

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 094 205**

21 Número de solicitud: 201331157

51 Int. Cl.:

A61F 5/56

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

10.10.2013

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.11.2013

71 Solicitantes:

**SILVESTRE SEGOVIA, Juan Antonio (100.0%)
ALAMEDA COLON, LINAJE, 2
29001 MALAGA (Málaga) ES**

72 Inventor/es:

SILVESTRE SEGOVIA, Juan Antonio

74 Agente/Representante:

SEGURA MAC-LEAN, Mercedes

54 Título: **RESPIRADOR INTRANASAL**

ES 1 094 205 U

RESPIRADOR INTRANASAL

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un respirador intranasal,
10 previsto para solucionar determinadas alteraciones estructurales nasales, sin intervenciones quirúrgicas ni medicación, permitiendo al usuario llevar a cabo una respiración mejor.

El objeto de la invención es dar respuesta a insuficiencias
15 respiratorias nasales tanto de cualquier usuario como deportistas con dificultades respiratorias de origen nasal, tales como deformidades estructurales por antiguos traumatismos, nasalescongenito, inflamaciones de la mucosa, alergias, etc.

20 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En determinados casos en los que un usuario presenta dificultades respiratorias, la solución es la aplicación de medicación, en unos casos vasoconstrictoras, que independientemente de una mayor o menor
25 eficacia, lo que si ofrecen son efectos secundarios hipertensivos indeseados.

Otra forma de solucionar el problema son los dispositivos adhesi nasales aplicados en la superficie externa nasal, ampliando la abertura de las fosas nasales, aunque no son de gran eficacia.

30

Otro dispositivo se basa en una pareja de tubos de plástico colocados de forma intranasal, pero también de dudosa eficacia.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

5

El respirador intranasal que se preconiza ha sido concebido para resolver la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla y eficaz.

10

Mas concretamente, el respirador intranasal se constituye a partir de un elemento alámbrico de sección circular, con un grosor entre 0,4 y 0,6mm, y utilizado por los odontólogos y estomatólogos, estando materializado preferentemente en Elgiloy, que es resistente a la corrosión de los fluidos orales.

15

El elemento inalámbrico presenta un extremo en bucle, del que se derivan dos ramas con ligera convergencia hacia sus extremos libres, para su introducción en las fosas nasales, de manera que esas ramas por sus extremos libres se derivan lateralmente en tramos sinuosos, rematándose en forma sensiblemente espiral para su aplicación sobre el meato inferior de cada fosa nasal correspondiente, de manera que el elemento alámbrico, debido a su flexibilidad y configuración, amplía la entrada del aire hacia el interior de las fosas nasales, favoreciendo la respiración del usuario, estableciendo una permeabilidad al aire inspirado en el proceso fisiológico de la respiración, todo ello sin aplicar fuerza isquémica nociva a los tejidos circundantes y resultando totalmente higiénico al poderse desinfectar fácilmente por los medios habituales.

Mediante dicho dispositivo se aumenta la oxigenación cerebral y por lo tanto el rendimiento físico en deportistas y en cualquier usuario, de

ahí que sea de gran utilidad en el mundo del deporte, y en general en cualquier paciente con dificultades respiratorias, y especialmente en algunos trastornos del sueño por insuficiencia respiratoria nasal, solucionando el problema que supone el sueño débil, agitado y durante el día la somnolencia y cansancio.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña la presente memoria descriptiva, formando parte integrante de la misma, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una representación correspondiente a una perspectiva general del respirador intranasal realizado de acuerdo con el objeto de la invención.

La figura 2.-Muestra una vista en planta del mismo respirador representado en la figura anterior.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Como se puede ver en las figuras referidas, el respirador intranasal de la invención se constituye mediante un elemento alámbrico (1) con un bucle (2) como elemento de agarre para el mismo, del que se derivan una pareja de ramas laterales (3), ligeramente convergentes hacia su extremo libre, del que se derivan a su vez tramos sinuosos y laterales (4) que se rematan a modo de helicoide (5) en correspondencia con el extremo libre de esas ramas (4).

