



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2002/02/14

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2003/08/14

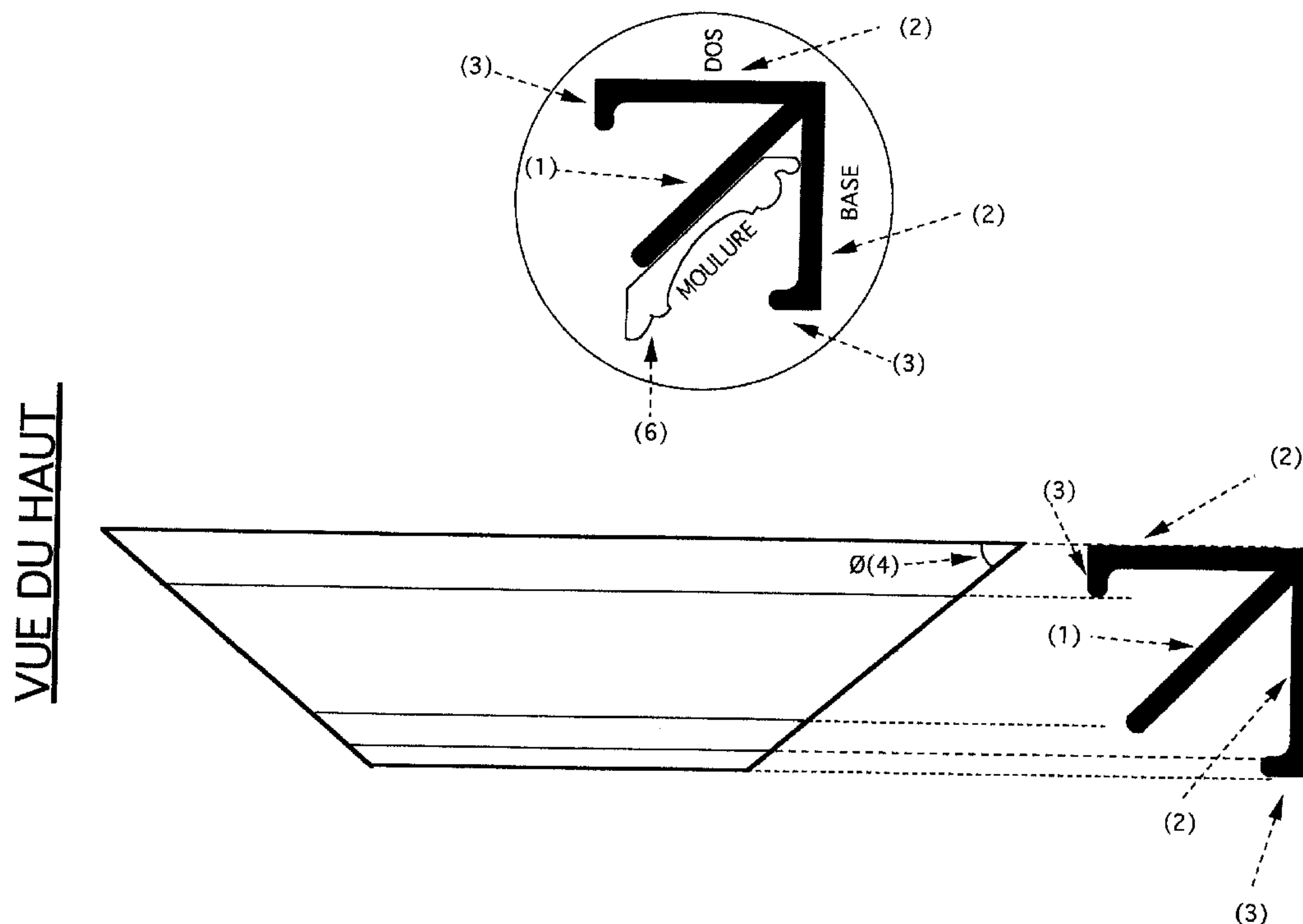
(51) Cl.Int.⁷/Int.Cl.⁷ B27B 27/00, G01B 3/30

(71) Demandeur/Applicant:
BERTHIAUME, RAYMOND, CA

(72) Inventeur/Inventor:
BERTHIAUME, RAYMOND, CA

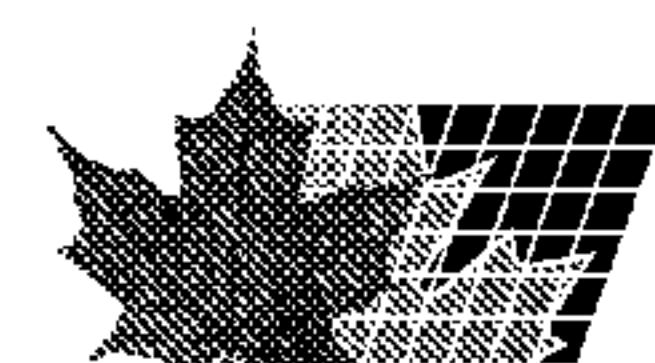
(74) Agent: PREVOST AUCLAIR FORTIN D'AOUST

(54) Titre : GUIDE DE COUPE A ANGLES COMPLEXES
(54) Title: GUIDE FOR CUTTING AT COMPLEX ANGLES



(57) Abrégé/Abstract:

L'invention concerne un guide de coupe pour moulures "OGEE", ou autre pièces. Tout particulièrement l'appareil est un guide de coupe à angles complexes pour moulures et planches de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non. Ce guide pourra être utilisé indépendamment, avec une scie à onglette manuelle ou électrique, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe de matériaux rigides tel que le bois, le plastiques et ses dérivés, les matériaux ferreux ou non, et autres. Il comprend un support pouvant être fixé à angle prédéterminé, servant à positionner la pièce qui doit être coupée. Ce support est rattaché à une base ou butoir servant à localiser le guide de coupe sur une scie à onglette manuelle ou électrique, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe.



PRÉCIS.

L'invention concerne un guide de coupe pour moulures "OGEE", ou autre pièces. Tout particulièrement l'appareil est un guide de coupe à angles complexes pour moulures et planches de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non. Ce guide pourra être utilisé indépendamment, avec une scie à onglette manuelle ou électrique, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe de matériaux rigides tel que le bois, le plastiques et ses dérivés, les matériaux ferreux ou non, et autres. Il comprend un support pouvant être fixé à angle prédéterminé, servant à positionner la pièce qui doit être coupée. Ce support est rattaché à une base ou butoir servant à localiser le guide de coupe sur une scie à onglette manuelle ou électrique, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe.

DIVULGATION**Titre de l'invention**

Guide de coupe à angles complexes.

DOMAINE DE L'INVENTION

L'invention concerne un appareil définissant un guide de coupe à angles complexes, notamment pour des pièces (e.g. planches) de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non.

EXPOSÉ DE L'ART ANTÉRIEUR

Lorsque l'on désire faire la coupe de planches de matériaux divers, ouvrées ou non, plus particulièrement celles de type "OGEE" (moulures spécialement conçues pour être fixées à la jonction du mur et du plafond des maisons), l'exercice devient rapidement très pénible. Étant donné que ce type de moulures exige des coupes complexes, afin de reproduire un angle d'assemblage généralement de 90°, la difficulté provient du fait que ces moulures se doivent d'être appliquées à un angle de 45°, entre le mur et le plafond.

Cette difficulté devient presque insurmontable lorsque que l'angle des coins de murs n'est pas parfaitement 90°.

EXPOSÉ DE L'INVENTION

L'invention concerne un appareil de conception nouvelle qui permet de faire la coupe précise de pièces (e.g. planches) de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non, plus particulièrement celles de type "OGEE".

Il n'a jamais à notre connaissance fait l'objet d'aucune divulgation antérieure.

Il résout tous les problèmes ci-haut mentionnés et rend facile la coupe de planches de matériaux divers, ouvrées ou non, plus particulièrement celles de type "OGEE".

1) Guide de coupes à angles complexes pour moulures.

