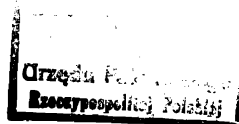


Warszawa, dnia 18 stycznia 1951 r.



B65g 15/48



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33970

Kl. 81 e, 2

Polski Związek b. Więźniów Politycznych
 Hitlerowskich Więzień i Obozów Koncentracyjnych
 (Warszawa, Polska)

Pas transmisyjny lub taśma przenośnikowa

Udzielono z mocą od dnia 9 lutego 1948 r.

Używane obecnie pasy transmisyjne lub taśmy przenośnikowe ze skóry lub gumy z wkładkami tekstylnymi posiadają pewne niedogodności, np. wskutek niejednorodności struktury, co powoduje powstawanie nierównomiernych naprężeń i ześlizgiwanie się pasów z kół pasowych. Ponadto łączenie końców takich pasów z sobą jest uciążliwe jak również takie miejsca połączenia jest zwykle najsłabszym miejscem pasa. Do niedogodności tych należy łatwość uszkodzeń pasa, pociągających za sobą przerwę w pracy, jak również bardzo wysokie obecnie koszty surowców materiałów do wyrobu takich pasów, tj. skóry i gumy, co może być przyczyną kradzieży takich pasów.

Wynalazek niniejszy pozwala na usunięcie powyższych niedogodności przy równoczesnym zapewnieniu sprawnej pracy takich pasów. Pas transmisyjny lub taśmę przenośnikową według wynalazku wykonuje się z drucianych spirali i kolejno splecionych z sobą w kierunku poprzecznym pasa. Na rysunku przedstawiono pojedynczą spiralę drucianą oraz przykłady łączenia ich

z sobą jako też łączenia końców pasa lub taśmy przenośnikowej. Spirale mogą być wykonane z drutu stalowego lub też innego materiału, jeśli pas jest przeznaczony do celów specjalnych.

Fig. 1 przedstawia pojedynczą drucianą spiralę o kształcie cylindrycznym; fig. 2 — przykład wzajemnego łączenia poszczególnych spirali, przy czym końce drutów poszczególnych spirali są parami odpowiednio zagięte w celu zapobieżenia wysuwaniu się spirali w kierunku ich osi oraz w celu ochrony obsługi przed skaleczeniem przez wystające końce drutów; fig. 3 — inny sposób wzajemnego łączenia spirali różniący się tym, że w każdej poszczególniej spirali jest osadzona koncentrycznie druga podobna spirala, zaznaczona na rysunku liniami kropkowanymi. Wykonanie takie daje w wyniku, przy tej samej szerokości pasa lub taśmy, dwukrotnie większą wytrzymałość na rozerwanie.

Fig. 4 przedstawia taśmę, składającą się ze spirali o mniejszym skoku niż na fig. 2. Takie wykonanie taśmy znacznie zwiększa jej wytrzymałość.

Fig. 5 — przedstawia widok pasa transmisyjnego lub taśmy przenośnikowej z nie połączonymi jeszcze jej końcami, a fig. 6 — sposób łączenia obu końców taśmy przez ręczne wplecenie podobnej spirali do obydwóch końcowych spirali i zagięcie jej końców. Przy wykonaniu pasa lub taśmy z podwójnych spirali według przykładu wskazanego na fig. 3, połączenie obu końców wymaga oczywiście wplecenia spirali podwójnej.

Powyższy sposób wykonania pasa lub taśmy zapewnia jednakową wytrzymałość jej w każdym miejscu i pozwala na wykonanie pasa lub taśmy z krótkich odcinków w miejscu ich montażu oraz ułatwia manipulację zarówno przy wyrobie, jak i przy dostawie na miejsce zapotrzebowania, zwłaszcza przy zastosowaniu jej do szerokich i ciężkich przenośników.

