

HORGONYZÓ HÜVELY INJEKTÁLT HORGONYZÁSHOZ

KIVONAT

5 Horgonyzó hüvely⁽¹⁰⁾ injektált horgonyzáshoz, amely horgonyzó hüvelyen⁽¹⁰⁾ a horgonyzó hüvelybe⁽¹⁰⁾ injektált anyag kilépésére nyílások⁽¹²⁾ vannak, és a horgonyzó hüvelynek⁽¹⁰⁾ befelé álló deformálható támasztó elemek⁽¹⁸⁾ vannak, melyek a horgonyzó hüvelybe⁽¹⁰⁾ helyezett horgonyzó rudat támasztják.

10 A találmány lényege, hogy a támasztó elemek (18) hosszirányban vagy tekercs alakban futó támasztó bordákként vannak kialakítva, és a támasztó bordák a horgonyzó hüvely (10) képzeletbeli tengelysíkjaához képest kerületi irányban eltol-
tan vannak elrendezve. Előnyösen a támasztó elemek (18) a horgonyzó hüvelybe (10) behelyezett horgonyzó rudat legalább megközelítően koaxiálisan támasztják.

15 *pl* (1. ábra)



HORGONYZÓ HÜVELY INJEKTÁLT HORGONYZÁSHOZ

A találmány tárgya horgonyzó hüvely, ahol a horgonyzó hüvelyen az injektált kötőanyag számára kilépő nyílások vannak. Injektáló rögzítés alatt egy horgonyzó rúdnak egy furatban kötőanyaggal mint például vakolattal történő horgonyzását értjük.

Ilyen horgonyzó hüvelyek már ismeretesek. Ezek mint szitahüvelyek vannak - például műanyagból - kialakítva, és furatban történő horgonyzásra szolgálnak egy falban lévő nyílás esetén. Az injektálandó anyagot, például ragasztóanyagot vagy vakolatot a horgonyzó hüvelybe injektálják, és onnan az anyag a szita nyílásain, lyukain keresztül kilép a horgonyzó hüvelyből. A szita nyílásai alkotják a kilépő nyílásokat az injektált anyag számára. Végül a horgonyzó rudat a horgonyzó hüvelybe helyezik, amely kiszorítja és sűríti a kötőanyagot, és a kötőanyag kikenődése után a falban lévő furatban a horgonyzó rudat horgonyozza.

Az ismert horgonyzó hüvelyek hátránya azonban, hogy csak egy meghatározott horgonyzó rúd átmérőhöz alkalmazhatók. Így különböző méretű horgonyzó rudakhoz különböző horgonyzó hüvelyeket kell alkalmazni, és így raktáron tartani.

A találmány feladata egy, a bevezetőben említett horgonyzó hüvely létesítése, amely azonban különböző horgonyzó rúd átmérők esetén is alkalmazható.

A találmány szerint a kitűzött feladatot azáltal oldjuk meg, hogy a horgonyzó hüvely befelé álló támasztóelemekkel rendelkezik, melyek egy, a horgonyzó hüvelybe bevezetett horgonyzó rudat támasztanak. A támasztó elemek lehetnek orrok, bütykök, bordák vagy hasonlóak. Ezek a horgonyzó hüvelybe bejuttatott horgonyzó rudat egy előre meghatározott helyzetben tartják.

Előnyösen a támasztó elemek úgy vannak elrendezve és kialakítva, hogy a horgonyzó hüvelybe behelyezett horgonyzó rudat legalább megközelítően koaxiálisan tartják, és támasztják a horgonyzó hüvelyben. Ezáltal biztosítható a falban a horgonyzó rúdnak előre meghatározott helyzete. Egy középtől eltérő vagy ferde horgonyzás lehetősége ennél a horgonyzó hüvelynél ki van zárva.

A találmány rugalmas és/vagy plasztikusan formázható támasztó elemeket alkalmaz előnyösen. A formázhatóságot vagy elaszticitást a támasztó elemek alakjával és anyagával érhetjük el. Például célszerűen ezek műanyagból készül-

nek. A támasztó elemek formázhatóságának előnye, hogy a támasztó elemek különböző horgonyzó rúd átmérőkhöz tudnak igazodni.