El elemento alámbrico (1) es flexible, de sección circular, con un diámetro preferentemente entre 0,4 y 0,6 mm, y en donde las ramas laterales (4) presentan distintas dobleces para formar la configuración sinuosa que se representa en las figuras, de manera que los extremos en helicoide (5), tras la introducción de las ramas laterales (3) y tramos sinuosos (4) en las fosas nasales, quedan dispuestos sobre el meato inferior de cada una de dichas fosas nasales, resultando un dispositivo que en absoluto molesta al usuario, pero que permite y facilita la respiración del mismo. Obviamente, las conformaciones a modo de helicoide (5) correspondientes a los extremos de las ramas laterales sinuosas (4) del dispositivo quedan en correspondencia con la parte externa del respectivo meato inferior.

REIVINDICACIONES

1.- Respirador intranasal, caracterizado porque se constituye mediante un elemento alámbrico de sección circular, flexible y de material
5 inoxidable, que presenta un bucle como elemento de agarre del mismo, del que se derivan dos ramas laterales que a su vez, por sus extremos libres, se prolongan en tramos laterales con varios dobleces que forman tramos sinuosos, los cuales se rematan en una parte en forma de helicoide hacia el interior, para su disposición sobre el meato inferior de cada una de las fosas
10 nasales del usuario.

2.- Respirador intranasal, según reivindicación 1, caracterizado porque la sección circular del elemento alámbrico está comprendida preferentemente entre 0,4 mm y 0,6mm.
15

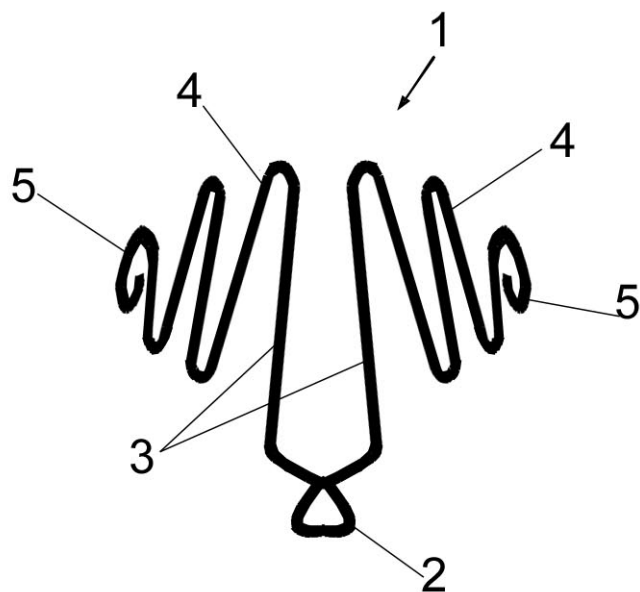


FIG. 1

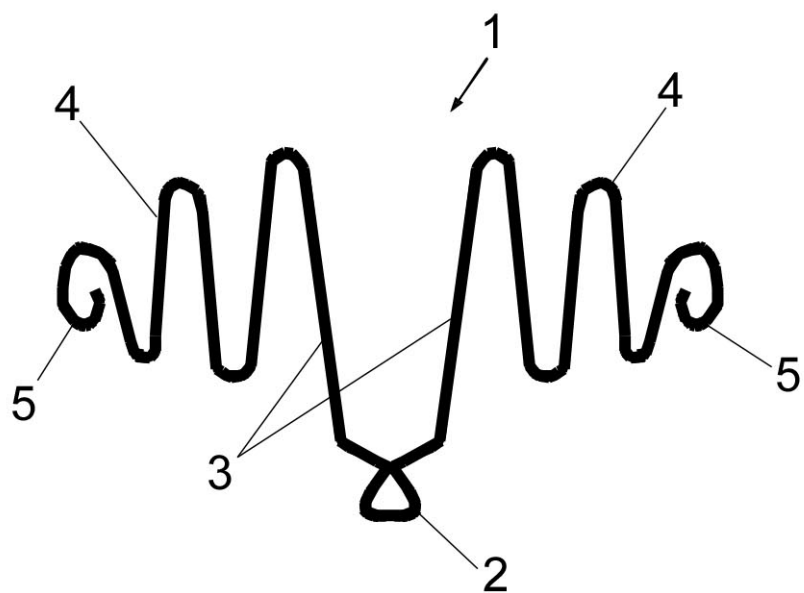


FIG. 2