



(21) 申请号 202321153367.8

(22) 申请日 2023.05.12

(73) 专利权人 青岛宝拓精密模具有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区上马街
道前程社区居民委员会西南1000米

(72) 发明人 史宝房 刘娜 谭贵中 刘同辉

(74) 专利代理机构 青岛双合知识产权代理事务
所(普通合伙) 37342

专利代理师 张明利

(51) Int.Cl.

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

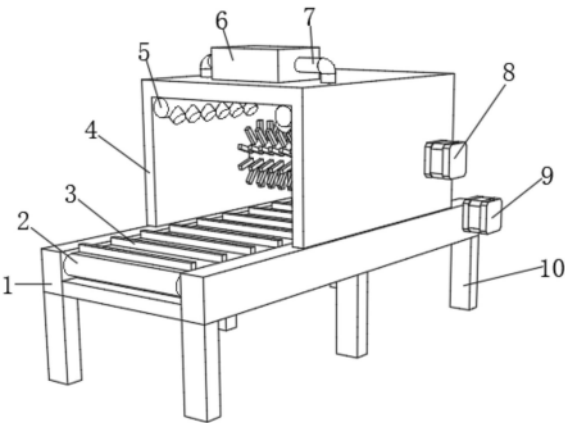
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属零件模具加工零件传送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及模具技术领域,公开了一种金属零件模具加工零件传送装置,包括工作台,所述工作台的顶部设置有输送带,所述工作台的顶端中部固定连接箱体,所述箱体的顶端一侧固定连接喷水装置,所述喷水装置的两侧均固定连接输水管,所述输水管的外壁均贯穿在箱体的顶部,所述输水管的底端固定连接喷淋头,所述箱体的内部转动连接有第二转动辊,所述箱体的内部转动连接有第一转动辊。本实用新型中,将零件模具放置在输送带上,进行输送作业,启动喷水装置最后从喷淋头喷出进行清洗,启动第一电机带动第二转动辊和第一转动辊进行转动,在清理刷的作用下对零件模具再次刷洗,避免了影响零件模具的精度和质量。



1. 一种金属零件模具加工零件传送装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶部设置有输送带(2),所述工作台(1)的顶端中部固定连接箱体(4),所述箱体(4)的顶端一侧固定连接喷水装置(6),所述喷水装置(6)的两侧均固定连接输水管(7),所述输水管(7)的外壁均贯穿在箱体(4)的顶部,所述输水管(7)的底端固定连接喷淋头(5),所述箱体(4)的内部转动连接第二转动辊(14),所述箱体(4)的内部转动连接第一转动辊(11),所述第一转动辊(11)位于第二转动辊(14)前侧,所述第二转动辊(14)的一端固定连接主动齿轮(13),所述第一转动辊(11)的一端固定连接从动齿轮(12),所述主动齿轮(13)和第一转动辊(11)的外壁均固定设置多个清理刷(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属零件模具加工零件传送装置,其特征在于:所述工作台(1)的一侧固定连接第二电机(9),所述输送带(2)的一端与第二电机(9)的驱动端相连。

3. 根据权利要求1所述的一种金属零件模具加工零件传送装置,其特征在于:所述输送带(2)的外壁均匀分布多个橡胶条(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种金属零件模具加工零件传送装置,其特征在于:所述箱体(4)的一侧固定连接第一电机(8),所述第二转动辊(14)的一端固定连接在第一电机(8)的驱动端。

5. 根据权利要求1所述的一种金属零件模具加工零件传送装置,其特征在于:所述主动齿轮(13)和从动齿轮(12)的外壁为啮合连接。

6. 根据权利要求1所述的一种金属零件模具加工零件传送装置,其特征在于:所述喷淋头(5)均为倾斜设置。

7. 根据权利要求1所述的一种金属零件模具加工零件传送装置,其特征在于:所述工作台(1)的底端固定连接多个支撑腿(10)。

一种金属零件模具加工零件传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,尤其涉及一种金属零件模具加工零件传送装置。

