



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204981593 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520501109. 3

(22) 申请日 2015. 07. 10

(73) 专利权人 咸宁南玻玻璃有限公司

地址 437100 湖北省咸宁市咸宁经济开发区
长江产业园

(72) 发明人 高玮林 桂建青

(51) Int. Cl.

C03B 18/00(2006. 01)

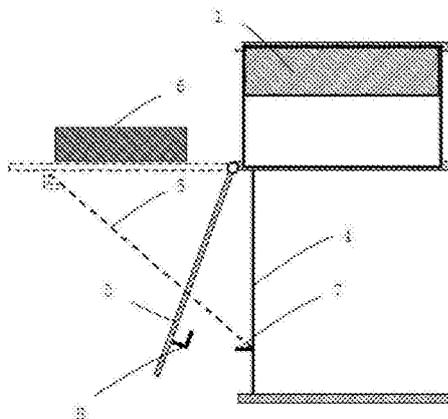
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型锡槽加锡装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型锡槽加锡装置，包括锡槽，其特征在于，在所述锡槽的上侧设置有锡槽大边封，所述锡槽大边封内设置有内嵌的可抽出的锡槽小边封，锡槽大边封的侧部设有供所述锡槽小边封进出的孔洞，所述锡槽的一侧设置有活页钢板，所述活页钢板可绕着上端转动。还包括顶杆，所述顶杆的上端支撑所述活页钢板。本实用新型具有的有益效果：设备一经改造完成，无论使用或者不使用都不需要再进行重复的安装和拆卸工作。结构简单、轻便，减少人工成本。对锡槽密封破坏小，减少对锡槽的污染。



1. 一种新型锡槽加锡装置,包括锡槽,其特征在于,在所述锡槽的上侧设置有锡槽大边封(1),所述锡槽大边封内设置有内嵌的可抽出的锡槽小边封(2),锡槽大边封的侧部设有供所述锡槽小边封进出的孔洞,所述锡槽的一侧设置有活页钢板(3),所述活页钢板可绕着上端转动。

2. 根据权利要求1所述的一种新型锡槽加锡装置,其特征在于,所述锡槽的侧部还设有底壳侧墙钢板(4),所述底壳侧墙钢板上设置有向外凸出的支撑台(7)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型锡槽加锡装置,其特征在于,还包括顶杆(5),所述顶杆的下端与所述支撑台连接,所述顶杆的上端支撑在所述活页钢板上。

4. 根据权利要求3所述的一种新型锡槽加锡装置,其特征在于,所述活页钢板上设置有支撑座,所述顶杆的上端顶在所述支撑座上。

一种新型锡槽加锡装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及浮法玻璃生产技术领域,具体涉及一种新型锡槽加锡装置。

背景技术

[0002] 浮法玻璃生产中熔融的玻璃液进入锡槽内,在浮托介质液态锡上表面摊开成型。液态锡的深度根据生产工艺需要,在建线之初即设计了一定的深度。因为锡的污染损耗,锡液深度会变浅。这时就需要根据锡液深度的变化及时的补充锡。因锡槽是密封的热工设备,需要利用临时的辅助设备才能向锡槽内加锡。

[0003] 目前的加锡装置存在以下缺点:

[0004] 结构笨重,需要至少四到五人才能完成安装和拆卸;

[0005] 安装过程中锡槽开孔大,安装人员容易被烧伤,并且易使锡槽内环境受到污染;

[0006] 设备制作较复杂且成本高。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的是为了弥补现有技术的不足,提供了一种结构简单,加锡方便的新型锡槽加锡装置。

[0008] 为了达到本实用新型的目的,技术方案如下:

[0009] 一种新型锡槽加锡装置,包括锡槽,其特征在于,在所述锡槽的上侧设置有锡槽大边封,所述锡槽大边封内设置有内嵌的可抽出的锡槽小边封,锡槽大边封的侧部设有供所述锡槽小边封进出的孔洞,所述锡槽的一侧设置有活页钢板,所述活页钢板可绕着上端转动。

[0010] 优选地,所述锡槽的侧部还设有底壳侧墙钢板,所述底壳侧墙钢板上设置有向外凸出的支撑台。

[0011] 优选地,还包括顶杆,所述顶杆的下端与所述支撑台连接,所述顶杆的上端支撑在所述活页钢板上。

[0012] 优选地,所述活页钢板上设置有支撑座,所述顶杆的上端顶在所述支撑座上。

[0013] 本实用新型具有的有益效果:

[0014] 设备一经改造完成,无论使用或者不使用都不需要再进行重复的安装和拆卸工作。

[0015] 结构简单、轻便,减少人工成本。

[0016] 对锡槽密封破坏小,减少对锡槽的污染。

附图说明

[0017] 图 1 是新型锡槽加锡装置的结构示意图;

[0018] 图 2 为图 1 的侧视结构示意图。

具体实施方式

[0019] 下面结合实施例对本实用新型作进一步描述,但本实用新型的保护范围不仅仅局限于实施例。

[0020] 如图 1 和图 2 所示,一种新型锡槽加锡装置,包括锡槽,在锡槽的上侧设置有锡槽大边封 1,锡槽大边封 1 内设置有内嵌的可抽出的锡槽小边封 2,锡槽大边封 1 的侧部设有供所述锡槽小边封 2 进出的孔洞。

[0021] 锡槽的侧部设有底壳侧墙钢板 4,底壳侧墙钢板 4 上设置有向外凸出的支撑台 7,底壳侧墙钢板 4 的外侧设置有活页钢板 3。活页钢板 3 的上端与锡槽铰接,因此活页钢板 3 可绕着上端转动。

[0022] 此外还包括顶杆 5,顶杆 5 的下端与支撑台 7 连接,顶杆 5 的上端支撑在所述活页钢板 3 上。优选地,所述活页钢板 3 上设置有支撑座 8,所述顶杆 5 的上端顶在支撑座 8 上,避免顶杆 5 滑落。

[0023] 加锡时,第一步用顶杆 5 支起活页钢板 3;第二步抽出锡槽大边封 1 内嵌的锡槽小边封 2;第三步将锡块 6 放在活页钢板 3 上;第四步用工具将锡块 6 通过锡槽大边封 1 的孔洞推进锡槽;第五步加锡结束将顶杆 5 放下;第六步锡槽小边封 2 装入锡槽大边封 1 内;整个加锡过程结束。

[0024] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案,因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换,而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

