



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208261877 U

(45)授权公告日 2018.12.21

(21)申请号 201721823409.9

(22)申请日 2018.08.11

(73)专利权人 镇江格拉斯精密机电有限公司

地址 212000 江苏省镇江市新区经十五路  
99号中心研发楼29号

(72)发明人 张坚

(51)Int. Cl.

B23B 27/00(2006.01)

B23D 79/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

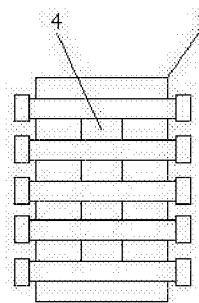
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具

### (57)摘要

本实用新型一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,包括螺旋平口刀具、刀具凹槽、刀具螺柱、缓冲块、刀扇、刀口和刀口螺柱,所述螺旋平口刀具的内部设有凹槽,所述凹槽的下方设有刀具螺柱,所述刀具螺柱通过凹槽与螺旋平口刀具旋转连接,所述螺旋平口刀具的外部设有刀扇,所述刀扇的下方设有缓冲块,所述刀扇通过缓冲块与螺旋平口刀具接触连接,所述刀扇的末端设有刀口,所述刀口通过刀口螺柱与刀扇旋转连接,该一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,可通过设置刀具凹槽和刀具螺纹,便于对螺旋平口刀具进行有效连接,通过设置带有刀扇凹槽的刀扇和带有刀口螺柱的刀口,便于对刀口进行更换,易于实现。



1. 一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,包括螺旋平口刀具(1)、刀具凹槽(2)、刀具螺柱(3)、缓冲块(4)、刀扇(7)、刀口(9)和刀口螺柱(10),其特征在于:所述螺旋平口刀具(1)的内部设有凹槽(2),所述凹槽(2)的下方设有刀具螺柱(3),所述刀具螺柱(3)通过凹槽(2)与螺旋平口刀具(1)旋转连接,所述螺旋平口刀具(1)的外部设有刀扇(7),所述刀扇(7)的下方设有缓冲块(4),所述刀扇(7)通过缓冲块(4)与螺旋平口刀具(1)接触连接,所述刀扇(7)的末端设有刀口(9),所述刀口(9)通过刀口螺柱(10)与刀扇(7)旋转连接。

2. 根据权利要求1所述的一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,其特征在于:所述刀扇(7)的内部设有连接环(5),所述刀扇(7)通过连接环(5)与螺旋平口刀具(1)旋转连接。

3. 根据权利要求2所述的一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,其特征在于:所述连接环(5)的外部固定设有刀扇(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,其特征在于:所述刀扇(7)的内部固定设有刀扇凹槽(8)。

5. 根据权利要求4所述的一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,其特征在于:所述刀扇凹槽(8)与刀口螺柱(10)尺寸一致。

## 一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业刀具技术领域,具体为一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具。

### 背景技术

[0002] 螺旋平口刀是在切削时与待操作物进行“面”接触的装置,起到了七个的效果,但是在实际使用中,螺旋平口刀因为使用场所和要求的不同,在长度上会存在一定区别,但现有的螺旋平口刀都为固定尺寸设置,这就导致了问题的出现,其次刀扇下方的刀口在长期使用后会出现卡顿卷边的情况,降低了工作效率,整体更换的话容易造成浪费,这些都是实际存在又急需解决的问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,解决了背景技术中所提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,包括螺旋平口刀具、刀具凹槽、刀具螺柱、缓冲块、刀扇、刀口和刀口螺柱,所述螺旋平口刀具的内部设有凹槽,所述凹槽的下方设有刀具螺柱,所述刀具螺柱通过凹槽与螺旋平口刀具旋转连接,所述螺旋平口刀具的外部设有刀扇,所述刀扇的下方设有缓冲块,所述刀扇通过缓冲块与螺旋平口刀具接触连接,所述刀扇的末端设有刀口,所述刀口通过刀口螺柱与刀扇旋转连接。

[0005] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述刀扇的内部设有连接环,所述刀扇通过连接环与螺旋平口刀具旋转连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述连接环的外部固定设有刀扇。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述刀扇的内部固定设有刀扇凹槽。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述刀扇凹槽与刀口螺柱尺寸一致。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:该一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具可通过设置刀具凹槽和刀具螺纹,便于对螺旋平口刀具进行有效连接,通过设置带有刀扇凹槽的刀扇和带有刀口螺柱的刀口,便于对刀口进行更换,易于实现。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具内部示意图;

[0012] 图3为本实用新型一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具俯视示意图;

[0013] 图4为本实用新型一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具刀扇示意图。

[0014] 图中:1螺旋平口刀具、2刀具凹槽、3刀具螺柱、4缓冲块、5连接环、6刀盘、7刀扇、8刀扇凹槽、9刀口、10刀口螺柱。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种焊接式硬质合金螺旋平口刀具,包括螺旋平口刀具1、刀具凹槽2、刀具螺柱3、缓冲块4、刀扇7、刀口9和刀口螺柱10,所述螺旋平口刀具1的内部设有凹槽2,所述凹槽2的下方设有刀具螺柱3,所述刀具螺柱3通过凹槽2与螺旋平口刀具1旋转连接,所述螺旋平口刀具1的外部设有刀扇7,所述刀扇7的下方设有缓冲块4,所述刀扇7通过缓冲块4与螺旋平口刀具1接触连接,所述刀扇7的末端设有刀口9,所述刀口9通过刀口螺柱10与刀扇7旋转连接。