Ce dernier comprenant :

L'invention concerne un guide de coupe à angles complexes pour des pièces profilées, ouvrées ou non, telles des moulures. Ce guide comprend notamment un support à angle prédéterminé ou ajustable, fixé à un butoir servant de base au guide. Par exemple, le butoir peut permettre de localiser le guide sur une scie à onglette ou tout autre instruments ou appareils pouvant faire la coupe des pièces

Avantageusement, le support et la base ou butoir peuvent être mono pièce, et l'angle de coupe peut être, de préférence, prédéterminé en permanence.

Avantageusement, la base pourrait avoir à ses extrémités des angles (ϕ) qui devront être définis par le type d'appareil de coupe utilisé.

Avantageusement, le guide de coupe suivant l'invention peut comprendre des épaulements, pouvant notamment permettre de le maintenir solidement en place lors de son utilisation.

Avantageusement, le guide suivant l'invention peut être fabriqué de diverses façons, tel que par estampage, extrusion, injection, pliage, incluant ou excluant des points de soudures, ou tout autres moyens de fabrication potentiels.

Avantageusement, le guide suivant l'invention peut être fabriqué avec des matériaux suffisamment rigides tels que: acier ou ses dérivés, aluminium ou ses dérivés, plastique ou ses dérivés ou tout autres matériaux suffisamment rigide pouvant satisfaire les exigences de fabrication.

Ce guide pourra être utilisé avec une scie à onglette manuelle ou électrique, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe de matériaux rigides tel que le bois, le et ses dérivés, les matériaux ferreux ou non, et autres.

De préférence, le guide de coupe à angles complexes suivant l'invention comprend un support à angle prédéterminé, servant à positionner la pièce qui doit être coupée. Avantageusement, ce support peut être rattaché à une base ou butoir servant par exemple à localiser le guide de coupe sur une scie à onglette, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe.

Lorsque l'on désire faire la coupe de planches de matériaux divers, ouvrées ou non, plus particulièrement celles de type "OGEE" (moulures spécialement conçues pour être fixées à la jonction du mur et du plafond des maisons), l'exercice devenait rapidement très pénible.

La présente invention remédie à ce problème et rend très facile la coupe avec angles complexes des planches de matériaux divers, ouvrées ou non, plus particulièrement celles de type "OGEE".

DESCRIPTION DE MODES PRÉFÉRÉS DE RÉALISATION

Beaucoup de bricoleurs désirant améliorer ou changer l'apparence d'une pièce de leur maison, font appel à des moulures de type "OGEE".

La coupe de ces pièces décoratives (moulures spécialement conçues pour être fixées à la jonction du mur et du plafond), devient rapidement un cauchemar pour le bricoleur ou même pour le professionnel.

Cette difficulté provient du fait que ces moulures doivent être appliquées à un angle de 45°, entre le mur et le plafond.

Pour cette raison, ces moulures se doivent d'être coupées avec précision, à des angles combinés, complexes, afin que lorsque appliquées contre le mur et le plafond, leur assemblage forme un angle de 90°.

Une autre grande difficulté provient du fait qu'il arrive fréquemment que l'angle des coins de murs ne soit pas parfaitement 90°. La coupe précise de ces moulures devient alors rapidement difficile si non impossible.

La présente invention remédie à ce problème et rend très facile la coupe à divers angles complexes des planches de matériaux divers, ouvrées ou non, plus particulièrement celles de type "OGEE"

L'appareil proposé, de fabrication simple, permet de faire très facilement la coupe de ces moulures de type "OGEE", même si les murs ne font pas un angle de 90°. Il est peu dispendieux et rendra la coupe de ces moulures "OGEE", aussi facile que celle de couper une planche.

PRÉSENTATION DES FIGURES

Vue de côté du guide de coupe, selon FIG. #1.

Vue de côté du guide de coupe, selon FIG. #2.

Vue du haut du guide de coupe selon FIG. #3.

Vue du haut du guide de coupe selon FIG. #4.

Perspective et vue de côté avec le positionnement de la moulure (OGEE) selon FIG. #5.

Perspective et vue de côté avec le positionnement de la moulure (OGEE) selon FIG. #6.

Vue de côté, schématisée d'une scie à onglette électrique, FIG. #7 sans le guide de coupe.

Vue de côté, schématisée d'une scie à onglette électrique, FIG. #8 avec le guide de coupe et une moulure de type OGEE.

Vue de haut, schématisée d'une scie à onglette électrique FIG. #9 ajustée à 90°, sans le guide de coupe.

Vue de haut, schématisée d'une scie à onglette électrique FIG. #10 ajustée à 90°, avec le guide de coupe.

Vue de haut, schématisée d'une scie à onglette électrique, FIG.#11 ajustée à + 45°, avec le guide de coupe.

Vue de haut, schématisée d'une scie à onglette électrique, FIG.#12 ajustée à - 45°, avec le guide de coupe.

Selon un mode de réalisation préféré, la présente invention propose un guide de coupe comprenant (voir FIG. #1-#3-#5) :

Un support (1) à angle pouvant recevoir la pièce ouvrée.

Une base ou butoire (2) retenant ce support à angle

Un épaulement, (3) pouvant permettre de le maintenir solidement en place le guide de coupe lors de son utilisation.

Le butoir (4) pourra avoir à ses extrémités des angles ($\emptyset$) appropriés qui devront être définis par le type d'appareil de coupe utilisé.

Dans les FIG. #3-#5, nous présentons un exemple avec l'emplacement de la pièce à être coupée (6). Pour cet exemple nous mettons en évidence la coupe d'une moulure de type « OGEE ».

Selon un autre mode de réalisation préféré, L'invention propose un guide de coupe comprenant (voir FIG. #2-#4-#6-#8-#9-#10-#11-#12):

Un support (1) à angle pouvant recevoir la pièce ouvrée.

Une base ou butoire (2) retenant ce support à angle

Des épaulements, (3) pouvant permettre de le maintenir solidement en place le guide de coupe lors de son utilisation.

Le butoir (4) pourra avoir à ses extrémités des angles ($\emptyset$) appropriés qui devront être définis par le type d'appareil de coupe utilisé.

Un support (5) de renforcement.

Dans les FIG. #4-#6, nous présentons un exemple avec l'emplacement de la pièce à être coupée (6). Pour cet exemple nous mettons en évidence la coupe d'une moulure de type « OGEE ».

MODE PRÉFÉRENTIEL D'UTILISATION

Le maniement du guide qui pourra être utilisé avec une scie à onglette manuelle ou électrique, un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe de matériaux rigides tel que le bois, le et ses dérivés, les matériaux ferreux ou non, et autres.

Dans un des modes d'utilisation préférés, soit avec une scie à onglette électrique, l'utilisation suppose :

Que le guide sera localisé et retenu fermement sur la scie (7) , par la serre incorporé (8). Il est entendu, que cette serre pourra être constituée de d'autres façons.

Que l'angle de la scie à onglette (7) devra être ajustée afin de faire la coupe de la pièce à être ouvrée, tel que désirée

Que l'angle d'utilisation de la scie, à onglette manuelle ou électrique (7), un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe de matériaux rigides tel que le bois, le plastique et ses dérivés, les matériaux ferreux ou non, et autres, pourra être ajusté soit positif (FIG. #11 angle ouvert) ou négatif (FIG. #12 angle fermée).

Que la pièce à être oeuvrée (6) lors de la coupe, sera manuellement retenue en place dans le guide (FIG. #5 & #6).

REVENDICATIONS

1) Guide de coupes combinées pour moulures, ce dernier comprenant :

Un support à angle prédéterminé ou ajustable, fixé à une base ou butoir servant à localiser le guide sur une scie à onglette ou tout autre instruments ou appareils pouvant faire la coupe des pièces.

2) Guide de coupe pour moulures selon la revendication 1 caractérisé en ce que le support et a base ou butoir pourrait être mono pièce, et l'angle de coupe pourrait être prédéterminé en permanence.

