



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108327051 A

(43)申请公布日 2018.07.27

(21)申请号 201810160168.7

(22)申请日 2018.02.26

(71)申请人 中山市四季会计服务有限公司
地址 528400 广东省中山市东区起湾道宝利大厦八楼F座C卡之一

(72)发明人 李明

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限公司 44345

代理人 吴剑锋

(51) Int. Cl.

B28B 11/04(2006.01)

B28B 11/00(2006.01)

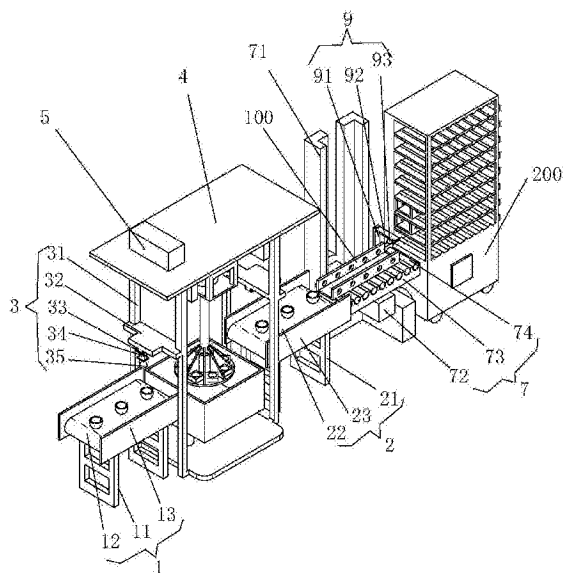
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机

(57)摘要

本发明公开为一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,包括有陶瓷上釉输入装置和陶瓷上釉输出装置,在陶瓷上釉输入装置出口处和陶瓷上釉输出装置入口处设置有陶瓷运输装置,在陶瓷上釉输入装置和陶瓷上釉输出装置之间设置有活动支撑架,所述活动支撑架下连接有旋转托盘,其特征在于:所述陶瓷上釉输出装置出口处设置有升降传送装置,在升降传送装置上设置有夹取装置,在升降传送装置出口处一侧设置有吹干放置架,所述吹干放置架一侧壁设置有多个阻挡装置,所述升降传送装置电连接于单片机,本发明的陶瓷上釉装置能快速的将上釉后的陶瓷进行风干,不影响上釉效果,增加工作效率,本发明结构简单,使用方便。



1. 一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,包括有陶瓷上釉输入装置(1)和陶瓷上釉输出装置(2),在陶瓷上釉输入装置(1)出口处和陶瓷上釉输出装置(2)入口处设置有陶瓷运输装置(3),在陶瓷上釉输入装置(1)和陶瓷上釉输出装置(2)之间设置有活动支撑架(4),所述活动支撑架(4)下连接有旋转托盘(6),在旋转托盘(6)下方设置有上釉盘(82),所述釉盘(82)底部设置有升降气缸(81),在活动支撑架(4)表面设置有单片机(5),所述单片机(5)电连接于陶瓷上釉输入装置(1)、陶瓷上釉输出装置(2)、陶瓷运输装置(3)和旋转托盘(6)。其特征在于:所述陶瓷上釉输出装置(2)出口处设置有升降传送装置(7),在升降传送装置(7)上设置有夹取装置(9),在升降传送装置(7)出口处一侧设置有吹干放置架(200),所述吹干放置架(200)一侧壁设置有多个阻挡装置(300),所述升降传送装置(7)电连接于单片机(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述陶瓷上釉输入装置(1)包括有第一传送带支撑架(11),在第一传送带支撑架(11)上设置有第一传送带(12),所述第一传送带(12)两侧设置有第一挡板(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述陶瓷上釉输出装置(2)包括有第二传送带支撑架(21),在第二传送带支撑架(21)上设置有第二传送带(22),所述第二传送带(22)两侧设置有第二挡板(23)。

4. 根据权利要求1所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述陶瓷运输装置(3)包括有设置在活动支撑架(4)两侧的竖向导轨架(31),在竖向导轨架(31)上安装有上下活动的竖向活动块(32),在竖向活动块(32)内设置有横向移动块(33),所述横向移动块(33)上设置有抽真空装置(34)和方向朝下的吸盘(35),所述吸盘(35)和抽真空装置(34)连通。

