

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개실용신안공보(U)

(51) Int. Cl.⁶
B60J 5/04

(11) 공개번호 실 1998-042410
(43) 공개일자 1998년09월25일

(21) 출원번호 실 1996-055514
(22) 출원일자 1996년 12월 24일
(71) 출원인 대우자동차 주식회사 양재신
인천광역시 부평구 청천동 199번지
(72) 고안자 최창근
경기도 광명시 광명1동 7-5
(74) 대리인 감동훈

심사청구 : 없음

(54) 자동차의 도어 암레스트 포켓을 지지하는 포켓 브라켓

요약

본 고안은 내측 도어패널에 형성되는 도어 암레스트 포켓의 저부면을 지지하는 포켓 브라켓의 일측에 걸림턱을 형성하여 외측 도어패널의 내측면에 나사체결시 포켓 브라켓의 회전을 방지하는 자동차의 도어 암레스트 포켓을 지지하는 포켓 브라켓에 관한 것으로 종래의 포켓 브라켓을 외측 도어패널의 내측면에 체결할 때 결합부의 나사공에 나사를 삽입하는 작업중 나사의 회전에 의하여 포켓 브라켓도 같이 회전하여 이를 바로잡기 위한 부수적인 작업시간이 소요되는 것은 물론 나사와 너트와 같이 다수개의 부품이 사용되어 작업성이 저하되는 문제점이 있어왔던바 본 고안은 내측 도어패널의 일측면에 고정되는 포켓 브라켓의 결합부 일측단에 외측으로 절곡된 걸림턱을 형성하여 외측 도어패널에 형성된 삽입홀에 끼워지므로써 포켓 브라켓을 일시고정하고 중앙에 나사공을 형성하여 외측 도어패널에 체결되어 조립작업시 회전을 방지하여 작업 소요시간을 단축하고 부품의 수를 최소화하여 작업성을 향상시키는 효과가 있는 자동차의 도어 암레스트 포켓을 지지하는 포켓 브라켓이다.

대표도

도3

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 종래의 자동차 도어를 도시한 분해사시도,
도 2는 종래의 포켓 브라켓을 도시한 사시도,
도 3은 본 고안의 포켓 브라켓을 도시한 사시도,
도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 외측 도어패널, 5 : 도어 트림,
9 : 도어 암 레스트 포켓, 11,21 : 포켓 브라켓,
13,23 : 결합부, 19,29 : 받침판,

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 자동차의 도어 암레스트 포켓(Door armrest pocket)을 지지하는 포켓 브라켓(Pocket bracket)에 관한 것으로 더욱 상세하게는 내측 도어패널에 형성되는 도어 암레스트 포켓의 저부면을 지지하는 포켓 브라켓의 일측에 걸림턱을 형성하여 외측 도어패널의 내측면에 나사체결시 포켓 브라켓의 회전을 방지하는 자동차의 도어 암레스트 포켓을 지지하는 포켓 브라켓에 관한 것이다.

종래의 자동차 도어는 도 1 에서 도시된 바와같이 외측 도어패널(1)과 내측 도어패널(3)로 형성되고 상기 내측 도어패널(3)의 실내측면에는 도어 트림(5)이 장착된다. 이때 상기 도어 트림(5)에 형성되는 암레스트(7)에는 윈도우 스위치(미도시)와 같이 다양한 장치가 형성되며 소품을 수납하는 도어 암레스트

포켓(9)이 형성된다.

이렇게 형성된 외측 도어패널(1)과 내측 도어패널(3)은 상호 체결되어 도어를 형성하며 상기 도어 암레스트 포켓(9)은 암 레스트(7)에 고정되어 외측 도어패널(1)의 내측면에 고정되고 차실내방향으로 돌출된 포켓 브라켓(11)에 의하여 하부저면이 지지된다.

