(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207308576 U
(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201721015944.1

(22)申请日 2017.08.15

(73)专利权人 江苏长运精密机械板带有限公司
地址 214151 江苏省无锡市钱桥街道晓丰村

(72)发明人 王汉平

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 于翠环

(51)Int.Cl.
B21B 15/00(2006.01)
B21B 1/22(2006.01)

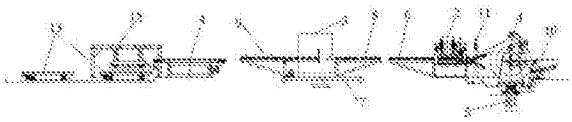
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种热卷开平机械移动横切机

(57)摘要

本实用新型揭示了一种热卷开平机械移动横切机，包括开卷机、矫平机、移动剪板机以及皮带输送台，所述开卷机、矫平机、移动剪板机以及皮带输送台依次对应设置，所述开卷机底部下方对应设置有上料小车，所述矫平机在所述移动剪板机一侧还凸出设置有一个辊道工作台，所述移动剪板机底部设置有一个移动平台，所述移动平台上还设置有与所述移动剪板机对应设置的移动进料输送台和移动出料输送台，所述移动进料输送台与所述辊道工作台对应设置，所述移动出料输送台与皮带输送台对应设置。本实用新型大大降低生产成本、电力、人工成本，缩短加工时间，为普通设备的3倍功效，降低总能耗50%。



CN 207308576 U

1.一种热卷开平机械移动横切机，包括开卷机、矫平机、移动剪板机以及皮带输送台，其特征在于：所述开卷机、矫平机、移动剪板机以及皮带输送台依次对应设置，所述开卷机底部下方对应设置有上料小车，所述矫平机在所述移动剪板机一侧还凸出设置有一个辊道工作台，所述移动剪板机底部设置有一个移动平台，所述移动平台上还设置有与所述移动剪板机对应设置的移动进料输送台和移动出料输送台，所述移动进料输送台与所述辊道工作台对应设置，所述移动出料输送台与皮带输送台对应设置。

2.根据权利要求1所述的热卷开平机械移动横切机，其特征在于：所述开卷机在矫平机的另一侧还对应设置有一个拖臂。

3.根据权利要求2所述的热卷开平机械移动横切机，其特征在于：所述矫平机在开卷机一侧的进料口处还对应设置有一个压料支架。

4.根据权利要求1所述的热卷开平机械移动横切机，其特征在于：所述移动平台包括对应设置的电机、减速机、齿轮以及齿条。

5.根据权利要求1所述的热卷开平机械移动横切机，其特征在于：所述皮带输送台另一侧还对应设置有排料架。

6.根据权利要求5所述的热卷开平机械移动横切机，其特征在于：所述排料架下方与移动小车对应设置。

7.根据权利要求1所述的热卷开平机械移动横切机，其特征在于：所述移动平台用固定式机座长度为3.5-5米，宽度为2.5米。

一种热卷开平机械移动横切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热卷开平机械移动横切机。

背景技术

[0002] 热轧卷板，厚度1.0-16毫米，宽度300-2000毫米的开平设备在生产中横切均为定尺停机剪切，其缺点为产量低、耗电大，吨耗人工成本大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种大大降低生产成本、电力、人工成本，缩短加工时间，为普通设备的3倍功效，降低总能耗50%的热卷开平机械移动横切机。

[0004] 本实用新型的技术方案是，一种热卷开平机械移动横切机，包括开卷机、矫平机、移动剪板机以及皮带输送台，所述开卷机、矫平机、移动剪板机以及皮带输送台依次对应设置，所述开卷机底部下方对应设置有上料小车，所述矫平机在所述移动剪板机一侧还凸出设置有一个辊道工作台，所述移动剪板机底部设置有一个移动平台，所述移动平台上还设置有与所述移动剪板机对应设置的移动进料输送台和移动出料输送台，所述移动进料输送台与所述辊道工作台对应设置，所述移动出料输送台与皮带输送台对应设置。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述开卷机在矫平机的另一侧还对应设置有一个拖臂。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述矫平机在开卷机一侧的进料口处还对应设置有一个压料支架。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述移动平台包括对应设置的电机、减速机、齿轮以及齿条。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述皮带输送台另一侧还对应设置有排料架。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述排料架下方与移动小车对应设置。

