(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106388095 B
(45)授权公告日 2019.02.05

(21)申请号 201610628811.5

(22)申请日 2016.08.03

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 106388095 A

(43)申请公布日 2017.02.15

(73)专利权人 远东服装(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中经济开发区天灵路88号

(72)发明人 臧银凤

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所(普通合伙) 32246
代理人 潘志渊

(51)Int.Cl.
*A41D 27/20*(2006.01)
*A41D 27/08*(2006.01)

(56)对比文件
CN 203986265 U,2014.12.10,说明书第2、9、17-20段和附图1-4.
CN 2236760 Y,1996.10.09,说明书第2页和附图1.
CN 202050931 U,2011.11.30,说明书第14段.
CN 200947826 Y,2007.09.19,全文.
CN 101406331 A,2009.04.15,全文.
CN 105235200 A,2016.01.13,全文.
CN 206182437 U,2017.05.24,权利要求1-3.

审查员 赵宏波

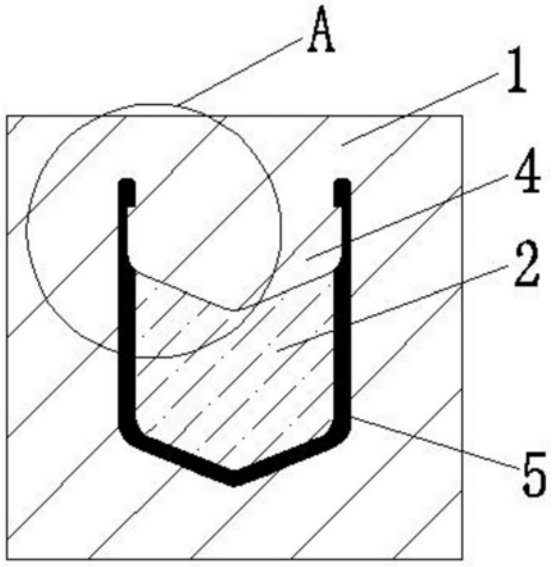
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种无缝贴袋结构

(57)摘要

本发明公开了一种无缝贴袋结构,包括大身布料和贴在大身布料上的装饰性贴袋;所述装饰性贴袋包括袋布和袋底;所述装饰性贴袋上端还设有袋盖;所述袋盖与大身布料为一个整体;所述袋布四周除袋盖位置贴有装饰胶覆盖袋布边;所述袋盖的上端两侧对称设有两个切口,所述切口长度等于装饰胶宽度的一半;所述装饰胶穿过切口压住袋盖的上端两侧。本发明的无缝贴袋结构,其结构简单,外形美观独特,且反面光滑不会摩擦皮肤,穿着舒适度高,主要采用激光镭射切割技术和冷热压无缝双面粘合工艺,操作简单,加工效率高,且成品率高。




CN 106388095 B

1.一种无缝贴袋结构,其特征在于:包括大身面料(1)和贴在大身面料(1)上的装饰性贴袋;所述装饰性贴袋包括袋布(2)和袋底(3);袋底(3)在大身面料(1)的反面,袋布(2)在大身面料(1)上;所述装饰性贴袋上端还设有袋盖(4);所述袋盖(4)与大身面料(1)为一个整体;所述袋布(2)四周除袋盖(4)位置贴有装饰胶(5)覆盖袋布边;所述袋盖(4)的上端两侧对称设有两个切口(6),所述切口(6)长度等于装饰胶(5)宽度的一半;所述装饰胶(5)穿过切口(6)压住袋盖(4)的上端两侧。

2.根据权利要求1所述的一种无缝贴袋结构,其特征在于:所述装饰胶(5)的宽度为0.8-2cm。

3.根据权利要求1所述的一种无缝贴袋结构,其特征在于:所述袋底(3)的形状与袋布(2)相同,尺寸比袋布(2)大5-10%。

# 一种无缝贴袋结构

## 技术领域

[0001] 本发明涉及一种无缝贴袋结构，属于服装技术领域。

## 背景技术

[0002] 在服装缝制时，为了外观好看，会在衣服上设计一些装饰性的装饰性贴袋，但是传统的口袋缝制工艺非常麻烦，要在大身布料上切一个口袋开口，然后将事先缝制好的袋盖从口袋开口处插入然后再反面进行缝制，做成后的口袋袋盖连接处有多层面料重叠的缝制止口，止口处特别硬，贴身穿着时摩擦皮肤使人很不舒服，而且传统的口袋缝制工艺难度大，必须由技术高超的工人才能完成，因此有必要改进口袋结构来解决这个问题。

