

12

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

21 Numéro de dépôt: 80401300.1

51 Int. Cl.³: **A 47 F 7/28**
A 47 F 5/16, G 09 F 5/02

22 Date de dépôt: 10.09.80

30 Priorité: 26.09.79 FR 7923913

43 Date de publication de la demande:
08.04.81 Bulletin 81/14

84 Etats Contractants Désignés:
AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

71 Demandeur: **BOURJOIS S.A.**
12-14 rue Victor Noir
F-92523 Neuilly-sur-Seine Cédex(FR)

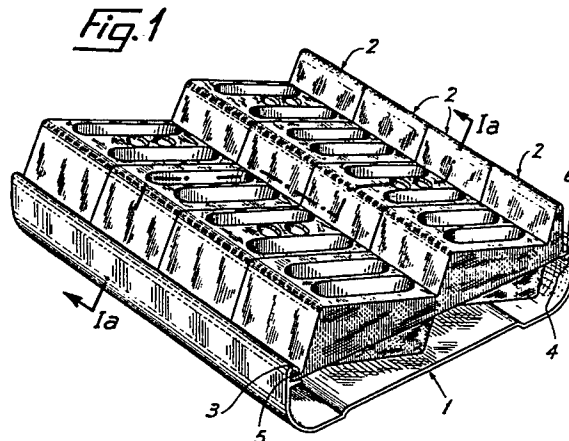
72 Inventeur: **Lehmann, Myrtil Bernard**
3, boulevard Jules Peltier
F-92210 Saint-Cloud Hauts-de-Seine(FR)

74 Mandataire: **Lepeudry-Gautherat, Thérèse et al,**
Cabinet Armengaud Jeune Casanova, Akerman,
Lepeudry
23 boulevard de Strasbourg F-75010 Paris(FR)

54 **Présentoir modulaire notamment pour produits cosmétiques.**

57 Le présentoir est constitué par un bac 1 en forme générale de U sur lequel viennent se fixer par rotation dans la gouttière 3 des modules 2 comprenant des alvéoles permettant de disposer les produits.

Application : souplesse d'utilisation due à l'extraction des modules par la face supérieure.



Présentoir modulaire notamment pour produits cosmétiques.

La présente invention a pour objet un présentoir modulaire destiné en particulier mais non exclusivement à la présentation de produits cosmétiques ou d'articles de parfumerie dans les points de vente en libre service.

5 Le problème qui se pose dans la présentation de ce genre de produits provient d'une part de la grande diversité des produits eux-mêmes, rouges à lèvres, vernis à ongles, ombres crèmes, fards, mascara, démaquillants, dissolvants, etc... et, d'autre part, pour les produits teintés,
10 du grand nombre de nuances destinées à répondre aux desideratas de la clientèle.

Il est donc souhaitable de pouvoir disposer de moyens de présentation de ces produits qui puissent s'adapter très facilement à différentes gammes d'articles.

15 Il est d'autre part souhaitable que ces présentoirs permettent une bonne visibilité du produit et qu'il puisse être transformé rapidement en fonction des besoins du distributeur.

Or, aucun des présentoirs actuellement connus ne présente la souplesse d'emploi désirée.

20 Selon la présente invention, le présentoir notamment pour produits cosmétiques est caractérisé en ce qu'il consiste en un bac à section générale en forme de U sur lequel peuvent être montés des modules comportant des alvéoles correspondant aux dimensions des articles à présenter,
25 ledit bac présentant à la partie supérieure de l'une de ses branches une gouttière coopérant avec l'un des rebords desdits modules et, sur la branche opposée, une surface de portée coopérant avec le second rebord desdits modules.

Ainsi, les modules peuvent être extraits
30 séparément du bac par un léger mouvement de rotation qui dégage le bord correspondant de la gouttière. Le blocage des modules à l'intérieur du bac se fait par simple pression après un mouvement de rotation.

D'autres caractéristiques et avantages de
35 l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre d'un mode de réalisation particulier en regard

des figures qui représentent :

- les figures 1 et 1a une vue en perspective d'une partie d'un présentoir selon l'invention et une coupe selon la ligne 1a-1a de la figure 1 ;
- 5 - la figure 2 une vue en coupe du bac ;
- la figure 3 une vue d'un module destiné à contenir des ombres crèmes ;
- la figure 4 une vue d'un module destiné à recevoir des bâtons de rouge à lèvres ;
- 10 - la figure 5 une vue en coupe du module de la figure 4 ;
- la figure 6 un module destiné à recevoir des flacons de vernis à ongles ;
- la figure 7 une coupe de module de la fi-
15 gure 6 ;
- la figure 8 un module destiné à recevoir des ombres compactes ;
- la figure 9 un module destiné à recevoir des stylos à lèvres ; et
- 20 - la figure 10 une autre forme de réalisation d'un module.

