



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201990900115935
Data Deposito	13/04/1990
Data Pubblicazione	13/10/1991

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	B		

Titolo

SISTEMA DI FISSAGGIO PER GAMBE DI TAVOLI

1 Classe Internazionale: *A47B*

2 Descrizione del trovato avente per titolo:

3 "SISTEMA DI FISSAGGIO PER GAMBE DI TAVOLI"

4 a nome CRABO SpA a MANZANO (UD)

5 dep. il **13 MAR. 1990** al n.

60 3 4 4 B/ 90

6 * * * * *

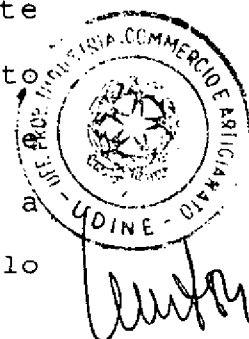
7 RIASSUNTO

8 Sistema di fissaggio per gambe di tavoli, idoneo
9 al collegamento reciproco tra gli elementi del
10 telaio o cassonetto (12) e le gambe (10) del tavolo,
11 prevedente gambe (10) presentanti due scanalature
12 contigue (11,111) i cui rispettivi lati
13 (16,17;116,117) cooperano con le coordinate facce
14 (15,18;115,118) degli elementi angolarmente
15 concorrenti (13,113) costituenti detto cassonetto
16 (12), il fissaggio reciproco tra dette gambe (10)
17 detti elementi (13,113) avvenendo tramite un mezzo a
18 vite (21) operante sostanzialmente sullo spigolo
19 (20) formato da dette scanalature (11,111).

20 CAMPO DI APPLICAZIONE

21 Forma oggetto del presente trovato un sistema di
22 fissaggio per gambe di tavoli.

23 Più in particolare, è oggetto del trovato un
24 sistema idoneo a fissare le gambe ai telai, o
25 cassonetti, dei tavoli, detto sistema garantendo un



il mandataro
GILBERTO PETTAZ
STUDIO G.L.P. S.p.A.
P.le Cavallotti, 6/2 - 33100 UDINE

1 fissaggio sicuro e resistente nel tempo con
2 conseguenti vantaggi di produzione ed utilizzazione
3 dei tavoli stessi.

4 TECNICA NOTA

5 Sono noti nello stato della tecnica gli usuali
6 collegamenti e fissaggi tra gambe e cassonetti di
7 tavoli.

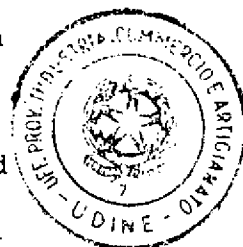
8 L'unione tra tali elementi, normalmente costituiti
9 da materiale legnoso e ad esso faremo riferimento
10 nel seguito della descrizione, comporta una
11 lavorazione preventiva delle gambe.

12 Tale lavorazione è una fresatura che determina una
13 scanalatura a sezione sostanzialmente triangolare di
14 lunghezza coordinata all'altezza del cassonetto da
15 accoppiare.

16 I due lati concorrenti del cassonetto vanno ad
17 appoggiarsi sui lati dalla scanalatura ed il
18 fissaggio reciproco cassonetto-gamba avviene con
19 mezzi a vite.

20 Detti mezzi a vite vengono inseriti dall'interno
21 del cassonetto e vanno a cooperare con coordinati
22 elementi a bussola preventivamente posizionati
23 all'interno della gamba, in corrispondenza al
24 vertice delle scanalature.

25 Viene usualmente utilizzata almeno una coppia di



1 viti di fissaggio.

2 Questo sistema comporta una pluralità di
3 svantaggi.

4 Tra questi si possono citare le lavorazioni
5 plurime sulle gambe, la necessità di utilizzare
6 gambe di considerevole spessore per un appropriato
7 inserimento delle bussole di fissaggio, la necessità
8 di utilizzare materiali pregiati per i cassonetti
9 nonché dimensioni ragguardevoli onde garantire la
10 voluta consistenza del fissaggio, ed altri ancora.

11 DESCRIZIONE DEL TROVATO

12 La proponente ha studiato, sperimentato e
13 realizzato un sistema di fissaggio per gambe di
14 tavoli idoneo a risolvere tutti i problemi della
15 tecnica nota.

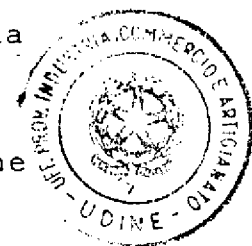
16 Il trovato è esposto nella rivendicazione
17 principale.

