



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206118958 U

(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201620965388.3

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 扬州和信食品有限公司

地址 225800 江苏省扬州市宝应县安宜工业集中区

(72)发明人 徐爱民

(74)专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 姜佩娟

(51)Int.Cl.

A21C 11/16(2006.01)

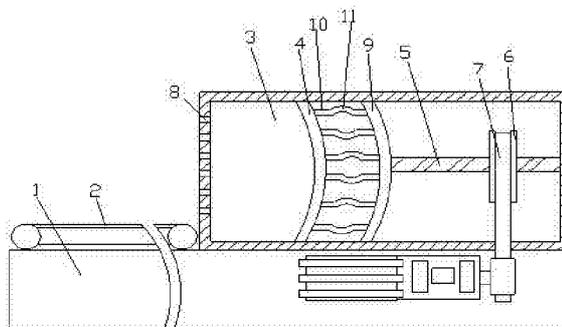
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电动螺旋式挤压切面机

(57)摘要

本实用新型公开了一种电动螺旋式挤压切面机,包括下部支架,下部支架上端面前段设置有输送带,下部支架上端面后段设置有挤压装置;所述挤压装置包括一个面团存放腔,面团存放腔内设置由挤压板,挤压板后端连接有螺旋挤压杆,螺旋挤压杆上套接有传动盘体,传动盘体与螺旋挤压杆螺纹连接,传动盘体连接有传动皮带,传动皮带连接动力机构,动力机构设置与下部支架内。本实用新型的优点在于它能克服现有技术的弊端,结构设计合理新颖。



1. 一种电动螺旋式挤压切面机,其特征在于:包括下部支架,下部支架上端面前段设置有输送带,下部支架上端面后段设置有挤压装置;所述挤压装置包括一个面团存放腔,面团存放腔内设置由挤压板,挤压板后端连接有螺旋挤压杆,螺旋挤压杆上套接有传动盘体,传动盘体与螺旋挤压杆螺纹连接,传动盘体连接有传动皮带,传动皮带连接动力机构,动力机构设置与下部支架内;所述面团存放腔的前端面的底端设置有若干面条成型孔;所述挤压板为弧形板,挤压板的弧形开口方向朝向面团存放腔的前端,挤压板的后端设置有推板,推板与螺旋挤压杆的顶端连接,推板为弧形板,推板与挤压板之间设置有若干弹性支撑杆,弹性支撑杆的两端分别连接推板和挤压板。

2. 根据权利要求1所述的电动螺旋式挤压切面机,其特征在于:所述弹性支撑杆的中段设置有弧形段。

3. 根据权利要求2所述的电动螺旋式挤压切面机,其特征在于:所述相邻的两根弹性支撑杆的弧形段的弧形开口方向相反。

一种电动螺旋式挤压切面机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电动螺旋式挤压切面机,属于食品加工领域。

背景技术

[0002] 面条起源于中国,已有四千多年的制作食用历史。面条是一种制作简单,食用方便,营养丰富,即可主食又可快餐的健康保健食品。早已为世界人民所接受与喜爱。面条一种用谷物或豆类的面粉加水磨成面团,之后或者压或擀制或抻成片再切或压,或者使用搓、拉、捏等手段,制成条状(或窄或宽,或扁或圆)或小片状,最后经煮、炒、烩、炸而成的一种食品。花样繁多,品种多样。现代生活节奏越来越快,人们对于食品的食用方便性的要求越来越高。现有的方便面条大都是通过压面机加工成型的,但是现有的螺旋式挤压切面机其挤压板为平板状,在压面过程中,由于推杆连接挤压板的中部,挤压板在面团和推杆的挤压下会发生变形,挤压板对面团中部的推力大于对面团边缘处的推力,造成了挤压出的面条质量不一,影响了生产。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种电动螺旋式挤压切面机,使得面条生产质量一致,结构简单使用方便。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采取的技术方案是,一种电动螺旋式挤压切面机,包括下部支架,下部支架上端面前段设置有输送带,下部支架上端面后段设置有挤压装置;所述挤压装置包括一个面团存放腔,面团存放腔内设置由挤压板,挤压板后端连接有螺旋挤压杆,螺旋挤压杆上套接有传动盘体,传动盘体与螺旋挤压杆螺纹连接,传动盘体连接有传动皮带,传动皮带连接动力机构,动力机构设置与下部支架内;所述面团存放腔的前端面的底端设置有若干面条成型孔;所述挤压板为弧形板,挤压板的弧形开口方向朝向面团存放腔的前端,挤压板的后端设置有推板,推板与螺旋挤压杆的顶端连接,推板为弧形板,推板与挤压板之间设置有若干弹性支撑杆,弹性支撑杆的两端分别连接推板和挤压板。