[0010] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述移动平台用固定式机座长度为3.5-5米，宽度为2.5米。

[0011] 本实用新型所述为一种热卷开平机械移动横切机，本实用新型大大降低生产成本、电力、人工成本，缩短加工时间，为普通设备的3倍功效，降低总能耗50%。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种热卷开平机械移动横切机一较佳实施例中的结构示意图；

[0013] 图2为图1的开卷机和矫平机的放大图；

[0014] 图3为图1的移动剪板机的放大图；

[0015] 图4为图1的皮带输送台和排料架的放大图。

具体实施方式

[0016] 下面对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0017] 本实用新型所述为一种热卷开平机械移动横切机，如图1结合图2、图3及图4所示，包括开卷机1、矫平机2、移动剪板机3以及皮带输送台4，所述开卷机1、矫平机2、移动剪板机3以及皮带输送台4依次对应设置，所述开卷机1底部下方对应设置有上料小车5，所述矫平机2在所述移动剪板机1一侧还凸出设置有一个辊道工作台6，所述移动剪板机3底部设置有一个移动平台7，所述移动平台7上还设置有与所述移动剪板机3对应设置的移动进料输送台8和移动出料输送台9，所述移动进料输送台8与所述辊道工作台6对应设置，所述移动出料输送台9与皮带输送台4对应设置，所述开卷机1在矫平机2的另一侧还对应设置有一个拖臂10，所述矫平机2在开卷机1一侧的进料口处还对应设置有一个压料支架11，所述移动平台7包括对应设置的电机、减速机、齿轮以及齿条，所述皮带输送台4另一侧还对应设置有排料架12，所述排料架12下方与移动小车13对应设置，所述移动平台7用固定式机座长度为3.5-5米，宽度为2.5米。

[0018] 根据卷板开平后定尺长度有编码输出信号，移动小车接受信号后跟踪速度进行移动，跟踪速度到位后，移动剪板机工作切断板材，输送辊导工作、成品板材打包完成。

[0019] 本实用新型所述为一种热卷开平机械移动横切机，本实用新型大大降低生产成本、电力、人工成本，缩短加工时间，为普通设备的3倍功效，降低总能耗50%。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内，可不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