[0017] 作为本实施例中一种优选的技术方案,所述刀扇7的内部设有连接环5,所述刀扇7通过连接环5与螺旋平口刀具1旋转连接,所述连接环5的外部固定设有刀扇7,所述刀扇7的内部固定设有刀扇凹槽8,所述刀扇凹槽8与刀口螺柱10尺寸一致,连接环5的设置便于和螺旋平口刀具1进行连接,刀扇7的设置便于对刀口9进行连接。

[0018] 本实用新型的改进在于:在螺旋平口刀具1的内部设置刀具凹槽2,可配合下方的刀具螺柱3,对螺旋平口刀具1的长度进行添加,增加了使用的范围,其次在刀盘6的下方设置缓冲块4,起到缓冲的效果,然后在刀扇7的内部设置刀扇凹槽8,可配合刀口9上的刀口螺柱10进行有效更换,避免了整体剔除,增加了使用寿命,节省了资金。

[0019] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

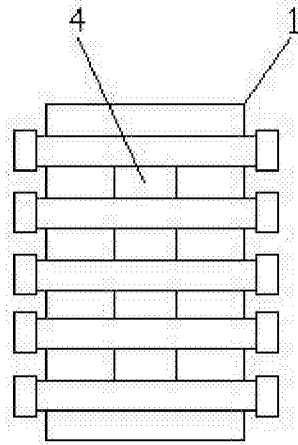


图1

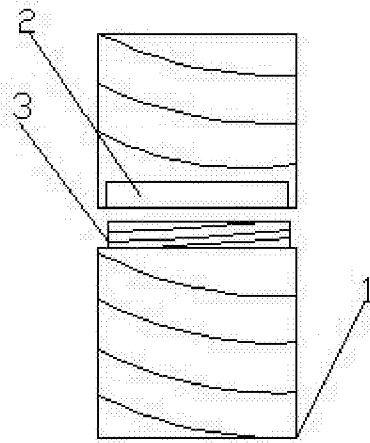


图2

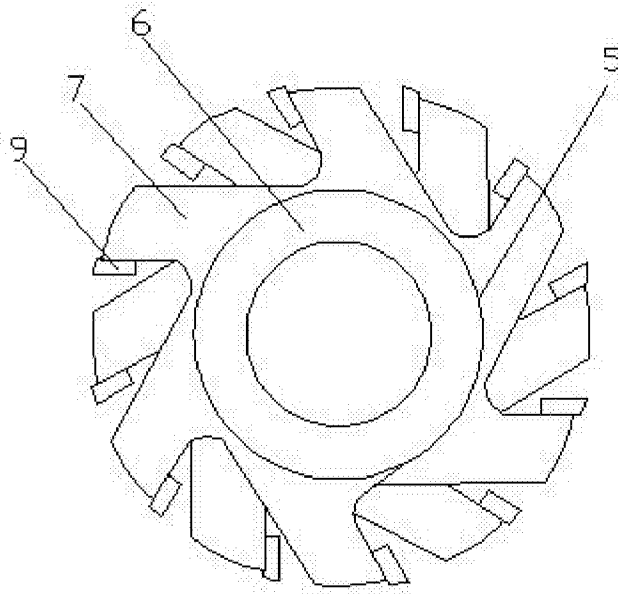


图3

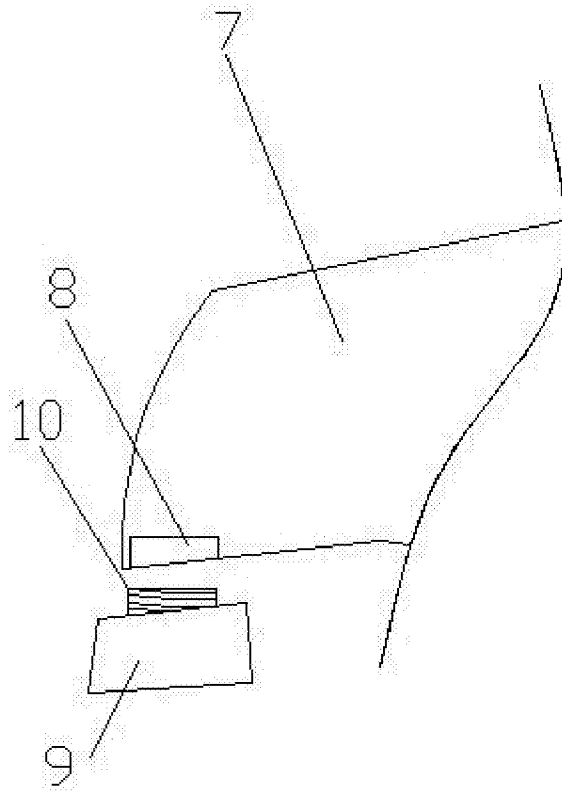


图4