5. 根据权利要求1所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述活动支撑架(4)包括有支撑上板(41),在支撑上板(41)下方连接有横向设置的横向转动电机(42),在横向转动电机(42)上连接有横向螺杆(43),所述横向螺杆(43)外套有螺套移动块(44),所述螺套移动块(44)贴紧于支撑上板(41)下壁面活动。

6. 根据权利要求5所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于旋转托盘(6)包括有设置在螺套移动块(44)下表面的旋转电机(61),在旋转电机(61)头端外壁圆周均布有多个三角板(62),所述旋转电机(61)头端设置有圆形托盘(64),在每两个三角板(62)之间设置有陶瓷放置槽(63)。

7. 根据权利要求1所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于升降传送装置(7)包括有设置在陶瓷上釉输出装置(2)出口处的升降轨道(71),在升降轨道(71)下方设置有升降气缸(72),所述升降轨道(71)内设置有上下活动的升降板(73),所述升降气缸(72)连接于升降板(73)底部,在升降板(73)上表面横向均布有多根电动滚轴(74),电动滚轴(74)电连接于单片机(5),所述电动滚轴(74)上表面放置有陶瓷放置长架(100)。

8. 根据权利要求7所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述吹干放置架(200)包括有设置在升降传送装置(7)一侧的吹干机箱(201),在吹干机箱(201)底部设置有多个移动轮(203),在吹干机箱(201)上竖向均布有多个放置横板(204),所述放置横板(204)表面均布有多个第二电动滚轴(205),在吹干机箱(201)后表明设置有通风孔(206),所述通风孔(206)内壁设置有电机架(208),在电机架(208)圆心处设置有抽风机

(207),在放置横板(204)一端设置有电动挡板(300),在吹干机箱(201)前壁面设置有第二单片机(202),所述第二单片机(202)电连接于电动挡板(300)和第二电动滚轴(205)。

9.根据权利要求8所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述电动挡板(300)包括有设置在放置横板(204)一端的伺服电机(301),在伺服电机(301)上连接有活动挡板(302)。

一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机

技术领域

[0001] 本发明涉及陶瓷上釉装置领域,特别涉及一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机。

背景技术

[0002] 陶瓷上釉装置,为陶瓷外表进行上釉工作,但现有的陶瓷上釉装置不能快速的将上釉后的陶瓷进行风干,影响上釉效果,降低工作效率。

[0003] 故此,现有的陶瓷上釉装置需要进一步改善。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机。

[0005] 为了达到上述目的,本发明采用以下方案:

[0006] 一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,包括有陶瓷上釉输入装置和陶瓷上釉输出装置,在陶瓷上釉输入装置出口处和陶瓷上釉输出装置入口处设置有陶瓷运输装置,在陶瓷上釉输入装置和陶瓷上釉输出装置之间设置有活动支撑架,所述活动支撑架下连接有旋转托盘,在旋转托盘下方设置有上釉盘,所述釉盘底部设置有升降气缸,在活动支撑架表面设置有单片机,所述单机电连接于陶瓷上釉输入装置、陶瓷上釉输出装置、陶瓷运输装置和旋转托盘。其特征在于:所述陶瓷上釉输出装置出口处设置有升降传送装置,在升降传送装置上设置有夹取装置,在升降传送装置出口处一侧设置有吹干放置架,所述吹干放置架一侧壁设置有多个阻挡装置,所述升降传送装置电连接于单片机。

[0007] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述陶瓷上釉输入装置包括有第一传送带支撑架,在第一传送带支撑架上设置有第一传送带,所述第一传送带两侧设置有第一挡板。

[0008] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述陶瓷上釉输出装置包括有第二传送带支撑架,在第二传送带支撑架上设置有第二传送带,所述第二传送带两侧设置有第二挡板。

[0009] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述陶瓷运输装置包括有设置在活动支撑架两侧的竖向导轨架,在竖向导轨架上安装有上下活动的竖向活动块,在竖向活动块内设置有横向移动块,所述横向移动块上设置有抽真空装置和方向朝下的吸盘,所述吸盘和抽真空装置连通。