## 发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题，本发明的目的是：提出了一种加工简单，且背面光滑的无缝贴袋结构。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的：一种无缝贴袋结构，包括大身布料和贴在大身布料上的装饰性贴袋；所述装饰性贴袋包括袋布和袋底；所述装饰性贴袋上端还设有袋盖；所述袋盖与大身布料为一个整体；所述袋布四周除袋盖位置贴有装饰胶覆盖袋布边；所述袋盖的上端两侧对称设有两个切口，所述切口长度等于装饰胶宽度的一半；所述装饰胶穿过切口压住袋盖的上端两侧。

[0005] 优选的，所述装饰胶的宽度为0.8-2cm。

[0006] 优选的，所述袋底的形状与袋布相同，尺寸比袋布大5-10%。

[0007] 由于上述技术方案的运用，本发明与现有技术相比具有下列优点：

[0008] 本发明的无缝贴袋结构，其结构简单，外形美观独特，且内外反面光滑平整，不会摩擦皮肤，穿着舒适度高，本发明主要采用激光镭射切割技术和冷热压无缝双面粘合工艺，操作简单，加工效率高，且成品率高。

## 附图说明

[0009] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明：

[0010] 附图1是本发明的大身面料上的袋盖向上翻折180°时的结构示意图；

[0011] 附图2是本发明的袋布贴合后的结构示意图；

[0012] 附图3是本发明的袋底贴合后的结构示意图；

[0013] 附图4是本发明的装饰胶贴合后的结构示意图；

[0014] 附图5是本发明的附图4中A处的放大示意图。

[0015] 图中：1、大身布料；2、袋布；3、袋底；4、袋盖；5、装饰胶；6、切口。

## 具体实施方式

[0016] 下面结合附图来说明本发明。

[0017] 本发明的一种无缝贴袋结构，如附图1-5所示，包括大身布料1和贴在大身布料上的装饰性贴袋；所述装饰性贴袋包括袋布2和袋底3；所述装饰性贴袋上端还设有袋盖4；所述袋盖4与大身布料1为一个整体；所述袋布2四周除袋盖4位置贴有装饰胶5；所述袋盖4的上端两侧对称设有两个切口6，所述切口6长度等于装饰胶4宽度的一半；所述装饰胶5穿过切口6压住袋盖4的上端两侧。

[0018] 进一步的说明，所述装饰胶5的宽度为0.8-2cm，主要用于盖住袋布2的贴合缝隙及增加美观作用。

[0019] 进一步的说明，所述袋底3的形状与袋布2相同，尺寸比袋布2大5-10%。

[0020] 本发明的无缝贴袋结构用以下缝制方法加工：

[0021] 1)、采用激光镭射切割技术将大身布料1、袋布2、袋底3和装饰胶5裁切成形，其中大身布料1上，将袋盖4裁切成形，袋盖4的左右两侧开有对称的切口6，如附图1-4所示；

[0022] 2)、将大身面料1上正面朝上，袋盖4向上180°翻折，袋布2通过双面粘合工艺贴合在大身面料1上，然后将袋盖4向下180°向下翻折熨平；

[0023] 3)、将大身面料1的反面朝上，袋底3通过双面粘合工艺贴合在大身面料1的反面上，且位置与袋布2重合；

[0024] 4)、将大身面料1的正面朝上，将装饰胶5通过双面粘合工艺贴合在袋布2的面料周边，且装饰胶5穿过切口6压住袋盖4的上端两侧。

[0025] 进一步的说明，所述双面粘合工艺是采用冷热压机进行的无缝缝合技术，此工艺操作简单，加工效率高。

[0026] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施，并不能以此限制本发明的保护范围，凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本发明的保护范围内。