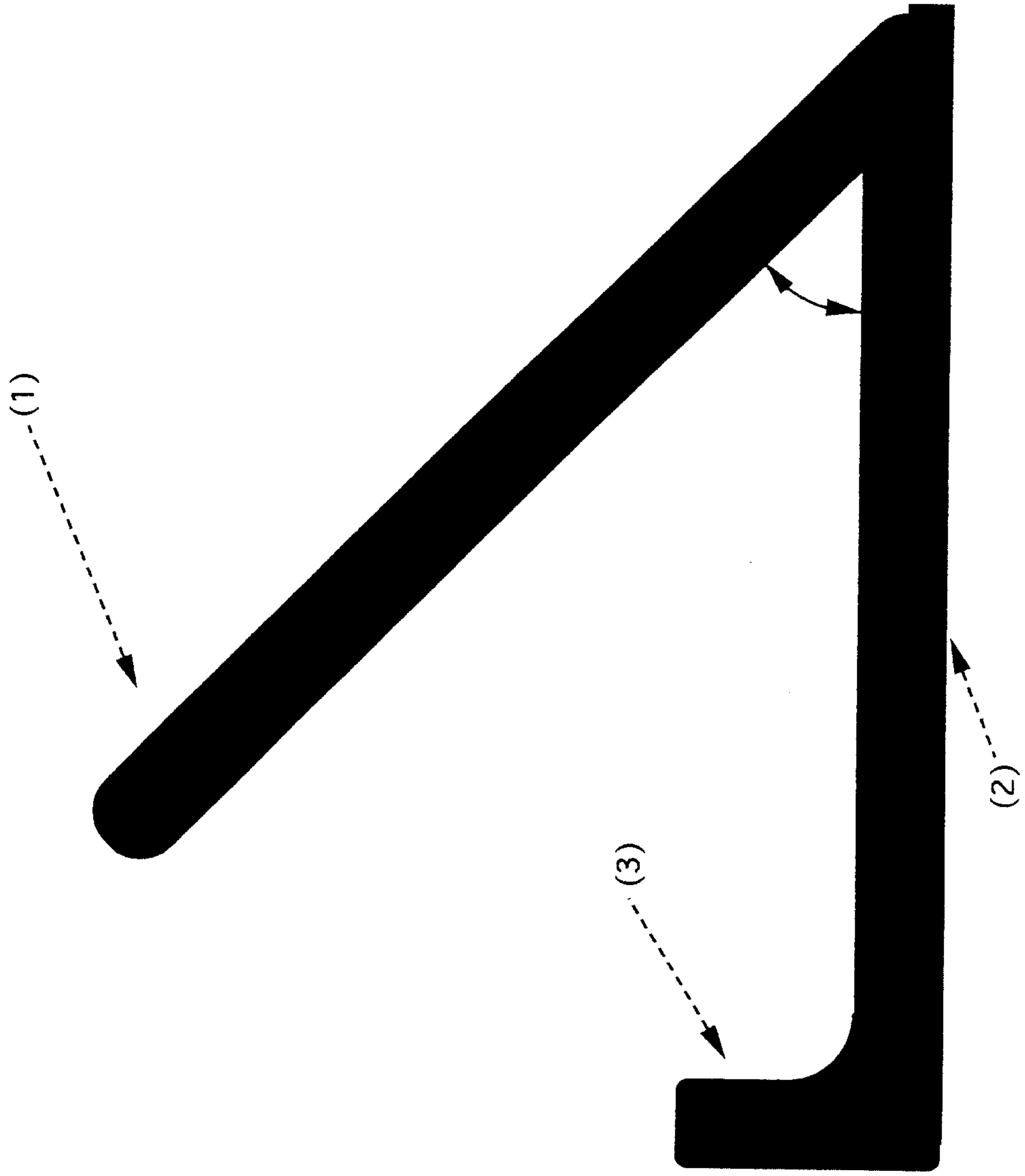
3) Guide de coupe pour moulures selon la revendication 1 caractérisé en ce que la base ou butoir pourra avoir à ses extrémités des angles Ø qui devront être définis par le type d'appareil de coupe utilisé.

4) Guide de coupe pour moulures selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'il peut comprendre des épaulements, pouvant permettre de le maintenir solidement en place lors de son utilisation.

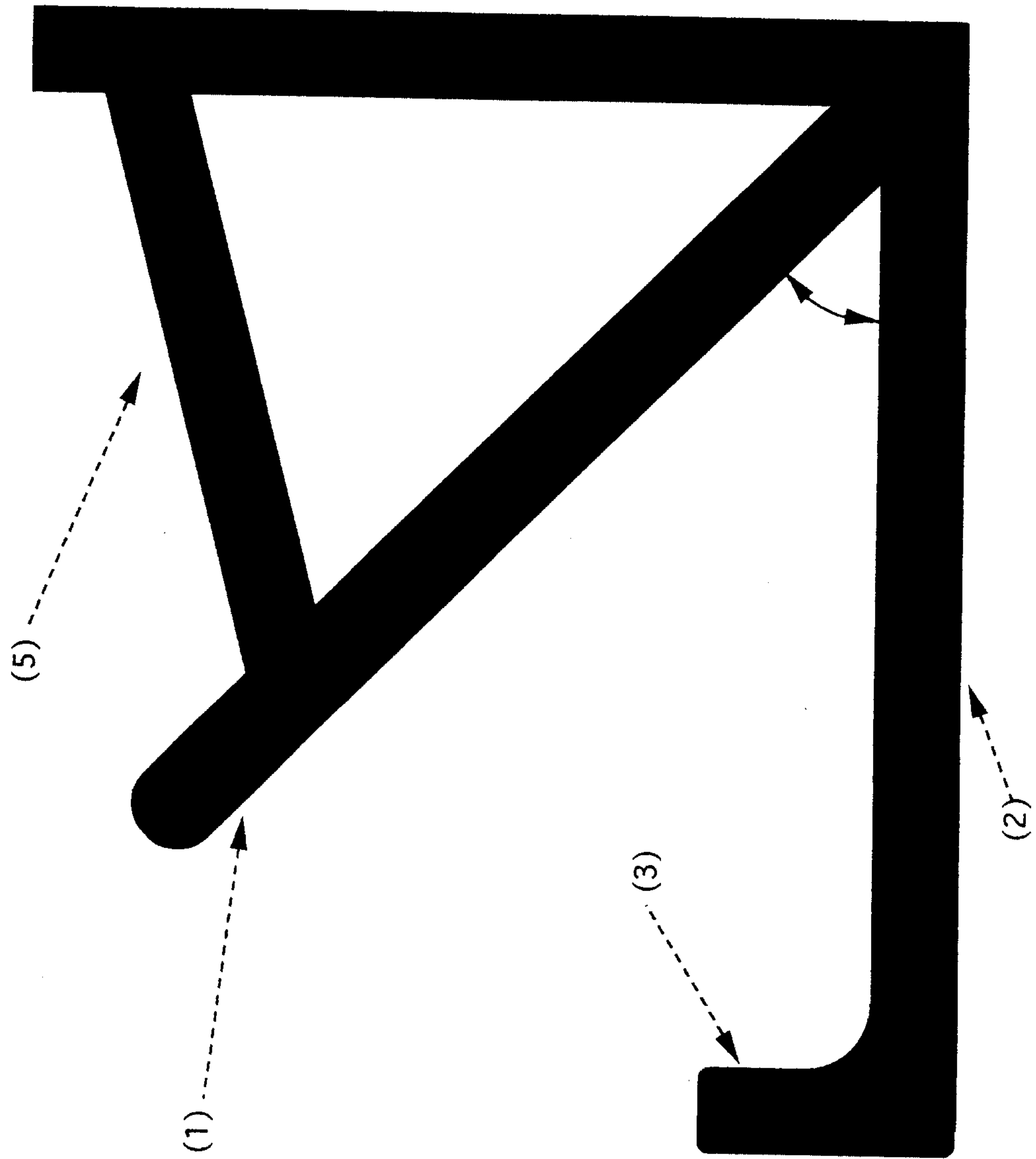
5) Guide de coupe pour moulures selon la revendication 3, lequel pourra être fabriqué, de diverses façons, tel que par estampage, extrusion, injection, pliage, incluant ou excluant des points de soudures, ou tout autres moyens de fabrication potentiels.

6) Guide de coupe pour moulures selon la revendication 3 lequel devra être fabriqué avec des matériaux suffisamment rigides tels que : acier ou ses dérivés, aluminium ou ses dérivés, plastique ou ses dérivés ou tout autres matériaux suffisamment rigide pouvant satisfaire les exigences de fabrication.