Warunkiem koniecznym do splecenia poszczególnych spirali jest zastosowanie spirali o dokładnym skoku i jednakowym kierunku skręcania. Natomiast średnica spirali, jakkolwiek normalnie jednakowa, może w celach specjalnych być różna, np. na przemian większa i mniejsza. Warunkiem natomiast koniecznym do uzyskania równomiernej wytrzymałości pasa lub taśmy jest oczywiście wykonanie spirali z drutu o jednakowej grubości i jakości. Pasy transmisyjne i taśmy przenośnikowe według wynalazku mogą być również impregnowane, tj. wypełnione nie kruszącą się elastyczną masą; np. bitumiczną, żywiczną, gumową lub inną, jeżeli chodzi np. o lepsze przyleganie do kół pasowych lub o taśmy do przenoszonych materiałów sypkich lub wymagających gładkiej powierzchni.

Zastrzeżenia patentowe

1. Pas transmisyjny lub taśma przenośnikowa, znamiona tym, że jest wykonana ze splecionych kolejno z sobą i biegnących w poprzek pasa lub taśmy pojedynczych cylindrycznych spirali z drutu stalowego lub innego.
2. Pas lub taśma według zastrz. 1, znamiona tym, że tworzące pas spirale składają się z dwóch lub kilku spirali identycznych, osadzonych koncentrycznie jedna w drugiej (fig. 3).
3. Pas lub taśma według zastrz. 1, 2, znamiona tym, że końce poszczególnych spirali są zagięte do wewnątrz.
4. Pas lub taśma według zastrz. 1 — 3, znamiona tym, że jej końce są połączone przez splecenie obu końcowych spirali za pomocą podobnej spirali (fig. 2 i 4) lub za pomocą spirali podwójnej (fig. 3).
5. Pas lub taśma według zastrz. 1 — 4, znamiona tym, że są wypełnione nie kruszącą się elastyczną masą bitumiczną, żywiczną, gumową lub inną w celu nadania im powierzchni gładkiej i nieprzepuszczalnej.

Polski Związek

b. Więźniów Politycznych

Hitlerowskich Więzień

i Obozów Koncentracyjnych

Zastępca: Inż. Eugeniusz Podgórzec

adwokat

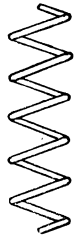


Fig. 1

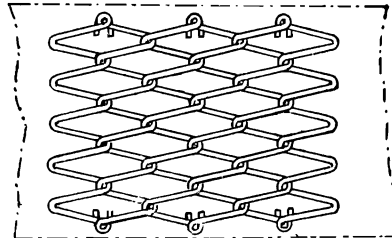


Fig. 2

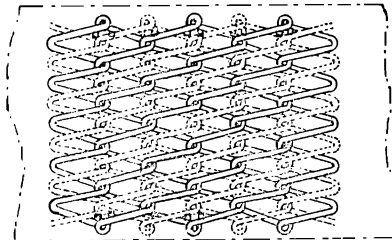


Fig. 3

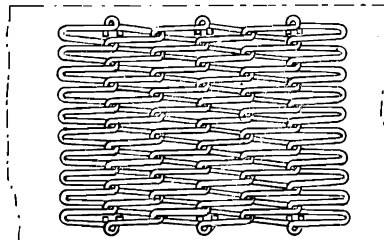


Fig. 4

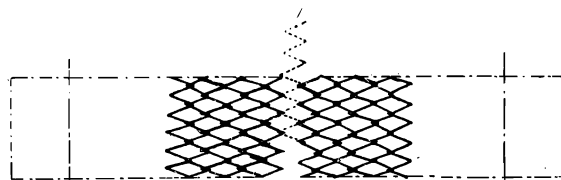


Fig. 5

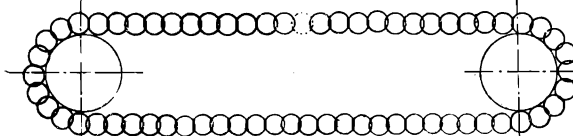


Fig. 6