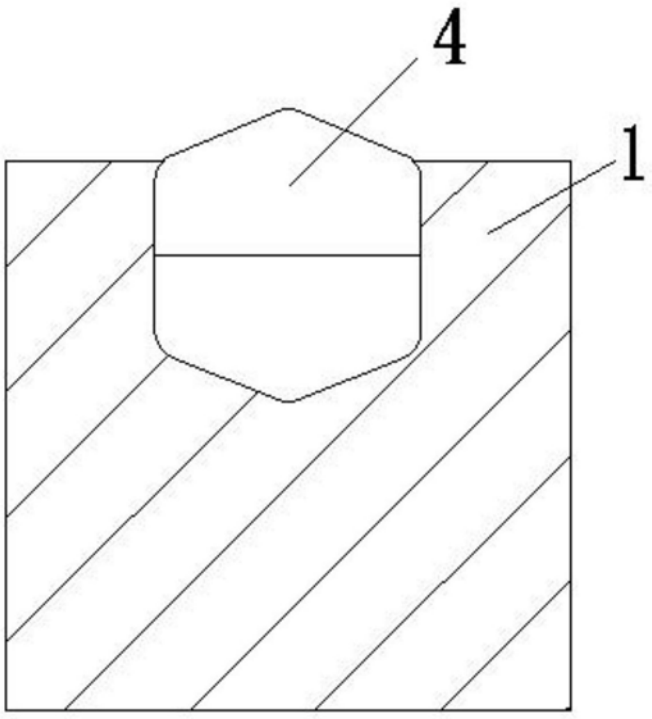



图1

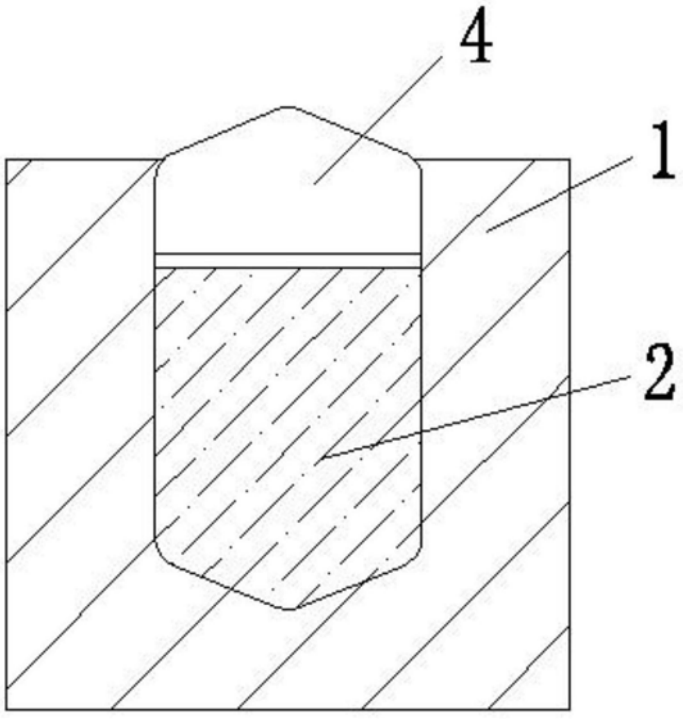



图2

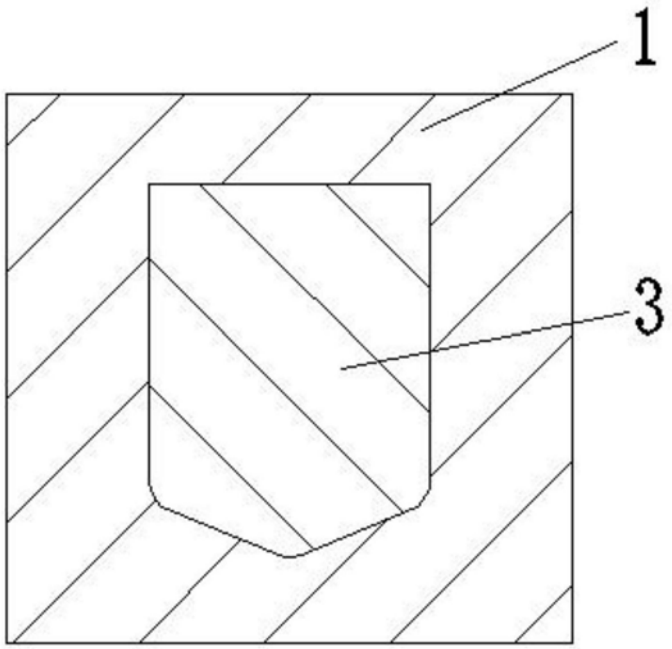