A támasztó elemek büttyök, orrok körbe futó bordák vagy hasonló formátumok lehetnek. A találmány szerint támasztó elemként előnyösen támasztó bordákat alkalmazhatunk, amelyek a horgonyzó hüvely hosszirányában vagy tekercs alakban futnak. Ennek az előnye a horgonyzó hüvely formázhatósága, amikor a horgonyzó hüvelyt fröccsöntéssel vagy más hasonló előállítással műanyagból készítjük. Támasztó elemekként alkalmazott támasztó bordák előnye még továbbá a formázhatóságon kívül a horgonyzó rúdnak a horgonyzó hüvelybe történő bevezetésénél jelentkezik.

A találmány egy további előnyös kivitele esetén a támasztó bordák oldalt a horgonyzó hüvely képzelte tengelysíkjaához képest eltoltan vannak elrendezve. A támasztó bordák tehát nem sugárirányban, hanem érintőlegesen befelé állnak. A találmány ezen kialakításának az előnye, hogy a támasztó bordák nem merőlegesen, hanem a horgonyzó hüvelybe behelyezett horgonyzó rúdra, annak kerületén érintőlegesen támaszkodnak, és így a horgonyzó rúd azokat könnyebben tudja oldalt elnyomni és formázni. Ez megkönnyíti a horgonyzó hüvelynek a horgonyzó rúd átmérőjéhez történő igazodását, és megnöveli a lehetséges átmérőtartományt a horgonyzó hüvelybe behelyezhető horgonyzó rudak esetén. A horgonyzó rúdnak átmérőjétől függetlenül biztosított a horgonyzó hüvelyben történő koaxiális elhelyezkedése.

A találmányt részletesen kiviteli példa kapcsán a rajzok alapján ismertetjük, ahol az

1. ábra a találmány szerinti horgonyzó hüvely kiviteli példájának perspektivikus rajza, a

2. ábra a találmány szerinti horgonyzó hüvely 1. ábra szerinti II nyíl irányú homloknézete, a

3. ábra a találmány szerinti horgonyzó hüvelyt szemlélteti behelyezett horgonyzó rúddal a 2. ábrának megfelelő ábrázolásban, ahol azonban két különböző horgonyzó rúd átmérő van jelölve.

Az 1. ábrán látható találmány szerinti 10 horgonyzó hüvely egy injekciós rögzítésre szolgáló egydarabos műanyag horgonyzó hüvely. Maga a 10 horgonyzó hüvely mint szitahüvely van kialakítva, azaz a fala szitaszerűen számos nyílással

rendelkezik, amelyek mindegyike 12 kilépő nyílásokat alkot a 10 horgonyzó hüvelybe injektált kötőanyag kilépésére. A 10 horgonyzó hüvely egyik az 1. ábrán nem látható horgonyzó rúd bevezetésére nyitott, míg másik egy kifelé álló gyűrűs tárcsa alakú 14 támasztó vállal rendelkezik, amely a 10 horgonyzó hüvellyel egy-

5 darabos. A 10 horgonyzó hüvely elülső vagy más néven 16 bedugó vége zárt. A 10 horgonyzó hüvelyt elülső végével a fal nem ábrázolt furatába kell behelyezni.

A találmány szerinti 10 horgonyzó hüvely belső oldalán 18 támasztó elemekként támasztó bordákkal rendelkezik, amelyek a 10 horgonyzó hüvelybe behelyezendő horgonyzó rúd számára alkotnak támaszokat. Az ábrázolt és leírt kiviteli

10 példánál a 10 horgonyzó hüvely négy darab 18 támasztó elemmel, azaz támasztó bordával rendelkezik, melyek a kerületen elosztva vannak elrendezve. A támasztó bordák a 10 horgonyzó hüvely hosszirányában futnak, és azzal egydarabosan vannak kialakítva, és mint maga a horgonyzó hüvely műanyagból vannak. A támasztó bordák rugalmasan vagy plasztikusan deformálhatóan vannak kiképezve.

15 A 18 támasztó elemek nem sugárirányban vannak a 10 horgonyzó hüvelyben elrendezve, hanem – mint ahogy a 2. ábrából látható – oldalt kerületi irányban a képzelt tengelysíkhöz képest eltoltan helyezkednek el. Amellett mind a négy 18 támasztó elem ugyanabban a kerületi irányban van elhelyezve. A 18 támasztó elemek, azaz támasztó bordák érintőleges irányban és szimmetrikusan vannak

20 elrendezve.

