数比较长，而且将条带作为腰织带使用时候需要进行水洗工艺，现有操作是利用手工将买来的尼龙织带卷好，在进行水洗，这种劳动方式存在劳动强度大，效率低，收卷过程中由于人工操作慢浪费了大量时间，鉴于上述缺点，针对现有条带收卷装置有必要对人工作业方式进行结构改进，设计一种自动化条带快速收卷装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决上述问题设计了一种条带快速收卷装置，其目的在于：提供一种结构简单、整机占用空间小，可以快速收卷条带的装置。

[0004] 本实用新型技术解决方案：

[0005] 一种条带快速收卷装置， 其特征在于：包括单相离合器电机、导杆、收卷架、放卷架、调节架和支撑架，所述导杆一端与踏板连接，另一端与单相离合器电机上的离合器滑动连接，所述调节架通过螺栓固定在单相离合器电机上，调节架一端设置有调节螺杆，调节螺杆位于电机的离合器正上方，所述单相离合器电机输出端与收卷架直接连接。

[0006] 所述导杆通过螺栓与支撑架活动连接。

[0007] 所述单相离合器电机、支撑架和放卷架依次固定在同一平面上。

[0008] 所述导杆与踏板通过绳或者钢丝连接。

[0009] 本实用新型的有益效果：

[0010] 本实用新型通过电机、导杆和踏板的组合设计了一种条带自动收卷装置，本装置结构紧凑，整体占用空间较小，设计合理，整机自动化程度高，收卷加工效率比较高，操作方便简单，是一种具有较高创新性的条带自动快速收卷装置。

附图说明

[0011] 图 1：本实用新型结构示意图。

[0012] 其中：单相离合器电动机 1、收卷架 2、放卷架 3、导杆 4、调节架 5、踏板 6、支撑架 7。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图具体说明本实用新型。

[0014] 如图 1 所示，一种条带快速收卷装置， 其特征在于：包括单相离合器电动机 1、收卷架 2、放卷架 3、导杆 4、调节架 5、踏板 6 和支撑架 7，所述导杆 4 一端与踏板 6 连接，另一端与单相离合器电机 1 上的离合器滑动连接，所述调节架 5 通过螺栓固定在单相离合器电

机 1 上，调节架 5 一端设置有调节螺杆，调节螺杆位于电机的离合器正上方，所述单相离合器电机 1 输出端与收卷架 2 直接连接，所述导杆 4 通过螺栓与支撑架 7 活动连接，所述单相离合器电机 1、支撑架 7 和放卷架 3 依次固定在同一平面上，所述导杆 4 还与踏板 6 通过绳或者钢丝连接。

[0015] 工人首先将大捆的条带放置在放卷架上，待固定好放卷架，轻踏位于下方的踏板，踏板通过绳的连接带动导杆，进而开启单相离合器电机，电机带动收卷架进行收卷作业，导杆一端位于电机离合器下方，通过导杆上下运动开启电机，电机离合器正上方还设置有调节螺杆，用于调整离合器与螺杆之间距离，以达到控制电机的转速。

[0016] 综上，本实用新型达到预期目的。

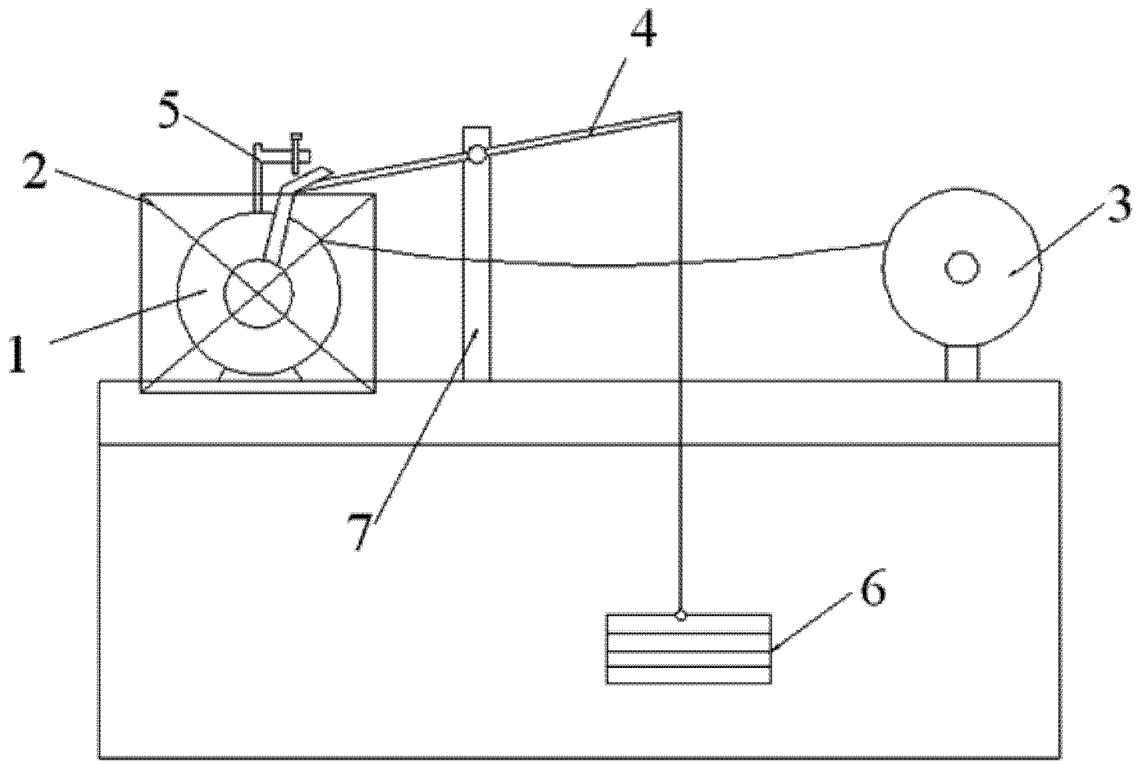


图 1