(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 275 967**

(51) Int. Cl.:
B65D 30/20 (2006.01)
B65D 33/25 (2006.01)
B31B 37/00 (2006.01)
B31B 19/90 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(86) Número de solicitud europea: **03008226 .7**
(86) Fecha de presentación : **09.04.2003**
(87) Número de publicación de la solicitud: **1360912**
(87) Fecha de publicación de la solicitud: **12.11.2003**

(54) Título: **Recipiente de embalaje de cierre repetido.**

(30) Prioridad: **10.05.2002 DE 202 07 333 U**

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.06.2007

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.06.2007

(73) Titular/es: **Bischof und Klein GmbH & Co.**
Rahestrasse 47
49525 Lengerich, DE

(72) Inventor/es: **Wedi, Johannes y**
Kujat, Markus

(74) Agente: **Torre Serrano, Mª Victoria de la**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

Venta de fascículos: Oficina Española de Patentes y Marcas. Pº de la Castellana, 75 – 28071 Madrid

DESCRIPCIÓN

Recipiente de embalaje de cierre repetido.

La presente invención se refiere a un recipiente de embalaje, que puede ser abierto y cerrado repetidas veces y que tiene forma de bolsa o saco, hechos de una lámina de material plástico o de una lámina de material compuesto y con una capa de material plástico por su interior, en una forma de realización según lo indicado en el preámbulo de la reivindicación de patente 1).

Los recipientes de embalaje de la referida clase son ya conocidos en distintas formas de realización (Patentes Europeas Núms. EP 0 767 614 B1; EP 1 053 948 A2; Patente Internacional Núm. WO 00/64767; Patente Núm. 5 775 812 A de los Estados Unidos). Las conocidas formas de realización tienen en común el hecho de que el recipiente de embalaje está realizado en forma de una bolsa plana o saco plano y de que los extremos de unión de las partes de cierre del dispositivo de cierre están unidos - con independencia entre si - con la pared frontal y con la pared dorsal, respectivamente, de la bolsa o del saco, y esto de tal modo que, en el caso de necesidad, tenga que ser previsto otro cierre adicional que permite que el material de llenado del recipiente esté accesible para su disponibilidad solamente por la apertura de este cierre.

La Patente Europea Núm. EP 0 834 454 A revela un recipiente de embalaje con un dispositivo de cierre y con unos pliegues laterales.

La Patente Núm. 2001/00 38 727 A indica un recipiente de embalaje con las características indicadas en los preámbulos de las reivindicaciones 1) y 2).

La presente invención tiene el objeto de proporcionar un recipiente de embalaje de una gran capacidad o cabida, el cual sea muy sencillo y facilite un cierre seguro mediante un dispositivo de cierre, que puede ser abierto y cerrado repetidas veces.

De acuerdo con la presente invención, este objeto se consigue por medio de un dispositivo de embalaje con las características de las reivindicaciones 1) o 2). En cuanto a otras importantes formas de realización del recipiente, se remiten a las reivindicaciones 3) hasta 8).

El recipiente de embalaje de la presente invención posee, en relación con las mismas dimensiones de sus contornos, una capacidad o cabida que es esencialmente superior, y el mismo tiene - con una apropiada forma de realización de su fondo - una estabilidad propia. El dispositivo de cierre asegura, al mismo tiempo, que también los pliegues laterales se encuentren incluidos en el remate seguro del espacio interior del recipiente. La preferida unión recíproca de los extremos de unión de las partes de cierre del dispositivo de cierre por los bordes inferiores de los mismos proporciona un primer cierre, que solamente puede ser anulado a través de la separación de la unión entre los extremos de unión por sus bordes inferiores de tal modo que, a través del mismo dispositivo de cierre y de una manera sencilla, quede facilitado un doble cierre que, como principio, es deseable.

