



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 074

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 27 09 78
(21) PV 6245 - 78

(51) Int. Cl.³

B 21 B 19/02

(40) Zveřejněno 30 11 79
(45) Vydáno 01 10 82

(75)

Autor vynálezu NOVOTNÝ VLASTIMIL, OSTRAVA
SNÁŠEL METODĚJ ing., OSTRAVA

(54) Dvouválcová válcovací stolice pro kosé válcování

1

Vynález se týká dvouválcové válcovací stolice pro kosé válcování kovových materiálů, zejména děrovacích a hladicích válcovacích stolic.

Dosavadní válcovací stolice pro kosé válcování kovových materiálů jsou opatřeny dvěma komolými dvojkuželovými hnacími pracovními válci a vodítkem, nebo opěrným komolým dvojkuželovým válečkem vymezujícím pásmo deformace kovového válcovaného materiálu v příčném směru. Průměr komolého dvojkuželového opěrného válečku je roven násobku průměru komolého dvojkuželového pracovního válce a konstanty od 0,4 do 0,6. Průměrem komolého dvojkuželového pracovního válce a komolého dvojkuželového opěrného válečku se rozumí průměr větších základů jednotlivých komolých kuželů přivrácených k sobě.

Nevýhodou těchto válcovacích stolic pro kosé válcování kovových materiálů je to, že způsobují nepříznivý stav napjatosti ve válcovaném kovovém materiálu vzhledem ke stavu napjatosti ve válcovaném kovovém materiálu, vyválcovaném na tříválcové válcovací stolici, což se projevuje ve zvýšené zmetkovitosti. Z tohoto důvodu je možné na těchto válcovacích stolicích pro kosé válcování válcovat pouze omezený sortiment kovového materiálu, přičemž je zapotřebí provádět zvláštní úpravu vsádkového materiálu kovového.

Uvedené nevýhody dosavadních dvouválcových válcovacích stolic pro kosé válcování kovového materiálu sestávajících ze dvou hnacích komolých dvojkuželových pracovních válců a jednoho komolého dvojkuželového opěrného válečku se odstraní dvouválcovou válcovací stolicí

pro kosé válcování podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že komolý dvojkuželový opěrný váleček má průměr od 0,7 do 1,2 násobku komolého dvojkuželového pracovního válce.

Výhodou dvouválcové válcovací stolice pro kosé válcování podle vynálezu je to, že se jí dosáhne stejného stavu napjatosti ve válcovaném kovovém materiálu jako při jeho válcování na tříválcových válcovacích stolicích, což se projeví ve snížené zmetkovitosti, dále v nenáročné úpravě vsádkového kovového materiálu a v rozšíření možnosti válcování různých druhů kovových materiálů, daných jejich chemickým složením.

Dvouválcová válcovací stolice pro kosé válcování podle vynálezu, jako například dvou-
válcová válcovací stolice pro výrobu ocelových bezešvých trub, sestává ze dvou komolých dvojkuželových pracovních válců uložených v rámu válcovací stolice a komolého dvojkuželového opěrného válečku, uloženého na nosné traverze. Komolý dvojkuželový pracovní válec jsou napojeny na hnací jednotky. Komolý dvojkuželový opěrný váleček je uložen volně točně. Tvar a průměr komolého dvojkuželového opěrného válečku je shodný s tvarem a průměrem komolého dvojkuželového pracovního válce.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Dvouválcová válcovací stolice pro kosé válcování, sestávající ze dvou komolých dvojkuželových pracovních válců, napojených na hnací jednotky a jednoho volně točně uloženého komolého dvojkuželového opěrného válečku, vyznačená tím, že komolý dvojkuželový opěrný váleček má průměr od 0,7 do 1,2 násobku komolého dvojkuželového pracovního válce.