背景技术

[0002] 零件模具是在工业生产中,用各种压力机和装在压力机上的专用工具,通过压力把金属材料制出所需形状的零件或制品,这种专用工具统称为五金模具。在对金属零件模具加工之后其表面会附着有大量金属碎屑,由于传统的传送装置大多不具备在传送过程中进行清洗和刷洗的功能,零件模具在经过加工之后,碎屑将会附着在零件上,若不处理容易影响零件模具的精度和质量,为此,我们一种金属零件模具加工零件传送装置,来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种金属零件模具加工零件传送装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种金属零件模具加工零件传送装置,包括工作台,所述工作台的顶部设置有输送带,所述工作台的顶端中部固定连接有箱体,所述箱体的顶端一侧固定连接有喷水装置,所述喷水装置的两侧均固定连接有输水管,所述输水管的外壁均贯穿在箱体的顶部,所述输水管的底端固定连接有喷淋头,所述箱体的内部转动连接有第二转动辊,所述箱体的内部转动连接有第一转动辊,所述第一转动辊位于第二转动辊前侧,所述第二转动辊的一端固定连接有主动齿轮,所述第一转动辊的一端固定连接有从动齿轮,所述主动齿轮和第一转动辊的外壁均固定设置有多组清理刷。

[0005] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0006] 所述工作台的一侧固定连接有第二电机,所述输送带的一端与第二电机的驱动端相连。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述输送带的外壁均匀分布有多组橡胶条。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述箱体的一侧固定连接有第一电机,所述第二转动辊的一端固定连接在第一电机的驱动端。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述主动齿轮和从动齿轮的外壁为啮合连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述喷淋头均为倾斜设置。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述工作台的底端固定连接有多个支撑腿。

[0017] 本实用新型具有如下有益效果：

[0018] 1、本实用新型中，首先在使用时，将加工后的零件模具放置在工作台顶部的输送带上，然后启动第二电机使得输送带进行输送作业，启动喷水装置将水通过输水管的输送最后从喷淋头喷出对零件模具进行清洗，然后再启动第一电机带动第二转动辊和主动齿轮进行转动，使得能够带动从动齿轮和第一转动辊进行转动，在清理刷的作用下对零件模具再次刷洗，使得零件模具在输送过程中清洗和刷洗的更加干净，避免了影响零件模具的精度和质量。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型提出的一种金属零件模具加工零件传送装置的立体图；

[0020] 图2为本实用新型提出的一种金属零件模具加工零件传送装置的正视图；

[0021] 图3为本实用新型提出的一种金属零件模具加工零件传送装置的箱体剖视图。

[0022] 图例说明：

[0023] 1、工作台；2、输送带；3、橡胶条；4、箱体；5、喷淋头；6、喷水装置；7、输水管；8、第一电机；9、第二电机；10、支撑腿；11、第一转动辊；12、从动齿轮；13、主动齿轮；14、第二转动辊；15、清理刷。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种金属零件模具加工零件传送装置，包括工作台1，工作台1的顶部设置有输送带2，工作台1的顶端中部固定连接有箱体4，箱体4的顶端一侧固定连接有喷水装置6，喷水装置6的两侧均固定连接有输水管7，输水管7的外壁均贯穿在箱体4的顶部，输水管7的底端固定连接有喷淋头5，箱体4的内部转动连接有第二转动辊14，箱体4的内部转动连接有第一转动辊11，第一转动辊11位于第二转动辊14前侧，第二转动辊14的一端固定连接有主动齿轮13，第一转动辊11的一端固定连接有从动齿轮12，主动齿轮13和第一转动辊11的外壁均固定设置有多组清理刷15，在使用时，将加工后的零件模具放置在工作台1顶部的输送带2上，然后启动第二电机9使得输送带2进行输送作业，在输送带2上设置的橡胶条3作用下，避免了零件模具打滑，当输送到箱体4的内部前侧时，启动喷水装置6将水通过输水管7的输送最后从喷淋头5喷出，因喷淋头5的倾斜设置作用下，能够精准将水喷射向输送带2上的零件模具进行清洗，然后再启动第一电机8带动第二转动辊14和主动齿轮13进行转动，使得能够带动从动齿轮12和第一转动辊11进行转动，在清理刷15的作用下对零件模具再次刷洗，使得零件模具在输送过程中清洗和刷洗的更加干净，避免了影响零件模具的精度和质量。