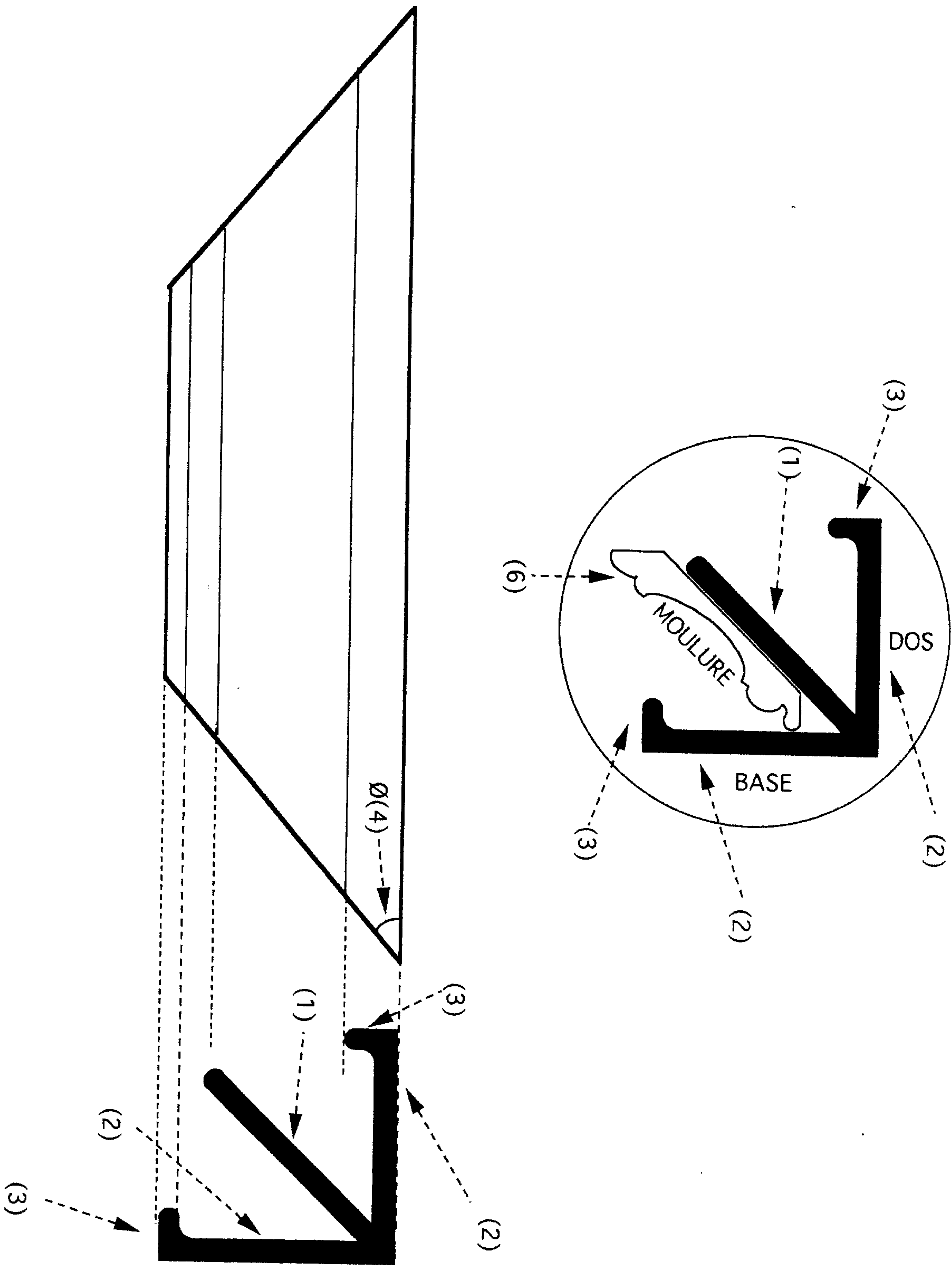
VUE DE CÔTÉ FIGURE 1



VUE DE CÔTÉ FIGURE 2



VUE DU HAUT FIGURE 3



VUE DU HAUT FIGURE 4

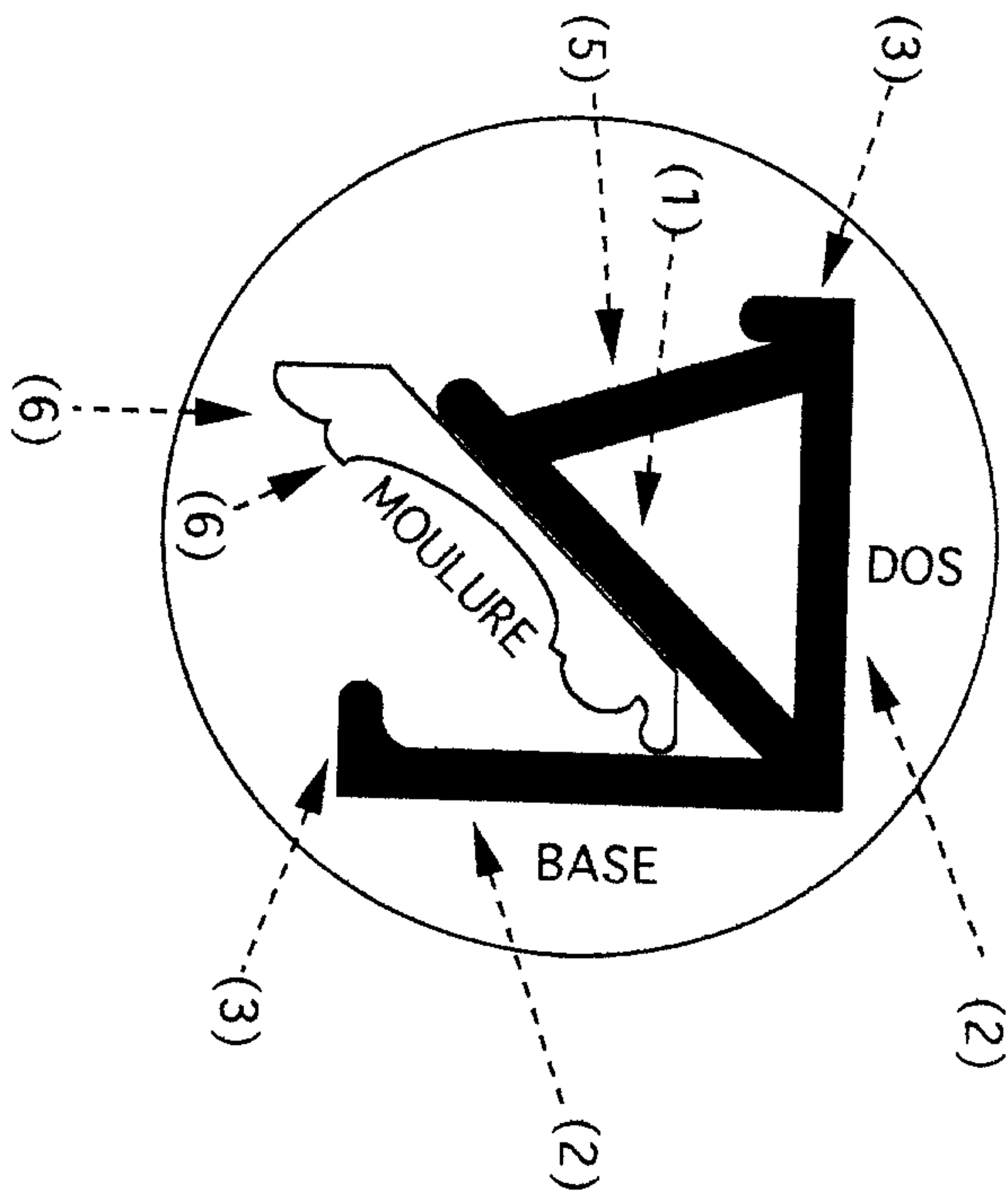
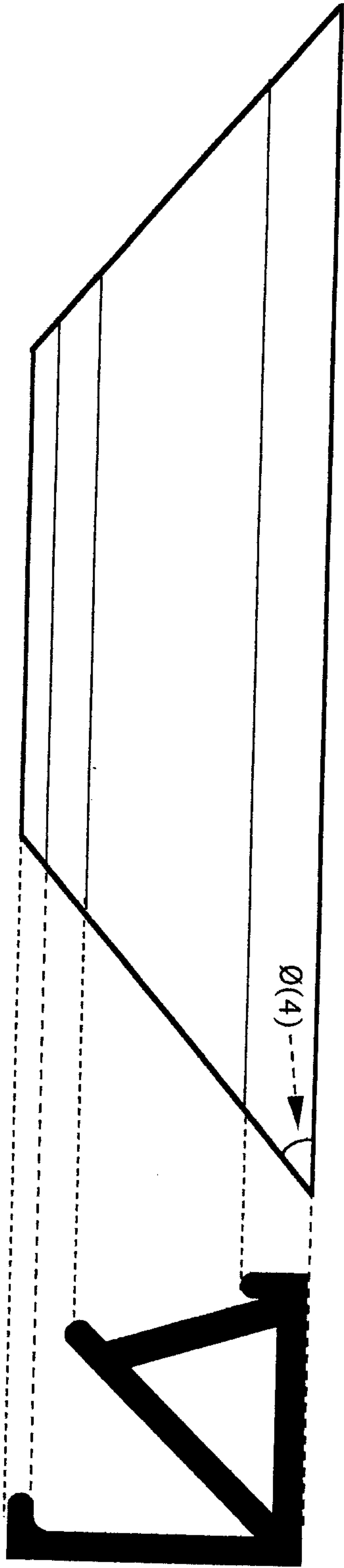


