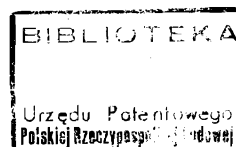


25 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C036 13/04

Nr 5286.

Pilkington Brothers Limited
(Liverpool, Wielka Brytania).

Kl. 32 ~~a~~ m.

32a 13/04

Sposób i urządzenie do wyrobu tafli szklanych.

Zgłoszono 1 października 1924 r.

Udzielono 25 czerwca 1926 r.

Pierwszeństwo: 19 listopada 1923 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu i urządzenia do wyrobu ciągłych płyt szklanych zapomocą rozwalcowywania roztopionego szkła, doprowadzanego ze zbiornika.

Tafle szklane ciągle wytwarzano dotychczas w ten sposób, że na ruchomym stole, stanowiącym jedną część mechanizmu walcującego, wytwarzano strumień szkła, który ograniczano jedynie drugim przyrządem mechanizmu walcującego, to jest tak, że strumienia nie ujmowano po bokach, z tyłu i od góry (z wyjątkiem prześwitu pod walcem lub w pobliżu tegoż). Strumień posiadający powyższe cechy tworzy się przez spadek szklawa spadającego z wylotu zbiornika na ruchomy stół, przy-

czem podczas tego zlewania, z tyłu poza strumieniem pozostaje ogon.

Pionowy strumień, z którego na ruchomym stole powstaje rozlewająca się płasko warstwa, posiada wielką zewnętrzną powierzchnię, co wywołuje szybkie stygnięcie szkła. W celu zapobieżenia temu należało obmyśleć urządzenie ogrzewające, utrzymujące temperaturę szkła na poziomie właściwym. Regulowanie podobnego urządzenia w ten sposób, aby temperatura właściwa była utrzymana we wszystkich częściach strumienia, było związane z wielkimi trudnościami.

Stosownie do wynalazku niniejszego ulegająca stygnięciu powierzchnia szklawa

zostaje zmniejszona bez ujmowania jednak strumienia po bokach, przyczem nie potrzeba już stosować szczególnego urządzenia ogrzewającego (poza tem, jakie może być pożytecznem przy rozpoczynaniu czynności), albo też urządzenie to można zredukować do takich rozmiarów, że regulowanie go nie sprawia żadnych trudności.

Na załączonym rysunku fig. 1 przedstawia przekrój pionowy jednej odmiany wykonania wynalazku ze wskazaniem jedynie części zasadniczych, fig. 2 — przekrój pionowy odmiennego wykonania tegoż urządzenia, fig. 3 — widok z góry połowy przyrządu uwidocznionego na fig. 2, po odjęciu koryta spustowego.

Strumień roztopionego szkła (fig. 1) z tygla lub innego zbiornika płynie nadół kanałem czyli korytem 2 i wytwarza na ruchomym stole 4, stanowiącym wraz z walcem 5 mechanizm walcujący warstwę 3. Stół 4 i walec 5 są szersze od wytwarzanego przez nie pasa 6, wskutek czego strumień 3 nie jest ujęty po bokach, a szerokość pasa ogranicza szybkość ruchu szkła i szybkość walcarki.

Fig. 2 i 3 uwidoczniają odmienny sposób urządzenia. Poszczególne części są oznaczone temi samemi literami z wyjątkiem stołu 4 (fig. 1), który zastąpiono tutaj walcem 7.

W obu odmianach wylot strumienia szkła mieści się tak blisko dolnego przyrządu walcarki, że koryto czyli kanał ogranicza strumień od tyłu i pozwala szkłu rozlewać się jedynie na boki i naprzód.

Ponieważ pas 6 jest znacznie szerszy od wylotu koryta 2, przeto, dla zapobieżenia mogącemu nastąpić po rozpostarciu się na boki wstęcznemu ruchowi szkła, ściany boczne koryta są rozsunięte na boki (fig. 3). Skrzydła boczne 8 chronią wysunięte części strumienia od ochładzania i zapobiegają cofaniu się górnych warstw strumienia, któ-

re mogłyby utworzyć w szkłe fałdy, co odezwaloby się oczywiście na kształcie powierzchni tafli.

