

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

71 665

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 66a,7/01

Zgłoszono: 27.11.1971 (P. 151 827)

Pierwszeństwo: _____

MKP A22b 5/08

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 26.10.1974

Twórcy wynalazku: Henryk Krajewski, Tadeusz Jabłoński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu
Spożywczego, Wrocław (Polska)

Urządzenie załadowcze maszyny do usuwania szczeciny

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie załadowcze maszyny do usuwania szczeciny, które współpracuje z oparzalnikiem świń w sposób ciągły.

Dotychczas podajniki w znanych urządzeniach załadowczych maszyn do usuwania szczeciny pracowały w sposób ciągły tak, że podajnik urządzenia załadowczego był w ciągłym ruchu podającym lub powrotnym co uniemożliwiało dokładne i bezpieczne ułożenie więcej jak jednej oparzonej świni na podajniku oraz załadowanie ich do maszyny usuwającej szczecinę. Ruch podajnika urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny był uzależniony od ciężaru jaki znalazł się na podajniku, pod wpływem którego włączony był skomplikowany mechanizm urządzenia załadowczego.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie ruchu ciągłego podajnika urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny oraz uniezależnienie ruchu podajnika urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny od ciężaru jaki znajduje się na podajniku zaś zadaniem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia załadowczego, które umożliwiłoby osiągnięcie tego celu.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie łącznika ramienia korby z dźwignią podajnika składającego się z dwóch elementów, z których jeden jest prowadnicą zamocowaną obrotowo z dźwignią podajnika, a drugi jest prowadnikiem połączonym obrotowo z ramieniem korby, które w czasie ciągłego ruchu obrotowego korby współpracując określają ruch podajnika.

Zasadniczą korzyścią techniczną wynikającą ze stosowania urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny według wynalazku jest wyeliminowanie ruchu ciągłego podajnika urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny i uzyskanie określonego okresu wyczekiwania w dolnym położeniu podajnika, w czasie którego można ułożyć bezpiecznie więcej jak jedną oparzoną świnię na podajniku. Dodatkową zaletą tego urządzenia jest prosta i mało skomplikowana konstrukcja urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie widok z przodu urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny, fig. 2 przedstawia schematycznie widok z boku urządzenia załadowczego maszyny do usuwania szczeciny w momencie rozpoczęcia wyczekiwania podajnika, fig. 3 przedstawia schematycznie widok z boku urządzenia załadowczego maszyny do

usuwania szczeciny w chwili rozpoczęcia ruchu roboczego (podającego) podajnika, fig. 4 przedstawia schematycznie widok z boku urządzenia załadowniczego maszyny do usuwania szczeciny w chwili rozpoczęcia ruchu jałowego (powrotnego) do położenia wyjściowego podajnika.

Ruch podajnika 1 urządzenia podającego maszyny do usuwania szczeciny odbywa się poprzez silnik 2, przekładnię 3 na ramię korby 4. Ruch obrotowy ramienia korby 4 jest jednostajny. Na ramieniu korby 4 przymocowany jest obrotowo prowadnik 5, który poruszając się razem z ramieniem korby 4 pociąga za sobą prowadnicę 6, która naciskając na dźwignię podajnika 7 wprowadza w ruch roboczy lub jałowy podajnik 1 urządzenia maszyny do usuwania szczeciny poprzez ramię podajnika 8.

Cykl pracy podajnika 1 urządzenia podającego maszyny do usuwania szczeciny odbywa się w ciągu jednego obrotu ramienia korby 4. Ramię korby 4 przesuwając się obrotowo z prowadnikiem 5 z punktu A do punktu B przesuwą prowadnicę 6, która ciągnąc dźwignię podajnika 7, wprowadza podajnik 1 w ruch roboczy (załadownczy). W czasie przesuwania się ramienia korby 4 z prowadnikiem 5 z punktu B do punktu C, prowadnik 5 porusza prowadnicę 6, która naciskając na dźwignię podajnika 7 powoduje ruch jałowy (powrotny) podajnika 1 do położenia wyjściowego.