Sur la figure 1, on voit que le présentoir se compose d'un bac 1 sur lequel sont disposés des modules adjacents 2 destinés à recevoir différentes sortes de produits. Le procédé de montage des modules 2 sur le bac 1
25 apparaît clairement sur la figure 2. Le bac 1 a une section générale en forme de U, les extrémités extérieures des branches du U présentant respectivement une gouttière 3 et une surface de portée 4. Les modules 2 tels que celui qui
30 apparaît sur la figure 3 par exemple comportent pour leur part un rebord coudé 5 sur leur partie avant et un rebord horizontal 6 sur leur partie arrière. Les modules 2 sont tous de longueur identique et cette longueur est égale, aux tolérances près, à la distance séparant la paroi 3a de la
35 gouttière 3 de la paroi 4a. Dans ces conditions, un module 2

(voir figure 2) ne peut être monté sur le bac 1 qu'en inclinant d'un angle α par exemple le module par rapport à l'horizontale pour que le rebord 5 puisse pénétrer à l'intérieur de la gouttière 3. Lorsque l'insertion du rebord 5 est effectuée, une rotation dans le sens inverse de même valeur amène le rebord 6 (en traits mixtes sur la figure 2) sur la surface de portée 4. La longueur du bac 1 peut être quelconque dans la mesure où cette longueur est un multiple de la largeur des modules mais les autres dimensions doivent bien
10 entendu rester fixes. Une fois que le rebord 5 est verrouillé dans la gouttière 3, le module est suffisamment fixé et ne peut être débloqué que par un mouvement volontaire de rotation. Le changement de module est effectué par le dessus du présentoir, ce qui permet une grande souplesse d'utilisation
15 puisque l'extraction d'un module permet une réorganisation complète du présentoir par translation des différents modules qui y sont montés.

Le bac 1 peut être réalisé par exemple en un profilé métallique tel que de l'aluminium, les modules
20 étant avantageusement réalisés en un matériau plastique transparent tel qu'un polycarbonate, un polystyrène, etc...

La figure 3 représente un module destiné à recevoir des produits cosmétiques en crème tels que ceux qui sont connus sous le nom d'ombres crèmes et sont habituellement présentés dans des flaconnettes. Le module représenté
25 sur la figure 3 comprend deux rangées de six logements et peut donc contenir douze flaconnettes de nuances assorties ou identiques. Le module représenté sur la figure 4 est destiné à recevoir des bâtons de rouge à lèvres et comporte également deux rangées d'alvéoles 7, chaque alvéole pouvant contenir un tube. Le module de la figure 4 comporte à son extrémité avant une proéminence 8 percée de trous 9 permettant l'introduction d'un factice de rouge à lèvres 10 répétant la forme, la couleur et le grain exact des bâtons de pâte se
35 trouvant dans la rangée correspondante.

La figure 5 est une coupe par un plan vertical parallèle à la longueur d'un module tel que celui qui est représenté sur la figure 4. On remarquera que le bac 1 est d'une hauteur suffisante pour permettre l'utilisation de factices tels que 10.

La figure 6 représente un module destiné à recevoir des flacons de vernis à ongles par exemple, et la figure 7 représente en coupe par un plan vertical le même module.

On voit sur la figure 6 que ce module est d'une largeur supérieure à celle des modules précédemment représentés et cette largeur est par exemple le double de celle des modules précédents. Un ensemble d'alvéoles 11 à fond légèrement incliné permet la présentation de quinze flacons de vernis.

La figure 8 représente un module à deux étages 12 et 13 permettant de présenter des boîtes d'ombres compactes, chacun des étages rassemblant par exemple des boîtes de même nature. Les modules qui ont été décrits jusqu'à présent présentaient tous une ou des surfaces supérieures horizontales.

Il est possible toutefois, afin de varier la présentation, de mouler les modules selon une disposition telle que celle qui apparaît sur la figure 9 qui est plus spécialement destinée à recevoir des stylos à lèvres. Ce module présente également deux étages ou compartiments 14 et 15 à l'intérieur desquels sont formées des rainures 16 permettant le maintien de stylos à lèvres, des étiquettes 17 formées dans le bord avant de chaque étage permettant d'indiquer la nuance du produit contenu dans les stylos d'une même rangée.

La figure 10 représente un autre mode de réalisation d'un module dans lequel des trous 18 permettent d'introduire des factices d'indication de la nature des produits. Un dossier 19 permet également de porter à la connaissance de la clientèle des indications sur l'origine et la

nature du produit.

