

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 533 983**

51 Int. Cl.:

A47K 10/34

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.11.2011** **E 11802468 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **31.12.2014** **EP 2663218**

54 Título: **Aparato dispensador de material de limpieza precortado y enrollado en una bobina o plegado en Z**

30 Prioridad:

11.01.2011 FR 1150230

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

16.04.2015

73 Titular/es:

GRANGER, MAURICE (100.0%)
17 rue Marcel Pagnol
42270 Saint-Priest-en-Jarez, FR

72 Inventor/es:

GRANGER, MAURICE

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 533 983 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Aparato dispensador de material de limpieza precortado y enrollado en una bobina o plegado en "Z"

- 5 La invención se refiere al sector técnico de los aparatos dispensadores de materiales de limpieza del tipo papel tisú con aplicaciones de toallas de mano, papel higiénico, secado y limpieza en general.

10 El solicitante ya ha trabajado en los aparatos dispensadores que permiten la obtención de material de limpieza precortado. De este modo se han propuesto diferentes soluciones técnicas, que se describen en las patentes WO 2010/089467, WO 2010/063917, WO 2010/034915, WO 2010/007261, WO 2009/150342.

15 La patente WO 2010/089467 ha sido objeto de un desarrollo complementario en una patente francesa nº. FR 105449 con, en particular, la disposición de una tapa que se puede levantar para cerrar el aparato, y que incluye un dispositivo de desatasco de la tira de material precortado.

20 Este último aparato es del tipo que comprende una carcasa que recibe directa o indirectamente el material de limpieza precortado destinado a distribuirse. Esta carcasa con una forma volumétrica paralelepípedica recibe una tapa de cierre que está articulada para abrirse y cerrarse al levantarla hacia arriba y a continuación bloquearse. Esta carcasa se puede disponer con la recepción de un módulo receptor del material. De este modo, este módulo comprende una pared de soporte delantera transversal para la recepción de diferentes medios. A la tira de material la guía de cualquier manera adecuada el módulo para dirigirla hacia la salida del aparato entre la pared delantera y la cara enfrentada a la tapa. El módulo puede presentar una solapa articulada con respecto a la placa de soporte dispuesta hacia atrás. La solapa se encuentra directamente frente a la cara interna de la tapa, pasando el material por el espacio entre las dos. En esta configuración particular, el problema residía en mantener el material de limpieza en plano cuando se distribuye. Esto significa que el material de limpieza no se debe plegar, arrugar, con el fin de que conserve la planitud en toda su superficie.

30 El solicitante en estas condiciones, diseña y desarrolla una solución técnica descrita en la solicitud de patente francesa FR 1058471. De acuerdo con esta, el aparato dispensador de material de limpieza precortado en bobina o plegado comprende una carcasa con una tapa asociada que se levanta hacia arriba. La carcasa recibe un módulo de montaje y desmontaje rápido que recibe la tira de material precortado. El módulo está dispuesto con una placa de soporte transversal que puede recibir unas plaquitas perfiladas con una capacidad elástica de giro. Una solapa está montada giratoria con respecto a dicho módulo y a la placa de soporte estando dispuesta delante de esta última y frente a la cara frontal interior de la tapa para permitir el paso de la tira de material. La solapa, las plaquitas y la tapa están provistas de unos medios que permiten la distribución de la tira de material precortado en plano.

40 En esta solicitud de patente francesa FR 1058471, en la parte delantera del módulo, está dispuesta una solapa giratoria que está provista en sus cantos de unos ejes de pivote para permitir su giro hacia atrás. La solapa está diseñada para quedar frente a la cara interior de la tapa cuando esta se cierra dejando un espacio de paso de la tira de material entre las dos. La solapa presenta una configuración específica con un corte central de configuración trapezoidal y que se prolonga por una parte escalonada en el extremo, la cual está provista en el extremo de unos cortes de cuarto de círculo. Entre el fondo de la escotadura central y el extremo inferior de la solapa se encuentra una parte intermedia horizontal. De este modo se realizan dos puntos de apoyo en el extremo de la escotadura trapezoidal y del plano de unión horizontal cuya función se precisará a continuación.