Otros detalles y los demás efectos de la presente invención pueden ser apreciados en la descripción, relacionada a continuación, así como en los planos adjuntos, en los cuales está representado detalladamente un ejemplo de realización del objeto de la invención. En estos planos:

La Figura 1 muestra la vista frontal de un recipiente de embalaje que, según la presente invención, puede ser abierto y cerrado repetidas veces;

La Figura 2 indica - a escala de aumento - el detalle marcado con II en la Figura 1;

La Figura 3 muestra - a escala de aumento y en una vista similar a la Figura 2 - una variación de la forma de realización; mientras que

La Figura 4 indica una interrumpida vista de sección, conforme a la línea IV-IV indicada en la Figura 1.

El recipiente de embalaje, representado en los planos adjuntos, tiene la forma de una bolsa o de un saco de pliegues laterales, y el mismo está hecho de una lámina de material plástico o de un conjunto de láminas, en el que la lámina de material compuesto está provista - por su cara, que está dirigida hacia el interior del recipiente de embalaje - de una capa de material plástico.

De forma detallada, el recipiente de embalaje comprende una pared frontal 1, que en la Figura 1 está dirigida hacia el observador; una pared dorsal 1a, de una forma de realización congruente con la pared frontal y alejada del observador, dos paredes de lado estrecho, que están formadas por los pliegues laterales, 2 y 3; como asimismo comprende este recipiente un fondo, que en los planos no está indicado con detalles y que puede ser de cualquier forma de realización, teniendo el mismo - al ser realizado como un fondo de forma - una anchura que corresponde a la anchura de las paredes de lado estrecho. Por consiguiente, el recipiente de embalaje, al encontrarse en estado lleno, puede adoptar una configuración básica en forma de paralelepípedo que - en su sección transversal y en función de las dimensiones de los pliegues laterales, 2 y 3 - puede representar un rectángulo o incluso un cuadrado.

La pared frontal 1 está unida con los bordes de las partes de los pliegues laterales, 2 y 3 - las cuales son colindantes con la pared - y con los bordes de la parte del fondo por medio de una costura de unión 4 que, según la vista frontal de la Figura 1, es en la forma de U y la que se extiende hasta el borde superior 5 del recipiente. Una costura de unión correspondiente - que, como todas las costuras de unión del recipiente de embalaje de la presente invención, puede estar realizada como una costura de soldadura o costura de sellado - une también las partes de los pliegues laterales, 2 y 3, con la pared dorsal 1a, que en la Figura 1 se encuentra alejada del observador, y con la parte del fondo.

Por su borde superior de apertura 5, el recipiente de embalaje posee un dispositivo de cierre que, en su conjunto, está indicado por la referencia 6 y que comprende una primera parte de cierre, 8 y 9, que está unida con la pared frontal 1 del recipiente, así como una segunda parte de cierre, 8a y 9a, que está unida con la pared dorsal del recipiente; en este caso, la primera parte de cierre posee una tira perfilada 8 con, por ejemplo, un perfil de cogida en forma de ranura, mientras que la segunda parte de cierre posee una tira perfilada 8a con, por ejemplo, un perfil de entrada en forma de resorte. Las partes de cierre, 8, 9, 8a y 9a están provistas de un respectivo extremo de unión, 9 y 9a, que, como una sola pieza, está conformado en las tiras de perfil, 8 y 8a. El extremo de unión 9 de la primera parte de cierre se encuentra unido con la pared frontal 1, mientras que el extremo de unión de la segunda parte de cierre está unido con la pared dorsal

1 a del recipiente. Está prevista, además, una corredera 7 que, al estilo de jinetillo, se coloca por encima de las tiras perfiladas, 8 y 8a, de las dos partes de cierre, 8, 9, 8a y 9a, y la que, al ser desplazada, comprime las tiras de perfil, 8 y 8a, a efectos del cierre y las separa entre si, respectivamente, a efectos de la apertura del recipiente.

Por sus bordes inferiores 12, los extremos de unión, 9 y 9a, de las partes de cierre están unidos entre si o bien los mismos se unen de forma integral y constituyen, gracias a ello, un primer cierre, que puede ser abierto por la separación de los extremos de unión por los bordes inferiores 12 de éstos, los cuales son coherentes; cierre éste cuyo estado intacto pone de manifiesto, al igual que anteriormente, la inaccesibilidad del material dentro del recipiente de embalaje.