FIGURE 5

PERSPECTIVE

VUE DE CÔTÉ

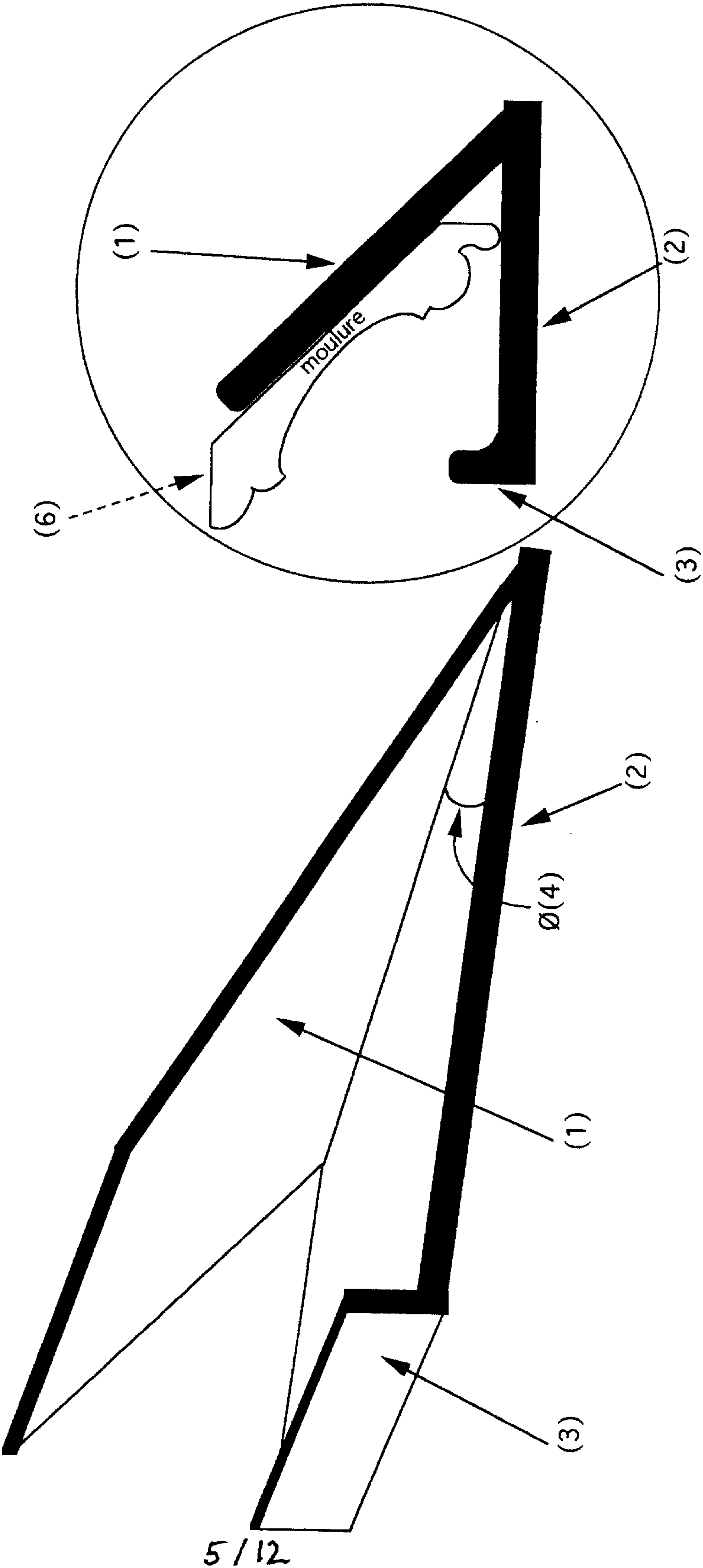


FIGURE 6

PERSPECTIVE

VUE DE CÔTÉ