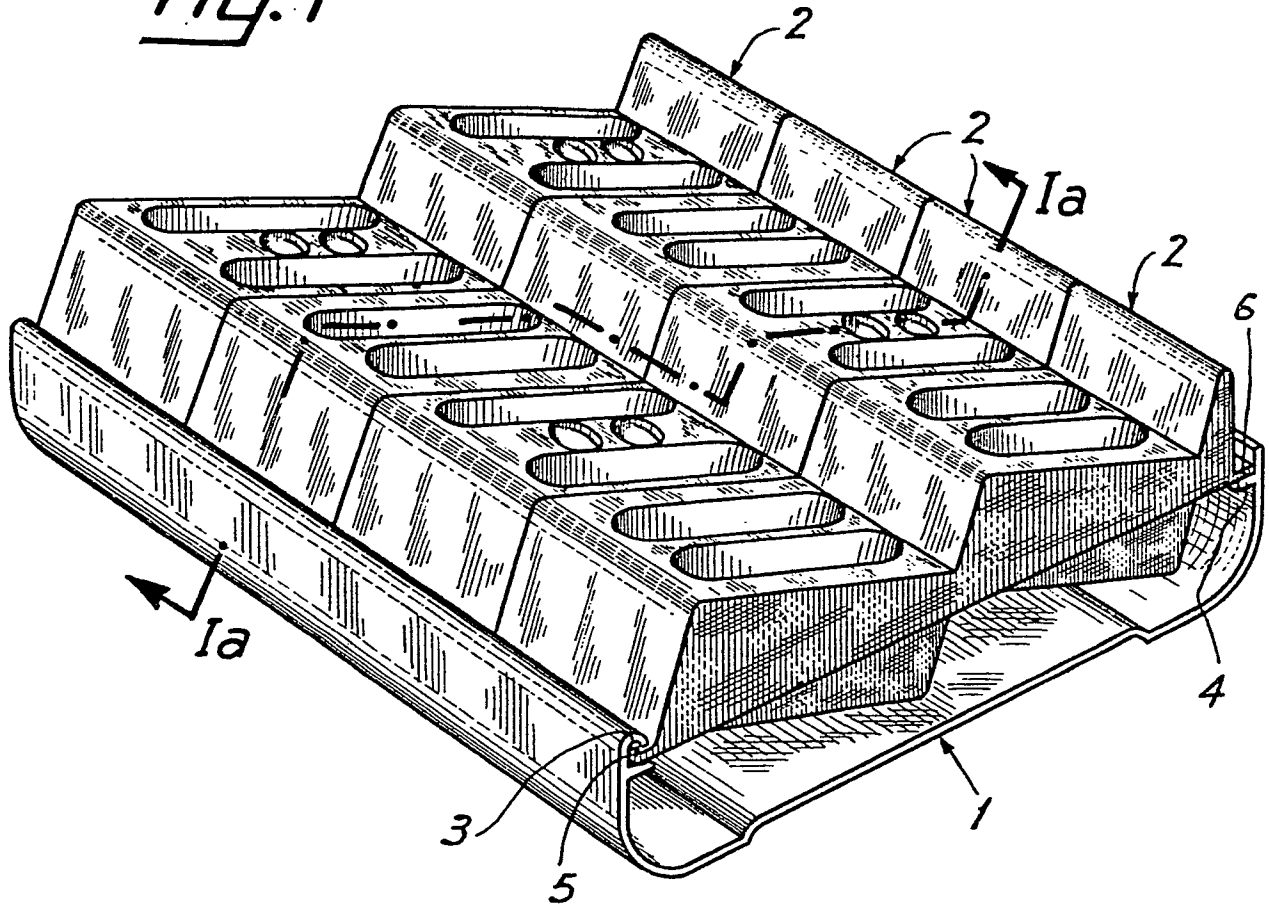
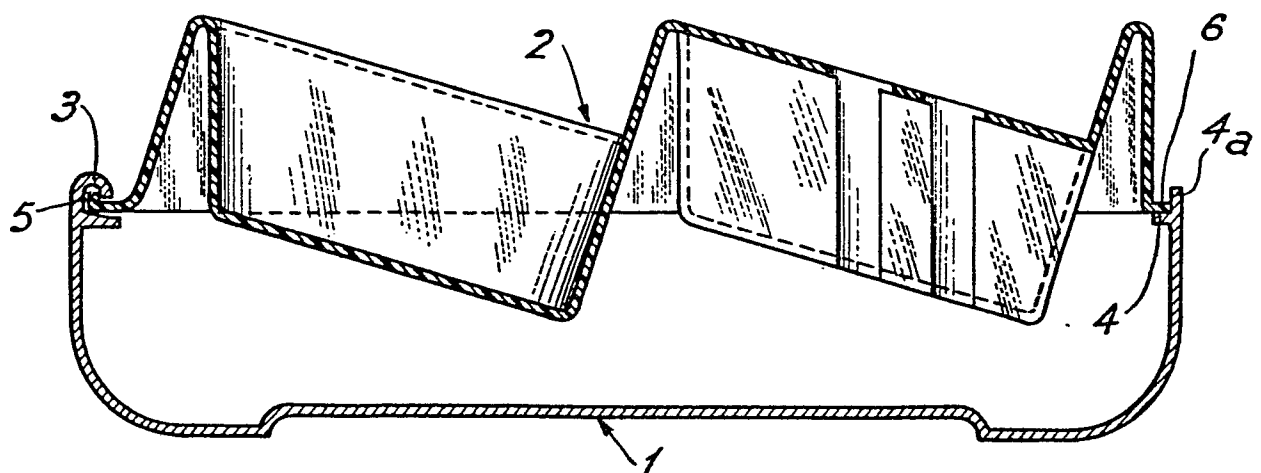
On remarquera que tous les modules qui viennent d'être décrits et représentés présentent à leur partie antérieure un rebord vertical 5 qui est destiné à 5 être introduit dans la gouttière 3 du bac 1 et à sa partie postérieure d'un rebord 6 destiné à venir s'appuyer contre la surface de portée 4 du bac 1.