이때 상기 포켓 브라켓은 도 2에서 도시된 바와같이 일측단이 절곡되어 양측에 나사공(15)이 천공된 결합부(13)를 형성하므로써 외측 도어패널(1)과 너트(17)에 의하여 나사결합되고 전방으로 돌출된 받침판(19)이 내측 도어패널(3)에 형성된 도어 암레스트 포켓(9)의 하부면과 맞닿아 이를 지지하도록 형성된다.

그러나 종래와 같은 포켓 브라켓을 외측 도어패널의 내측면에 체결할 때 결합부의 나사공에 나사를 삽입하는 작업중 나사의 회전에 의하여 포켓 브라켓도 같이 회전하여 이를 바로잡기 위한 부수적인 작업시간이 소요되는 것은 물론 나사와 너트와 같이 다수개의 부품이 사용되어 작업성이 저하되는 문제점이 있어 왔다.

고안이 이루고자하는 기술적 과제

본 고안은 이와같은 종래의 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로 내측 도어패널의 일측면에 고정되는 포켓 브라켓의 결합부 일측단에 외측으로 절곡된 걸림턱을 형성하여 외측 도어패널에 형성된 삽입홈에 끼워지므로써 포켓 브라켓을 일시고정하고 중앙에 나사공을 형성하여 외측 도어패널에 체결되어 조립 작업시 회전을 방지하고 부품의 수를 최소화하여 작업성을 향상시키는 자동차의 도어 암레스트 포켓을 지지하는 포켓 브라켓을 제공하는데 그 목적이 있다.

이러한 목적을 달성하기 위해서 본 고안은 내측 도어패널에 도어 암레스트 포켓을 형성하여 외측 도어패널과 결합되는 자동차의 도어에 있어서, 일측단이 절곡되고 중앙에 나사공이 형성되어 외측 도어패널에 고정되는 결합부의 끝단 소정위치에 외측으로 절곡된 걸림턱을 형성하고 중단이 절곡되어 차실내 방향으로 받침판이 돌출되어 상기 도어 암레스트 포켓의 하부면과 맞닿아 지지하는 포켓 브라켓으로 구성된다.

고안의 구성 및 작용

이하에서는 첨부도면을 참조하여 본 고안의 바람직한 실시예를 상세히 설명한다.

도 3은 본 고안의 포켓 브라켓을 도시한 사시도로써 포켓 브라켓(21)은 일측단이 절곡되어 자동차의 외측 도어패널(3)에 수평으로 나사결합되는 나사공(25)이 천공된 결합부(23)를 형성하고 상기 결합부(23)의 중앙부 끝단이 외측으로 절곡되어 외측 도어패널(1)의 삽입홈에 수직으로 끼워지는 걸림턱(27)을 형성한다. 또한 상기 포켓 브라켓(21)의 타측단에는 수평으로 돌출되어 내측 도어패널(3)의 도어 암레스트 포켓(9) 하부면을 지지하는 받침판(29)을 형성한다.

상기와 같이 구성되는 본 고안의 작용효과를 상세히 설명하면 다음과 같다.

도면을 참조하면 내측 도어패널(3)의 차실내측에 형성되는 도어트림(5)에 도어 암레스트 포켓(9)이 형성되고 이러한 도어 암레스트 포켓(9)을 하측에서 지지하기 위하여 포켓 브라켓(21)이 외측 도어패널(3)의 내측면에 나사결합되어 형성된다. 이때 상기 포켓 브라켓(21)을 외측 도어패널(3)에 결합하기 위해서는 외측 도어패널(3)의 내측면에 형성된 삽입홈(미도시)에 상기 포켓 브라켓(21)의 결합부(23) 일측단이 절곡되어 형성된 걸림턱(27)을 수직으로 삽입하여 포켓 브라켓(21)을 일시고정한 상태에서 결합부(23)에 형성된 나사공(25)에 나사를 삽입하여 상호 체결한다. 따라서 나사체결시 걸림턱(27)에 포켓 브라켓(21)이 고정되어 움직임없이 작업을 가능케한다.