45 El módulo comprende, además, una placa de soporte transversal fija que también garantiza una rigidez del módulo. Esta placa de soporte está diseñada, en particular, para recibir unas plaquitas perfiladas que pueden sobresalir ligeramente con respecto al extremo inferior de la solapa. Estas plaquitas están fijadas por su extremo superior a la placa de soporte con una capacidad elástica de giro en oposición a un medio de retorno. De este modo, están dispuestas dos plaquitas y se sitúan a ambos lados de la abertura trapezoidal situada en el plano medio de la solapa. Estas plaquitas sobresalen con respecto a la solapa en su parte inferior y están provistas cada una de al menos una y, de preferencia, dos lengüetas dispuestas de forma oblicua. Estos pares de lengüetas están orientadas hacia el exterior con respecto al corte trapezoidal de la solapa.

55 En el marco de la solicitud de patente francesa FR 1059244, la tapa está provista de una barra de deflexión transversal dispuesta en la parte inferior de dicha tapa entre sus bridas laterales. La barra de deflexión está situada cuando se levanta la tapa en un plano superior a la parte superior de la solapa y en un plano desplazado hacia atrás. La tapa presenta una escotadura central con, a ambos lados, unas huellas para cooperar con unas formas complementarias establecidas sobre la solapa. La solapa giratoria presenta una zona central con unas partes planas unidas entre sí mediante unas tiras verticales de unión que le dan una configuración curvilínea. Dicha solapa presenta una segunda zona compuesta por una banda superior curvada con respecto a las partes en un plano orientado hacia el interior. La solapa presenta una tercera zona en su parte inferior provista de una escotadura central que se prolonga mediante unas paredes de unión que comprende unos medios prominentes que cooperan con las huellas formadas en la tapa, y unos medios en forma de protuberancia que reciben unas varillas de tope para cooperar con unas zonas de tope dispuestas en la placa de soporte.

En el marco de la solicitud de patente francesa FR 1060322, se han aportado unas disposiciones a la vez sobre la solapa montada giratoria con respecto al módulo y a la placa de soporte, y también con respecto a la tapa del aparato. De manera más específica, la solapa presenta al menos una escotadura que permite enganchar la tira de material y al menos una ranura de gran longitud dispuesta en un plano angular a partir del borde inferior de la solapa. Dicha ranura define una zona de alojamiento para al menos una nervadura formada en una configuración complementaria sobre la tapa penetrando cuando se cierra la tapa dentro de dicha ranura. La tapa presenta al menos una nervadura que se encaja en la ranura formada sobre la solapa y al menos una escotadura para el paso de la tira de material. Al menos la nervadura formada en la tapa tiene una configuración en forma de gota de agua con una altura progresiva desde su nacimiento en el interior de la tapa hasta el extremo inferior de esta última. La nervadura presenta en su parte superior una forma redondeada que tiene como función permitir la separabilidad de un formato de tira de material precortado con respecto al resto de la tira.

En el marco de sus investigaciones, el solicitante ha querido optimizar más aun el diseño del aparato dispensador de material de limpieza precortado, enrollado en una bobina o plegado en "Z", utilizando la tapa para su única función de protección de la carcasa y del módulo lo que permite la distribución de la tira de material.

El solicitante también ha querido conferir al aparato dispensador de una mayor autonomía de utilización previendo la posibilidad de introducir una bobina de material de reserva cuando la bobina de material en uso está a punto de acabarse.

El solicitante también ha trabajado en la capacidad para ajustar el espacio de paso de la tira de material a la salida del aparato, teniendo en cuenta el espesor de la tira de material que puede variar según la naturaleza de las aplicaciones del aparato para la distribución de toallitas de manos, papel de baño o de otro tipo.