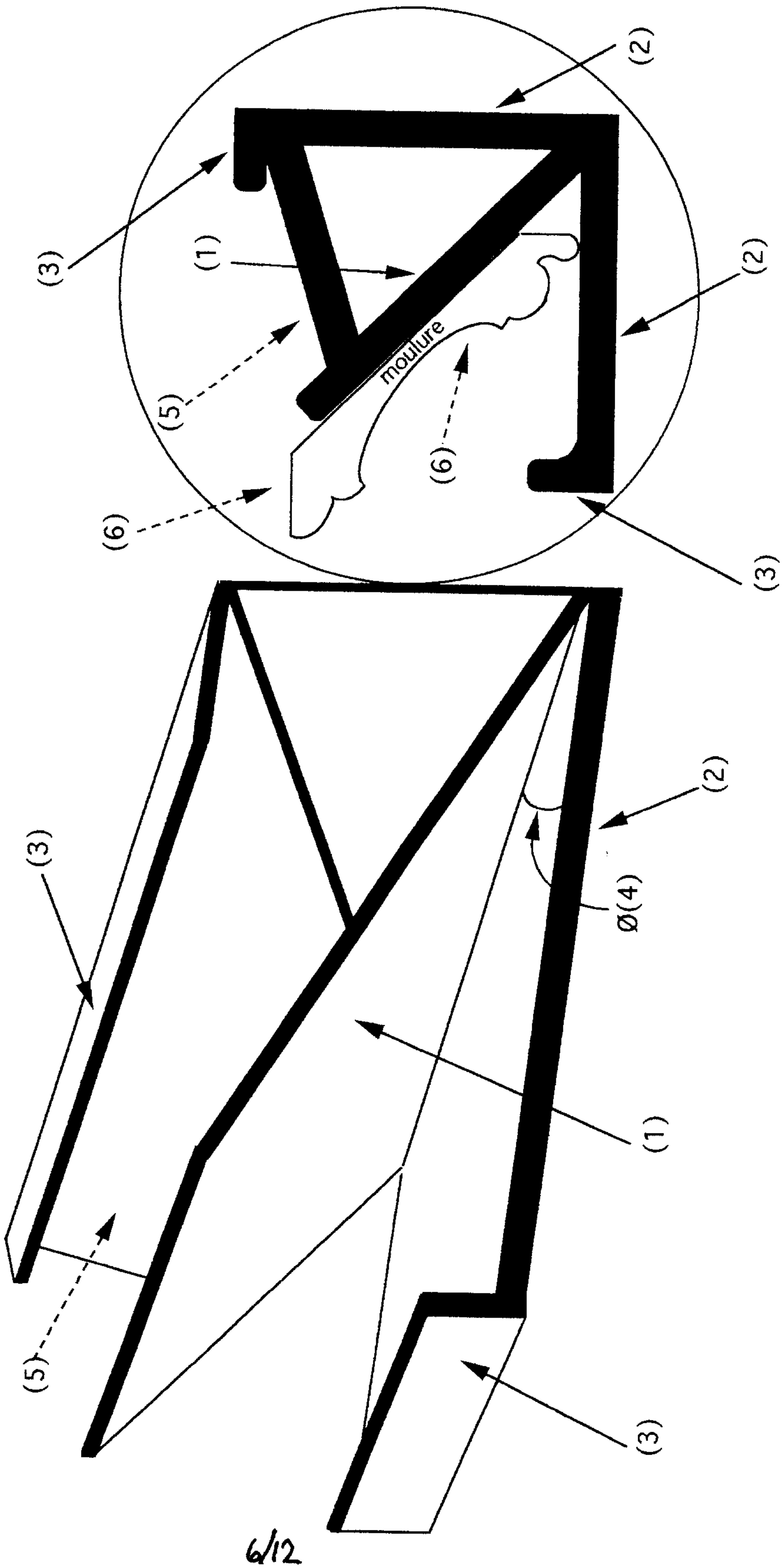


FIGURE 7

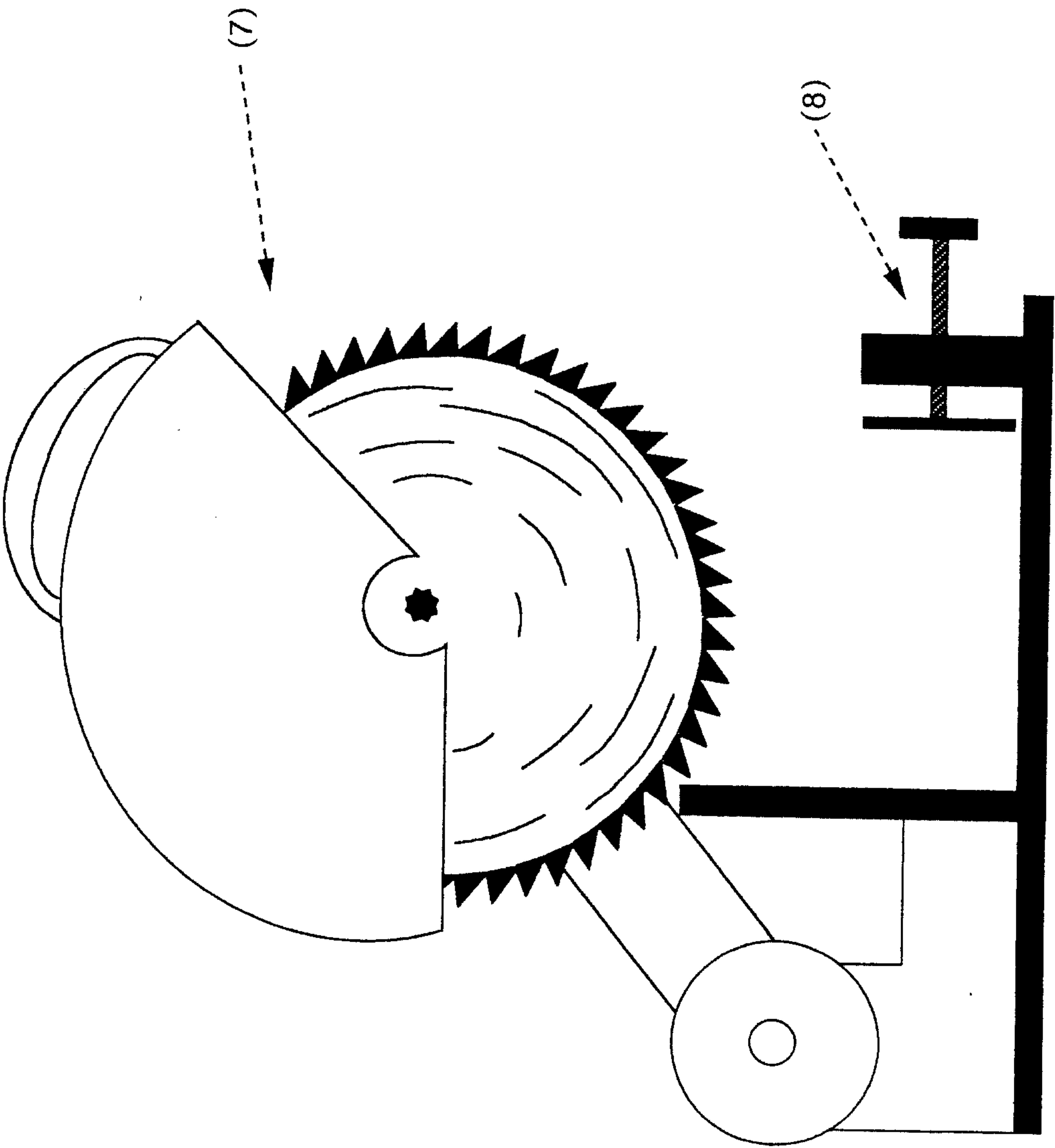


FIGURE 8