Entre, por ejemplo, el extremo de unión 9a del lado dorsal y la pared dorsal 1 a terminan los pliegues laterales, 2 y 3, que son - en comparación con la longitud total del recipiente de embalaje - un tanto más cortos; pliegues laterales éstos que también están cerrados por la costura de unión 10 entre el extremo de unión 9a y la pared dorsal 10a. Esto puede ser apreciado sobre todo en la Figura 3, que permite observar la posición de los bordes superiores 11 del pliegue lateral 3 dentro de la costura de unión 10. Según un ejemplo de un recipiente de embalaje es así, que los extremos superiores 11 de los pliegues laterales, 2 y 3, terminan aproximadamente a 5 hasta 12 mms. por debajo del borde superior 5 del recipiente, mientras que los bordes inferiores 12 de los extremos de unión se extienden a aproximadamente 18 hasta 30 mms. por debajo del borde superior 5 del recipiente. En este caso, los extremos superiores 11 de los pliegues laterales, 2 y 3, están situados aproximadamente dentro del tercio superior de la costura de unión 10a, que puede tener una anchura de aproximadamente 7 hasta 15 mms.

Durante la fabricación de este recipiente de embalaje, resulta que la costura de unión exterior 4 - que tiene la forma de U y que une la pared frontal 1 con las partes de pliegues laterales, 2 y 3 (y con una parte de fondo) - es, en primer lugar, escotada dentro de una zona que linda con el borde superior 5 del recipiente y la que se extiende hasta la línea de delimitación 13 hacia abajo, para, en un momento posterior, ser acabada, concretamente después de la inserción del dispositivo de cierre 6. La longitud de esta parte de la costura de unión, la cual es aplicada *a posteriori*, es de aproximadamente 40 hasta 60 mms. De esta manera, se hace posible que los extremos de unión, 9 y 9a, del dispositivo de cierre 6 estén incluidos - por los dos extremos exteriores - en las respectivas partes de las costuras de unión 4, las cuales se encuentran por el mismo lado, por lo cual queda asegurado un cierre, en cierto modo de tipo estanco.

El llenado del recipiente puede ser efectuado desde el lado de su fondo. No obstante, también es posible realizar un llenado desde arriba si, por ejemplo, entre el extremo de unión 9 y la pared frontal 1 la costura de unión 10 está escotada, por lo menos por algunas zonas, y si la misma es completada una vez efectuado el llenado.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente de embalaje, que puede ser abierto y cerrado repetidas veces y que tiene forma de bolsa o de saco, hechos de una lámina de material plástico o de una lámina de material compuesto y con una capa de material plástico por su interior; con un dispositivo de cierre (6) de material plástico, el cual está dispuesto por el borde superior (5) del recipiente y se extiende por toda la anchura interior del mismo y que comprende una primera parte de cierre (8, 9), que se encuentra unida con la pared frontal (1) del recipiente; como asimismo comprende una segunda parte de cierre, que está unida con la pared dorsal del recipiente; en este caso, una parte de cierre posee una tira perfilada (8) con un perfil de cogida en forma de ranura, mientras que la otra parte de cierre posee una tira perfilada con un perfil de entrada en forma de resorte, y ambas partes de cierre están provista de un respectivo extremo de unión (9) que, como una sola pieza, están conformados en las tiras de perfil, y cada uno de estos extremos de unión se encuentra unido - por medio de una costura de unión (10) - con la pared frontal y con la pared dorsal, respectivamente, del recipiente; en este caso, está prevista una corredera (7) que se coloca - al estilo de jinetillo - por encima de las tiras perfiladas y la que, durante el desplazamiento de la misma, comprime las tiras de perfil a efectos de un cierre o bien las separa entre si a efectos de la apertura, estando los extremos de unión unidos entre si para constituir un primer dispositivo de cierre, que puede ser abierto por la anulación de la unión entre los extremos de unión, y este recipiente está realizado en forma de una bolsa o de un saco con unos pliegues laterales (2, 3); recipiente de embalaje éste que está **caracterizado** porque los extremos de unión (9) están unidos entre si de forma coherente por los bordes inferiores (12) de los mismos para, de este modo, constituir el cierre, que ha de ser abierto; **caracterizado** porque los pliegues laterales (2, 3) - que, por medio de una costura de unión en forma de U (4), están unidos con los bordes de la pared frontal y de la pared dorsal del recipiente, respectivamente, los cuales son colindantes con los pliegues laterales - terminan dentro de una zona situada por debajo del borde superior (5) del recipiente como asimismo terminan, al mismo tiempo, por encima del borde inferior (12) de uno de los extremos de unión (por ejemplo, 9) del dispositivo de cierre (6), y estos pliegues laterales están cerrados, por sus extremos superiores (11) y mediante una costura de unión (10), prevista entre el colindante extremo de unión (por ejemplo, 9) y la colindante pared (por ejemplo, 1) del recipiente; así como **caracterizado** porque los pliegues laterales (2, 3) son posteriormente unidos - con una zona, que es colindante con el borde superior (5) del recipiente, y la que anteriormente no había sido unida con vistas a la inserción del dispositivo de cierre (6) y a la fijación del mismo - con la pared frontal y/o con la pared dorsal del recipiente, y los extremos de unión (9, 9a) del dispositivo de cierre (6) se encuentran introducidos, por sus dos extremos exteriores, en las respectivas costuras de cierre, efectuadas *a posteriori* y en por el mismo lado.

