



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206109727 U

(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621050198.5

(22)申请日 2016.09.12

(73)专利权人 立信门富士纺织机械(中山)有限公司

地址 528437 广东省中山市火炬开发区横
门西一围临海工业园经三路立信门富
士工业区

(72)发明人 杨国臣 雷贻祥

(74)专利代理机构 中山市捷凯专利商标代理事
务所(特殊普通合伙) 44327

代理人 石仁

(51)Int.Cl.

D06G 3/10(2006.01)

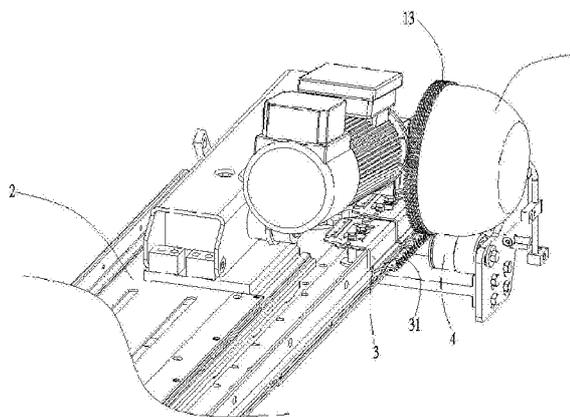
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

上针压布轮及其应用的拉幅定形机

(57)摘要

本实用新型实施例公开了一种上针压布轮,应用于拉幅定形机上,包括:牵引部,安装使用时靠内设置,用于将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针;收缩部,设于牵引部外侧。本实用新型实施例还公开了一种拉幅定形机。本实用新型实施例,上针压布轮于其牵引部外侧设置成收缩部,在将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针时,不会擦伤织物表面,不会在织物表面形成条形印痕。



1. 上针压布轮,应用于拉幅定形机上,其特征在于包括:
牵引部,安装使用时靠内设置,用于将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针;
收缩部,设于牵引部外侧。
2. 根据权利要求1所述的上针压布轮,其特征在于,牵引部的外表面为圆柱面。
3. 根据权利要求1所述的上针压布轮,其特征在于,收缩部的外表面为由大渐小的圆弧面。
4. 根据权利要求1、2或3所述的上针压布轮,其特征在于,牵引部的轴向长度L1与收缩部的轴向长度L2之比满足: $\frac{1}{2} < \frac{L1}{L2} < \frac{2}{3}$ 。
5. 根据权利要求1、2或3所述的上针压布轮,其特征在于,牵引部的径向尺寸R1与收缩部尾端的径向尺寸R2之比满足: $\frac{1}{2} < \frac{R1}{R2} < \frac{4}{5}$ 。
6. 根据权利要求1、2或3所述的上针压布轮,其特征在于,该上针压布轮为中空筒体。
7. 根据权利要求1、2或3所述的上针压布轮,其特征在于,该上针压布轮一体成型。
8. 根据权利要求1、2或3所述的上针压布轮,其特征在于,该上针压布轮的外表面设有软胶包覆层。
9. 根据权利要求1、2或3所述的上针压布轮,其特征在于,牵引部的内侧设有刷布毛刷。
10. 拉幅定形机,包括机架、设于机架上的输送链条、设于输送链条上的若干链条针板、设于链条针板上的定位针、以及设于链条针板一侧的上针靴装置,其特征在于,还包括权利要求1至9任一项所述的上针压布轮,该上针压布轮安装于机架上并位于输送链条上方且其牵引部压在上针靴装置的皮带上。

上针压布轮及其应用的拉幅定形机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种上针压布轮及其应用的拉幅定形机。

背景技术：

[0002] 现有的应用于拉幅定形机上的上针压布轮，其存在如下缺陷：1、上针压布轮整体为圆柱形，在将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针时，其圆柱形端面容易碰到织物表面，造成织物表面有擦伤，织物表面有条形印痕。

发明内容：

[0003] 为克服现有上针压布轮在将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针时，其圆柱形端面容易碰到织物表面，造成织物表面有擦伤，织物表面有条形印痕的问题，本实用新型实施例一方面提供了一种上针压布轮。

[0004] 上针压布轮，应用于拉幅定形机上，包括：牵引部，安装使用时靠内设置，用于将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针；收缩部，设于牵引部外侧。

