



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104907785 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201510362224. 1

(22) 申请日 2015. 06. 29

(71) 申请人 吴中区横泾博尔机械厂

地址 215103 江苏省苏州市吴中区横泾镇马家村 2 组

(72) 发明人 许卫兵

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所

(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B23P 19/00(2006. 01)

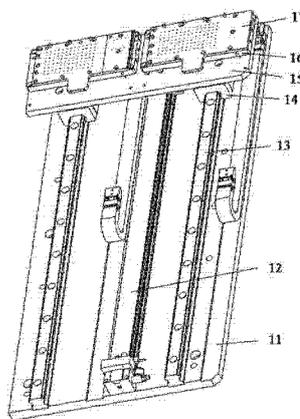
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

自动屏幕组装机的自动上料装置

### (57) 摘要

本发明揭示了一种自动屏幕组装机的自动上料装置,所述自动上料装置包括与机箱台面固定安装的自动上料台面,自动上料台面的中心轴线位置上设有自动上料滑台气缸,自动上料滑台气缸的两侧设有与之平行的自动上料滑轨,自动上料滑轨上均配套安装自动上料滑块,自动上料滑台气缸的移动端与两个自动上料滑块通过自动上料移动板连接,自动上料移动板上均布两个自动上料定位板,两个自动上料定位板上设有自动上料真空吸板。本发明的机构结构小巧、制作容易、操作简单、组装精度高、一致性好,减轻操作人员的劳动强度,保障操作人员的人身安全,提高生产效率。



1. 一种自动屏幕组装机的自动上料装置,其特征在于:所述自动上料装置包括与机箱台面固定安装的自动上料台面,自动上料台面的中心轴线位置上设有自动上料滑台气缸,自动上料滑台气缸的两侧设有与之平行的自动上料滑轨,自动上料滑轨上均配套安装自动上料滑块,自动上料滑台气缸的移动端与两个自动上料滑块通过自动上料移动板连接,自动上料移动板上均布两个自动上料定位板,两个自动上料定位板上设有自动上料真空吸板。

## 自动屏幕组装机的自动上料装置

[0001]

### 技术领域

[0002] 本发明涉及屏幕组装领域,尤其是涉及一种自动屏幕组装机的自动上料装置。

[0003]

### 背景技术

[0004] 液晶屏幕其组装过程复杂,液晶屏幕中设置有多个精密电子器件,液晶屏幕的背面还需要设置电路板,电路板通常通过胶粘剂粘贴在液晶屏幕的背面。为确保粘贴牢固,需要对电路板施加一定的压力。施加压力的大小需要准确控制,以免压力过大压坏液晶屏幕内部的电子器件。目前很多电子厂商采用的屏幕组装平台主要以操作员手动组装为主,员工劳动强度大,误操作比例比较高,而且组装一致性和精度不高,效率低下,尤其在大批量生产阶段,以上缺点更为明显。另外,操作员手工组装耗费时间长,效率低,难以满足大规模生产的需要。

### 发明内容

[0005] 本发明的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种自动屏幕组装机的自动上料装置,该机构结构小巧、制作容易、操作简单、组装精度高、一致性好,减轻操作人员的劳动强度,保障操作人员的人身安全,提高生产效率。

[0006] 为实现上述目的,本发明提出如下技术方案:一种自动屏幕组装机的自动上料装置,自动上料装置包括与机箱台面固定安装的自动上料台面,自动上料台面的中心轴线位置上设有自动上料滑台气缸,自动上料滑台气缸的两侧设有与之平行的自动上料滑轨,自动上料滑轨上均配套安装自动上料滑块,自动上料滑台气缸的移动端与两个自动上料滑块通过自动上料移动板连接,自动上料移动板上均布两个自动上料定位板,两个自动上料定位板上设有自动上料真空吸板。

[0007] 本发明的有益效果是:本发明一种自动屏幕组装机的自动上料装置,该机构结构小巧、制作容易、操作简单、组装精度高、一致性好,减轻操作人员的劳动强度,保障操作人员的人身安全,提高生产效率。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本发明自动屏幕组装机的自动上料装置的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 下面将结合本发明的附图,对本发明实施例的技术方案进行清楚、完整的描述。