2. Recipiente de embalaje, que puede ser abierto y cerrado repetidas veces y que tiene la forma de bolsa o de saco, hechos de una lámina de material plástico o de una lámina de material compuesto y con una capa de material plástico por su interior, con un dispositivo de cierre (6) de material plástico, el cual está dispuesto por el borde superior (5) del recipiente y se extiende por toda la anchura interior del mismo y que comprende una primera parte de cierre (8, 9), que se encuentra unida con la pared frontal (1) del recipiente, como asimismo comprende una segunda parte de cierre, que está unida con la pared dorsal del recipiente; en este caso, una parte de cierre posee una tira perfilada (8) con un perfil de cogida en forma de ranura, mientras que la otra parte de cierre posee una tira perfilada con un perfil de entrada en forma de resorte, y ambas partes de cierre están provistas de un respectivo extremo de unión (9) que, como una sola pieza, están conformados en las tiras de perfil, y cada uno de estos extremos de unión se encuentra unido - por medio de una costura de unión (10) - con la pared frontal y con la pared dorsal, respectivamente, del recipiente; en este caso, está prevista una corredera (7) que se coloca - al estilo de jinetillo - por encima de las tiras perfiladas y la que, durante el desplazamiento de la misma, comprime las tiras de perfil a efectos de un cierre o bien las separa entre si a efectos de la apertura, estando los extremos de unión unidos entre si para constituir un primer dispositivo de cierre, que puede ser abierto por la anulación de la unión entre los extremos de unión, y este recipiente está realizado en forma de una bolsa o de un saco con unos pliegues laterales (2, 3); recipiente de embalaje éste que está **caracterizado** porque los extremos de unión (9) están unidos entre si de forma coherente por los bordes inferiores (12) de los mismos para, de este modo, constituir el cierre, que ha de ser abierto; **caracterizado** porque los pliegues laterales (2, 3) - que, por medio de una costura de unión en forma de U (4) están unidos con los bordes de la pared frontal y de la pared dorsal del recipiente, respectivamente, los cuales son colindantes con los pliegues laterales - están provistos de una escotadura (13) dentro de una zona situada por debajo del borde superior (5) del recipiente y, al mismo tiempo, situada por encima del borde inferior (12) de uno de los extremos de unión (por ejemplo, 9), y estos pliegues laterales están cerrados - dentro de la zona de sus escotaduras (13) - por medio de la costura de unión (10) entre el colindante extremo de unión (por ejemplo, 9) y la colindante pared (por ejemplo, 1) del recipiente; así como **caracterizado** porque tos pliegues laterales (2, 3) son posteriormente unidos - con una zona, que es colindante con el borde superior (5) del recipiente y la que anteriormente no había sido unida con vistas a la inserción del dispositivo de cierre (6) y a la fijación del mismo - con la pared frontal y/o con la pared dorsal del recipiente, y los extremos de unión (9, 9a) del dispositivo de cierre (6) se encuentran introducidos, por sus dos extremos exteriores, en las respectivas costuras de cierre, efectuadas *a posteriori* y por el mismo lado.