18 Le rivendicazioni collegate descrivono diverse
19 caratterizzazioni del trovato.

20 Il sistema secondo il trovato prevede l'esecuzione
21 sulla gamba del tavolo di due scanalature, contigue
22 l'una all'altra.

23 Ciascuna scanalatura coopera con il coordinato
24 elemento del cassonetto su entrambi i suoi lati.

25 In altre parole, gli elementi del cassonetto



1 concorrenti angolarmente vanno ad appoggiarsi
2 solidamente sulle due facce di ciascuna di dette
3 scanalature.

4 Sullo spigolo dei lati convergenti delle
5 scanalature viene applicato vantaggiosamente un solo
6 mezzo di fissaggio reciproco cassonetto-gamba, quale
7 una vite da legno.

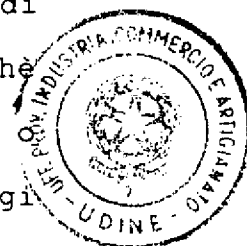
8 La realizzazione di una doppia scanalatura e
9 l'impiego di una sola vite da legno consente di
10 utilizzare spessori di gambe notevolmente ridotti
11 rispetto alla tecnica nota, a parità di resistenza
12 alle diverse sollecitazioni a cui può essere
13 sottoposto il tavolo finito.

14 Ancora, possono essere utilizzati cassonetti di
15 spessori ridotti rispetto alla tecnica nota, nonché
16 di materiali meno nobili rispetto al legno
17 comunque meno costosi, con i relativi vantaggi
18 economici derivanti.

19 Queste ed altre peculiarità del trovato verranno
20 meglio evidenziate nel seguito della descrizione.

21 ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

22 Con riferimento alla tavola allegata, fornita a
23 titolo esemplificativo non limitativo, abbiamo che:
24 - la fig. 1 illustra in vista prospettica un sistema
25 di fissaggio secondo il trovato;



1 - la fig. 2 illustra in sezione trasversale una
2 gamba di tavolo secondo il trovato.

3 DESCRIZIONE DEI DISEGNI

4 Con riferimento alle figure, il sistema di
5 fissaggio per gambe di tavoli secondo il trovato
6 prevede gambe 10 presentanti due scanalature
7 contigue 11 e 111.

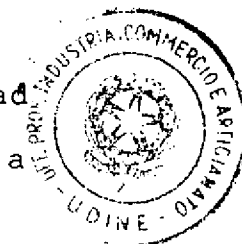
8 Le gambe 10 sono usualmente di materiale a base
9 legno, ma possono anche essere di altro materiale,
10 ad esempio a base metallica o plastica o misti.

11 Dette scanalature 11 e 111 sono di lunghezza
12 coordinata all'altezza degli elementi costituenti il
13 cassonetto 12, nell'esempio illustrato gli elementi
14 angolarmente concorrenti 13 e 113.

15 Gli elementi 13 e 113, reciprocamente fissati ad
16 esempio tramite un angolare 14, vengono portati a
17 cooperare con dette scanalature 11 e 111.

18 L'elemento 13 coopererà, totalmente o
19 parzialmente, tramite la sua faccia terminale
20 frontale 15 con il lato 16 della scanalatura 11,
21 mentre il lato 17 di detta coopererà parzialmente
22 con la faccia esterna 18 di detto elemento 13.

23 Analogamente accade per l'altro elemento 113, con
24 le sue facce 115 e 118 relativamente ai lati 116 e
25 117 della scanalatura 111.



1 I due lati adiacenti 16 e 116 delle scanalature 11
2 e 111 convergono su uno spigolo 19, che può essere
3 anche smussato per motivi di pratico adattamento e
4 per ricavare un foro 20 di presa per una sola vite
5 da legno 21.

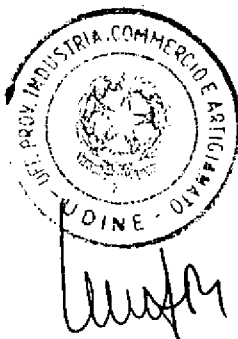
6 Detta vite da legno 21 viene inserita dall'interno
7 del cassonetto 12 e, attraversando tramite un foro
8 passante l'angolare 14, consente di fissare la gamba
9 10 ai relativi elementi 13,113.