El planteamiento del solicitante también ha sido investigar el diseño de un aparato dispensador de material precortado que pueda adaptarse para recibir tapas de protección personalizadas, con diferentes configuraciones según las necesidades de los usuarios.

A partir de todos estos objetivos, el solicitante ha diseñado un aparato dispensador de materiales de limpieza precortados de muy alta calidad, con un funcionamiento extremadamente seguro pero que incluye un número limitado de componentes.

La patente WO 2010/089467 da a conocer un aparato dispensador que comprende las características del preámbulo de la reivindicación 1.

El aparato dispensador de material de limpieza precortado en una bobina o plegado de la invención comprende una carcasa con una tapa asociada que se cierra levantándola hacia arriba y una solapa montada giratoria, recibiendo dicha carcasa un módulo de montaje y desmontaje rápido que recibe la tira de material precortado, comprendiendo el módulo un sistema de balancín articulado mediante unas palancas acodadas, dispuestas a ambos lados del módulo, cuando se cierra el aparato y que permiten el tensado de la tira, su guiado y con una función de amortiguación para evitar la rotura del material, careciendo la tapa de cualquier forma funcional que pueda cooperar con la solapa, y destaca por que la tapa se cierra levantándola hacia arriba, estando dicho módulo provisto de una placa de soporte transversal, y estando una solapa montada giratoria con respecto a dicho módulo y a la placa de soporte dispuesta por delante de esta y frente a la cara frontal interior de la tapa para permitir el paso de la tira de material, por que el módulo recibe en la parte delantera de la solapa, y en articulación, una placa de cubierta con una gran altura perfilada en su extremo superior y un reborde orientado hacia el interior en el lado de la solapa que puede sobresalir con respecto al extremo superior de dicha solapa con el fin de permitir el guiado de la tira de material entre dicha solapa y dicha placa de cubierta, por que dicha solapa y la placa de cubierta están provistas de manera complementaria a ambos lados de unas escotaduras centrales, con una o unas ranura(s) y una o una(s) nervadura(s) que pueden penetrar dentro de dichas ranuras al cerrarse la tapa, y por que la solapa y la placa de soporte transversal se acoplan entre sí con una capacidad de giro limitada para permitir que el operario acceda al volumen interior comprendido entre la solapa y la placa de cubierta.

Se mostrarán a continuación estas características y otras más en la siguiente descripción.

Para fijar el objeto de la invención se ilustra de una manera no limitativa en las figuras de los dibujos, en los que:

la figura 1 es una vista en perspectiva del aparato dispensador de materiales de limpieza precortados con su módulo, antes de integrarse en el conjunto carcasa-tapa;

la figura 2 es una vista en perspectiva antes de montar el módulo, estando la tapa separada;

la figura 3 es una vista de frente de la solapa, en una primera implementación.

la figura 4 es una vista de frente parcial de una placa de cubierta de dicha solapa y de guiado de la tira de material, en una primera implementación en relación con la forma de la solapa de la figura 3;

la figura 5 es una vista de carácter esquemático de lado que ilustra el paso de la tira de material entre dicha solapa y la placa de cubierta;

5 la figura 6 es una vista en perspectiva que representa los tres componentes que intervienen en el marco de la distribución de la tira de material, esto es la solapa, la placa de cubierta exterior de la solapa y la placa interna;

la figura 7 es una vista de lado que muestra dichos elementos en posición los unos con respecto a los otros;

10 la figura 8 es una vista desde arriba de la solapa;

la figura 9 es una vista en perspectiva que representa por detrás la solapa y la placa de cubierta en una segunda implementación;

15 las figuras 10, 11, 12, 13 son unas vistas de lado que muestran la carga del aparato dispensador de acuerdo con la invención con una bobina de material en uso, a continuación con la colocación de las figuras 12 y 13 de una segunda bobina para la distribución de una doble tira alternando un formato de tira de material sucesivamente a partir de una primera bobina y a continuación de una segunda bobina;