고안의 효과

이상에서 설명한 바와같이 본 고안은 포켓 브라켓의 결합부 일측단에 외측으로 절곡된 걸림턱을 형성하여 외측 도어패널에 포켓 브라켓을 고정하는 작업시 포켓 브라켓을 걸림턱이 지지하여 포켓 브라켓의 회전을 방지하므로써 작업시간을 단축하고 부품의 수를 최소화하여 작업성을 향상시키는 효과가 있다.

(57) 청구의 범위

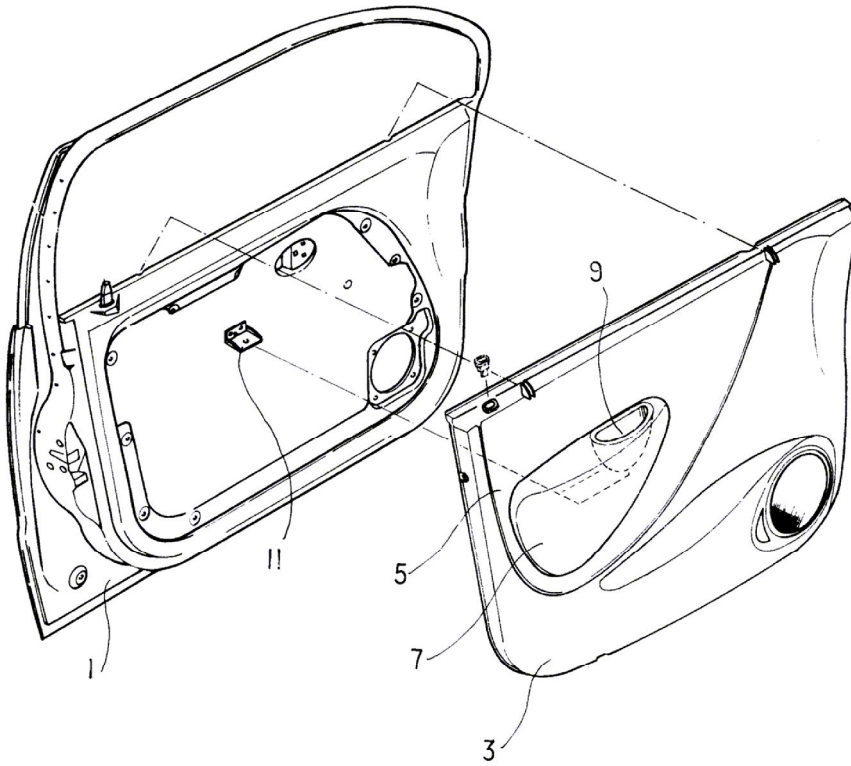
청구항 1

내측 도어패널(3)에 도어 암레스트 포켓(9)을 형성하여 외측 도어패널(1)과 결합되는 자동차의 도어에 있어서,

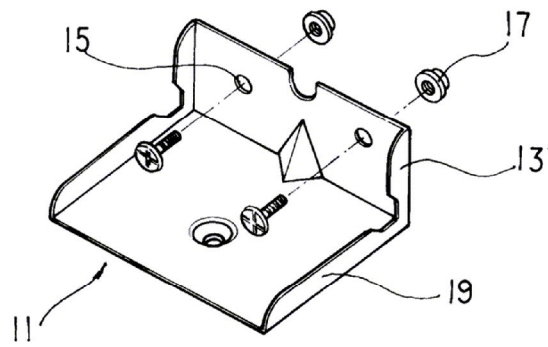
일측단이 절곡되고 중앙에 나사공(25)이 형성되어 외측 도어패널(1)에 고정되는 결합부(23)의 끝단 소정위치에 외측으로 절곡된 걸림턱(27)을 형성하고 중단이 절곡되어 차실내 방향으로 돌출되어 상기 도어 암레스트 포켓(9)의 하부면과 맞닿아 지지하는 받침판(29)을 형성하는 포켓 브라켓(21)으로 구성되는 것을 특징으로 하는 자동차의 도어 암레스트 포켓을 지지하는 포켓 브라켓.

도면

도면1



도면2



도면3