[0010] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述活动支撑架包括有支撑上板,在支撑上板下方连接有横向设置的横向转动电机,在横向转动电机上连接有横向螺杆,所述横向螺杆外套有螺套移动块,所述螺套移动块贴紧于支撑上板下壁面活动。

[0011] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于旋转托盘包括

有设置在螺套移动块下表面的旋转电机,在旋转电机头端外壁圆周均布有多个三角板,所述旋转电机头端设置有圆形托盘,在每两个三角板之间设置有陶瓷放置槽。

[0012] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于升降传送装置包括有设置在陶瓷上釉输出装置出口处的升降轨道,在升降轨道下方设置有升降气缸,所述升降轨道内设置有上下活动的升降板,所述升降气缸连接于升降板底部,在升降板上表面横向均布有多根电动滚轴,电动滚轴电连接于单片机,所述电动滚轴上表面放置有陶瓷放置长架。

[0013] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述吹干放置架包括有设置在升降传送装置一侧的吹干机箱,在吹干机箱底部设置有多个移动轮,在吹干机箱上竖向均布有多个放置横板,所述放置横板表面均布有多个第二电动滚轴,在吹干机箱后表明设置有通风孔,所述通风孔内壁设置有电机架,在电机架圆心处设置有抽风机,在放置横板一端设置有电动挡板,在吹干机箱前壁面设置有第二单片机,所述第二单片机电连接于电动挡板和第二电动滚轴。

[0014] 如上所述的一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,其特征在于所述电动挡板包括有设置在放置横板一端的伺服电机,在伺服电机上连接有活动挡板。

[0015] 综上所述,本发明相对于现有技术其有益效果是:

[0016] 本发明的陶瓷上釉装置能快速的将上釉后的陶瓷进行风干,不影响上釉效果,增加工作效率,本发明结构简单,使用方便。

附图说明

[0017] 图1为本发明的立体图;

[0018] 图2为本发明的主视图;

[0019] 图3为本发明的左视图。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本发明提供一种技术方案:

[0022] 一种放置吹干架的陶瓷生产用高效上釉机,包括有陶瓷上釉输入装置1和陶瓷上釉输出装置2,在陶瓷上釉输入装置1出口处和陶瓷上釉输出装置2入口处设置有陶瓷运输装置3,在陶瓷上釉输入装置1和陶瓷上釉输出装置2之间设置有活动支撑架4,所述活动支撑架4下连接有旋转托盘6,在旋转托盘6下方设置有上釉盘82,所述釉盘82底部设置有升降气缸81,在活动支撑架4表面设置有单片机5,所述单片机5电连接于陶瓷上釉输入装置1、陶瓷上釉输出装置2、陶瓷运输装置3和旋转托盘6。其特征在于:所述陶瓷上釉输出装置2出口处设置有升降传送装置7,在升降传送装置7上设置有夹取装置9,在升降传送装置7出口处一侧设置有吹干放置架200,所述吹干放置架200一侧壁设置有多个阻挡装置300,所述升降传送装置7电连接于单片机5。

[0023] 本发明所述陶瓷上釉输入装置1包括有第一传送带支撑架11,在第一传送带支撑架11上设置有第一传送带12,所述第一传送带12两侧设置有第一挡板13,工作时,未上釉的陶瓷放置于第一传送带12上进行输入加工。

[0024] 本发明所述陶瓷上釉输出装置2包括有第二传送带支撑架21,在第二传送带支撑架21上设置有第二传送带22,所述第二传送带22两侧设置有第二挡板23,工作时,上釉完毕的陶瓷放置于第二传送带22上进行输入放置。

[0025] 本发明所述陶瓷运输装置3包括有设置在活动支撑架4两侧的竖向导轨架31,在竖向导轨架31上安装有上下活动的竖向活动块32,在竖向活动块32内设置有横向移动块33,所述横向移动块33上设置有抽真空装置34和方向朝下的吸盘35,所述吸盘35和抽真空装置34连通,工作时,通过竖向活动块32和横向移动块33来控制吸盘35的位置,使吸盘35对准陶瓷进行吸取。