[0005] 另一方面，本实用新型实施例还提供了一种拉幅定形机。

[0006] 拉幅定形机，包括机架、设于机架上的输送链条、设于输送链条上的若干链条针板、设于链条针板上的定位针、以及设于链条针板一侧的上针靴装置，还包括上述所述的上针压布轮，该上针压布轮安装于机架上并位于输送链条上方且其牵引部压在上针靴装置的皮带上。

[0007] 本实用新型实施例，上针压布轮于其牵引部外侧设置成收缩部，在将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针时，不会擦伤织物表面，不会在织物表面形成条形印痕。

附图说明：

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0009] 图1为本实用新型的上针压布轮的结构图；

[0010] 图2为本实用新型的拉幅定形机的结构图；

[0011] 图3为本实用新型的拉幅定形机使织物上针的示意图。

具体实施方式：

[0012] 为了使本实用新型所解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0013] 如图1所示，上针压布轮1，应用于拉幅定形机上，包括：牵引部11，安装使用时靠内

设置,用于将织物5牵引入拉幅定形机上使织物上针;收缩部12,设于牵引部11外侧。

[0014] 本实用新型实施例,上针压布轮于其牵引部外侧设置成收缩部,在将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针时,不会擦伤织物表面,不会在织物表面形成条形印痕。

[0015] 进一步地,牵引部11的外表面为圆柱面。结构简单,织物牵引方便。

[0016] 再进一步地,收缩部12的外表面为由大渐小的圆弧面。结构简单,在将织物牵引入拉幅定形机上使织物上针时,不会擦伤织物表面,不会在织物表面形成条形印痕。

[0017] 更进一步地,牵引部11的轴向长度L1与收缩部12的轴向长度L2之比满足:

$\frac{1}{2} < \frac{L1}{L2} < \frac{2}{3}$ 。结构简单,既方便牵引织物,又不会擦伤织物表面,不会在织物表面形成条形印痕。

[0018] 又进一步地,牵引部11的径向尺寸R1与收缩部12尾端的径向尺寸R2之比满足:

$\frac{1}{2} < \frac{R1}{R2} < \frac{4}{5}$ 。结构简单,既方便牵引织物,又不会擦伤织物表面,不会在织物表面形成条形印痕。

[0019] 具体地,该上针压布轮为中空筒体。结构简单。

[0020] 进一步地,该上针压布轮一体成型。结构简单。

[0021] 再进一步地,该上针压布轮的外表面设有软胶包覆层10。结构简单,不会擦伤织物表面,不会在织物表面形成条形印痕。

[0022] 更进一步地,如图2所示,牵引部11的内侧设有刷布毛刷13。结构简单,方便使织物上针。

[0023] 如图2所示,一种拉幅定形机,包括机架2、设于机架2上的输送链条、设于输送链条上的若干链条针板3、设于链条针板3上的定位针31、设于链条针板3一侧的上针靴装置、以及上述所述的上针压布轮,该上针压布轮安装于机架上并位于输送链条上方且其牵引部压在上针靴装置的皮带上。

[0024] 进一步地,上针靴装置包括支架、设于支架上的上辊筒和下辊筒、设于上辊筒和下辊筒之间的皮带4、以及设于皮带一侧的导布板。

[0025] 如上所述是结合具体内容提供的一种或多种实施方式,并不认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。凡与本实用新型的方法、结构等近似、雷同,或是对于本实用新型构思前提下做出若干技术推演或替换,都应当视为本实用新型的保护范围。