Il va de soi que des modifications peuvent être apportées au mode de réalisation qui vient d'être décrit, notamment par substitution de moyens techniques équivalents, sans sortir pour celà du cadre de la présente invention et différentes structures des modules peuvent être créées pour tenir compte de l'évolution des conditionnements des produits cosmétiques. D'autre part, il est évident que 10 ce qui a été défini comme le bord avant en référence aux dessins peut constituer lors de la présentation le bord 15 arrière.

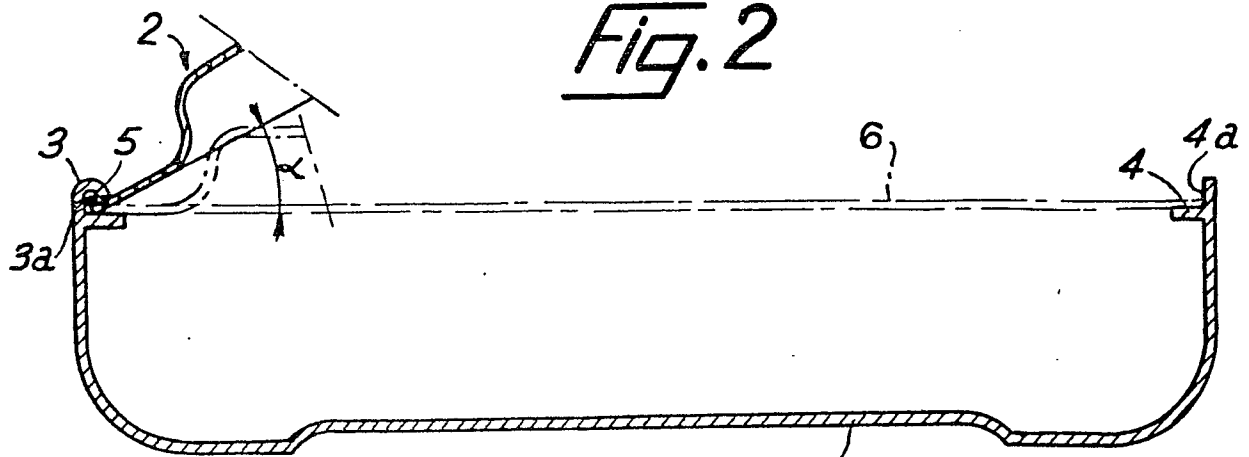
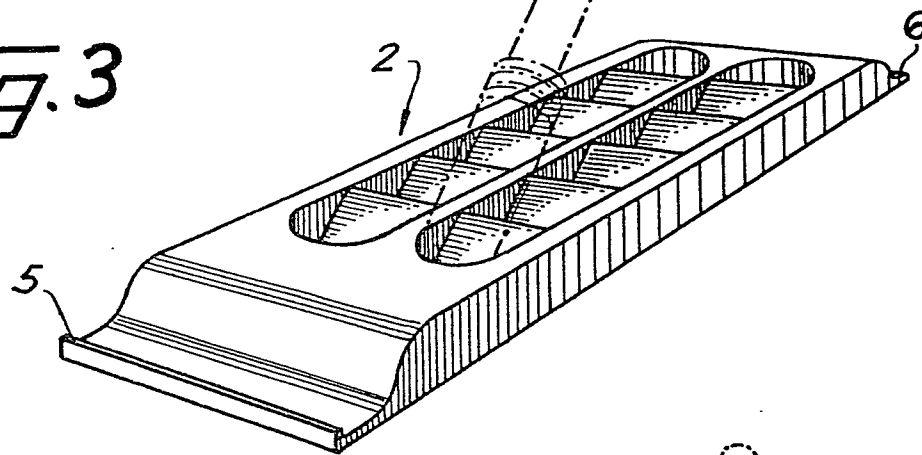
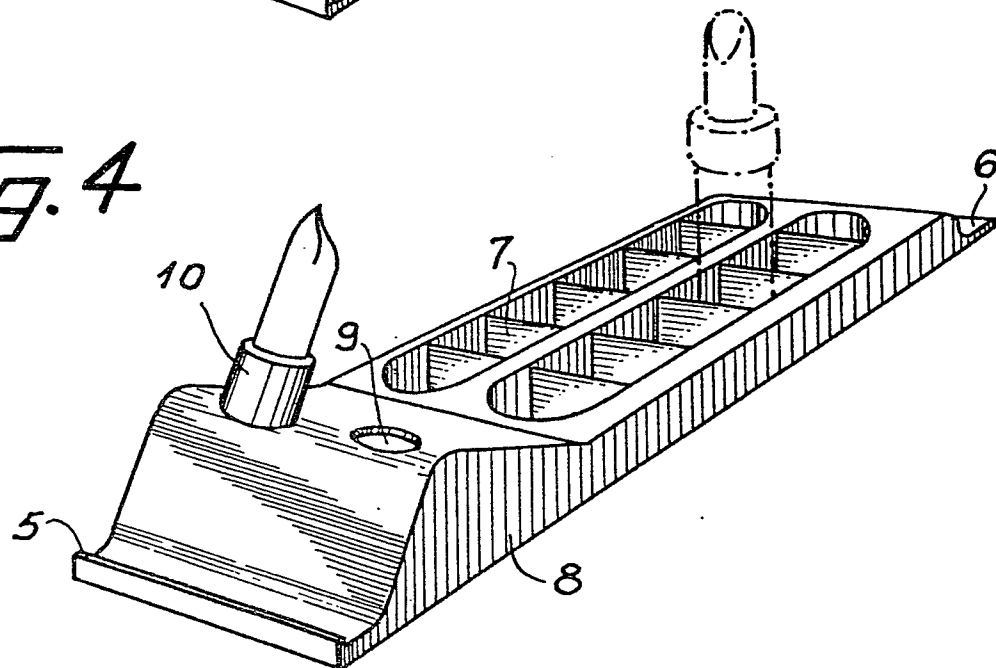
REVENDEICATIONS DE BREVET

