

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

256545

(11) B₁

(51) Int. Cl.⁴

B 24 B 47/22

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 25. 11. 86
(21) PV 8607-86.C

(40) Zveřejněno 13. 08. 87
(45) Vydáno 31. 10. 88

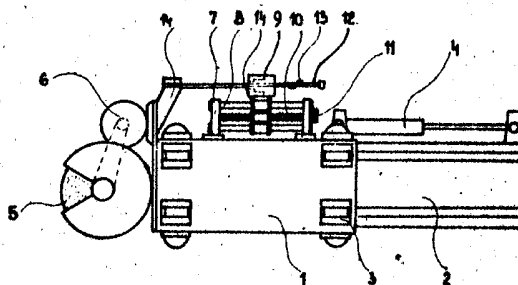
(75)
Autor vynálezu

POLÁK MIROSLAV ing.,
LORENC VLADIMÍR, BRNO

(54)

Zařízení pro programové snímání polohy
brousicího kotouče

Zařízení pro programové snímání polohy brousicího kotouče a pro korekci jeho úbytku používá snímače polohy brousicího kotouče s přiřazenými stavitelnými oloňkami, spřaženými pomocí tyčí s posuvným pracovním ramenem, nesoucím brusný kotouč s pohonem. Nastavení a korekce úbytku brusného kotouče se provede pouhým posuvem můstku nesoucího všechny snímače polohy, posuvného na suportu upevněném na konstrukci brousicího zařízení.



Vynález se týká zařízení pro programové snímání polohy brousicího kotouče a korekci jeho úbytku při broušení. Zařízení je upnuto na pracovním rameni brousicího zařízení.

Dosud se korekce úbytku brousicího kotouče při programovatelných brousicích strojích provádí postupným seřizováním jednotlivých snímačů poloh brousicího kotouče. Poněvadž při broušení, zvláště pak odlitků, dochází k velkému opotřebení brusného kotouče, je nutné často jeho polohy vůči odlitku seřizovat. Nevýhody dosavadního způsobu jsou zejména v dlouhých prostojích celého brousicího zařízení, způsobených postupným seřizováním snímačů nebo příslušných clonek. Prostoje jsou tím delší, čím více snímačů pro programovatelný pohyb brousicího kotouče je na brousicím stroji umístěno.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro programové snímání polohy brousicího kotouče a korekci jeho úbytku při broušení, upnuté na posuvném rameni brousicího zařízení podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že na nosné konstrukci brousicího zařízení je upevněn suport, který je opatřen vedením, na němž je posuvně uložen most se snímači polohy. Most je opatřen ručním kolečkem a pod mostem jsou vedeny tyče uchycené na pracovním rameni ve směru jeho posunu. Každá z tyčí je opatřena stavitelnou clonkou přiřazenou k příslušnému snímači na mostu. Posuv mostu na suportu je přímo úměrný úbytku brousicího kotouče.

Zařízení podle vynálezu umožňuje provádět korekce úbytku brusného kotouče pomocí současného posunu polohy všech snímačů o požadovanou vzdálenost. Tím, že tyče se stavitelnými clonkami zůstávají v původním uspořádání, nedochází k porušení naprogramovaných

poloh, ale pouze k jejich požadovanému posunutí vyvolaného potřebou úbytku brusného kotouče. Tato posunutí se mohou podle potřeby provádět ručně nebo automaticky v kombinaci například se zařízením měření brusného kotouče.

Příkladné provedení zařízení podle vynálezu je schematicky zobrazeno na připojených vyobrazeních, kde na obr. 1 je celková sestava zařízení v bočním pohledu, a na obr. 2 v půdorysném pohledu.

Na nosné konstrukci 1 brousicího stroje, v níž je na kladkách 3 uloženo výsuvné pracovní rameno 2 nesoucí brusný kotouč 5 s motorem 6 pohonu, je upevněn suport 7. Na vedení 8 suportu 7 je posuvně uložen most se snímači 9 polohy, jímž je možno posouvat prostřednictvím matice a šroubu 10 opatřeného ručním kolečkem 11, případně pomocným pohonem. Mostem se snímači 9 polohy prochází tyče 12 orientované ve směru pohybu výsuvného pracovního ramene 2, k němuž jsou jedním koncem uchyceny. Na každé tyči 12 je upevněna nastavitelná clonka 13 přiřazená k příslušnému snímači 9 polohy v mostu.

Zařízení pro programové snímání polohy brousicího kotouče a korekci jeho úbytku při broušení je možné využít k broušení odlitků, u kterých je potřebné brousit několik, zpravidla rovinných ploch, různě rozmístěných.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro programové snímání polohy brousicího kotouče a pro korekci jeho úbytku, upnuté na pracovním rameni brousicího zařízení, vyznačené tím, že na nosné konstrukci (1) brousicího zařízení je upevněn suport (7) opatřený vedením (8), na němž je posuvně uložen most se snímači (9) polohy, opatřený ručním kolečkem (11), pod nímž jsou vedeny tyče (12) uchycené ve směru posunu na pracovním rameni (2), přičemž každá z tyčí (12) je opatřena stavitelnou clonkou (13) přiřazenou k příslušnému snímači (9), přičemž posuv mostu na suportu (7) je přímo úměrný úbytku poloměru brousicího kotouče.

1 výkres

