



(21) 申请号 202222668306.7

(22) 申请日 2022.10.11

(73) 专利权人 佛山市顺德区英携办公设备有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路12号天富来工业楼4栋307(住所申报)

(72) 发明人 龙少雄 陈金锋

(74) 专利代理机构 安徽智鼎华诚专利代理事务所(普通合伙) 34242

专利代理师 王婷

(51) Int.Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26F 1/40 (2006.01)

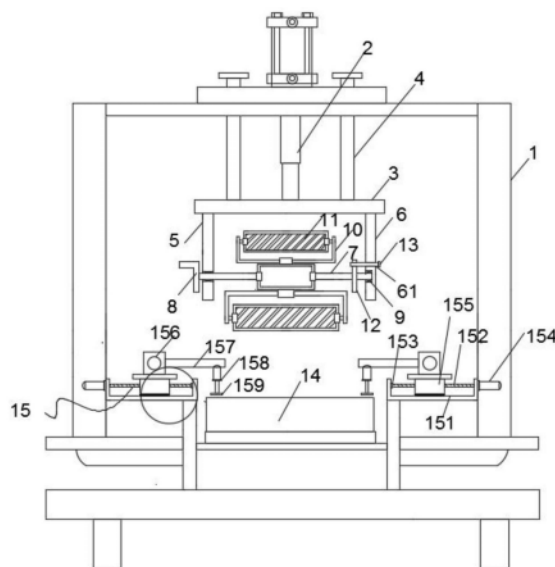
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种标签生产用模切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种标签生产用模切机，包括机体，机体的内部顶壁固定安装有气动伸缩杆，气动伸缩杆的底端固定安装有横梁，横梁的两端顶部固定连接有贯穿机体顶部壳体的限位杆，横梁的两端底部固定连接有第一竖板和第二竖板，第一竖板和第二竖板之间设置有转杆，转杆一端贯穿第一竖板与转柄固定连接，另一端通过第一轴承与第二竖板转动连接，转杆的外周固定安装有安装架，安装架上固定安装有网格模切刀，转杆靠近第二竖板的一端外周固定连接有限位板，限位板上开设有限位孔。本实用新型涉及模切机技术领域，该一种标签生产用模切机，能对模切刀进行自由更换，使用方便，同时有效避免模切时不干胶纸翘边。



1. 一种标签生产用模切机,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)的内部顶壁固定安装有气动伸缩杆(2),所述气动伸缩杆(2)的底端固定安装有横梁(3),所述横梁(3)的两端顶部固定连接贯穿机体(1)顶部壳体的限位杆(4),所述横梁(3)的两端底部固定连接第一竖板(5)和第二竖板(6),所述第一竖板(5)和第二竖板(6)之间设置有转杆(7),所述转杆(7)一端贯穿第一竖板(5)与转柄(8)固定连接,另一端通过第一轴承(9)与第二竖板(6)转动连接,所述转杆(7)的外周固定安装有安装架(10),所述安装架(10)上固定安装有网格模切刀(11),所述转杆(7)靠近第二竖板(6)的一端外周固定连接有限位板(12),所述限位板(12)上开设有限位孔(121),所述第二竖板(6)上开设销孔(61),所述销孔(61)与限位孔(121)内部活动插接有销轴(13),所述机体(1)的内部底壁固定安装有网格模切板(14),所述网格模切板(14)的两侧分别设置有压板机构(15),所述压板机构(15)包括C形板(151),所述C形板(151)上设置有丝杆(152),所述丝杆(152)一端通过第二轴承(153)与C形板(151)转动连接,另一端固定安装在电机(154)的输出端,所述丝杆(152)上螺纹连接有螺纹套筒(155),所述螺纹套筒(155)的顶部固定安装有固定块(156),所述固定块(156)靠近网格模切板(14)的一侧壁固定连接连杆(157),所述连杆(157)的底部固定安装有电推杆(158),所述电推杆(158)的底端固定连接有压板(159)。