A 18 támasztó elemek vagy támasztó bordák a 10 horgonyzó hüvelybe behelyezett 20 horgonyzó rudat, például egy menetes rudat koaxiálisan tartják. A horgonyzó hüvelybe történő behelyezésekor a 20 horgonyzó rúd a 18 támasztó elemeket oldalt elnyomja, amit azok érintőleges elhelyezkedése megkönnyít. Az

25 érintőleges elhelyezkedés révén a 18 támasztó elemek nem merőlegesen támaszkodnak a 20 horgonyzó rúdra, hanem oldalirányból nyomódnak a felületére, és így a 18 támasztó elemek könnyebben nyomhatók oldalra. Ennek dacára azonban a 20 horgonyzó rúdnak a koaxiális megtámasztása a 10 horgonyzó hüvelyben biztosítva van. A 18 támasztó elemek lehetővé teszik különböző átmérőjű

30 20 horgonyzó rudak felvételét ill. rögzítését a 10 horgonyzó hüvelyben. Egy nagyobb átmérőjű 20 horgonyzó rúd nagyobb mértékben nyomja oldalt a 18 támasztó elemeket, mint egy kisebb átmérőjű horgonyzó rúd. Különböző átmérőjű 20 horgonyzó rudak koaxiális megtámasztása a 3. ábrából látható, ahol is a felső

ábra félen egy nagyobb méretű 20 horgonyzó rúd horgonyzása, míg az alsó félen egy kisebb átmérőjű 20 horgonyzó rúd ágyazása látható.

A 10 horgonyzó hüvely alkalmazása a következő:

- A 20 horgonyzó rúd horgonyzása céljából először a 10 horgonyzó hüvelyt
5 egy nem ábrázolt fal furatába helyezzük úgy, hogy az 14 támasztó vállával a fal felületére ül fel. Ezután a kötőanyagot – különösen műgyanta kötőanyagot – a 10 horgonyzó hüvely nyitott oldala felől beinjektáljuk. A beinjektált kötőanyag a 12 kilépő nyílásokon keresztül kilép a 10 horgonyzó hüvelyből, és a furat valamint a horgonyzó hüvely közötti köztérben helyezkedik el. A kötőanyag injektálása után a
10 20 horgonyzó rudat behelyezzük a 10 horgonyzó hüvelybe, amikor is a 20 horgonyzó rúd az injektált anyagot kiszorítja és összenyomja. A 18 támasztó elemek a 20 horgonyzó rudat koaxiálisan vezetnek és biztosítják annak koaxiális elhelyezkedését a 10 horgonyzó hüvelyben. A kötőanyag megkötése, azaz kikeményedése után a 20 horgonyzó rúd szilárdan horgonyozva van a furatban.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Horgonyzó hüvely injektált horgonyzáshoz, amely horgonyzó hüvelyen a horgonyzó hüvelybe injektált anyag kilépésére nyílások vannak, és a horgonyzó hüvelynek befelé álló deformálható támasztó elemei vannak, melyek a horgonyzó hüvelybe helyezett horgonyzó rudat támasztják, **azzal jellemezve**, hogy a támasztó elemek (18) hosszirányban vagy tekercs alakban futó támasztó bordák-ként vannak kialakítva, és a támasztó bordák a horgonyzó hüvely (10) képzeletbeli tengelysíkjaához képest kerületi irányban eltoltan vannak elrendezve.

2. Az 1. igénypont szerinti horgonyzó hüvely, **azzal jellemezve**, hogy a támasztó elemek (18) a horgonyzó hüvelybe (10) behelyezett horgonyzó rudat (20) legalább megközelítően koaxiálisan támasztják.

3. Az 1. igénypont szerinti horgonyzó hüvely, **azzal jellemezve**, hogy a támasztó elemek (18) formázhatók.

4. Az 1. igénypont szerinti horgonyzó hüvely, **azzal jellemezve**, hogy a támasztó elemek (18) hosszirányban vagy tekercs alakban futó támasztó bordák-ként vannak kialakítva.

5. A 4. igénypont szerinti horgonyzó hüvely, **azzal jellemezve**, hogy a támasztó bordák a horgonyzó hüvely (10) képzeletbeli tengelysíkjaához kerületi irányban eltoltan vannak elrendezve.

DANUBIA

Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft

Weichinger András

szabadalmi ügyvivő

szk: 1 db egy (3 db óra)

8

PO400755

KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY^{1/1}

34 128