[0026] 工作台1的一侧固定连接有第二电机9，输送带2的一端与第二电机9的驱动端相连，输送带2的外壁均匀分布有多组橡胶条3，首先，在使用时，将加工后的零件模具放置在工作台1顶部的输送带2上，然后启动第二电机9使得输送带2进行输送作业，在输送带2上设

置的橡胶条3作用下,避免了零件模具打滑,箱体4的一侧固定连接有第一电机8,第二转动辊14的一端固定连接在第一电机8的驱动端,主动齿轮13和从动齿轮12的外壁为啮合连接,启动第一电机8带动第二转动辊14和主动齿轮13进行转动,使得能够带动从动齿轮12和第一转动辊11进行转动,在清理刷15的作用下对零件模具再次刷洗,喷淋头5均为倾斜设置,启动喷水装置6将水通过输水管7的输送最后从喷淋头5喷出,因喷淋头5的倾斜设置作用下,能够精准将水喷射向输送带2上的零件模具进行清洗,工作台1的底端固定连接有多个支撑腿10,支撑腿10起到支撑工作台1的作用。

[0027] 工作原理:首先,在使用时,将加工后的零件模具放置在工作台1顶部的输送带2上,然后启动第二电机9使得输送带2进行输送作业,在输送带2上设置的橡胶条3作用下,避免了零件模具打滑,当输送到箱体4的内部前侧时,启动喷水装置6将水通过输水管7的输送最后从喷淋头5喷出,因喷淋头5的倾斜设置作用下,能够精准将水喷射向输送带2上的零件模具进行清洗,然后再启动第一电机8带动第二转动辊14和主动齿轮13进行转动,使得能够带动从动齿轮12和第一转动辊11进行转动,在清理刷15的作用下对零件模具再次刷洗,使得零件模具在输送过程中清洗和刷洗的更加干净,避免了影响零件模具的精度和质量。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

