



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204677848 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520349377. 8

(22) 申请日 2015. 05. 27

(73) 专利权人 江苏科维仪表控制工程有限公司
地址 224003 江苏省盐城市亭湖区青年东路
666 号 1 幢 206 室

(72) 发明人 孟强

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242
代理人 王纪营

(51) Int. Cl.

F16K 27/02(2006. 01)

F16L 19/02(2006. 01)

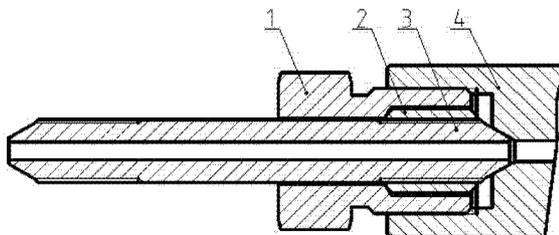
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高压针阀专用自紧固高压接头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高压针阀专用自紧固高压接头,包括压套螺栓、螺纹压套、高压接管和阀体,所述压套螺栓端部内侧设置有内陷的凹槽接口;所述螺纹压套内侧设置有螺纹,所述螺纹压套与高压管一端螺纹连接;所述高压管端部设置有 59° 的锥面;所述阀体端口底部设置有内 60° 的斜面,阀体与压套螺栓通过螺纹连接;其相较传统超高压接头而言摒弃了非金属密封件,从而保证了极端温度下的密封性能。同时,改变锁紧锥面密封的锁紧力,避免了接触面咬死的情况发生。



1. 一种高压针阀专用自紧固高压接头, 其特征在于, 包括压套螺栓、螺纹压套、高压接管和阀体, 所述压套螺栓端部内侧设置有内陷的凹槽接口; 所述螺纹压套内侧设置有螺纹, 所述螺纹压套与高压管一端螺纹连接; 所述高压管端部设置有 59° 的锥面; 所述阀体端口底部设置有内 60° 的斜面, 阀体与压套螺栓通过螺纹连接。

一种高压针阀专用自紧固高压接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种接头,尤其涉及一种用于高压针阀专用自紧固的高压接头。

背景技术

[0002] 接头一般用于软管连接处,它一般包括公接头和母接头。使用时把公接头与母接头对接即可。但是一般公接头与母接头对接完毕后,才能对管路(一般是软管)通入流体。在公接头与母接头对接之前,由于公接头或母接头不能承压,管路不能通入流体。另外,现有的接头,公接头与母接头的内部结构比较复杂,公接头与母接头对接时使得公接头与母接头内通道相通的操作繁琐,接通速度慢。第三,现有的接头密封效果不好,容易造成流体泄漏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种适用压力、环境温度广泛、结构简单、密封性好、使用方便的高压接头。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种高压针阀专用自紧固高压接头,包括压套螺栓、螺纹压套、高压接管和阀体,所述压套螺栓端部内侧设置有内陷的凹槽接口;所述螺纹压套内侧设置有螺纹,所述螺纹压套与高压管一端螺纹连接;所述高压管端部设置有 59° 的锥面;所述阀体端口底部设置有内 60° 的斜面,阀体与压套螺栓通过螺纹连接。

[0006] 与现有技术相比,具有的有益效果为:其相较传统超高压接头而言摒弃了非金属密封件,从而保证了极端温度下的密封性能。同时,改变锁紧锥面密封的锁紧力,避免了接触面咬死的情况发生。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型高压针阀专用自紧固高压接头结构示意图。

具体实施方式

[0008] 以下通过具体实施例进一步说明本实用新型。

[0009] 如图1所示,一种高压针阀专用自紧固高压接头,包括压套螺栓1、螺纹压套2、高压接管3和阀体4,在压套螺栓端部内侧设置有内陷的凹槽接口;螺纹压套内侧设置有螺纹,螺纹压套与高压管一端螺纹连接;高压管端部设置有 59° 的锥面;阀体端口底部设置有内 60° 的斜面,阀体与压套螺栓通过螺纹连接。

[0010] 高压接管3与螺纹压套2上加工相配合的细牙左旋紧固螺纹,高压接管3端面加工 59° 锥面,阀体4端口底部加工内 60° 的斜面,阀体4与压套螺栓1加工相配合的紧固螺纹。将4件零件按图装配完成后,用扳手拧紧压套螺栓1,压套螺栓的压紧力作用于螺纹压套2传递至高压接管3,高压接管3锥面与阀体4斜面完成密封。另外当压套螺栓1在

压紧时向螺纹压套 2 提供了顺时针的摩擦力, 顺时针的摩擦力作用在左旋螺纹的螺纹压套 2 上, 使得螺纹压套 2 反向提升, 增加高压接管 3 与阀体 4 之间的紧密程度, 提高密封性能。

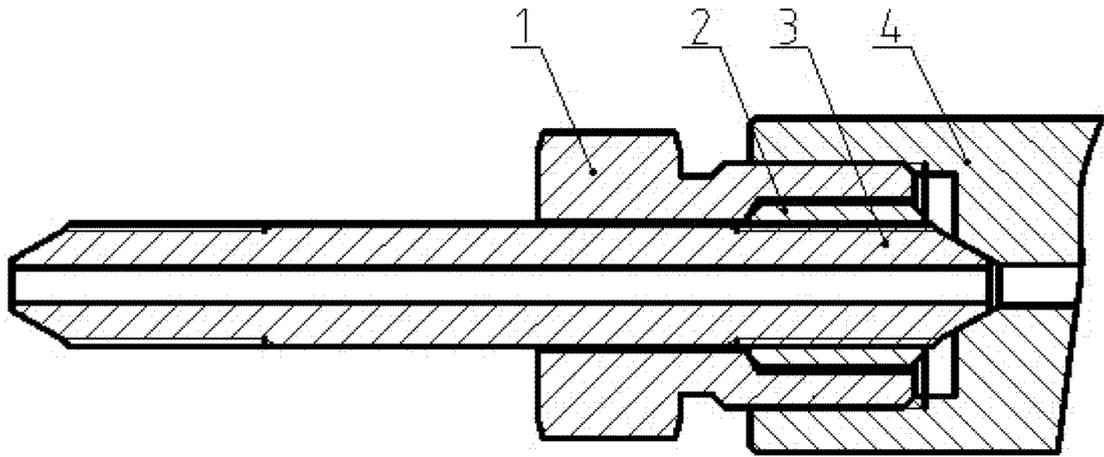


图 1