



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 374

(21) PV 4523-87.J
(22) Přihlášeno 19 06 87

(40) Zveřejněno 10 02 89
(45) Vydáno 22.6.1990

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
D 06 F 37/26

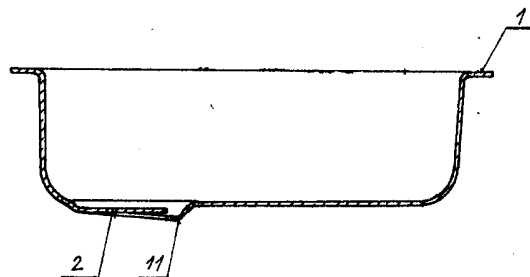
(75)
Autor vynálezu

PERTLÍČEK JAROSLAV ing., ODRY,
MATOUŠEK HEINZ ing., PULNEK

(54)

Miska výtoku, zejména pro vany vířivých praček pro domácnost,
a způsob výroby

(57) Miska výtoku, zejména pro vany vířivých praček pro domácnost se týká oboru prádelnictví. Řeší misku výtoku s prolisem, jež má šikmo situované dno. Jeho podstata spočívá v tom, že kruhový prolis výtoku má šikmé dno s částečně nastřiženým otvorem, čímž se sníží napětí a deformace materiálu při tažení misky výtoku, který se pak vystříhne. Vytváří se tím předpoklad snížení zmetkovitosti při výrobě, včetně úspory materiálu snížením její tloušťky. Řešení je možno využít zejména u samostatných i kombinovaných vířivých praček pro domácnost.



Vynález se týká misky výtoku a způsobu výroby, zejména pro vany vířivých praček pro domácnost.

Doposud známá provedení jsou řešena tak, že mísa výtoku má ve spodní části u stěny prolis s rovným dnem. Toto řešení způsobuje místní zvýšení napětí a deformaci materiálu. Aby nedošlo k utržení dna misky výtoku, je nutno použít materiál s velmi dobrou tažností a odpovídající tloušťkou.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny miskou výtoku a způsobem výroby podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že dno kruhové misky výtoku je u obvodové stěny opatřeno šikmo situovaným kruhovým prolisem, jehož hloubka se směrem ke středu misky výtoku zvětšuje, přičemž uprostřed kruhového prolisu je vytvořen výtokový otvor. Při způsobu výroby se zároveň s tažením šikmo situovaného kruhového prolisu stříhá část pomocného technologického otvoru, jehož nedostřižená část směřuje k okraji misky výtoku, načež se uprostřed šikmého kruhového prolisu vystříhne výtokový otvor.

Tím se sníží napětí a deformace materiálu při tažení misky výtoku. Uvedeným způsobem se dosáhne snížení zmetkovitosti při výrobě misky výtoku, úspory materiálu snížením její tloušťky a zlepšením odtoku prací lázně z pračky.

Na připojeném výkresu je schematicky znázorněn příklad provedení vynálezu, kde obr.1 znázorňuje miskou výtoku po vylisování šikmého kruhového prolisu ve dně s nastřiženým technologickým otvorem a obr.2 znázorňuje hotovou miskou výtoku po vystřižení výtokového otvoru.

Miska výtoku sestává z vlastního tělesa misky 1, která má šikmý kruhový prolis 11 s nastřiženým technologickým otvorem 2 a posléze s vystřiženým výtokovým otvorem 3.

Při výrobě misky 1 výtoku se zároveň při tažení stříhá část pomocného technologického otvoru 2 v kruhovém prolisu 11, a to tak, že nedostřižená část technologického otvoru 2 směřuje k obvodové stěně misky 1 výtoku. Tím při tažení se sníží místní napětí ma-

teriálu a zabrání se deformacím s následným utržením dna šikmého kruhového prolisu 11 a dna misky 1 výtoku. Pak následuje vystřížení výtokového otvoru 3 uprostřed šikmého kruhového prolisu 11 misky 1 výtoku.