3. Recipiente de embalaje conforme a la reivindicación 1) y **caracterizado** porque los extremos superiores (11) de los pliegues laterales (2, 3) terminan a aproximadamente 5 hasta 12 mms. por debajo del borde superior (5) del recipiente.

4. Recipiente de embalaje conforme a las reivindicaciones 1) o 2) y **caracterizado** porque los bordes inferiores (12) de los extremos de unión se extienden a aproximadamente 18 hasta 30 mms. por debajo del borde superior (5) del recipiente.

5. Recipiente de embalaje conforme a la reivindicación 1) y **caracterizado** porque los extremos superiores (11) de los pliegues laterales (2, 3) están situados más o menos por el centro de la costura de unión (10), que es de una anchura de aproximadamente 7 hasta 15 mms. y la que une el extremo de unión (por ejemplo, 9) - que es colindante con los extremos (11) de los pliegues laterales - con la colindante pared (por ejemplo, 1) del recipiente.

6. Recipiente de embalaje conforme a la reivindicación 2) y **caracterizado** porque las escotaduras de los pliegues laterales (2, 3) están situadas más o menos por el centro de la costura de unión (10), que es de una anchura de aproximadamente 7 hasta 15 mms. y la que une el extremo de unión (por ejemplo, 9) - que es colindante con los extremos de los pliegues laterales - con la colindante pared (por ejemplo, 1) del recipiente.

7. Recipiente de embalaje conforme a las reivindicaciones 2) o 6) y **caracterizado** porque la escotadura (13) de los pliegues laterales (2, 3) está realizada mediante estampado.

8. Recipiente de embalaje conforme a la reivindicación 1) y **caracterizado** porque la longitud de las posteriormente efectuadas costuras de unión entre los pliegues laterales (2, 3) y la pared frontal y la pared dorsal del recipiente es - dentro de la parte superior de éste último - de aproximadamente 40 hasta 60 mms.

