



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1490185** **A 1**

(5D) 4 D 04 C 3/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

ВСЕСОЮЗНАЯ  
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
БИБЛИОТЕКА

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4324321/28-12

(22) 08.10.87

(46) 30.06.89. Бюл. № 24

(71) Научно-производственное объединение по технике промышленного рыболовства

(72) С.В.Костыгов и Н.Н.Воронков

(53) 677.055(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 1335505, кл. D 04 C 3/06, 1985.

(54) ВЕРЕТЕНО ДЛЯ КАНАТОПЛЕТЕЛЬНЫХ МАШИН

(57) Изобретение относится к произ-

2

водству и позволяет снизить шум и уменьшить износ. Веретено состоит из пятки 1 со штырем 2 и ползуна. Ползун включает два шипа 4 и оснащен направителем в виде кожуха 5. Кожух 5 образован замкнутой лентой с вертикально расположенной поверхностью и охватывает шипы 4. Шипы 4 выполнены в виде прямых круговых цилиндров. В полостях кожуха 5 между передней и задней внутренними поверхностями последнего и поверхностями соответствующих шипов 4 размещены упругие вкладыши 7 и 8. 1 з.п. ф-лы, 5 ил.

Изобретение относится к производству канатов и касается конструкции веретена канатоплетельных машин.

Целью изобретения является снижение шума и уменьшение износа веретена.

На фиг. 1 изображено веретено, общий вид, частичный разрез; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - вид В на фиг. 1; на фиг. 4, 5 - ползун в процессе движения по криволинейному и прямолинейному участкам канавки.

Веретено состоит из пятки 1 со штырем 2, предназначенным для размещения катушки 3, и ползуна, состоящего из двух цилиндрических шипов 4 и направителя в виде кожуха 5, охватывающего шипы 4.

Кожух 5 образован лентой, преимущественно стальной, замкнутой с образованием закругленных концов таким образом, чтобы стык 6 располагался на конце кожуха, противоположном направлению движения веретена.

В полостях кожуха 5 между внутренними стенками его передней и задней оконечностей и поверхностями соответствующих шипов 4 размещены упругие вкладыши. Передний вкладыш 7 также выполнен из стальной ленты, а задний вкладыш 8 образован концами ленты, из которой изготовлен кожух 5.

Длина кожуха 5 выбирается таким образом, чтобы расстояние от его передней (задней) оконечности до ближайшего шипа 4 превышало длину участка разрыва канавок в местах их пересечения (фиг. 5).

При работе канатоплетельной машины средства перемещения веретен (крылатки), взаимодействуя с пятками 1 веретен, заставляют последние двигаться вокруг центра плетельной головки. Ползуны, размещенные в направляющих канавках на основании машины, обеспечивают движение веретен по заданным траекториям. Поскольку кожух 5 не имеет жесткой связи с шипами 4,

(19) **SU** (11) **1490185** **A 1**

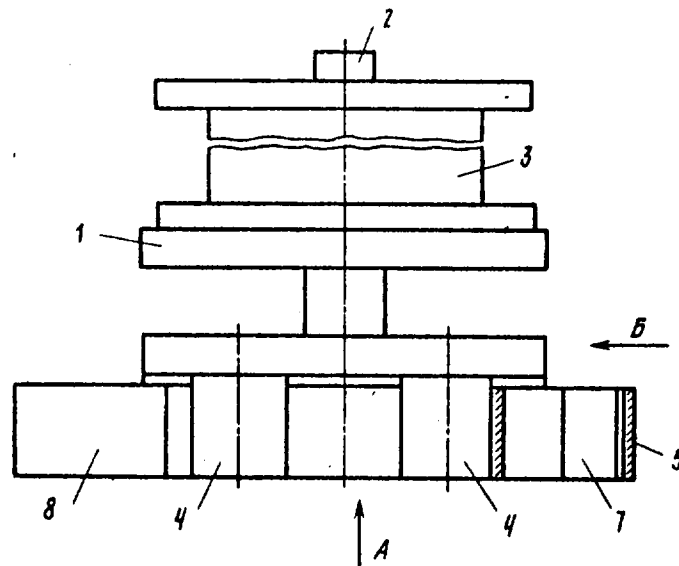
то он может изгибаться с различным радиусом кривизны (фиг. 4). Поэтому при движении ползун свободно проходит как прямолинейные, так и криволинейные участки канавки (фиг. 4). Так как длина кожуха 5 в несколько раз превышает длину участка разрыва канавок в местах их пересечения (фиг. 5), то кожух 5 при проходе указанных участков не теряет контакта с канавкой. Поэтому при проходе ползунном участков разрыва канавок не возникают ударные нагрузки.

Предлагаемая конструкция проста и не сложна в изготовлении, позволяет в значительной мере снизить ударные нагрузки, тем самым снижается уровень шума при работе канатоплетельной машины и повышается долговечность канавок и ползунов.

# Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

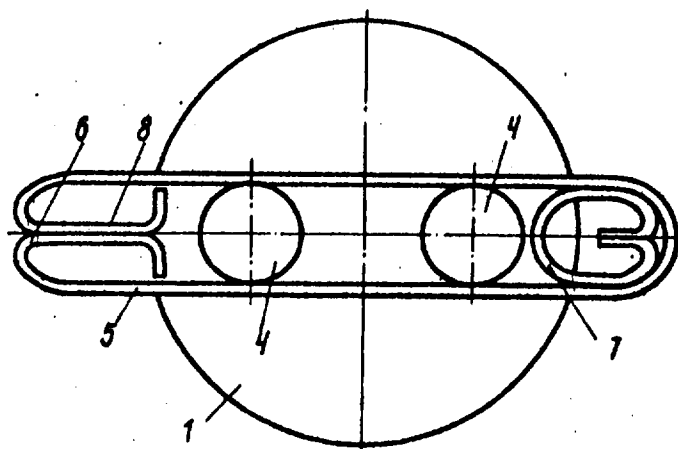
1. Веретено для канатоплетельных машин, состоящее из пятки со штырем и ползуна с шипами, отличающееся тем, что, с целью снижения шума и уменьшения износа, ползун имеет охватывающий шипы направлятель, выполненный в виде замкнутой упругой ленты с вертикально расположенной поверхностью.

2. Веретено по п. 1, отличающееся тем, что шипы выполнены в виде прямых круговых цилиндров, а в полостях направлятеля между передней и задней внутренними поверхностями последнего и поверхностями соответствующих шипов размещены упругие вкладыши.

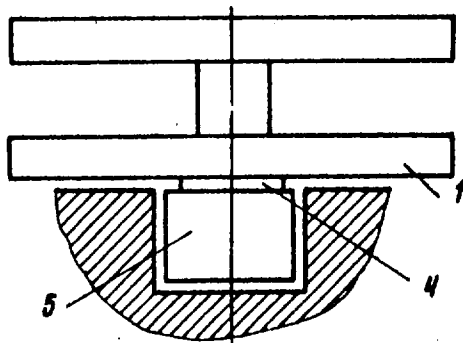


Фиг. 1

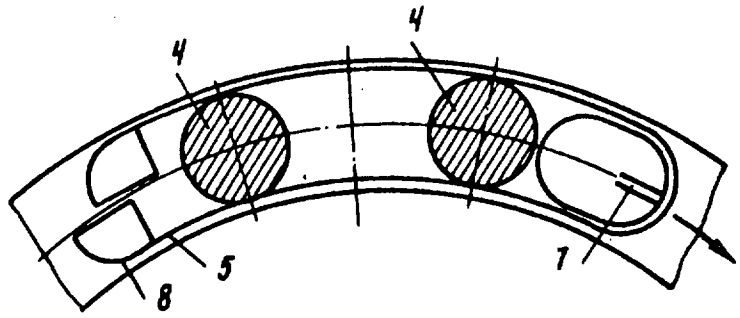
Вид А



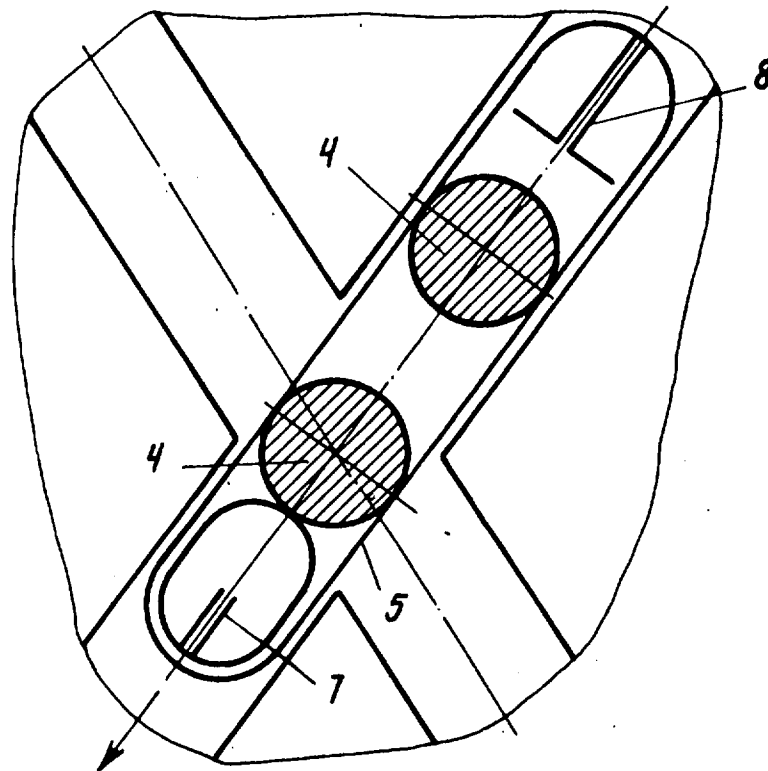
Фиг. 2

Вид 6

Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5

Составитель А. Голант

Редактор Т. Лазоренко    Техред Л. Сердюкова    Корректор Н. Король

Заказ 3654/30

Тираж 416

Подписное

ВНИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101