Wynalazek nieogranicza się do pokazanej tu budowy, a więc wylot kanału doprowadzającego pas szkła można umieścić np. powyżej ruchomego stołu lub walca i wyposażyć go w opadającą nadół zasłonę, stykającą się szczelnie z ruchomym stołem lub walcem i ograniczającą strumień ztyłu. Zamiast ograniczania strumienia ztyłu rzeczona zasłona wisząca przy kanale, lub stanowiąca z nim jedną całość, można strumień oboczyć ścianką tylną, umieszczoną pomiędzy wylotem kanału i stołem lub walcem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu tafli szklanych, polegający na utworzeniu strumienia roztopionego szkła i wprowadzeniu go do prześwitu pomiędzy walcami, gdzie tworzy się tafla, przyczem wymiary prześwitu są zasadniczo równe grubości tafli i większe od jej szerokości, znamienny tem, że krawędzie strumienia nie są ujęte bocznemi ścianami na swej długości, lecz strumień ogranicza się tylko ztyłu.

2. Urządzenie do wyrobu ciągłych tafli szklanych składające się zasadniczo ze stołu (4) i walca (5) lub walców (5, 7) i posiadające wymiary prześwitu pod walcem zasadniczo równe grubości płyty i większe od szerokości tafli oraz kanału doprowadzającego szkło do walcarki, znamiennie tem, że kanał (2) posiada taki kierunek, iż wylot jego dotyka szczelnie do przyrządu dolnego (4 lub 7) walcarki i mieści się na wystarczającej odległości od przyrządu górnego (5) tejże, a to w celu utworzenia warstwy szkła na narzędzie dolnym.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamiennie tem, że posiada zasłonę, umieszczoną pomiędzy wylotem kanału i przyrządem

dolnym (4 lub 7) walcarki, która ogranicza ztyłu warstwę szkła utworzoną na rzeczonym dolnym narzędzie.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tem, że ściany boczne (8) kanału (2), są rozsunięte przy wylocie tegoż na boki o tyle, iż uniemożliwiają ewentualne

cofanie się jakiejkolwiek części strumienia roztopionego szkła.

Pilkington Brothers Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski.

rzecznik patentowy.

Fig. 1.

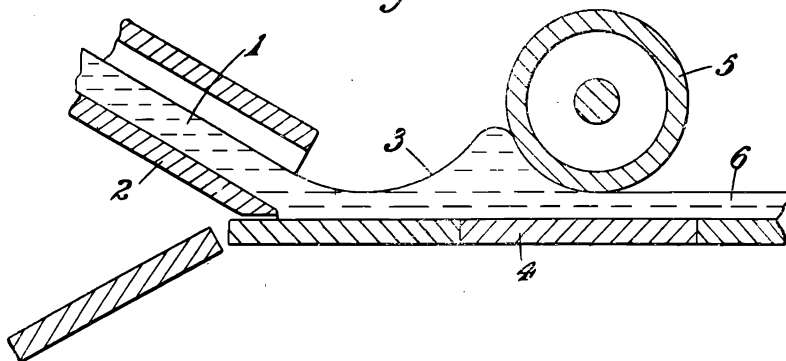


Fig. 2.

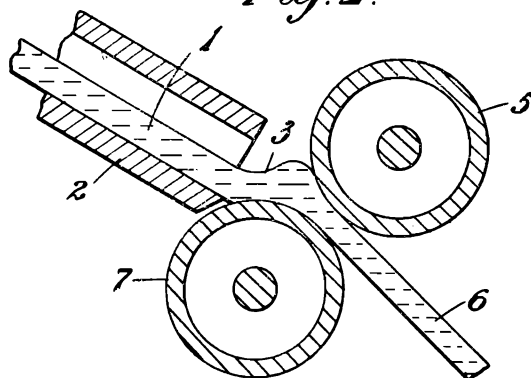


Fig. 3.