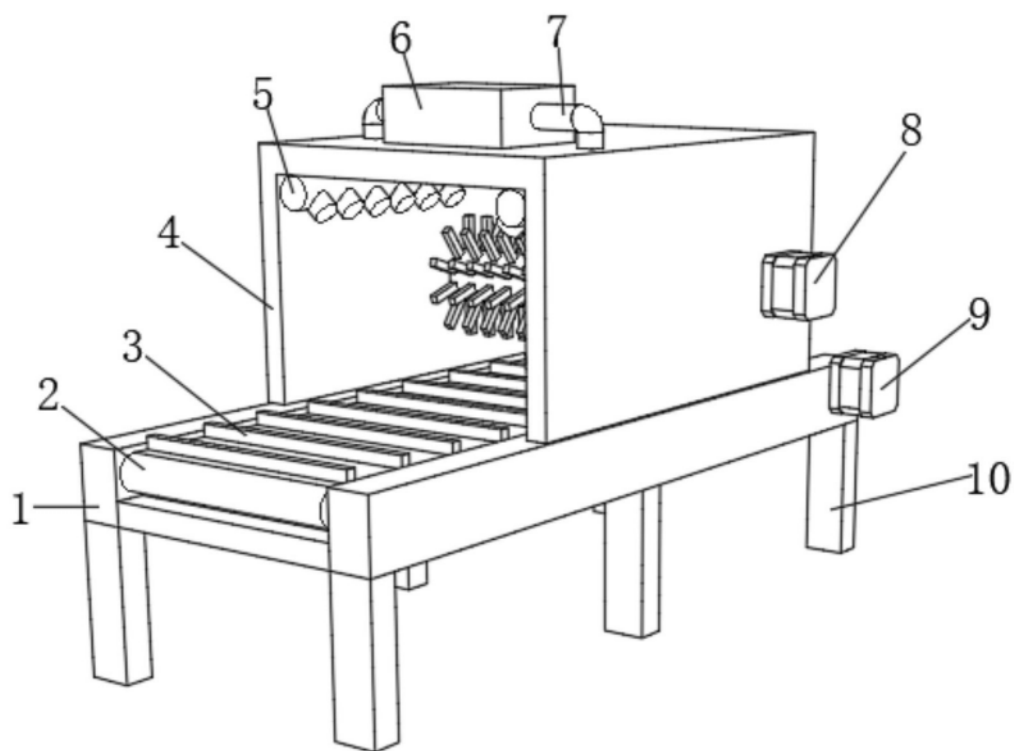


图1

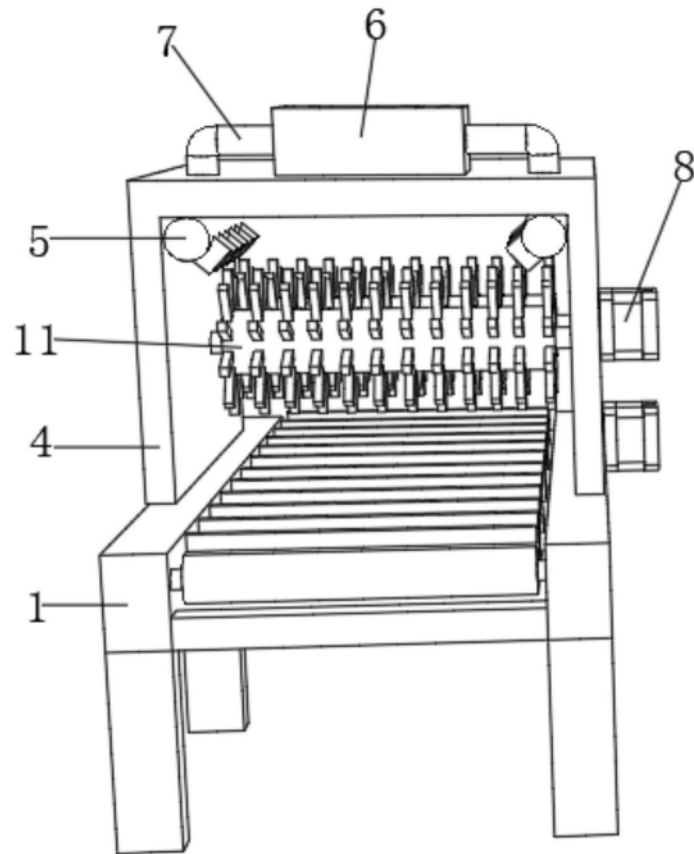


图2

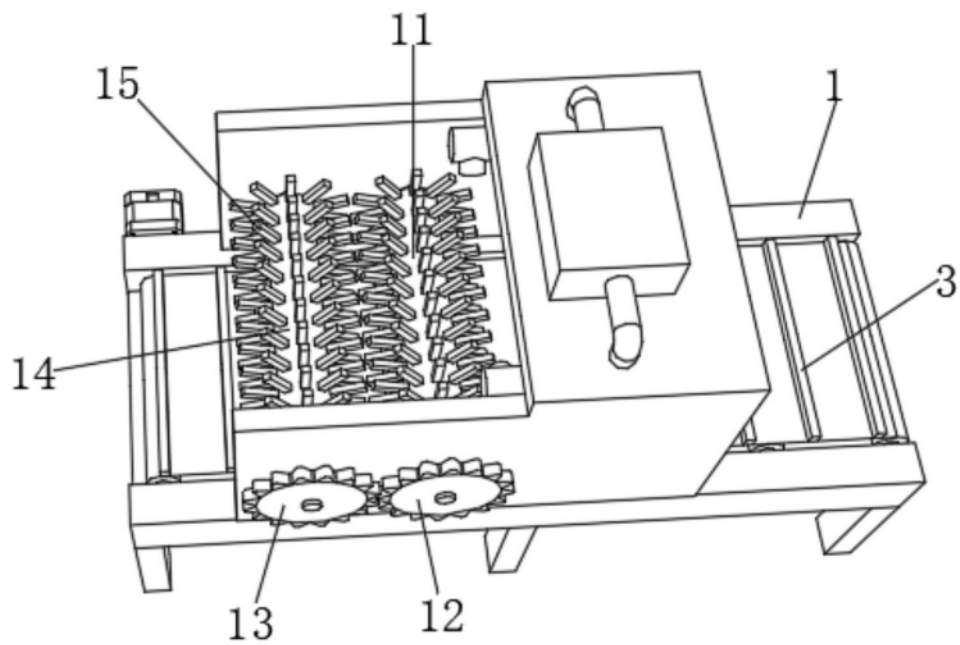


图3