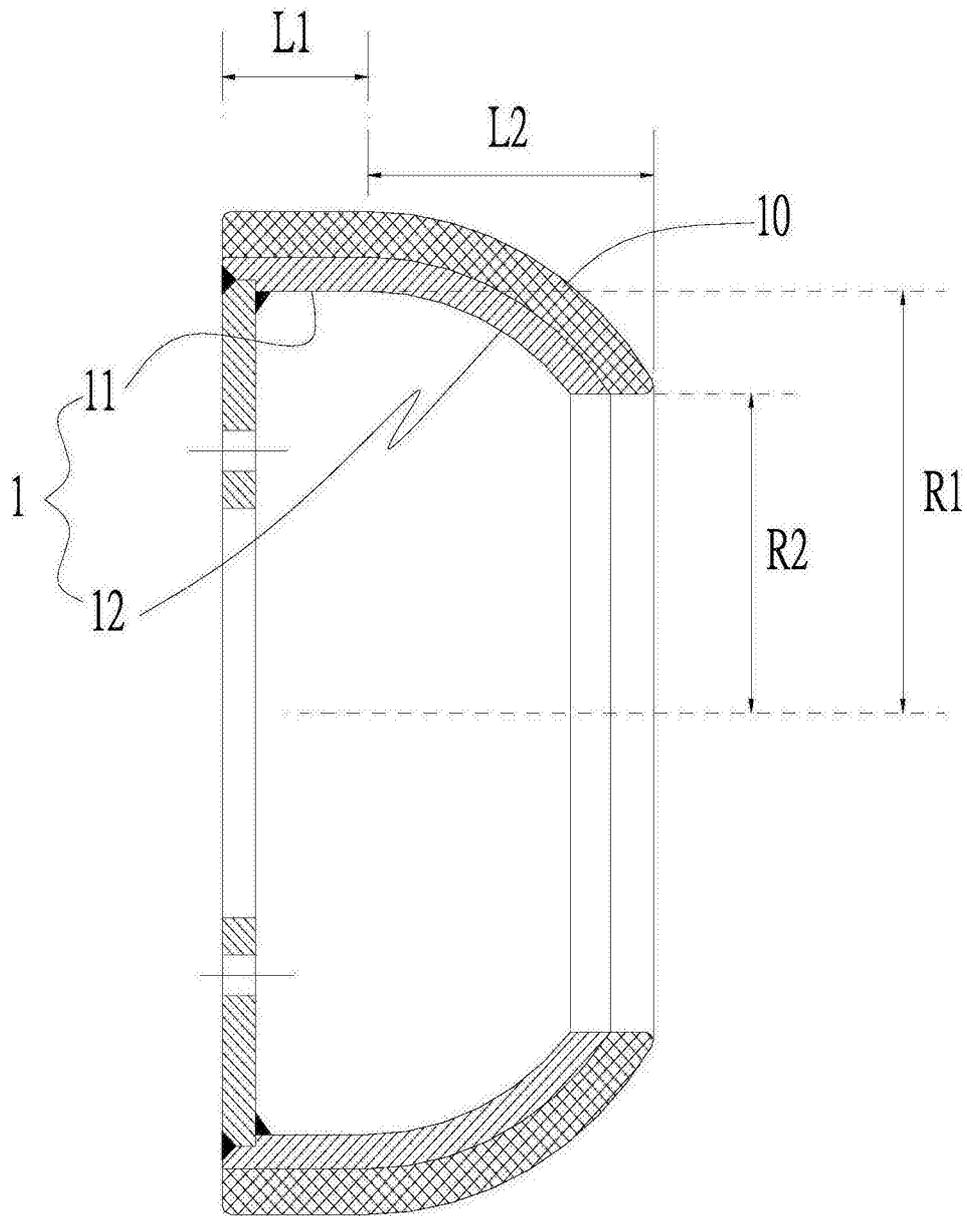


图1

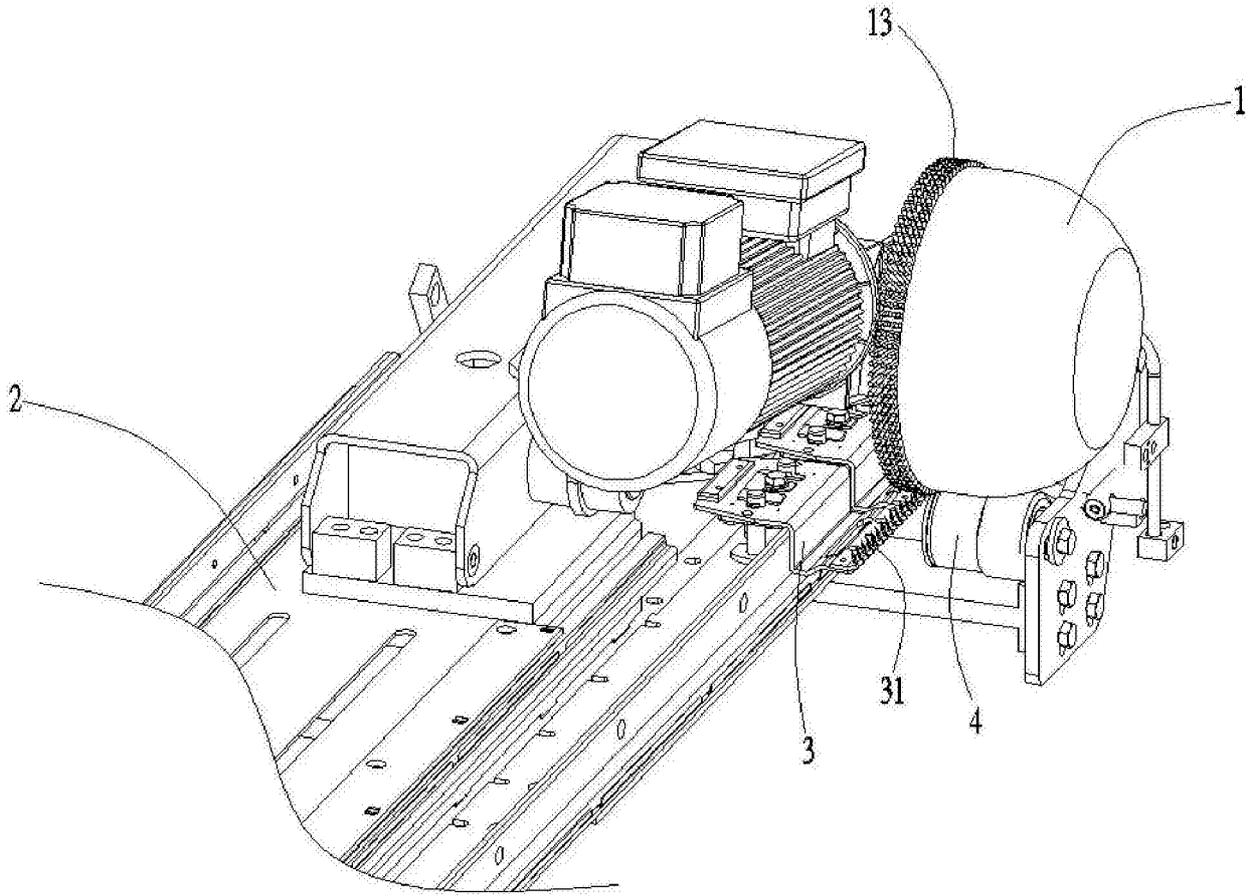