10 Detto fissaggio risulta particolarmente efficace
11 per la cooperazione reciproca di quattro superfici
12 per ogni gruppo fissato reciprocamente, ovvero le
13 coppie 15-16 e 17-18 e le coppie 115-116 e 117-118.

14 L'estensione orizzontale dei lati 16 e 17 o 116 e
15 117 di ogni scanalatura 11 o 111 può essere tra loro
16 uguale oppure differenziata, come nel caso delle
17 figure.

18 Ugualmente, detti lati 16,17 o 116,117 possono
19 essere conformati non piani, ad esempio possono
20 avere profilo circolare od altro profilo voluto.

21 Queste ed altre varianti essendo facilmente
22 comprese da un tecnico del settore, pur rimanendo
23 nell'ambito del trovato come rivendicato.



Il mandataro
GILBERTO PETTAZZI
STUDIO G. PETTAZZI S.r.l.s.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

1 RIVENDICAZIONI

2 1 - Sistema di fissaggio per gambe di tavoli, idoneo
3 al collegamento reciproco tra gli elementi del
4 telaio o cassonetto (12) e le gambe (10) del tavolo,
5 caratterizzato dal fatto che prevede gambe (10)
6 presentanti due scanalature contigue (11,111) i cui
7 rispettivi lati (16,17;116,117) cooperano con le
8 coordinate facce (15,18;115,118) degli elementi
9 angolarmente concorrenti (13,113) costituenti detto
10 cassonetto (12), il fissaggio reciproco tra dette
11 gambe (10) e detti elementi (13,113) avvenendo
12 tramite un mezzo a vite (21) operante sostan-
13 zialmente sullo spigolo (20) formato da dette
14 scanalature (11,111).

15 2 - Sistema come alla rivendicazione 1,
16 caratterizzato dal fatto che ciascuna di dette
17 scanalature (11,111) presenta lati (16,17;116,117)
18 tra loro uguali in estensione orizzontale.

19 3 - Sistema come alla rivendicazione 1,
20 caratterizzato dal fatto che ciascuna di dette
21 scanalature (11,111) presenta lati (16,17;116,117)
22 tra loro disuguali in estensione orizzontale.

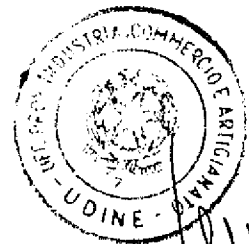
23 4 - Sistema come ad una o l'altra delle
24 rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto
25 che detti lati (16,17;116,117) sono piani.



il mandatario
GILBERTO PERAZZ
STUDIO G.L.P. S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

- 1 5 - Sistema come ad una o l'altra delle
2 rivendicazioni precedenti fino a 3, caratterizzato
3 dal fatto che detti lati (16,17;116,117) sono a
4 profilo circolare, poligonale o ad essi
5 assimilabile.
- 6 6 - Sistema come ad una o l'altra delle
7 rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto
8 che i materiali costituenti le parti in
9 accoppiamento sono a base legnosa.
- 10 7 - Sistema come ad una o l'altra delle
11 rivendicazioni precedenti fino a 5, caratterizzato
12 dal fatto che i materiali costituenti le parti in
13 accoppiamento sono a base metallica o plastica o
14 misti.
- 15 p. CRABO SpA
- 16 Udine, 12 aprile 1990.

13 APR. 1990



il mandatarlo
GILBERTO PETRAZ
STUDIO G. L. P. S.p.A.
P.le Cavallotti, 6/2 33100 UDINE