20 la figura 14 es una vista que aplica el principio de distribución de tira de material a partir de una primera y de una segunda bobinas de material;

la figura 15 es una vista de carácter esquemático que ilustra la distribución de bandas de material a partir de dos bobinas;

25 la figura 16 es una vista de la solapa que integra un dispositivo complementario de la posición de la solapa y de la placa de soporte asociada en función del espesor de la tira de material que hay que distribuir;

30 las figuras 17 y 18 son unas vistas que ilustran los conjuntos placa-soporte, solapa, placa de cubierta asociados al módulo del aparato y que integran el dispositivo de ajuste en función del espesor de la tira de material.

Con el fin de que el objeto de la invención sea más concreto, se lo describe a continuación de una manera no limitativa ilustrado en las figuras de los dibujos.

35 El aparato dispensador de material de limpieza precortado lleva la referencia (A) en su conjunto. Este comprende una carcasa (1) con una tapa (2) que tiene asociada. La tapa (2) está articulada sobre unos ejes (2.1) en la carcasa para levantarla hacia arriba de cara a su cierre y bloqueo. La carcasa recibe un módulo (M) que está fijado sobre esta última mediante unos medios de montaje-desmontaje rápido. Este módulo puede estar dispuesto para permitir una distribución de la tira de material precortado en una configuración en bobina. Comprende, para ello, un sistema de balancín (4) el cual permite, por una parte, el tensado de la tira de material y, por otra parte, garantiza la función de amortiguación para absorber el golpe cuando se arrastra la tira de material a causa de la inercia de la bobina para evitar que se rompa el material. La bobina está dispuesta sobre unas conteras (3) formadas en las bridas laterales (M1) del módulo. El módulo puede estar provisto llegado el caso en su parte posterior de un depósito de almacenamiento de una bobina de material precortado de reserva, o constituir el almacenamiento de una bobina al final del rodillo.

En otra configuración, la tira de material precortado se presenta en pliegues y el módulo constituye en su parte posterior un depósito de almacenamiento del montón de tira de material.

50 En ambos casos, el mecanismo de balancín permite el guiado y el tensado de la tira de material.

Se ha representado como (5) una solapa giratoria dispuesta en la parte delantera del módulo y que está provista en sus cantos de unos ejes de pivote (5.1) para permitir su giro hacia atrás.

55 Se ha representado como (6) la placa de soporte transversal delantera del módulo dispuesta entre las bridas (M.1) laterales de este.

60 El módulo comprende, además, unas palancas acodadas (7) dispuestas a ambos lados del módulo en el exterior y que se articulan con respecto a las bridas del módulo. Estas palancas (7) acodadas están en unión elástica con el sistema de balancín (4). Las palancas presentan en su extremo delantero unas caras de apoyo (7.1) que cooperan de manera específica cuando se cierra la tapa, tal como se expondrá a continuación.

A continuación se describe la implementación de acuerdo con la invención.

65 La solapa (5) como se representa en la figura 3 comprende una escotadura central (5.2) con, a ambos lados, unas ranuras (5.3) de una gran longitud dispuestas perpendicularmente a partir del borde inferior (5.4) de la solapa.

Adyacentes a dichas ranuras (5.3) están formadas unas nervaduras (5.5) que tienen una configuración en rampa con una forma de extremo redondeada (5.6) adyacente al borde inferior (5.4). En su parte superior, la solapa presenta un reborde superior (5.7) de configuración curvilínea con unos extremos (5.7.1) que quedan por detrás en el lado interior para definir la configuración presentada en la figura 8. La solapa presenta, además, en su cara visible exterior una forma abombada (5.8) y a ambos lados de esta unas formas de unión (5.9) con los cantos laterales de dicha solapa. La parte superior (5.7) es esencialmente curva como se muestra en las figuras 5 y 7. Esta forma particular permite el guiado de la tira de material. Además, dicha solapa presenta uno o varios cortes (5.10) (5.11) de configuración alargada, que permiten el paso de los dedos del operario en las condiciones que se comentarán a continuación.

