

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

64089

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 76 b, 25

Zgłoszono: 09.IX.1969 (P 136 604)

Pierwszeństwo:

MKP D 01 g, 15/20

Opublikowano: 15.XII.1971

CZYTELNIA

UKD

Urzedu Patentowego
Bielsko-Biala

Współtwórcy wynalazku: Władysław Mazepa, Bronisław Forytarz

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

Rama urządzenia nawojowego w rozdzielaczu rzemikowym

1

Wynalazek dotyczy ramy urządzenia nawojowego w rozdzielaczu rzemikowym, który jest końcową maszyną zespołu zgrzeblarkowego. Ramy w znanych urządzeniach nawojowych mają kształt prostokątny i wykonane są z czterech sztywno połączonych prętów. Przekrój prętów jest przeważnie kołowy.

Znane są również ramy, w których dwa boczne pręty zastąpione zostały ścianami wykonanymi z blachy. W miarę wzrostu szerokości urządzenia nawojowego, układ prętów w znanych konstrukcjach ramy stawał się coraz bardziej podatny na szkodliwe, nadmierne odkształcenia, powstającymi podczas ruchu posuwisto-zwrotnego urządzenia nawojowego. Zjawisko to tworzyło barierę, która uniemożliwiała dalsze podniesienie prędkości ruchu urządzenia nawojowego.

Celem wynalazku jest usunięcie tej wady, czyli uniknięcie nadmiernych odkształceń ramy przy większych prędkościach. Aby cel ten osiągnąć wytyczono sobie zadanie opracowania konstrukcji takiego układu prętów w ramie urządzenia nawojowego, który by pozwolił na podwyższenie sztywności przy jednoczesnym zachowaniu minimalnej masy ramy.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, większą sztywność uzyskano dzięki temu, że ramę według wynalazku wykonano jako układ prętowy, na który składają się cztery segmenty utworzone przez dwa pręty połączone w sposób sztywny dwudzielnymi

2

przewiązkami. Zastosowanie takiego układu prętów pozwoliło na znaczne podwyższenie sztywności konstrukcji i umożliwiło pracę rozdzielacza z większą prędkością przesuwu urządzenia nawojowego. Przewiązki wykonano jako dwudzielne co upraszcza prace montażowe ramy.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ramę w widoku z przodu, a fig. 2 przewiązkę segmentu układu prętowego w przekroju poprzecznym. Jak uwidoczniło na fig. 1 i 2 rama urządzenia nawojowego składa się z dwóch segmentów poziomych i dwóch segmentów pionowych.

Segmenty poziome stanowią pręty 1 złączone w sposób sztywny dwudzielnymi przewiązkami 2. Segmenty pionowe składają się z prętów 3 i połączone są również dwudzielnymi przewiązkami 2. Przewiązki 2 posiadają dwie części zewnętrzną 4 oraz wewnętrzną 5. Obie części wyposażone są w gniazda 6, w których osadzone są pręty 1 i 3. Całość skrecona jest śrubami 7, zapewniając sztywne połączenie prętów z przewiązkami.

Segmenty poziome z pionowymi połączone są przy pomocy narożnych uchwytów 8 i tworzą sztywną ramę. Rama wyposażona jest dodatkowo w pręty 9 służące do mocowania wałków nawojowych 10. Tak wykonana rama umożliwia dzięki większej sztywności, podniesienie prędkości w ruchu posuwisto-zwrotnym urządzenia nawojowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Rama urządzenia nawojowego w rozdzielaczu rzemykowym, stanowiąca układ prętowy **znamienna tym**, że pręty (1) i (3) połączone są ze sobą dwudzielnymi przewiązkami (2).

2. Rama urządzenia nawojowego według zastrz. 1, **znamienna tym**, że część zewnętrzna (4) i wewnętrzna (5), przewiązki (2) wyposażona jest w gniazda (6), w których spoczywają pręty (1) i (3).

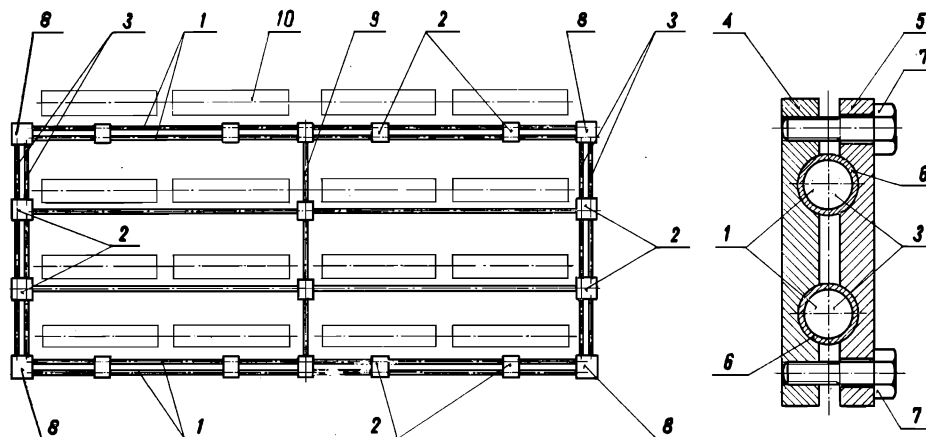


Fig. 1

Fig. 2