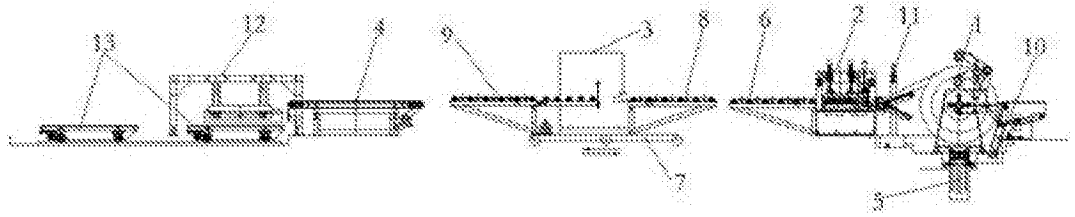


图1

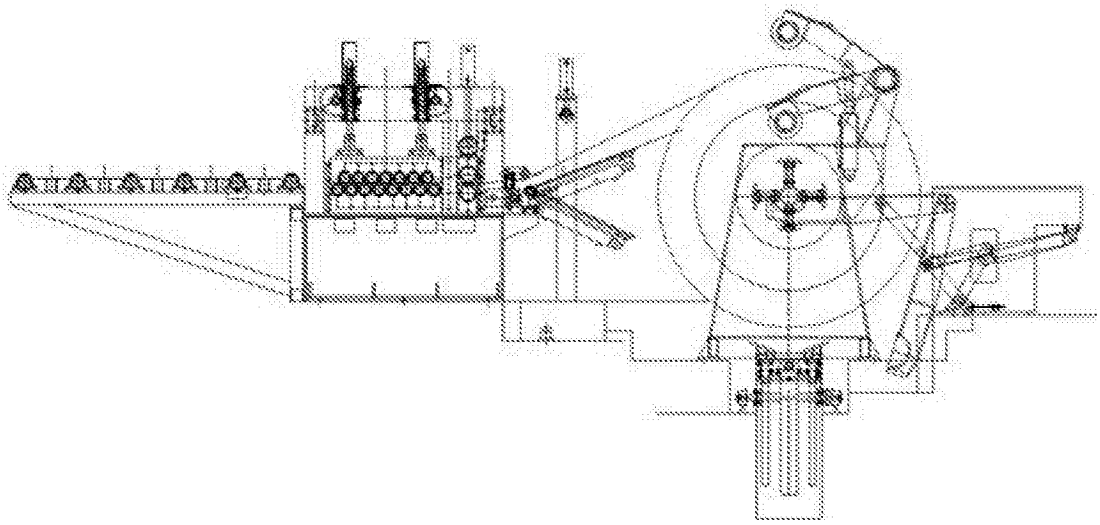


图2

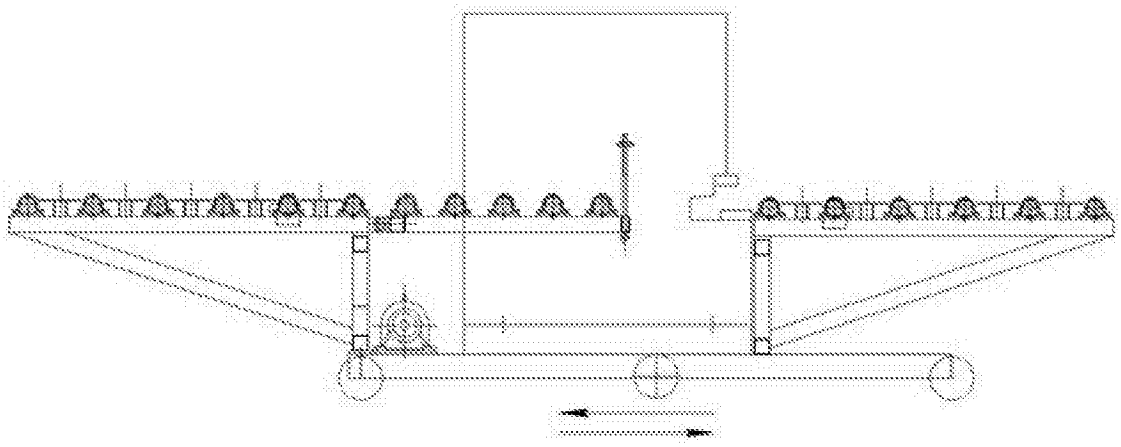


图3

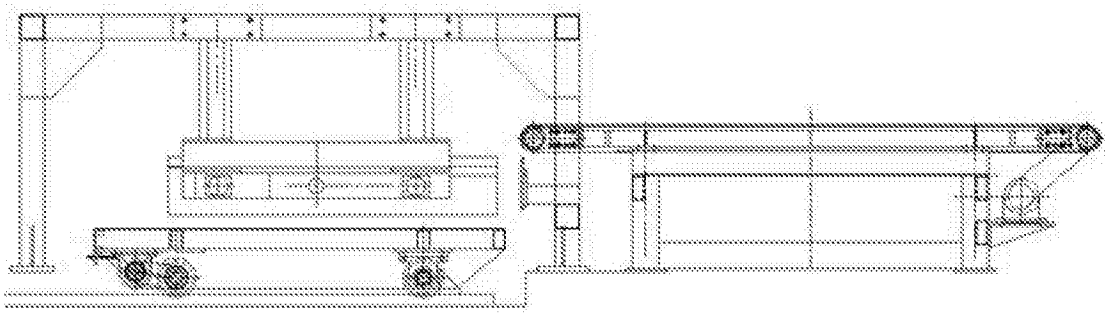


图4