2. 根据权利要求1所述的一种标签生产用模切机,其特征在于:所述安装架(10)的数量为多个,所述安装架(10)等角度圆周分布在转杆(7)外周,所述网格模切刀(11)数量为多个,所述网格模切刀(11)与安装架(10)成对存在,且多个所述网格模切刀(11)的规格各不相同。

3. 根据权利要求1所述的一种标签生产用模切机,其特征在于:所述限位孔(121)的数量为多个,所述限位孔(121)等角度圆周分布在限位板(12)上,所述限位孔(121)与网格模切刀(11)成对存在。

4. 根据权利要求1所述的一种标签生产用模切机,其特征在于:所述电机(154)通过螺栓固定安装在C形板(151)上,所述电机(154)通过导线与外部电源电性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种标签生产用模切机,其特征在于:所述螺纹套筒(155)底部固定安装有滑板,所述滑板与C形板(151)内壁接触并与C形板(151)内壁滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种标签生产用模切机,其特征在于:所述电推杆(158)通过螺栓固定安装在连杆(157)底部,所述电推杆(158)通过导线与外部电源电性连接。

7. 根据权利要求1所述的一种标签生产用模切机,其特征在于:所述压板(159)为天然橡胶材质。

一种标签生产用模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机技术领域,具体为一种标签生产用模切机。

背景技术

[0002] 在标签生产的过程中,为了方便标签粘结,需要在标签的背部粘接不干胶,因此就需要将不干胶裁剪成与标签大小相同的不干胶块,现有的裁剪方式一般为人手持裁剪刀对不干胶进行裁剪,比较浪费人力,也有使用模切机对不干胶进行裁剪。

[0003] 现有技术存在以下缺陷与不足:

[0004] 1、现有的模切机上的模切刀一般为固定式安装,不可更换,在需要裁剪不同尺寸的不干胶时就需要更换不同的模切机,使用起来不方便。

[0005] 2、现有的模切机加工过程中,切割刀与标签纸接触时切割时,标签纸的两边会形成翘起,从而导致加工出的成品易出现误差现象,因此涉及到一种标签生产用模切机用于现有的模切机技术领域是很有必要的。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种标签生产用模切机,解决了现有的问题。

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种标签生产用模切机,包括机体,所述机体的内部顶壁固定安装有气动伸缩杆,所述气动伸缩杆的底端固定安装有横梁,所述横梁的两端顶部固定连接有贯穿机体顶部壳体的限位杆,所述横梁的两端底部固定连接有第一竖板和第二竖板,所述第一竖板和第二竖板之间设置有转杆,所述转杆一端贯穿第一竖板与转柄固定连接,另一端通过第一轴承与第二竖板转动连接,所述转杆的外周固定安装有安装架,所述安装架上固定安装有网格模切刀,所述转杆靠近第二竖板的一端外周固定连接有限位板,所述限位板上开设有限位孔,所述第二竖板上开设有销孔,所述销孔与限位孔内部活动插接有销轴,所述机体的内部底壁固定安装有网格模切板,所述网格模切板的两侧分别设置有压板机构,所述压板机构包括C形板,所述C形板上设置有丝杆,所述丝杆一端通过第二轴承与C形板转动连接,另一端固定安装在电机的输出端,所述丝杆上螺纹连接有螺纹套筒,所述螺纹套筒的顶部固定安装有固定块,所述固定块靠近网格模切板的一侧壁固定连接有连杆,所述连杆的底部固定安装有电推杆,所述电推杆的底端固定连接有压板。

[0008] 优选的,所述安装架的数量为多个,所述安装架等角度圆周分布在转杆外周,所述网格模切刀数量为多个,所述网格模切刀与安装架成对存在,且多个所述网格模切刀的规格各不相同。