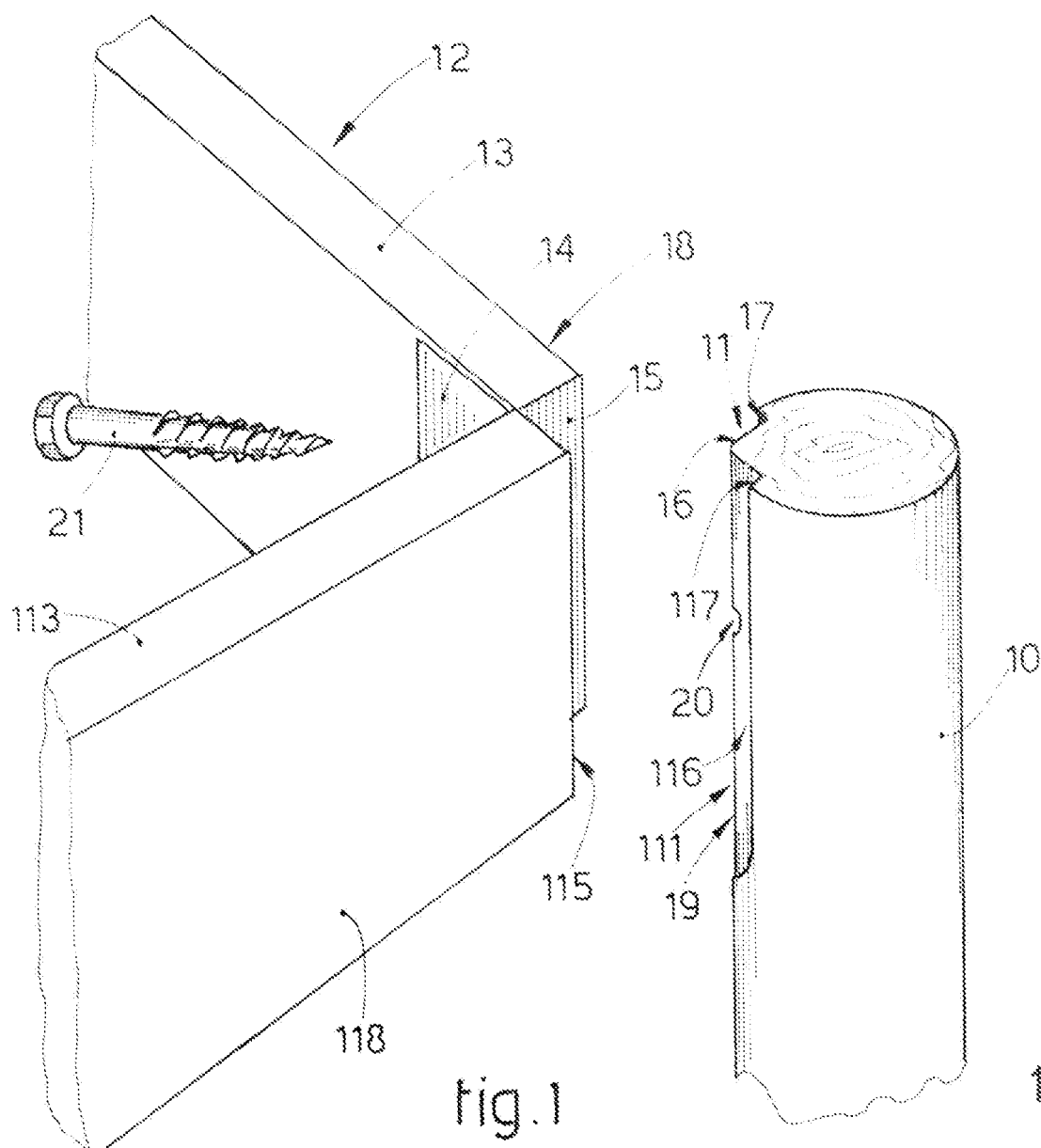


fig. 1

13 APR. 1990

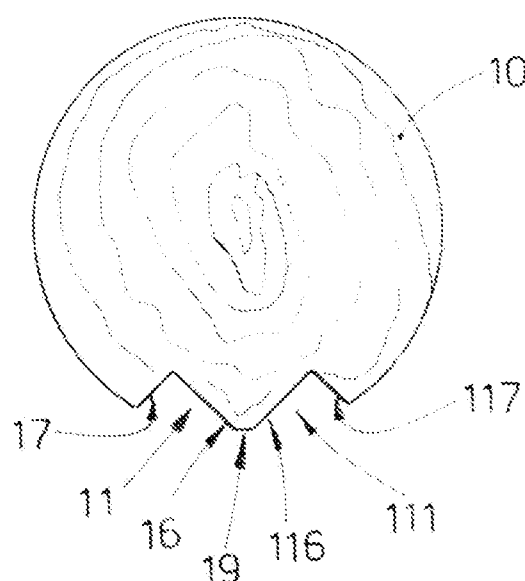
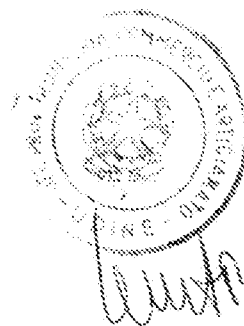


fig. 2



Il mandatarario
GILBERTO PETRAZ
STUDIO G. P. S.a.s.
P.le Cavallotti, 6/2 - 33100 UDINE