图3

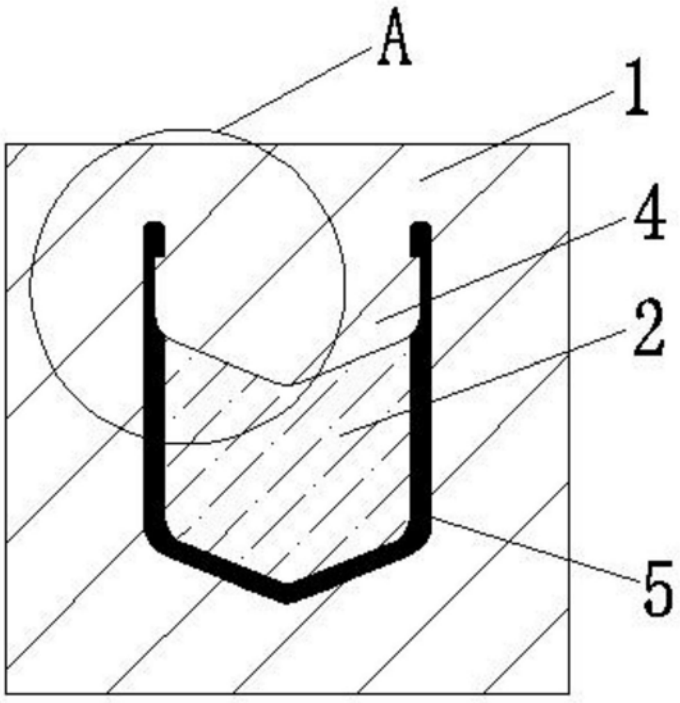



图4

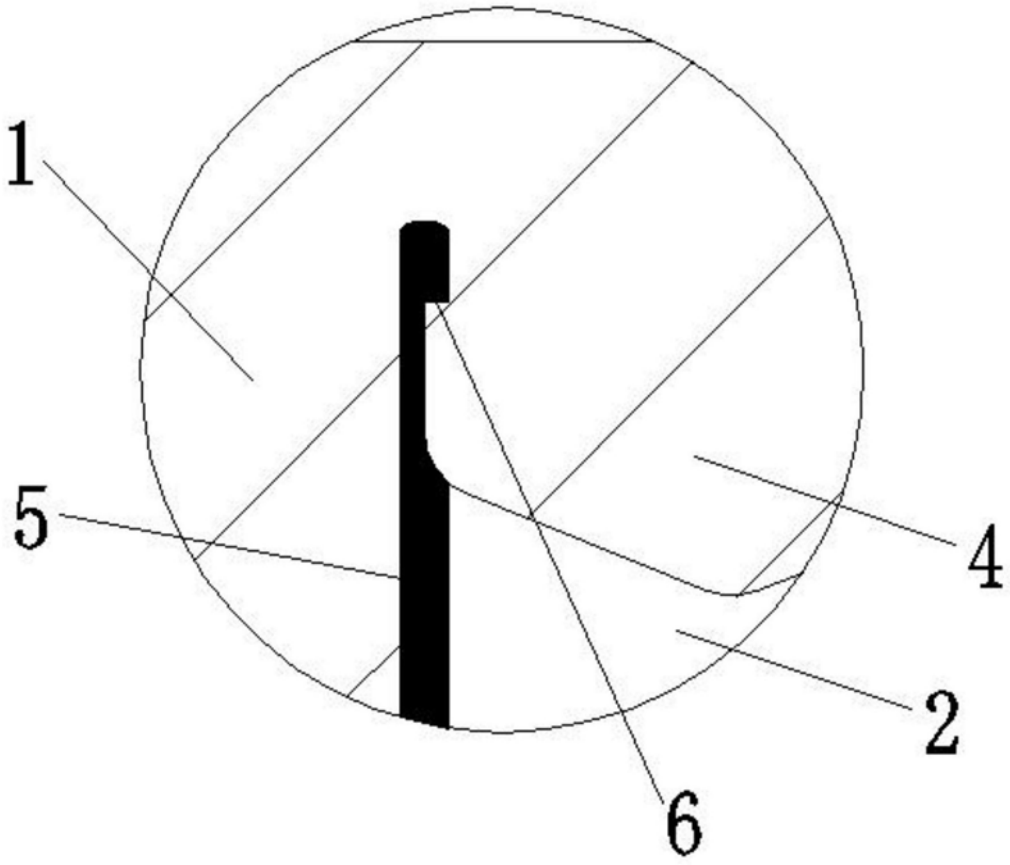



图5