Podajnik pozostaje w położeniu wyjściowym (wyczekującym) do chwili kiedy ramię korby 4 z poruszającym się prowadnikiem 5 po prowadnicy 6 dojdzie z punktu C do punktu A. Z chwilą znalezienia się ramienia korby 4 z poruszającym się prowadnikiem 5 po prowadnicy 6 w punkcie A cykl pracy podajnika 1 powtarza się.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie załadowncze maszyny do usuwania szczeciny, którego podajnik połączony jest poprzez dźwignię z ramieniem korby za pomocą łącznika, znamienne tym, że łącznik (5, 6) składa się z dwóch elementów, z których jeden jest prowadnicą (6), zamocowaną obrotowo z dźwignią podajnika (7), a drugi jest prowadnikiem (5) połączonym obrotowo z ramieniem korby (4), które w czasie ciągłego ruchu obrotowego ramienia korby (4) współpracując ze sobą określają ruch podajnika (1).

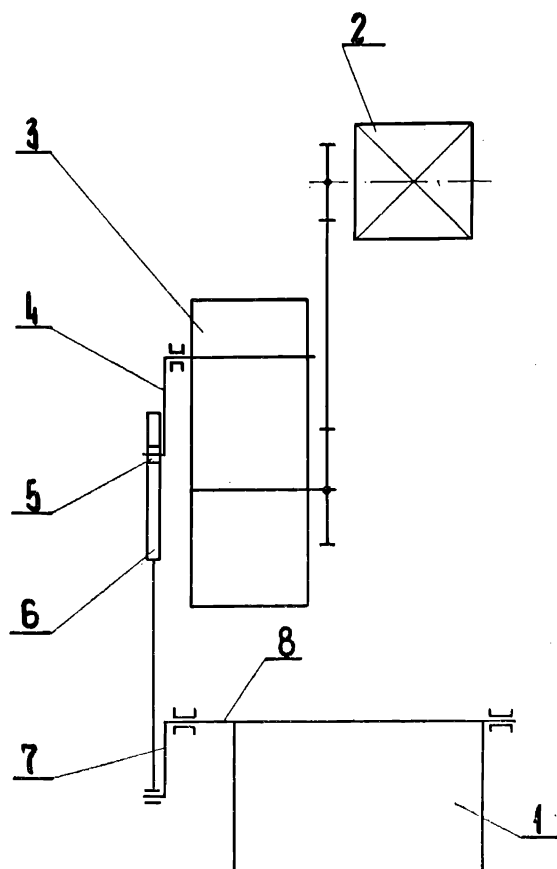


fig.1

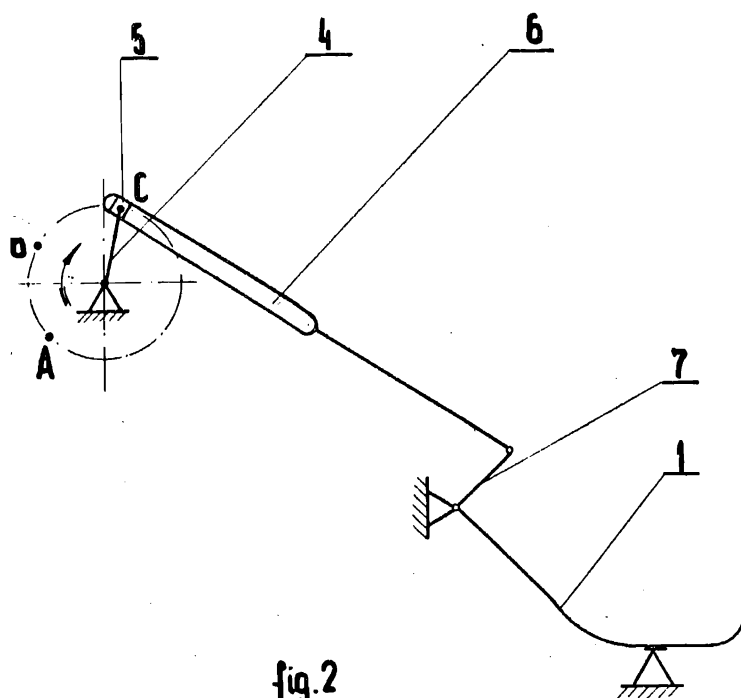


fig.2

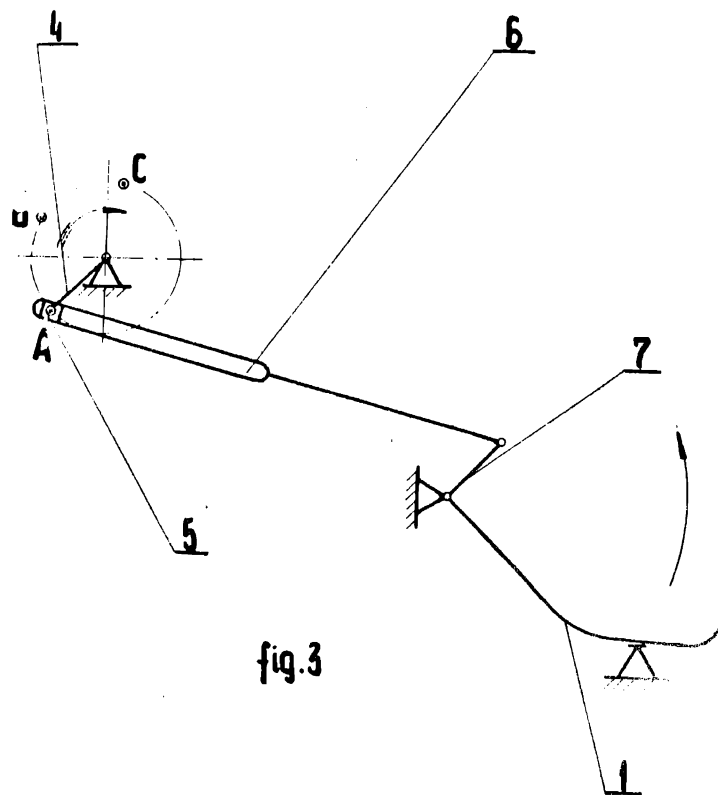


fig.3

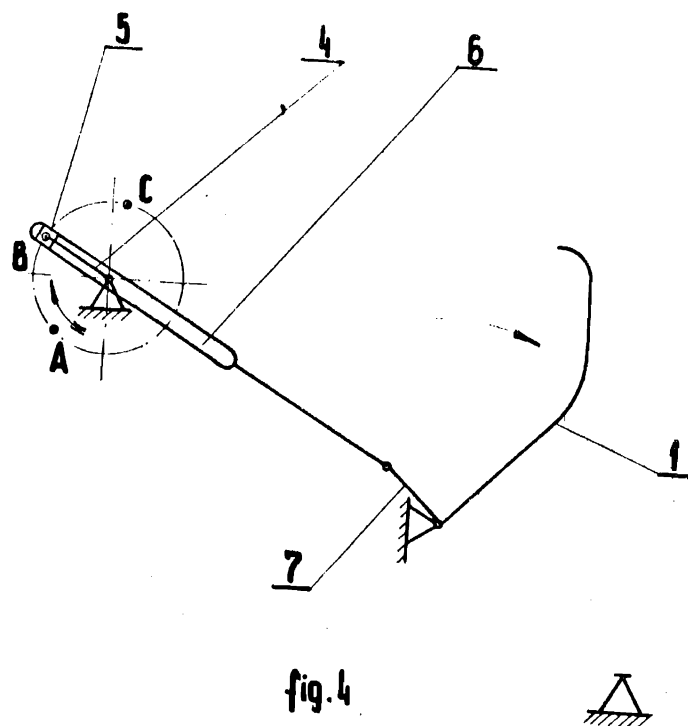


fig. 4