图2

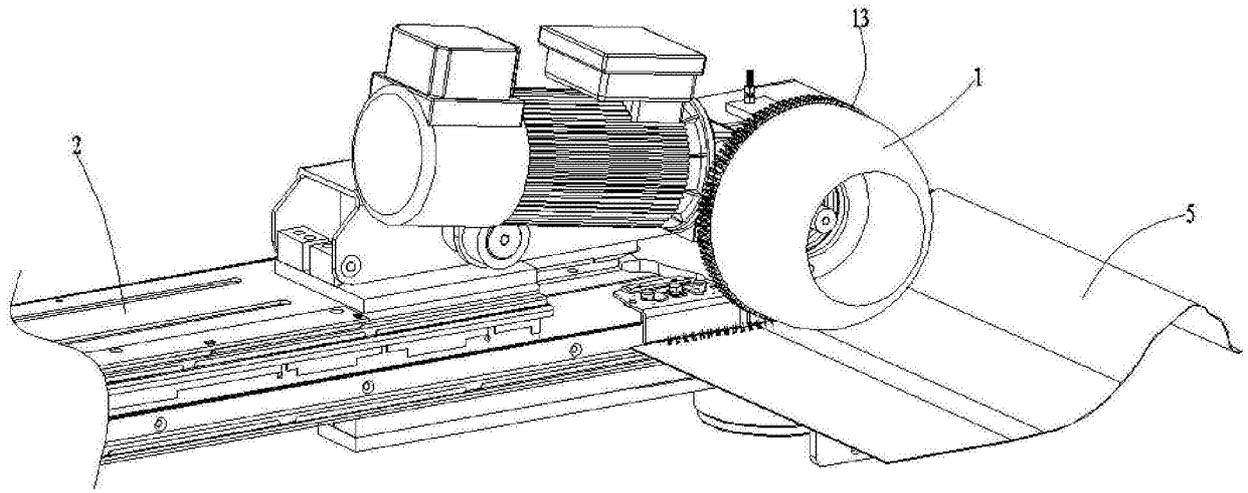


图3