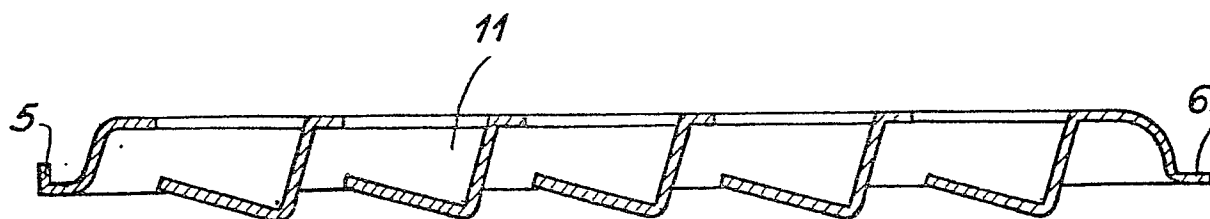
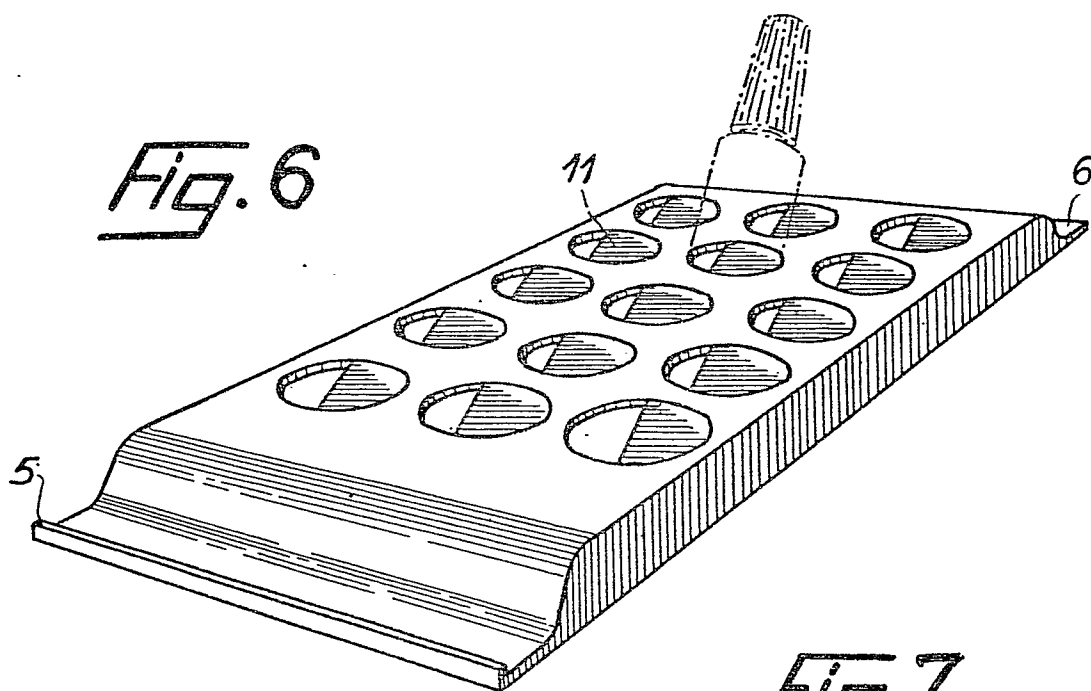
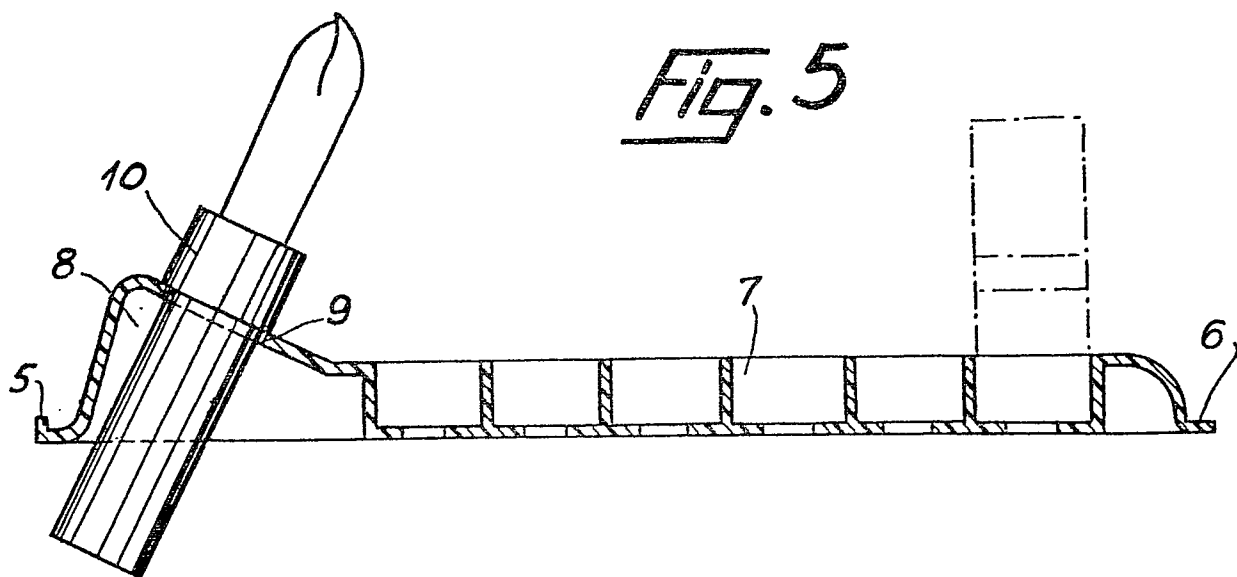
- 1.- Présentoir modulaire, notamment pour produits cosmétiques comprenant un support sur lequel sont montés des modules, caractérisé en ce que ledit support est
5 constitué par un bac à section en U, ledit bac présentant à la partie supérieure de ses branches respectivement un pli en forme de gouttière et une arête formant surface de portée, la longueur de chaque module étant sensiblement égale à la distance séparant les deux branches du U, lesdits modules
10 présentant un rebord coudé pouvant être introduit par rotation dans la gouttière et un rebord horizontal à l'autre extrémité du module de sorte que lesdits modules soient supportés par le bac par appui d'une part à l'intérieur de la gouttière et d'autre part sur la surface de portée.
- 15 2.- Module pour un présentoir modulaire selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte un rebord vertical et un rebord horizontal, des alvéoles disposés en rangées étant formés dans la surface supérieure dudit module pour recevoir les produits à présenter.
- 20 3.- Module selon la revendication 2, caractérisé en ce que le fond desdits alvéoles est incliné par rapport au plan horizontal.
- 4.- Module selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il présente au moins deux plans horizontaux
25 à des niveaux différents.
- 5.- Module selon l'une des revendications 2 ou 3, caractérisé en ce qu'il présente au moins deux plans supérieurs inclinés par rapport au plan horizontal.
- 30 6.- Module selon l'une quelconque des revendications 2, 4 ou 5, caractérisé en ce que les décrochements entre les deux plans précités constituent des plaques d'identification des produits.

