(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208325875 U
(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820820322.4

(22)申请日 2018.05.30

(73)专利权人 朱余峰
地址 225800 江苏省扬州市宝应县鸿运巷1-37号

(72)发明人 朱余峰

(51)Int.Cl.
B65D 1/02(2006.01)
B65D 41/04(2006.01)
B65D 85/72(2006.01)

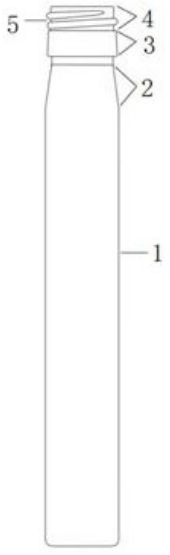
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种直身酒瓶

(57)摘要

本实用新型公开了一种直身酒瓶，包括瓶身、压斜面以及瓶口；所述瓶身为圆柱形，瓶身的底部设有瓶底；所述瓶身的顶端设有压斜面，压斜面便于盖子和玻璃瓶吻合，装配不会使瓶盖出现爆边；所述压斜面的顶部设有瓶口，瓶口的外侧设有瓶颈圈和细螺牙，瓶颈圈设置在细螺牙的下侧；瓶颈圈为上窄下宽；本实用新型的酒瓶瓶口采用了细螺牙，增加了螺牙之间的宽度，螺牙下面部分是瓶颈圈，瓶颈圈设计上窄下宽，能更好的扣紧瓶盖增加瓶盖的面积，增加瓶盖接触面容易扭开瓶盖，瓶身上部为上窄下宽的斜面这个设计可以避免包装机械在安装瓶盖封瓶时容易出现裂瓶现象。



CN 208325875 U

1.一种直身酒瓶，其特征在于，包括瓶身(1)、压斜面(2)以及瓶口(5)；所述瓶身(1)为圆柱形，瓶身(1)的底部设有瓶底；所述瓶身(1)的顶端设有压斜面(2)；所述压斜面(2)的顶部设有瓶口(5)，瓶口(5)的外侧设有瓶颈圈(3)和细螺牙(4)，瓶颈圈(3)设置在细螺牙(4)的下侧；瓶颈圈(3)为上窄下宽。

2.根据权利要求1所述的一种直身酒瓶，其特征在于，所述瓶身(1)、瓶底、压斜面(2)以及瓶口(5)采用一体注塑制造而成。

3.根据权利要求1所述的一种直身酒瓶，其特征在于，所述瓶身(1)与瓶底设有圆形倒角。

一种直身酒瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种酒瓶，具体是一种直身酒瓶。

背景技术

[0002] 我国酿酒历史悠久，品种繁多，自产生之日开始，就受到先民欢迎；人们在饮酒赞酒的时候，总要给所饮的酒起个饶有风趣的雅号或别名；这些名字，大都由一些典故演绎而成，或者根据酒的味道、颜色、功能、作用、浓淡及酿造方法等等而定；酒的很多绰号在民间流传甚广，所以文在诗词、小说中常被用作酒的代名词；这也是中国酒俗文化的一个特色。

[0003] 随着酒市场多元化的需求，小瓶装的酒越来越收消费者欢迎，传统直身酒瓶因瓶身与螺牙直接相连接，消费者要打开瓶盖时手部接触面小，不容易扭开，直径大小一样，包装机械在安装瓶盖封瓶时容易出现裂瓶现象。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种直身酒瓶，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种直身酒瓶，包括瓶身、压斜面以及瓶口；所述瓶身为圆柱形，瓶身的底部设有瓶底；所述瓶身的顶端设有压斜面，压斜面便于盖子和玻璃瓶吻合，装配不会使瓶盖出现爆边；所述压斜面的顶部设有瓶口，瓶口的外侧设有瓶颈圈和细螺牙，瓶颈圈设置在细螺牙的下侧；瓶颈圈为上窄下宽，能更好的扣紧瓶盖增加瓶盖的面积，增加瓶盖接触面容易扭开瓶盖，瓶身上部为上窄下宽的斜面这个设计可以避免包装机械在安装瓶盖封瓶时容易出现裂瓶现象。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案：所述瓶身、瓶底、压斜面以及瓶口采用一体注塑制造而成。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案：所述瓶身与瓶底设有圆形倒角。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型的酒瓶瓶口采用了细螺牙，增加了螺牙之间的宽度，螺牙下面部分是瓶颈圈，瓶颈圈设计上窄下宽，能更好的扣紧瓶盖增加瓶盖的面积，增加瓶盖接触面容易扭开瓶盖，瓶身上部为上窄下宽的斜面这个设计可以避免包装机械在安装瓶盖封瓶时容易出现裂瓶现象。

附图说明

[0010] 图1为一种直身酒瓶的结构示意图。

[0011] 图中：瓶身1、压斜面2、瓶颈圈3、细螺牙4、瓶口5。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1，本实用新型实施例中，一种直身酒瓶，包括瓶身1、压斜面2以及瓶口5；所述瓶身1为圆柱形，瓶身1的底部设有瓶底；所述瓶身1的顶端设有压斜面2，压斜面2便于盖子和玻璃瓶吻合，装配不会使瓶盖出现爆边；所述压斜面2的顶部设有瓶口5，瓶口5的外侧设有瓶颈圈3和细螺牙4，瓶颈圈3设置在细螺牙4的下侧；瓶颈圈3为上窄下宽，能更好的扣紧瓶盖增加瓶盖的面积，增加瓶盖接触面容易扭开瓶盖，瓶身上部为上窄下宽的斜面这个设计可以避免包装机械在安装瓶盖封瓶时容易出现裂瓶现象。

[0014] 所述瓶身1、瓶底、压斜面2以及瓶口5采用一体注塑制造而成。

[0015] 所述瓶身1与瓶底设有圆形倒角。

[0016] 本实用新型的工作原理是：本实用新型的酒瓶瓶口采用了细螺牙，增加了螺牙之间的宽度，螺牙下面部分是瓶颈圈， 瓶颈圈设计上窄下宽，能更好的扣紧瓶盖增加瓶盖的面积，增加瓶盖接触面容易扭开瓶盖，瓶身上部为上窄下宽的斜面这个设计可以避免包装机械在安装瓶盖封瓶时容易出现裂瓶现象。

[0017] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

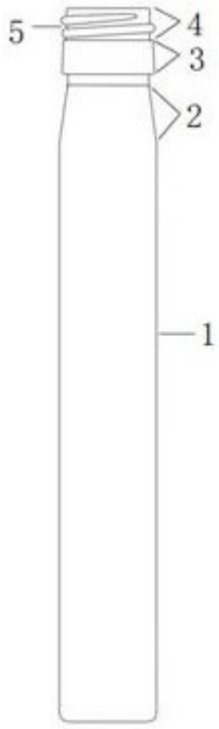


图1