[0026] 本发明所述陶瓷运输装置3包括有设置在活动支撑架4两侧的竖向导轨架31,在竖向导轨架31上安装有上下活动的竖向活动块32,在竖向活动块32内设置有横向移动块33,所述横向移动块33上设置有抽真空装置34和方向朝下的吸盘35,所述吸盘35和抽真空装置34连通,工作时,通过吸盘35将陶瓷表面抽真空吸取搬运。

[0027] 本发明所述活动支撑架4包括有支撑上板41,在支撑上板41下方连接有横向设置的横向转动电机42,在横向转动电机42上连接有横向螺杆43,所述横向螺杆43外套有螺套移动块44,所述螺套移动块44贴紧于支撑上板41下壁面活动,工作时横向螺杆43转动,带动螺套移动块44左右活动。

[0028] 本发明旋转托盘6包括有设置在螺套移动块44下表面的旋转电机61,在旋转电机61头端外壁圆周均布有多个三角板62,所述旋转电机61头端设置有圆形托盘64,在每两个三角板62之间设置有陶瓷放置槽63,工作时,陶瓷放置于一个圆形托盘64内后,圆形托盘64旋转一定角度。

[0029] 本发明升降传送装置7包括有设置在陶瓷上釉输出装置2出口处的升降轨道71,在升降轨道71下方设置有升降气缸72,所述升降轨道71内设置有上下活动的升降板73,所述升降气缸72连接于升降板73底部,在升降板73上表面横向均布有多根电动滚轴74,电动滚轴74电连接于单片机5,所述电动滚轴74上表面放置有陶瓷放置长架100,工作时,上釉完毕后的陶瓷放置在陶瓷放置长架100内等待下一步加工。

[0030] 本发明所述吹干放置架200包括有设置在升降传送装置7一侧的吹干机箱201,在吹干机箱201底部设置有多个移动轮203,在吹干机箱201上竖向均布有多个放置横板204,所述放置横板204表面均布有多个第二电动滚轴205,在吹干机箱201后表明设置有通风孔206,所述通风孔206内壁设置有电机架208,在电机架208圆心处设置有抽风机207,在放置横板204一端设置有电动挡板300,在吹干机箱201前壁面设置有第二单片机202,所述第二单片机202电连接于电动挡板300和第二电动滚轴205,工作时陶瓷放置长架100放置好的上釉陶瓷进一步的送入放置横板204上,电动挡板300阻挡陶瓷放置长架100的移动,抽风机207转动,加大内部的气流,更快的风干。