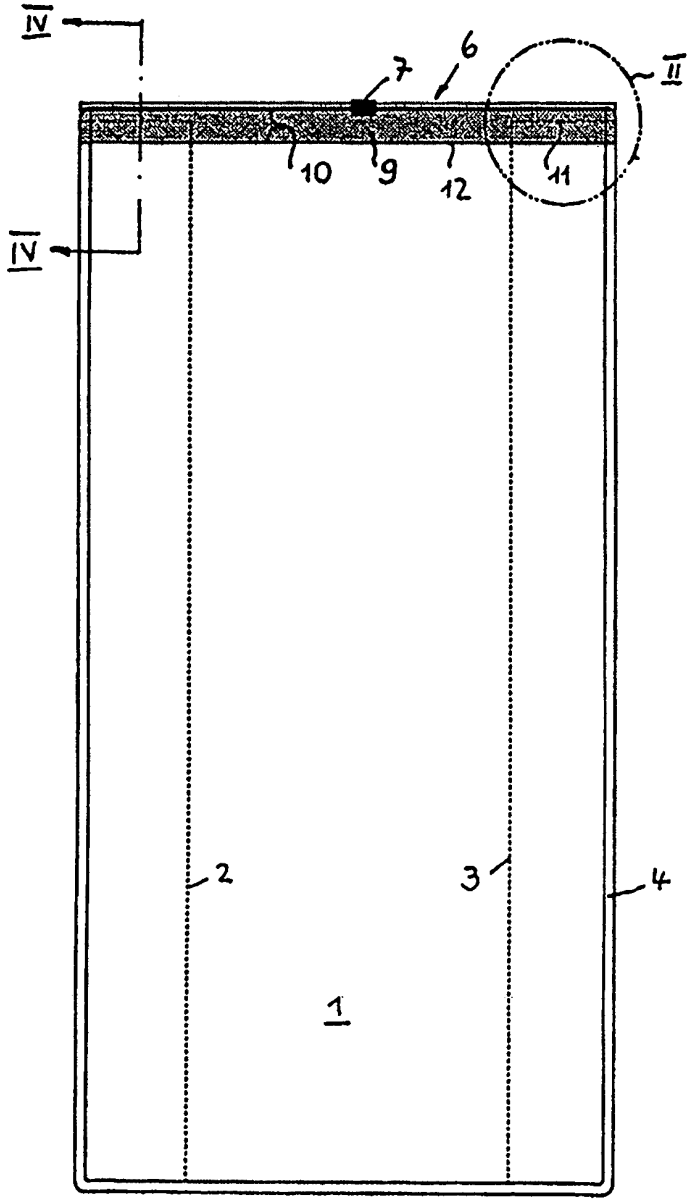

FIG. 1

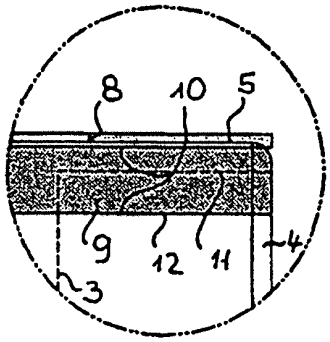

FIG. 2

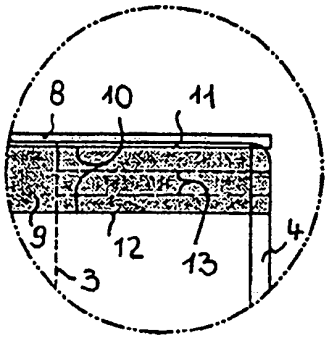

FIG. 3

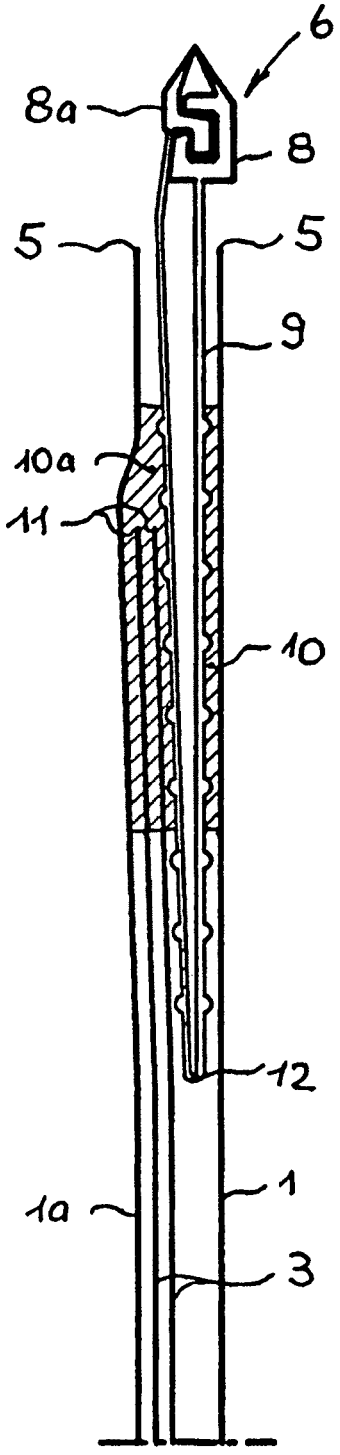

FIG. 4