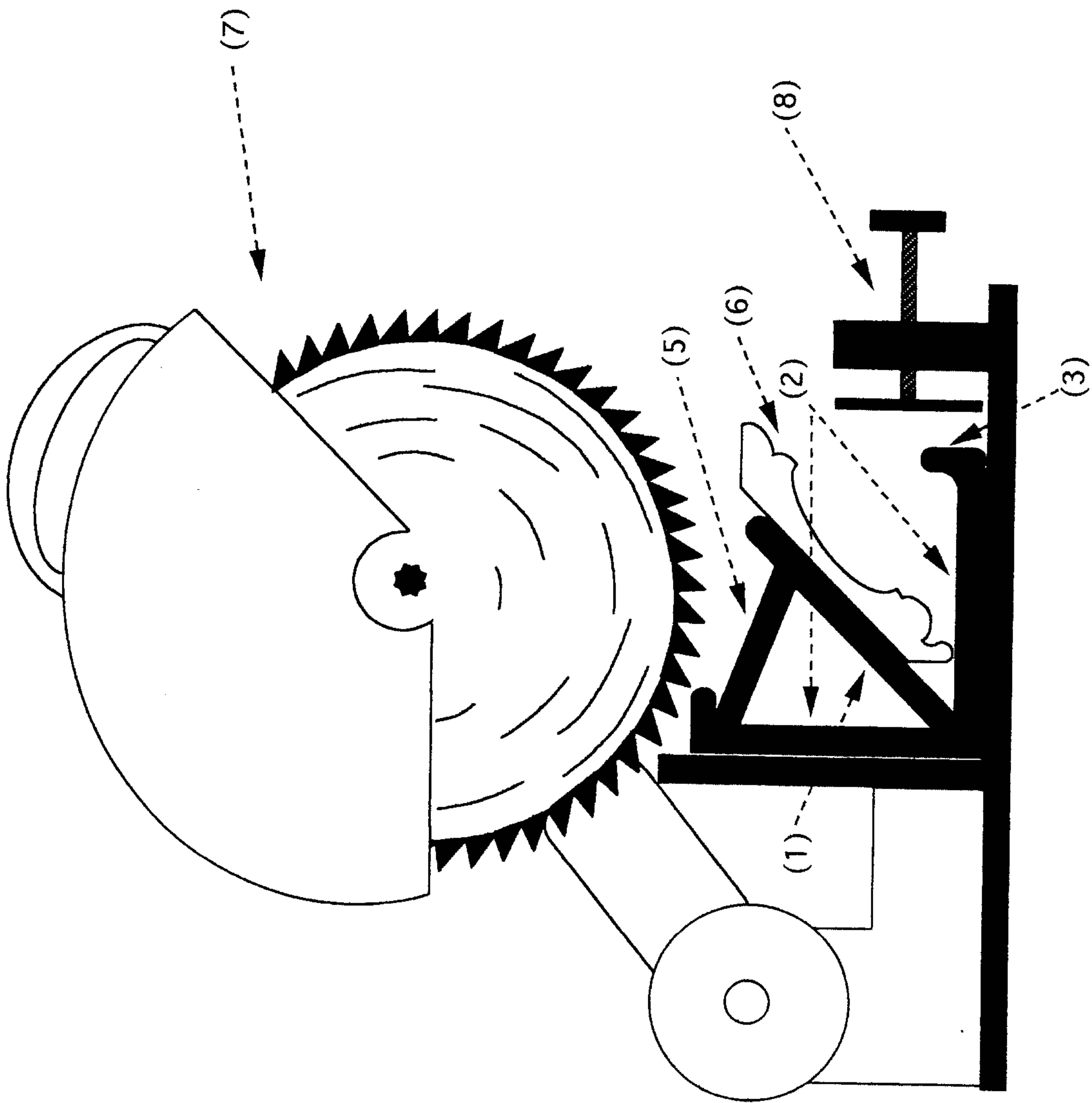


FIGURE 9

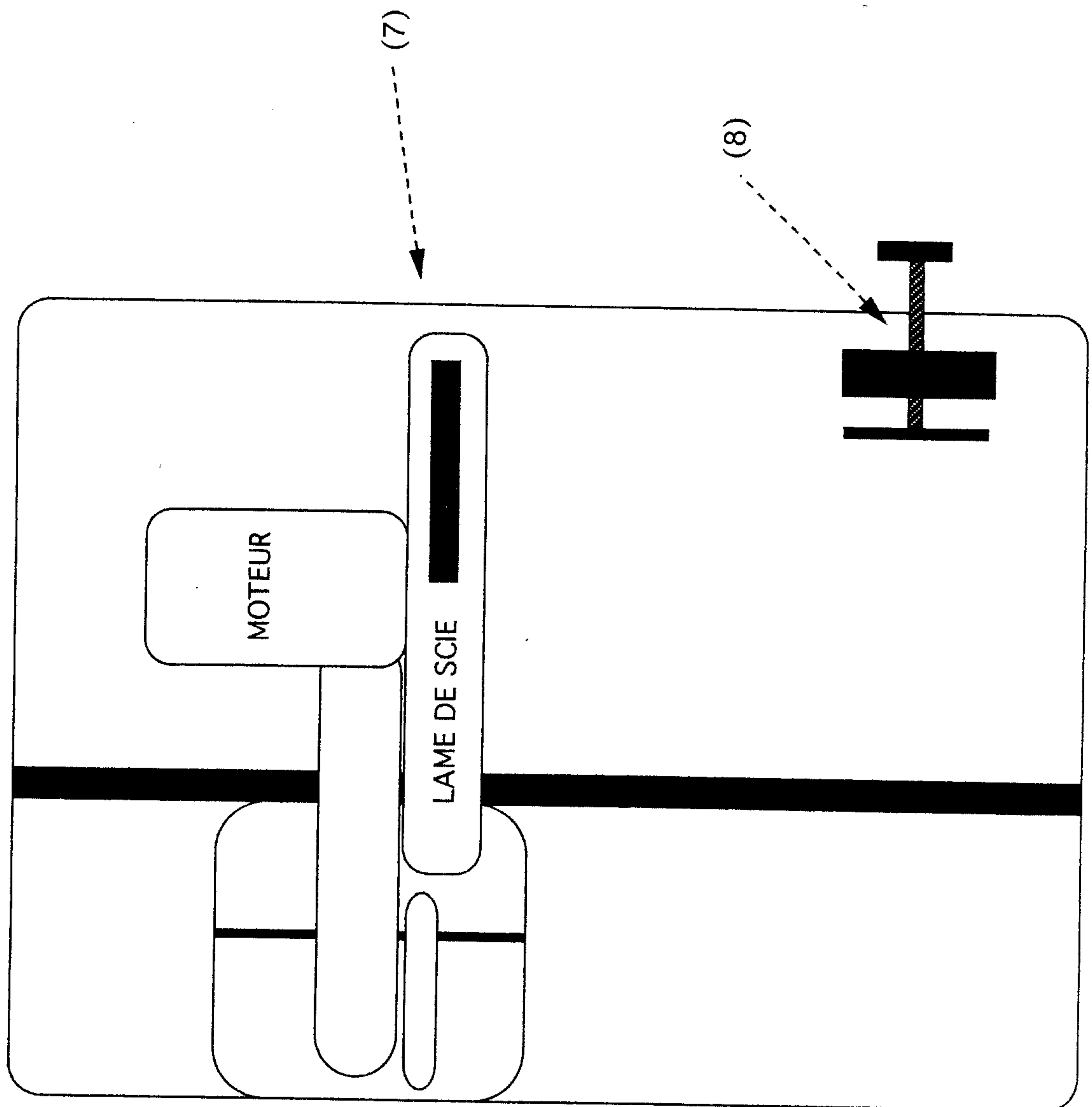
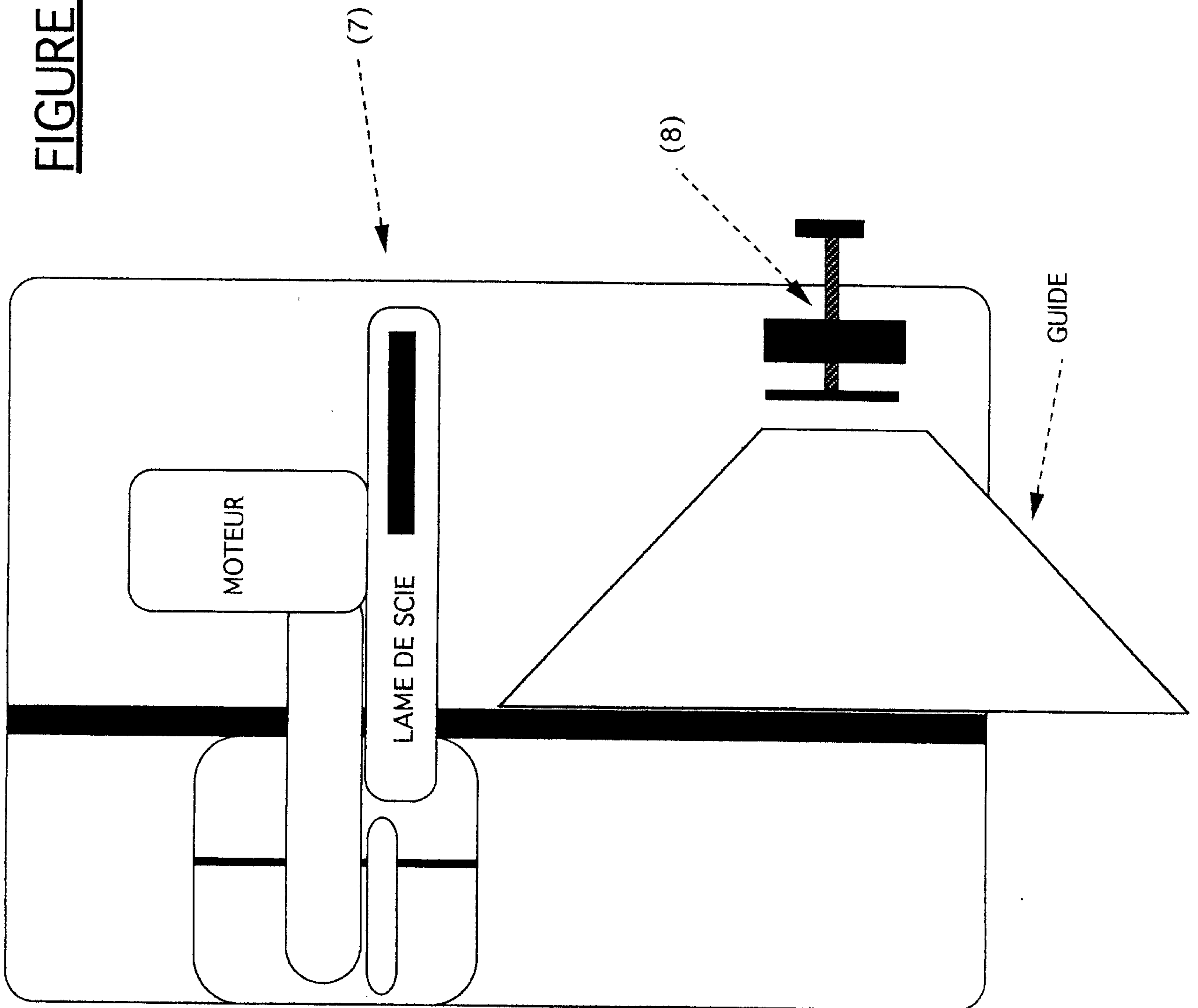


