



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201715984 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 19

(21) 申请号 201020177181. 2

(22) 申请日 2010. 04. 30

(73) 专利权人 郑又耕

地址 262200 山东省诸城市府前街小学

(72) 发明人 尹克生 曹雅祺 郑又耕

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 张曰俊

(51) Int. Cl.

G01B 5/14(2006. 01)

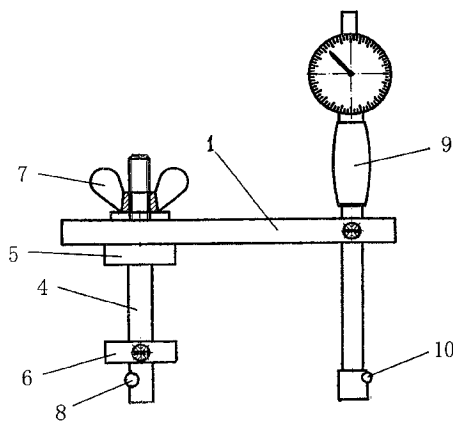
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

新型孔距测量仪

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型孔距测量仪,其特征在于:在固定板的两端分别设有槽型孔和圆孔,在槽型孔内设有测量棒,在测量棒上设有凸台和调节螺母,凸台与蝶形螺母将测量棒固定在固定板上,在测量棒的底端一侧镶嵌一钢球,在圆孔内设有内径百分表,内径百分表的底端一侧镶嵌一钢球。通过以上设置,本实用新型目前市场上没有类似产品,测量仪的创新点是有测量棒和内径表的定位装置,便于在孔中定位,孔距长短可调,便于多孔测量。容易测出孔距的精确数值,且制作简单,测量准确,降低成本。



1. 新型孔距测量仪,其特征在于:在固定板(1)的两端分别设有槽型孔(2)和圆孔(3),在槽型孔(2)内设有测量棒(4),在测量棒(4)上设有凸台(5)和调节螺母(6),凸台(5)与蝶形螺母(7)将测量棒(4)固定在固定板(1)上,在测量棒(4)的底端一侧镶嵌一钢球(8),在圆孔(3)内设有内径百分表(9),内径百分表(9)的底端一侧镶嵌一钢球(10)。

新型孔距测量仪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种测量工具,具体说是一种测量两孔孔距的新型孔距测量仪。

背景技术

[0002] 在工业生产过程中,对于两孔孔距测量,可以用直尺、游标卡尺等工具测量,但精确度较低,对于精度要求较高的产品,要用大型测量设备,或者用心轴千分尺和万能工具显微镜测量,用心轴千分尺测量,相对来说投资小,但是必须先加工出与被测孔配合好的心轴,再用千分尺测量,比较麻烦。用万能工具显微镜测量测量精度高,但是投资大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的便是提供一种结构简单,使用方便的新型孔距测量仪。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型在固定板的两端分别设有槽型孔和圆孔,在槽型孔内设有测量棒,在测量棒上设有凸台和调节螺母,凸台与蝶形螺母将测量棒固定在固定板上,在测量棒的底端一侧镶嵌一钢球,在圆孔内设有内径百分表,内径百分表的底端一侧镶嵌一钢球。

[0005] 通过以上设置,本实用新型目前市场上没有类似产品,测量仪的创新点是有测量棒和内径表的定位装置,便于在孔中定位,孔距长短可调,便于多孔测量。容易测出孔距的精确数值,且制作简单,使用方便,测量准确,降低成本。

附图说明

[0006] 现结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型固定板的俯视图。

[0009] 图中 1、固定板 2、槽型孔 3、圆孔 4、测量棒 5、凸台 6、调节螺母 7、蝶形螺母 8、钢球 9、内径百分表 10、钢球

具体实施方式

[0010] 如图 1、2 所示,本实用新型在固定板 1 的两端分别设有槽型孔 2 和圆孔 3,在槽型孔 2 内设有测量棒 4,在测量棒 4 上设有凸台 5 和调节螺母 6,凸台 5 与蝶形螺母 7 将测量棒 4 固定在固定板 1 上,在测量棒 4 的底端一侧镶嵌一钢球 8,在圆孔 3 内设有内径百分表 9,内径百分表 9 的底端一侧镶嵌一钢球 10。通过以上设置,在测量两孔孔距时,将测量棒 4 和内径百分表 9 的底端分别插入两孔,调节螺母 6 调节插入孔的深度,再使两钢球 8、10 靠紧两孔的外壁时,通过蝶形螺母 7 将测量棒 4 固定,旋转内径百分表 9 的标杆,找出表头的最大值。将测量棒 4 和内径百分表 9 从两孔拔出,用外径千分尺卡在两钢球 8、10 上,测出两钢球 8、10 之间的长度,再减去两孔的半径之和,即为两孔之间的距离。

