



REPUBLIKA SLOVENIJA
Urad RS za intelektualno lastnino

(10) **SI 9200326 B**

(12)

PATENT S SPREMENJENIMI ZAHTEVKI *

* V tem dokumentu so objavljeni spremenjeni zahtevki patenta **9200326 A**.
Zahtevki so bili spremenjeni na podlagi ugotovitevne odločbe, izdane po drugi točki 73. člena Zakona o industrijski lastnini.

(21) Številka prijave: **9200326**

(51) MPK: **E04B 1/70**

(22) Datum prijave: **17.11.1992**

(46) Datum objave spremenjenih zahtevkov:
31.12.2001

(30) Prednostna pravica:
18.11.1991 AT 2286/91

(45) Datum objave patenta (9200326 A):
30.06.1993

(72) Izumitelj: **Habock Herwick, A-3130 Herzogenburg, AT;**
Weinzierl Volkswirt Bruno, A-3130 Herzogenburg, AT

(73) Nosilca: **HERWICK HABOCK, Molkereigasse 21, A-3130 Herzogenburg, AT ;**
VOLKSWIRT BRUNO WEINZIERL, Wienerstrasse 21, A-3130 Herzogenburg, AT

(74) Zastopnik: **ITEM d.o.o. Zastopniška pisarna za patente in blagovne znamke, Resljeva 16, 1000 Ljubljana, SI**

(54) **IZOLACIJSKA PLOŠČA ZA ZABIJANJE V ZID KAKOR TUDI POSTOPEK
IN PRIPRAVA ZA NJENO IZDELAVO**

SI 9200326 B

IZOLACIJSKA PLOŠČA ZA ZABIJANJE V ZID KAKOR TUDI POSTOPEK IN PRIPRAVA
ZA NJENO IZDELAVO

PATENTNI ZAHTEVKI

1. Izolacijska plošča za zabijanje v fuge iz malte v zidu, *označena s tem*, da je oblikovano pri zabijanju proti zidu obrnjeno področje (2) sprednjega roba (3) izolacijske plošče (1) v klinasti obliki.
2. Izolacijska plošča po zahtevku 1, *označena s tem*, da je klinasti profil (4) področja (2) sprednjega roba (3) vsakokrat glede na zamišljeno srednico (5) prereza, ki je položena v smeri zabijanja pravokotno na površino izolacijske plošče (1), v bistvu simetričen.
3. Izolacijska plošča po zahtevku 1 ali 2, *označena s tem*, da je konica klinastega profila (4) nalomljena oziroma zaokrožena.
4. Izolacijska plošča po enem od zahtevkov od 1 do 3, *označena s tem*, da je klinasti profil (4) v zadnjem področju, obrnjenem stran od konice, širši od debeline (8) ostale izolacijske plošče (1).
5. Izolacijska plošča po zahtevku 4, *označena s tem*, da je v zadnjem področju klinastega profila (4) predvidena stopnja (9) proti sledečemu področju izolacijske plošče (1).
6. Izolacijska plošča po enem od zahtevkov od 1 do 5, *označena s tem*, da je klinasti profil (4) v bistvenem trikotne oblike.
7. Izolacijska plošča po enem od zahtevkov od 1 do 5, *označena s tem*, da izkazuje klinasti profil (4) v bistvenem konveksne stranske robove (7).
8. Izolacijska plošča po enem od zahtevkov od 1 do 5, *označena s tem*, da izkazuje klinasti profil (4) v bistvenem konkavne stranske robove (7).
9. Izolacijska plošča po enem od zahtevkov od 1 do 8, *označena s tem*, da je izoblikovano klinasto oblikovano področje (2) na sprednjem robu (3) izolacijske plošče (1), kot tudi preko celotne izolacijske plošče (1), prečno glede na smer zabijanja, na profiliran način,

prednostno v obliki valov.

10. Postopek za izdelavo izolacijske plošče po zahtevku 1, *označen s tem*, da je izolacijska plošča narejena iz kovinskega materiala, zlasti iz nerjavečega jekla, pri čemer se področje sprednjega roba oblikuje v klinasti profil z brušenjem, kovanjem ali valjanjem.

11. Postopek po zahtevku 10, *označen s tem*, da se izvede pri oblikovanju klinastega profila (4) le-ta v zadnjem področju, obrnjenem stran od konice, širši kot je presek nepreoblikovane izolacijske plošče (1).

12. Postopek po zahtevku 10 ali 11, *označen s tem*, da se izolacijska plošča (1) po izoblikovanju sprednjega roba (3) v klinasto obliko prečno na smer zabijanja profilira, prednostno v obliki valov.

13. Postopek po zahtevku 10 ali 11, *označen s tem*, da se za izvedbo klinaste oblike prednjega roba (3) z valji uporabi kovinska preoblikovalna naprava (10), ki je gibljiva relativno do sprednjega roba in ima najmanj en profilni valj (20, 21) za izdelavo klinastega profila (4), pri čemer se profilni valj pritisne pravokotno k sprednjemu robu (3) in v ravnini izolacijske plošče (1).

14. Postopek po zahtevku 13, *označen s tem*, da izolacijsko ploščo (1) stransko podpirajo obojestransko oporni valji (17) v področju delovanja profilnega valja (profilnih valjev) (20, 21) kovinske preoblikovalne naprave (10).