FIGURE 10



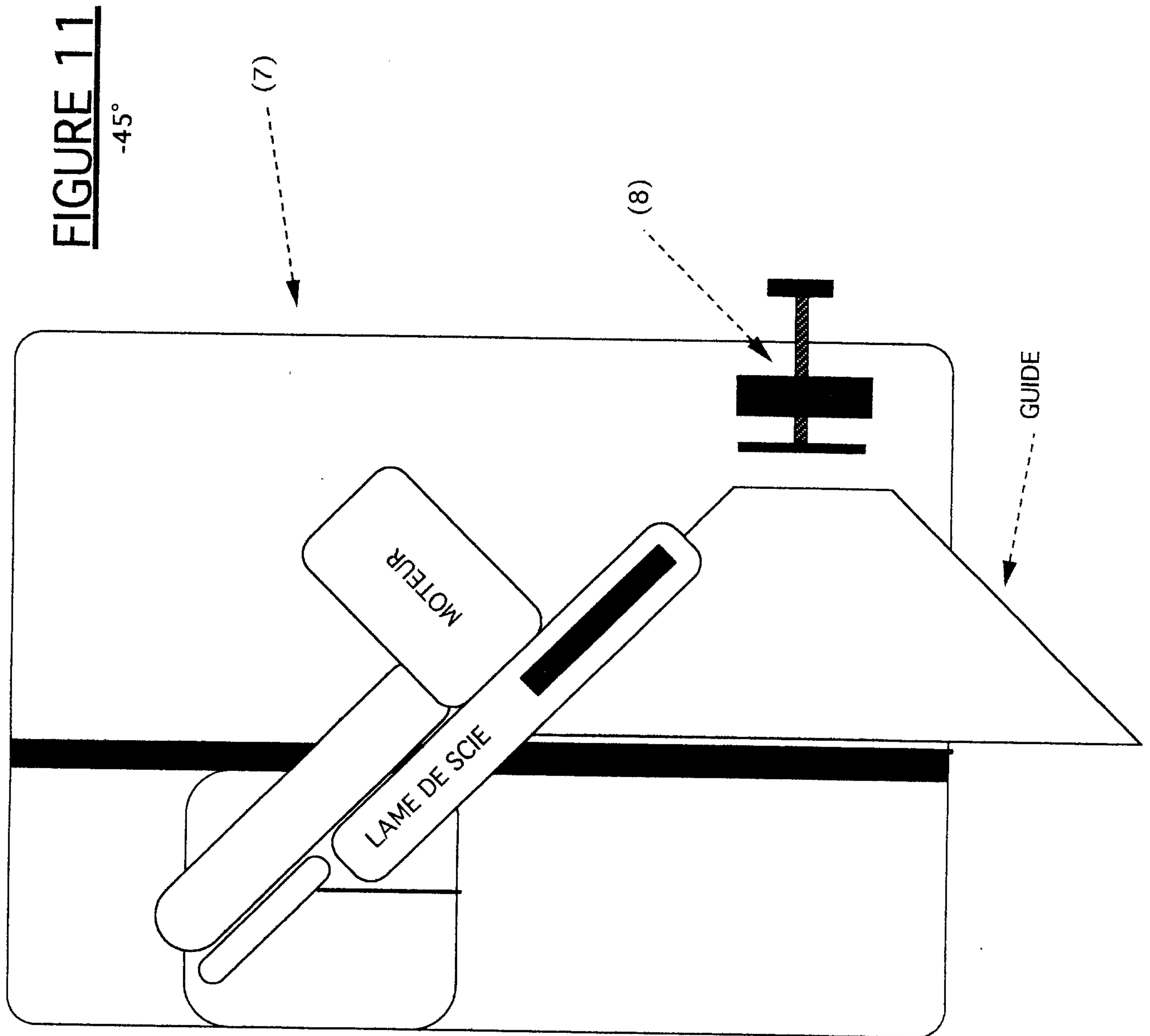
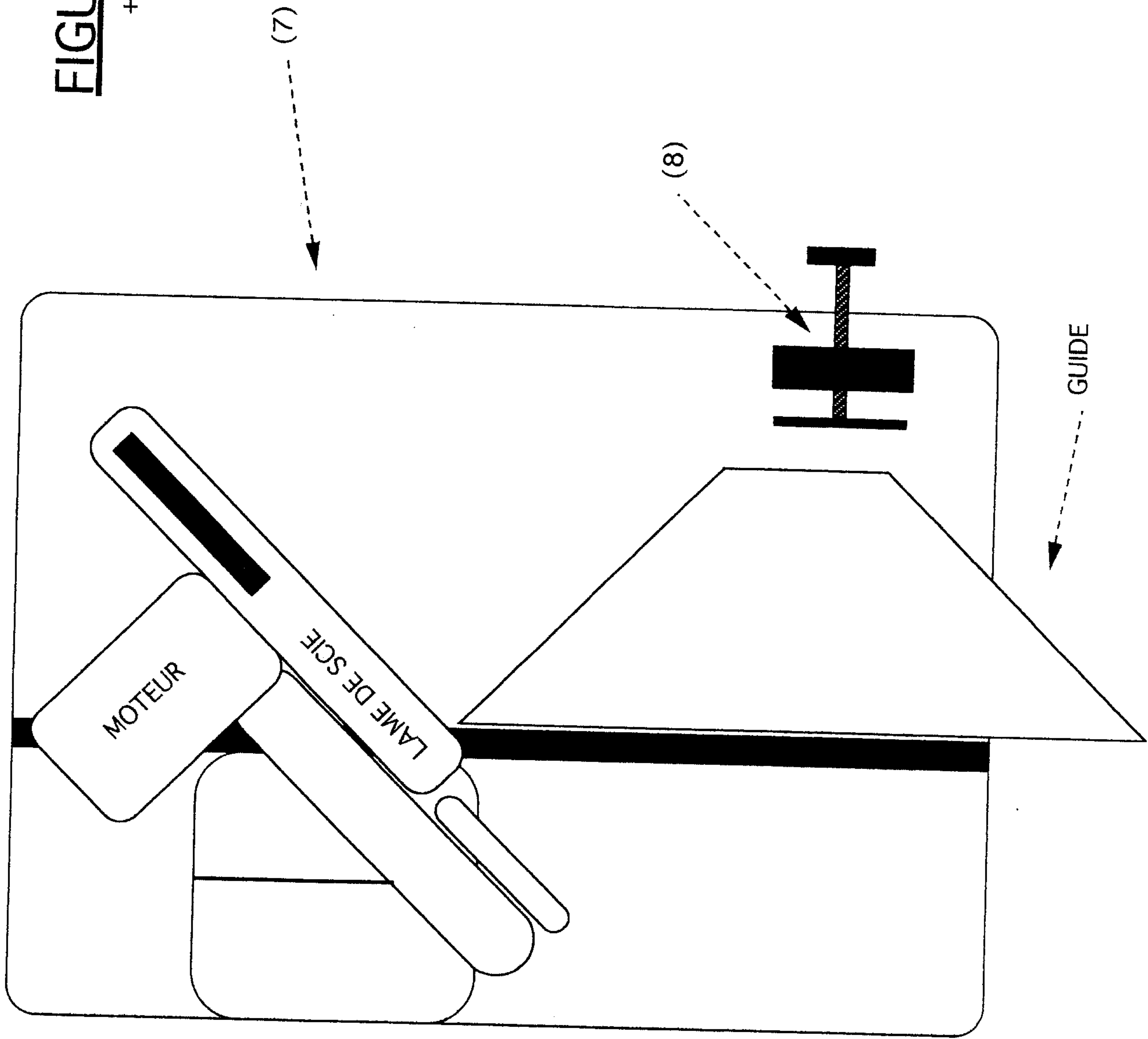


FIGURE 12
+45°



VUE DU HAUT