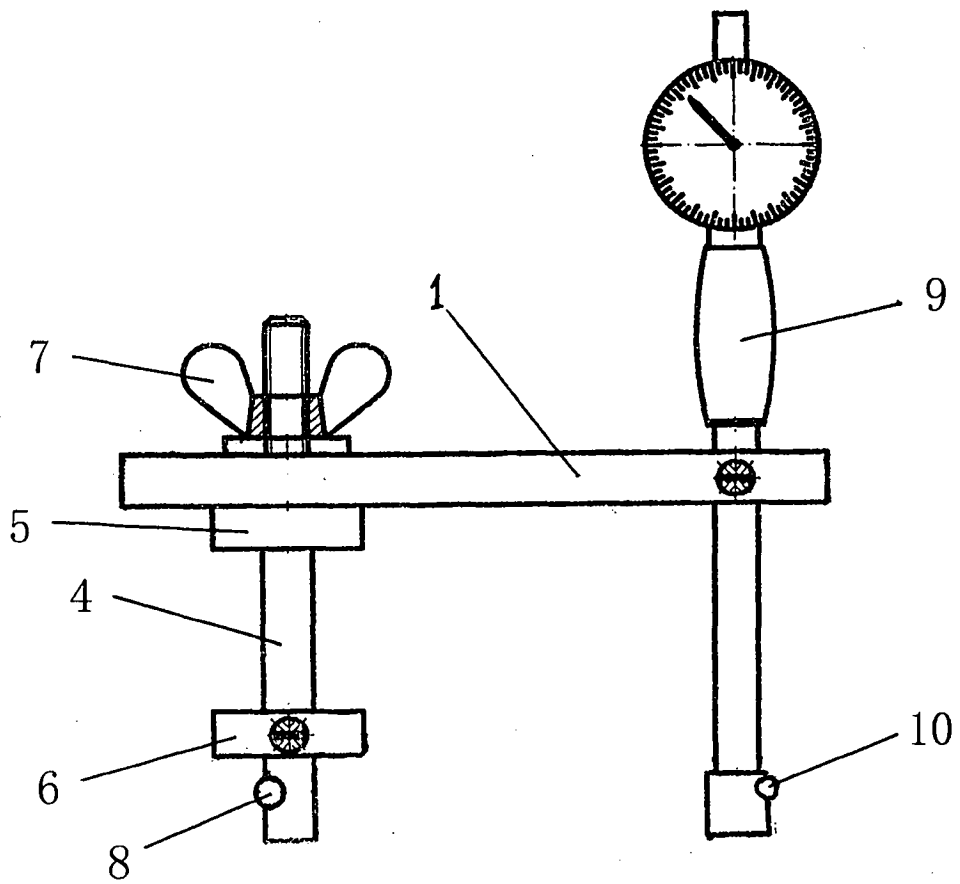


图 1

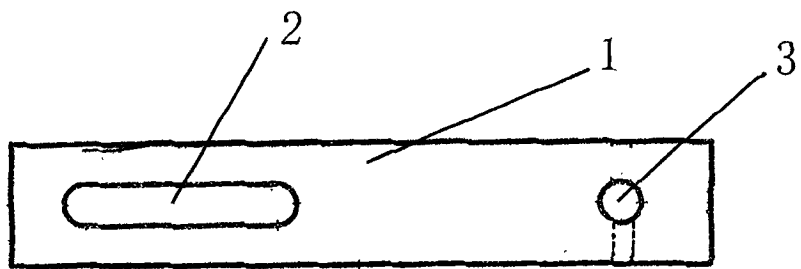


图 2