[0009] 优选的,所述限位孔的数量为多个,所述限位孔等角度圆周分布在限位板上,所述限位孔与网格模切刀成对存在。

[0010] 优选的,所述电机通过螺栓固定安装在C形板上,所述电机通过导线与外部电源

电性连接。

[0011] 优选的,所述螺纹套筒底部固定安装有滑板,所述滑板与C形板内壁接触并与C形板内壁滑动连接。

[0012] 优选的,所述电推杆通过螺栓固定安装在连杆底部,所述电推杆通过导线与外部电源电性连接。

[0013] 优选的,所述压板为天然橡胶材质。

[0014] 有益效果

[0015] 本实用新型提供了一种标签生产用模切机。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0016] (1)、该一种标签生产用模切机,通过在气动伸缩杆的底部固定连接横梁,横梁的两端底部固定连接第一竖板和第二竖板,第一竖板和第二竖板之间设置可转动的转杆,在转杆的外周等角度圆周固定安装多个规格尺寸不同的网格模切刀,同时转杆上安装限位板,限位板通过销轴与第二竖板可进行限位锁紧,进而通过转动转杆能将不同规格尺寸的网格模切刀移动至网格模切板上对网格模切板上的不干胶进行切割,解决现有模切刀不可更换,在需要裁剪不同尺寸的不干胶时需要更换不同的模切机,使用起来不方便的问题。

[0017] (2)、该一种标签生产用模切机,通过在网格模切板的两侧设置压板机构,压板机构包括电推杆和压板,网格模切刀对网格模切板上的不干胶纸进行切割时,通过电推杆驱动压板伸缩带动压板下移对网格模切板上的不干胶纸进行压紧,有效避免网格模切板上的不干胶纸的两边形成翘起,从而导致裁剪出的成品易出现误差现象的问题,同时通过启动电机驱动丝杆转动,利用螺纹套筒与丝杆螺纹传动带动螺纹套筒移动进而带动连杆移动,进而带动电推杆和压板移动,进而能对电推杆和压板的水平位置进行调节,进而能适配不同规格尺寸的不干胶纸进行压边操作,适用范围广。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型限位板结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型图1局部放大结构示意图。

[0021] 图中:1、机体;2、气动伸缩杆;3、横梁;4、限位杆;5、第一竖板;6、第二竖板;61、销孔;7、转杆;8、转柄;9、第一轴承;10、安装架;11、网格模切刀;12、限位板;121、限位孔;13、销轴;14、网格模切板;15、压板机构;151、C形板;152、丝杆;153、第二轴承;154、电机;155、螺纹套筒;156、固定块;157、连杆;158、电推杆;159、压板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-3,本实用新型提供两种技术方案:

[0024] 实施例一:

[0025] 一种标签生产用模切机,包括机体1,机体1的内部顶壁固定安装有气动伸缩杆2,

气动伸缩杆2的底端固定安装有横梁3,横梁3的两端顶部固定连接有贯穿机体1顶部壳体的限位杆4,横梁3的两端底部固定连接有第一竖板5和第二竖板6,第一竖板5和第二竖板6之间设置有转杆7,转杆7一端贯穿第一竖板5与转柄8固定连接,另一端通过第一轴承9与第二竖板6转动连接,转杆7的外周固定安装有安装架10,安装架10上固定安装有网格模切刀11,转杆7靠近第二竖板6的一端外周固定连接有限位板12,限位板12上开设有限位孔121,第二竖板6上开设有销孔61,销孔61与限位孔121内部活动插接有销轴13,机体1的内部底壁固定安装有网格模切板14,网格模切板14的两侧分别设置有压板机构15,压板机构15包括C形板151,C形板151上设置有丝杆152,丝杆152一端通过第二轴承153与C形板151转动连接,另一端固定安装在电机154的输出端,丝杆152上螺纹连接有螺纹套筒155,螺纹套筒155的顶部固定安装有固定块156,固定块156靠近网格模切板14的一侧壁固定连接有连杆157,连杆157的底部固定安装有电推杆158,电推杆158的底端固定连接有压板159。

[0026] 实施例二:

[0027] 一种标签生产用模切机,包括机体1,机体1的内部顶壁固定安装有气动伸缩杆2,气动伸缩杆2的底端固定安装有横梁3,横梁3的两端顶部固定连接有贯穿机体1顶部壳体的限位杆4,横梁3的两端底部固定连接有第一竖板5和第二竖板6,第一竖板5和第二竖板6之间设置有转杆7,转杆7一端贯穿第一竖板5与转柄8固定连接,另一端通过第一轴承9与第二竖板6转动连接,转杆7的外周固定安装有安装架10,安装架10上固定安装有网格模切刀11,安装架10的数量为多个,安装架10等角度圆周分布在转杆7外周,网格模切刀11数量为多个,网格模切刀11与安装架10成对存在,且多个网格模切刀11的规格各不相同,进而通过转动转杆7能将不同规格尺寸的网格模切刀11移动至网格模切板14上方对网格模切板14上的不干胶进行切割,需要裁剪不同尺寸的不干胶时不需要更换不同的模切机,通过模切刀可更换,使用起来更加方便;转杆7靠近第二竖板6的一端外周固定连接有限位板12,限位板12上开设有限位孔121,第二竖板6上开设有销孔61,销孔61与限位孔121内部活动插接有销轴13,限位孔121的数量为多个,限位孔121等角度圆周分布在限位板12上,限位孔121与网格模切刀11成对存在,在不同规格尺寸的网格模切刀11移动至网格模切板14上方通过将销轴13卡接在限位板12上对应限位孔121内对限位板12与第二竖板6之间进行锁紧,避免转杆7发生转动;机体1的内部底壁固定安装有网格模切板14,网格模切板14的两侧分别设置有压板机构15,压板机构15包括C形板151,C形板151上设置有丝杆152,丝杆152一端通过第二轴承153与C形板151转动连接,另一端固定安装在电机154的输出端,丝杆152上螺纹连接有螺纹套筒155,螺纹套筒155的顶部固定安装有固定块156,固定块156靠近网格模切板14的一侧壁固定连接有连杆157,连杆157的底部固定安装有电推杆158,电推杆158的底端固定连接有压板159,电机154通过螺栓固定安装在C形板151上,电机154通过导线与外部电源电性连接,电机154通过电力驱动丝杆152转动,利用螺纹套筒155与丝杆152螺纹传动连接带动螺纹套筒155水平移动,螺纹套筒155底部固定安装有滑板,滑板与C形板151内壁接触并与C形板151内壁滑动连接,增加螺纹套筒155水平移动时的平稳性,避免移动时发生转动,进而带动固定块156水平移动,进而带动连杆157水平移动,进而带动连杆157底部电推杆158和压板159水平移动;电推杆158通过螺栓固定安装在连杆157底部,电推杆158通过导线与外部电源电性连接,电推杆158通过电力驱动压板159伸缩,通过带动压板159下移对网格模切板14上的不干胶纸进行压紧,防止翘边;压板159为天然橡胶材质,避免压板159对

不干胶纸进行压紧时不干胶纸造成损伤。

[0028] 该一种标签生产用模切机使用时,将不干胶纸放置在网格模切板14上,通过在气动伸缩杆2的底部固定连接横梁3,横梁3的两端底部固定连接第一竖板5和第二竖板6,第一竖板5和第二竖板6之间设置可转动的转杆7,在转杆7的外周等角度圆周固定安装多个规格尺寸不同的网格模切刀11,同时转杆7上安装限位板12,限位板12通过销轴13与第二竖板6可进行限位锁紧,进而通过转动转杆7能将不同规格尺寸的网格模切刀11移动至网格模切板14上方,通过启动气动伸缩杆2伸缩带动转杆7下移进而带动网格模切刀11下移对网格模切板14上的不干胶进行切割,解决现有模切刀不可更换,在需要裁剪不同尺寸的不干胶时需要更换不同的模切机,使用起来不方便的问题;裁剪过程中通过在网格模切板14的两侧设置压板机构15,压板机构15包括电推杆158和压板159,网格模切刀11对网格模切板14上的不干胶纸进行切割时,通过电推杆158驱动压板159伸缩带动压板159下移对网格模切板14上的不干胶纸进行压紧,有效避免网格模切板14上的不干胶纸的两边形成翘起,从而导致裁剪出的成品易出现误差现象的问题,同时通过启动电机154驱动丝杆152转动,利用螺纹套筒155与丝杆152螺纹传动带动螺纹套筒155移动进而带动连杆157移动,进而带动电推杆158和压板159移动,进而能对电推杆158和压板159的水平位置进行调节,进而能适配不同规格尺寸的不干胶纸进行压边操作,适用范围广。