[0010] 如图 1 所示,本发明所揭示的一种自动屏幕组装机的自动上料装置,自动上料装置包括与机箱台面固定安装的自动上料台面 11,自动上料台面 11 的中心轴线位置上设有

自动上料滑台气缸 12, 自动上料滑台气缸 12 的两侧设有与之平行的自动上料滑轨 13, 自动上料滑轨 13 上均配套安装自动上料滑块 14, 自动上料滑台气缸 12 的移动端与两个自动上料滑块 14 通过自动上料移动板 15 连接, 自动上料移动板 15 上均布两个自动上料定位板 16, 两个自动上料定位板 16 上设有自动上料真空吸板 17。

[0011] 本发明的有益效果是: 本发明一种自动屏幕组装机的自动上料装置, 该机构结构小巧、制作容易、操作简单、组装精度高、一致性好, 减轻操作人员的劳动强度, 保障操作人员的人身安全, 提高生产效率。

[0012] 以上所述仅为本发明的实施例, 并非因此限制本发明的专利范围, 凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本发明的专利保护范围内。

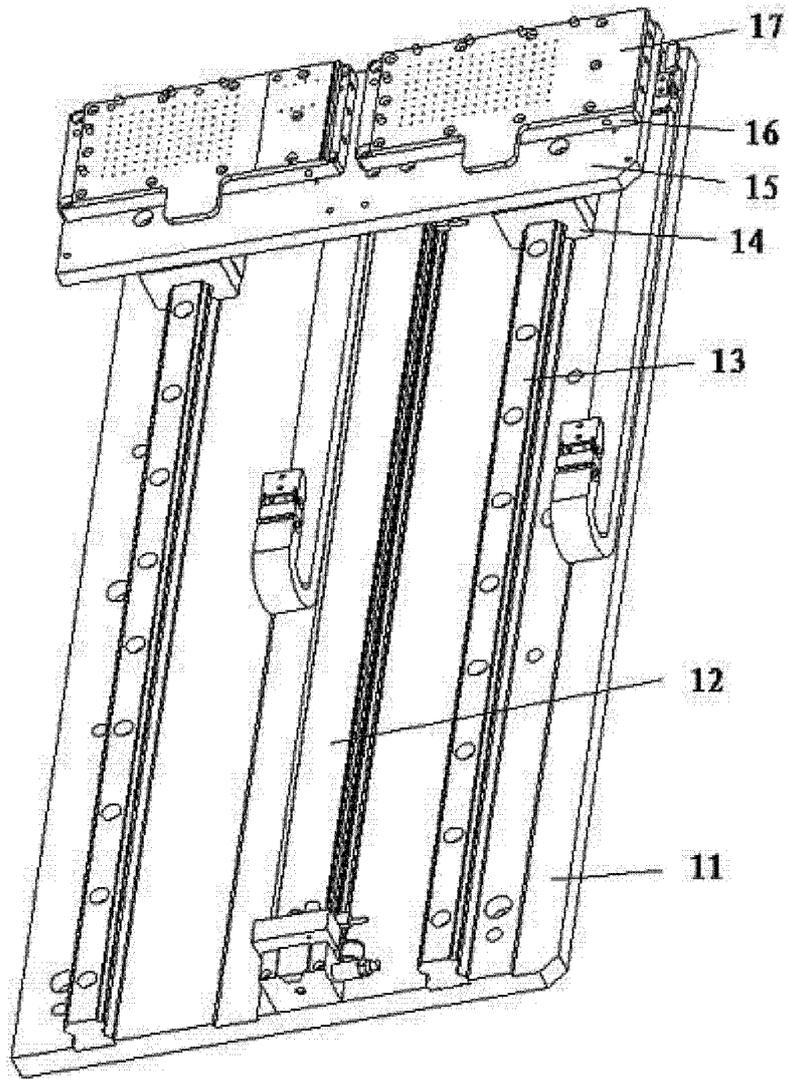


图 1