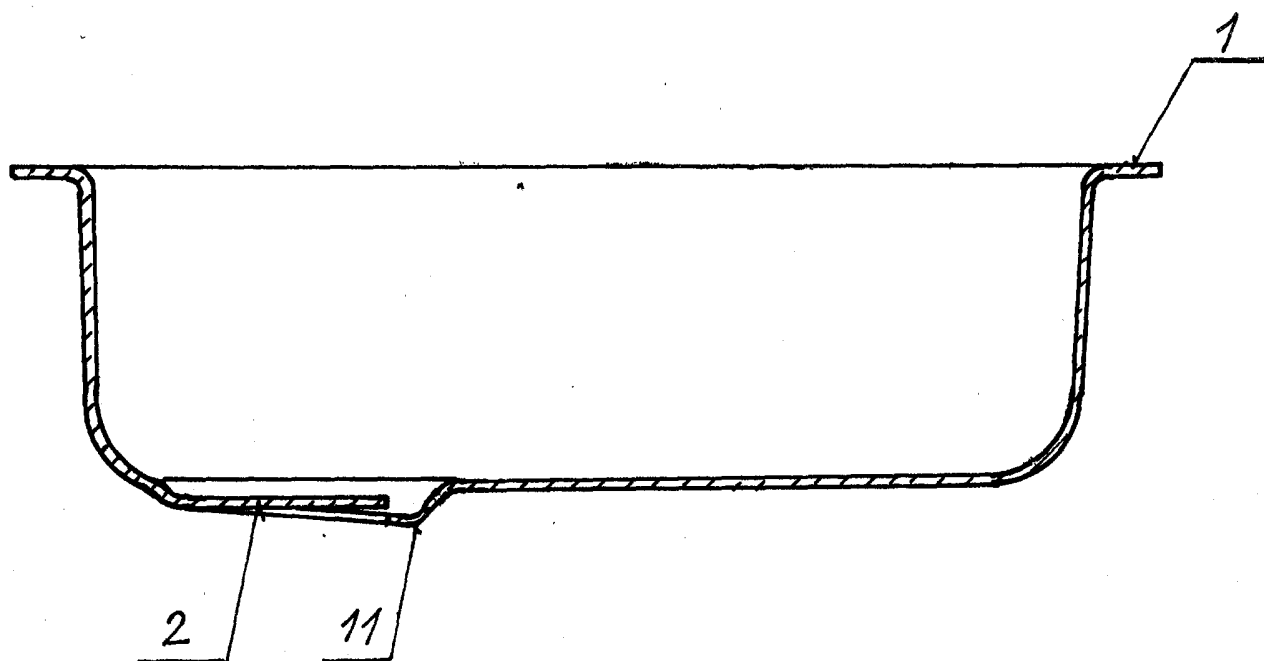
Vynález není omezen na příklad provedení znázorněném na výkresu.

Miska výtoku má největší využití u van samostatných i kombinovaných vířivých praček pro domácnost.

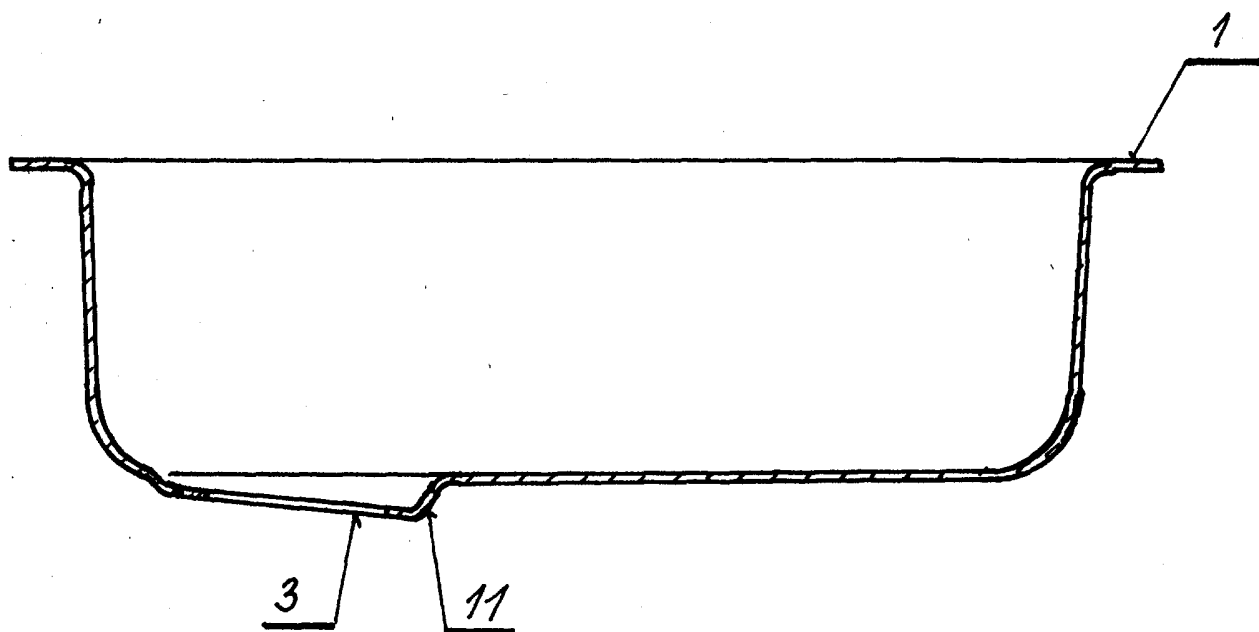
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Miska výtoku, zejména pro vany vířivých praček pro domácnost, vyznačená tím, že kruhové dno misky (1) výtoku je u obvodové stěny opatřeno šikmo situovaným kruhovým prolisem (11), jehož hloubka se směrem ke středu misky (1) výtoku zvětšuje, přičemž uprostřed kruhového prolisu (11) je vytvořen výtokový otvor (3).
2. Způsob výroby podle bodu 1, vyznačený tím, že zároveň s tažením šikmo situovaného kruhového prolisu (11) se stříhá část pomocného technologického otvoru (2), jehož nedostřížená část směřuje k okraji misky (1) výtoku, načež se uprostřed šikmého kruhového prolisu (11) vystříhne výtokový otvor (3).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2