[0029] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0030] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

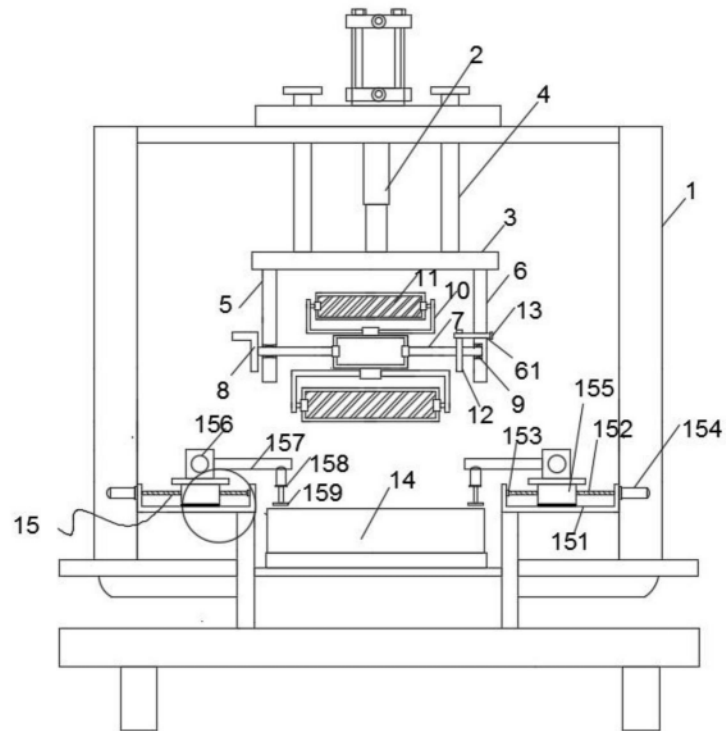


图1

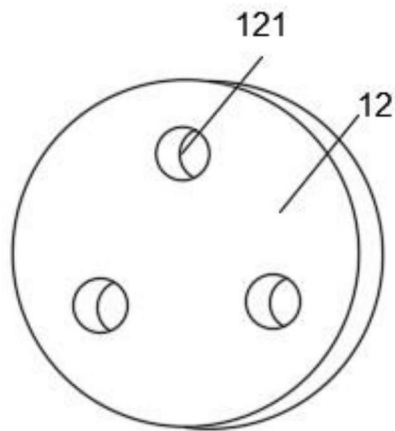


图2

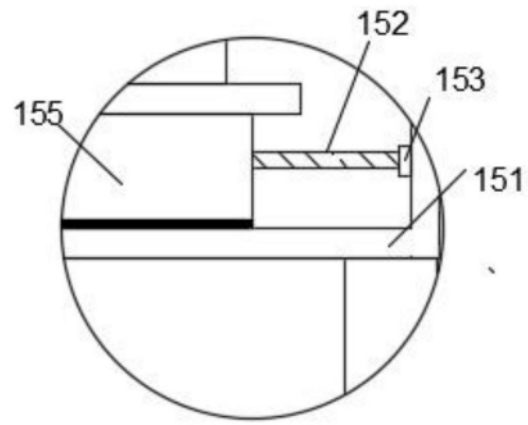


图3