(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206769310 U
(45)授权公告日 2017.12.19

(21)申请号 201720461215.2

(22)申请日 2017.04.28

(73)专利权人 上海叶氏装潢有限公司
地址 201800 上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢1214室

(72)发明人 叶书海

(51)Int.Cl.
E04F 15/10(2006.01)
E04F 15/18(2006.01)
E04F 15/20(2006.01)
B32B 21/02(2006.01)
B32B 21/08(2006.01)
B32B 21/10(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)

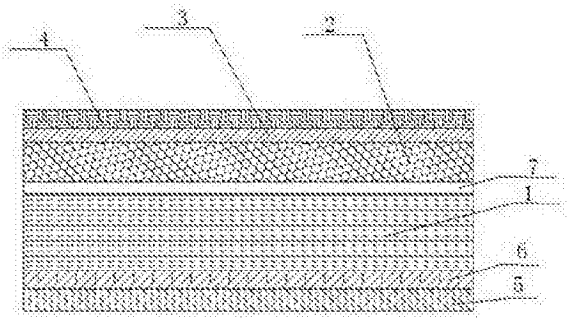
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种基于无甲醛基材制造的地板

(57)摘要

本实用新型提出了一种基于无甲醛基材制造的地板，包括基层、吸音层、装饰层、耐磨层和防水层，基层下端设有防水层，基层上端设有吸音层、吸音层上端设有耐磨层，耐磨层和吸音层之间设有装饰层，吸音层和基层之间设有热熔胶网膜，吸音层为蜂窝型聚酯纤维层，基层为木质纤维材料压合而成。本实用新型所提出的地板结构合理，所用原材料均无甲醛等有害成分，可以从根源上杜绝游离甲醛的污染，具有绿色、安全等效果，同时，具有良好的吸音、隔音功能，而且，具有一定的耐磨性能，有效地提高了地板的使用寿命，同时，满足人们对绿色生活的要求。



CN 206769310 U

1.一种基于无甲醛基材制造的地板，包括基层、吸音层、装饰层、耐磨层和防水层，其特征在于：所述基层下端设有防水层，所述基层上端设有吸音层、所述吸音层上端设有耐磨层，所述耐磨层和吸音层之间设有装饰层，所述吸音层和基层之间设有热熔胶网膜，所述吸音层为蜂窝型聚酯纤维层，所述基层为木质纤维材料压合而成。

2.根据权利要求1所述一种基于无甲醛基材制造的地板，其特征在于：所述基层、吸音层、装饰层、耐磨层和防水层之间通过热压和冲压工艺成型。

3.根据权利要求1所述一种基于无甲醛基材制造的地板，其特征在于：所述基层与防水层之间设有隔音层，所述隔音层为无纺布层。

4.根据权利要求1所述一种基于无甲醛基材制造的地板，其特征在于：所述耐磨层的厚度为1.0~5.0mm。

5.根据权利要求1所述一种基于无甲醛基材制造的地板，其特征在于：所述耐磨层为三氧化二铝耐磨纸热压而成。

一种基于无甲醛基材制造的地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及室内装饰装修材料技术领域，具体涉及一种基于无甲醛基材制造的地板。

背景技术

[0002] 地板是用于地面装饰的一种装饰材料，对地面可以起到很好的美化作用，天然舒适，给人们舒适的居住环境，深受人们喜爱。地板主要有实木地板、强化复合木地板、实木复合地板、竹木地板、软木地板等。

[0003] 随着人们生活水平的不断提高，人们越来越向往“绿色”的健康住宅，甲醛的公害问题，受到普遍关注，对人造板产品的安全、环保指标提出更高的要求，低甲醛及无甲醛人造板的开发，成为行业的研究热点。目前已开发的环保型胶黏剂，如异氰酸酯胶、大豆基胶、淀粉胶等可以制造无甲醛或低甲醛含量的环境友好型胶合板，但均因生产成本高或产品耐水性差等原因，尚未能大量推广使用。同时，人们对地面材的吸音、隔热等要求日益提高。

[0004] 因此，针对上述问题，本实用新型提出了一种新的技术方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种结构合理，无甲醛释放、安全环保，同时，具有良好的吸音效果的基于无甲醛基材制造的地板。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的：