[0031] 本发明所述电动挡板300包括有设置在放置横板204一端的伺服电机301,在伺服电机301上连接有活动挡板302。

[0032] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征以及本发明的优点,本行业的技

术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

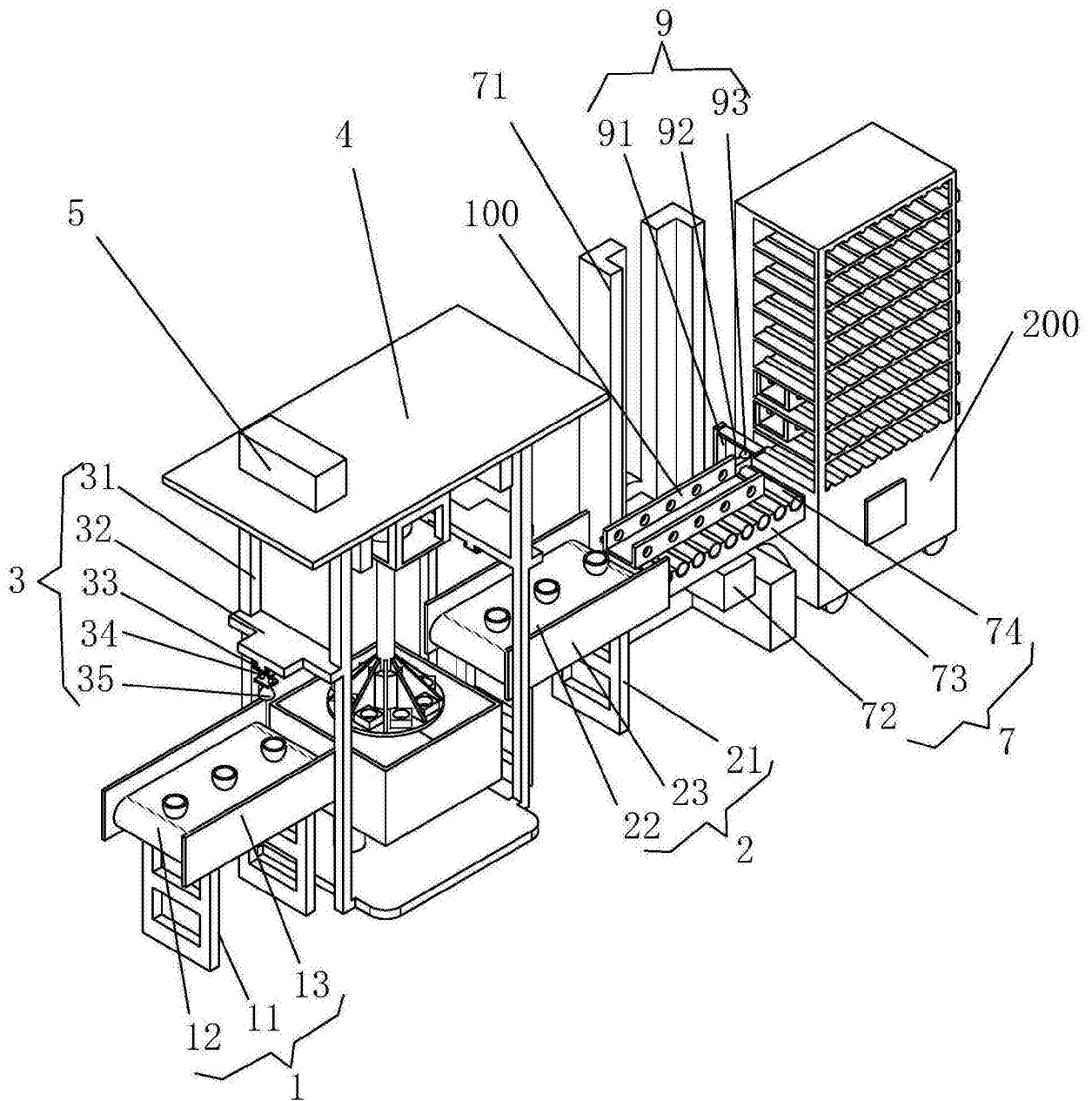


图1

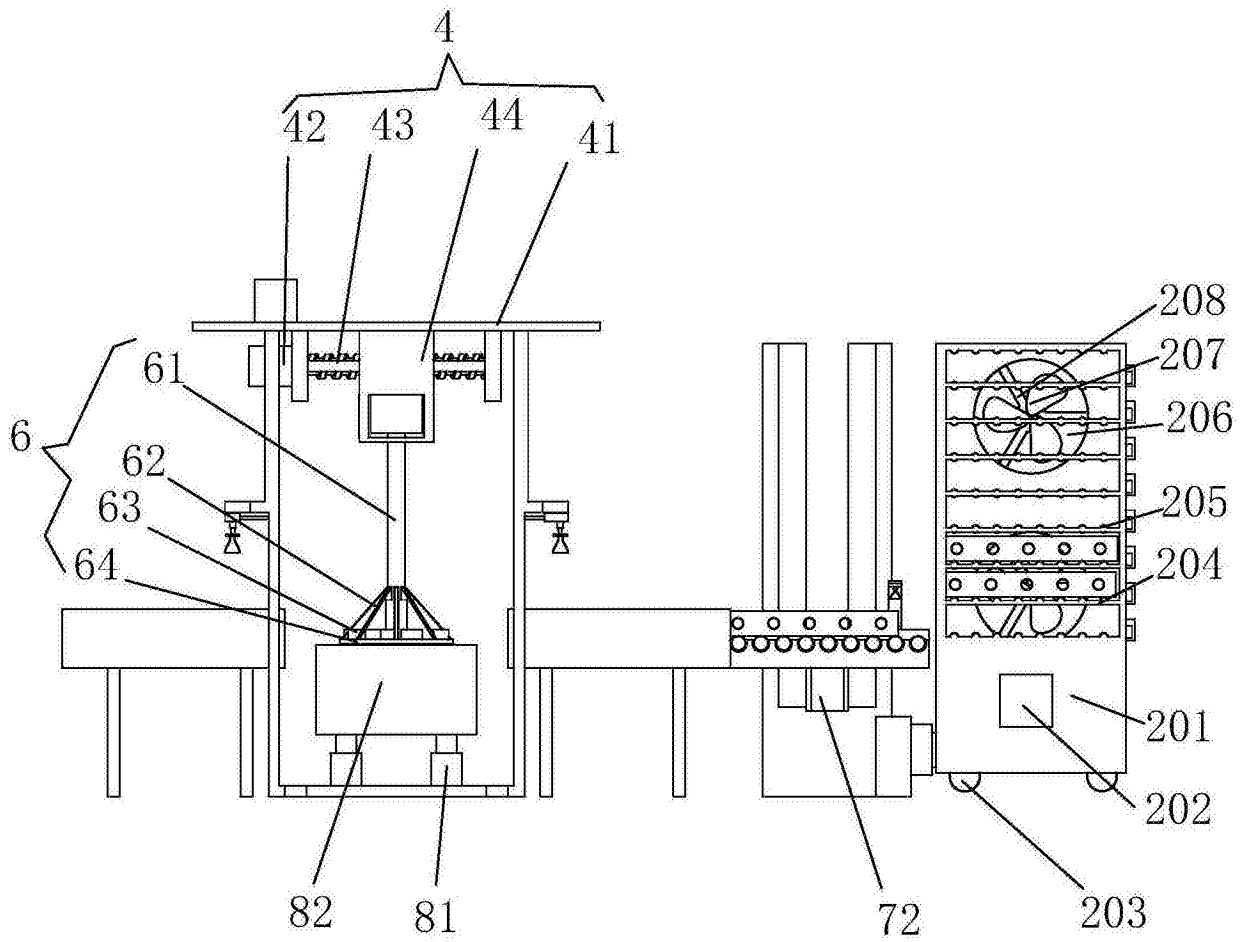


图2

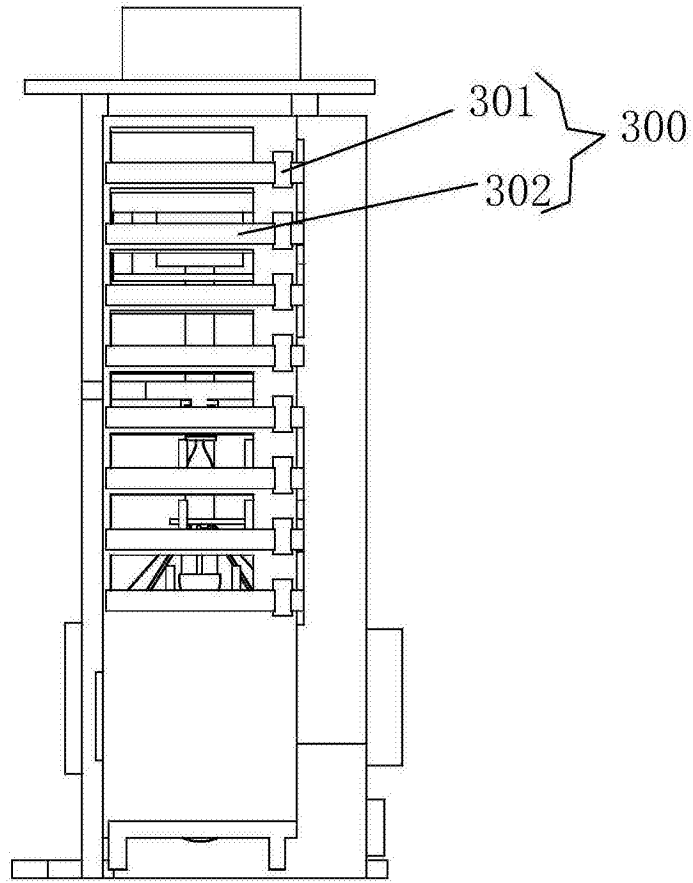


图3