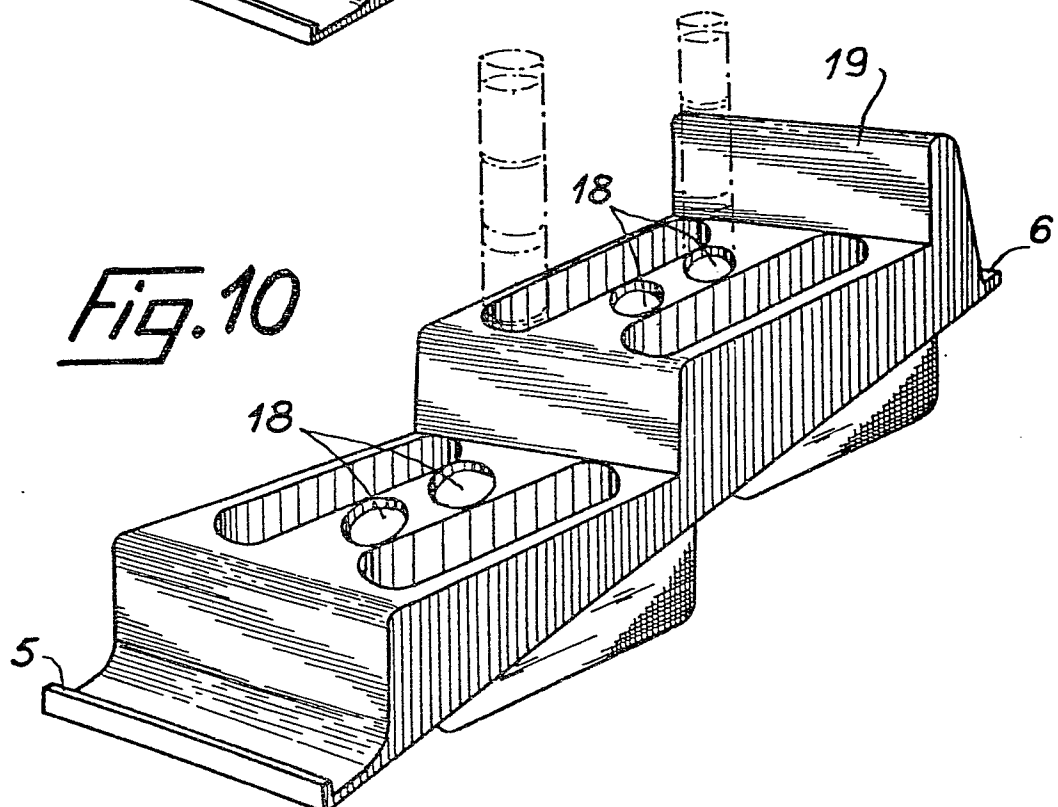
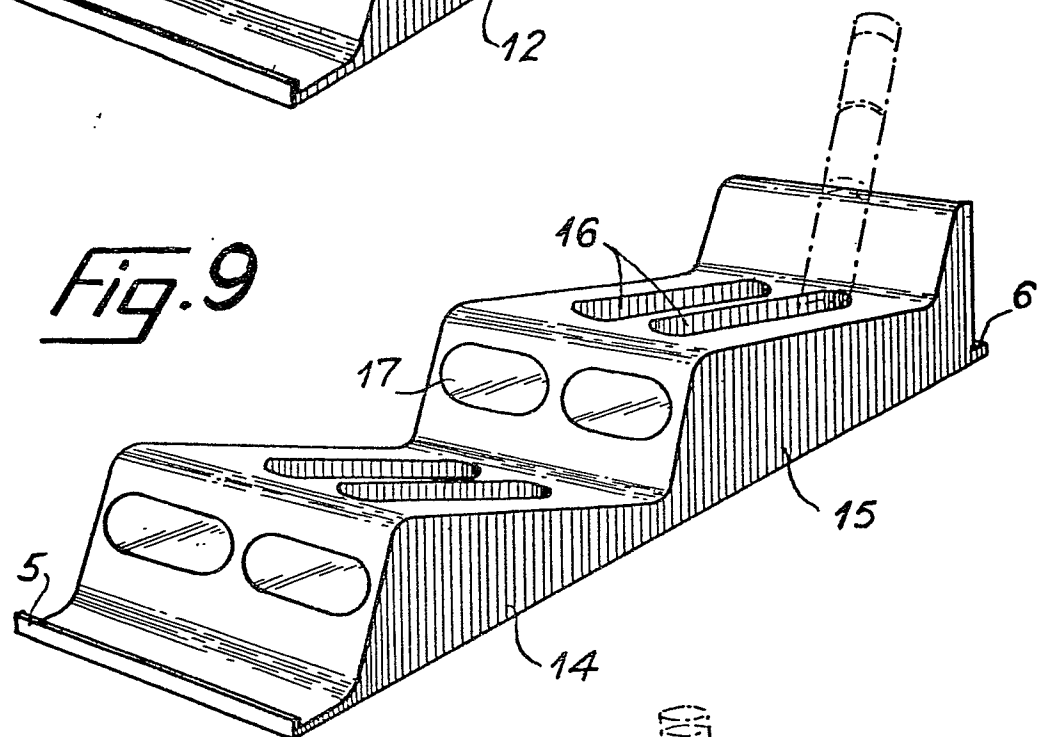
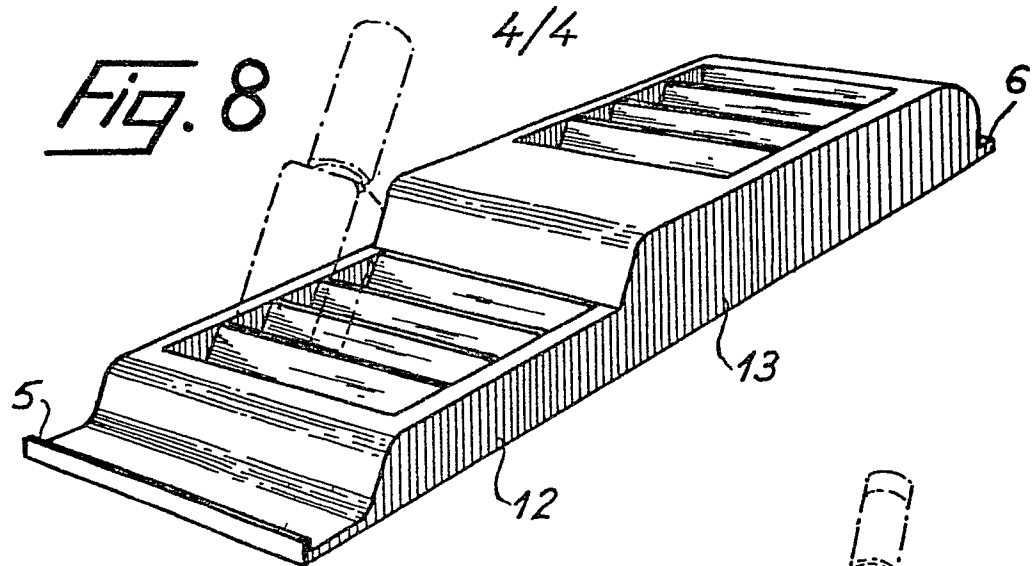
1/4

Fig. 1Fig. 1a

2/4

Fig. 2Fig. 3Fig. 4







Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0026693

Numéro de la demande

et 20 40 1300

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 3)
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	
A	FR - A - 2 344 256 (MIQUEL) * Page 3, lignes 9-33; revendication 1; figures 1-7 *	1,3	A 47 F 7/28 5/16 G 09 F 5/02
	--		
	US - A - 3 429 427 (WOLF) * Figures 1,5 *	2,3,5	
	--		
	FOOD MANUFACTURE, vol. 31, février 1956, Londres GB * Page 83, photo du bas *		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 3) A 47 F G 09 F
			CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X: particulièrement pertinent A: arrière-plan technologique O: divulgation non-écrite P: document intercalaire T: théorie ou principe à la base de l'invention E: demande faisant interférence D: document cité dans la demande L: document cité pour d'autres raisons &: membre de la même famille, document correspondant
<input checked="" type="checkbox"/> Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche La Haye	Date d'achèvement de la recherche 15-12-1980	Examineur SCHMITTER	