[0007] 一种基于无甲醛基材制造的地板，包括基层、吸音层、装饰层、耐磨层和防水层，所述基层下端设有防水层，所述基层上端设有吸音层、所述吸音层上端设有耐磨层，所述耐磨层和吸音层之间设有装饰层，所述吸音层和基层之间设有热熔胶网膜，所述吸音层为蜂窝型聚酯纤维层，所述基层为木质纤维材料压合而成。

[0008] 进一步地，所述基层、吸音层、装饰层、耐磨层和防水层之间通过热压和冲压工艺成型。

[0009] 进一步地，所述基层与防水层之间设有隔音层，所述隔音层为无纺布层。

[0010] 进一步地，所述耐磨层的厚度为1.0~5.0mm。

[0011] 进一步地，所述耐磨层为三氧化二铝耐磨纸热压而成。

[0012] 本实用新型的有益效果是：本实用新型所提出的地板结构合理，所用原材料均无甲醛等有害成分，可以从根源上杜绝游离甲醛的污染，具有绿色、安全等效果，同时，具有良好的吸音、隔音功能，而且，具有一定的耐磨性能，有效地提高了地板的使用寿命，同时，满足人们对绿色生活的要求。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 其中：1、基层，2、吸音层，3、装饰层，4、耐磨层，5、防水层，6、隔音层，7、热熔胶网

膜。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图说明对本实用新型做进一步地说明。

[0016] 如图1所示，一种基于无甲醛基材制造的地板，包括基层1、吸音层2、装饰层3、耐磨层4和防水层5，基层1下端设有防水层5，基层1上端设有吸音层2、吸音层2上端设有耐磨层4，耐磨层4和吸音层2之间设有装饰层3，吸音层2和基层1之间设有热熔胶网膜7，吸音层2为蜂窝型聚酯纤维层，基层1为木质纤维材料压合而成。

[0017] 在本实施例中，基层1、吸音层2、装饰层3、耐磨层4和防水层5之间通过热压和冲压工艺成型。

[0018] 在本实施例中，基层1与防水层5之间设有隔音层6，隔音层6为无纺布层。

[0019] 在本实施例中，耐磨层4的厚度为1.0~5.0mm。

[0020] 在本实施例中，耐磨层4为三氧化二铝耐磨纸热压而成。

[0021] 本实用新型所提出的地板结构合理，所用原材料均无甲醛等有害成分，可以从根源上杜绝游离甲醛的污染，具有绿色、安全等效果，同时，具有良好的吸音、隔音功能，而且，具有一定的耐磨性能，有效地提高了地板的使用寿命，同时，满足人们对绿色生活的要求。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

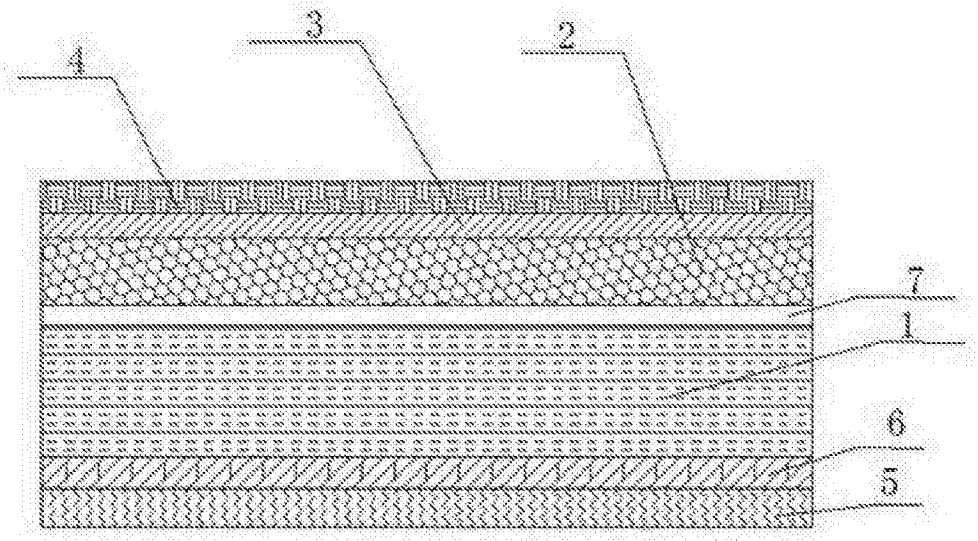


图1