[0005] 优化的,上述电动螺旋式挤压切面机,所述弹性支撑杆的中段设置有弧形段。

[0006] 优化的,上述电动螺旋式挤压切面机,所述相邻的两根弹性支撑杆的弧形段的弧形开口方向相反。

[0007] 本实用新型的优点在于它能克服现有技术的弊端,结构设计合理新颖。本申请的设计将挤压板设计为弧形,当推杆推动挤压板时,挤压板在面团和推杆的作用下发生弹性变形,挤压板有弧形状变为平板状,使得挤压板对面团的推力均匀。在挤压板的后部设置了推板,并通过弹性支撑杆连接,这样能够进一步提高挤压板对面团的推力的均匀性。并且如果面团揉的不均匀,则面团对于挤压板的阻力也不相同,通过弹性支撑杆的调整作用能够使得挤压板调整对于面团的推力,使得挤压出的面条均匀。弧形段通过受压后的弹性变形程度不同,能够提高挤压板对于面团推力的均匀性,进一步使得面条成品的质量统一。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图中：1为下部支架、2为输送带、3为面团存放腔、4为挤压板、5为螺旋挤压杆、6为传动盘体、7为传动皮带、8为面条成型孔、9为推板、10为弹性支撑杆、11为弧形段。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图与具体实施例进一步阐述本实用新型的技术特点。

[0011] 本实用新型为一种电动螺旋式挤压切面机，包括下部支架，下部支架上端面前段设置有输送带，下部支架上端面后段设置有挤压装置；所述挤压装置包括一个面团存放腔，面团存放腔内设置由挤压板，挤压板后端连接有螺旋挤压杆，螺旋挤压杆上套接有传动盘体，传动盘体与螺旋挤压杆螺纹连接，传动盘体连接有传动皮带，传动皮带连接动力机构，动力机构设置与下部支架内；所述面团存放腔的前端面的底端设置有若干面条成型孔；所述挤压板为弧形板，挤压板的弧形开口方向朝向面团存放腔的前端，挤压板的后端设置有推板，推板与螺旋挤压杆的顶端连接，推板为弧形板，推板与挤压板之间设置有若干弹性支撑杆，弹性支撑杆的两端分别连接推板和挤压板。所述弹性支撑杆的中段设置有弧形段。所述相邻的两根弹性支撑杆的弧形段的弧形开口方向相反。

[0012] 本实用新型的优点在于它能克服现有技术的弊端，结构设计合理新颖。本申请的设计将挤压板设计为弧形，当推杆推动挤压板时，挤压板在面团和推杆的作用下发生弹性变形，挤压板有弧形状变为平板状，使得挤压板对面团的推力均匀。在挤压板的后部设置了推板，并通过弹性支撑杆连接，这样能够进一步提高挤压板的对面团的推力的均匀性。并且如果面团揉的不均匀，则面团对于挤压板的阻力也不相同，通过弹性支撑杆的调整作用能够使得挤压板调整对于面团的推力，使得挤压出的面条均匀。弧形段通过受压后的弹性变形程度不同，能够提高挤压板对于面团推力的均匀性，进一步使得面条成品的质量统一。

[0013] 当然，上述说明并非是对本实用新型的限制，本实用新型也并不限于上述举例，本技术领域的普通技术人员，在本实用新型的实质范围内，作出的变化、改型、添加或替换，都应属于本实用新型的保护范围。

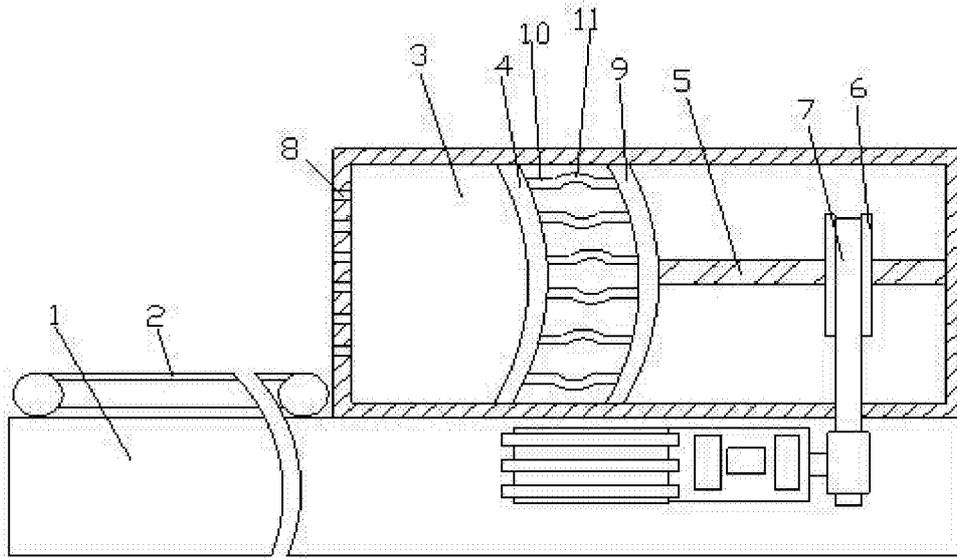


图1