De acuerdo con la invención, la tapa (2) carece de cualquier forma funcional que pueda cooperar con dicha solapa (5) lo que permite de este modo una adaptación de la tapa a las formas y al estilo de cada usuario.

En estas condiciones, el solicitante ha diseñado una placa (8) de cubierta de la solapa (5) y de guiado de la tira de material que puede sustituir a la tapa. Esta placa de cubierta (8) presenta unos ejes de unión (8.1) que se pueden articular con respecto a las bridas laterales (M.1) de módulo. Esta placa de cubierta (8) presenta de una manera complementaria a las nervaduras (5.5) y ranuras (5.3) unas disposiciones que pueden cooperar con estas últimas. De manera más específica, la placa de cubierta comprende a ambos lados una escotadura central (8.2) en relación con la escotadura (5.2) de las nervaduras (8.3) y de las ranuras (8.4) que pueden introducirse mutuamente dentro de las ranuras (5.3) y las nervaduras (5.5) de dicha solapa. Las nervaduras (8.3) presentan también una forma en rampa con un extremo redondeado (8.5) de manera similar a la configuración (5.6) de las rampas (5.5) formadas en la solapa. De este modo, como se representa en la figura 7, los extremos redondeados de las nervaduras respectivas (5.6) y (8.5) formadas en la solapa (5) y en la placa (8) quedan enfrentados entre sí cuando la placa de cubierta se levanta con la tapa cerrada. La placa de cubierta (8) presenta un reborde superior (8.6) orientado hacia el interior en el lado de la solapa, y sirve para el guiado de la tira de material (TM). Como se representa en la figura 5, la placa de cubierta (8) tiene una gran altura que sobresale sustancialmente más allá del extremo de la parte superior de la solapa (5). De este modo, esto permite un mejor guiado de la tira de material.

La placa de soporte transversal (6) está montada con una capacidad de giro desde delante hacia atrás dentro del módulo (M) en estrecha colaboración con la solapa (5). La placa (6) presenta en su parte inferior unos ejes de pivote (6.1) que penetran dentro de las aberturas (M.2) formadas en las bridas (M.1) del módulo. A lo largo de uno de sus cantos, la placa (6) presenta un dedo (6.2) formado entre dos cortes (6.3). Este dedo (6.2) puede penetrar dentro de un orificio (5.12) formado en una placa (5.13) perpendicular a la cara interna de la solapa (5). Esto permite obtener una unión entre la solapa (5) y la placa (6) en el marco de un giro de este subconjunto con respecto al módulo (M).

Se prevé, además, disponer una varilla articulada (13) que está montada giratoria con respecto a las bridas frente al módulo mediante un eje (13.1), ilustrada en las figuras 16 a 18. El extremo inferior de esta varilla entra en contacto con el dedo (5.1) de articulación de la solapa, el otro extremo (13.3) de la varilla recibe un muelle de tensión (14) del cual un extremo está fijado a una brida (M.1) del módulo. La inserción de la mano del operario en el espacio formado entre la solapa (5) y la placa de soporte (6) permite el giro de este subconjunto para alejarlo de o acercarlo a la placa de cubierta (8).

De acuerdo con otra disposición, es dicha placa de cubierta (8) la que hace tope contra las caras de apoyo (7.1) de las partes acodadas de las palancas (7) asociadas a mecanismo de balancín (4) cuando se cierra la tapa. La tira de material puede pasar entre el espacio formado entre la solapa y la placa de cubierta.

Se ha representado una variante de realización en la figura 9 de la solapa (5) y de la placa de cubierta (8). En esta configuración, la solapa (5) presenta a ambos lados de la escotadura central una única ranura (5.13) con la recepción de un elemento complementario en forma de diente (5.14) que se superpone parcialmente dentro del espacio formado dentro de dichas ranuras. Este diente (5.14) está fijado en la parte superior de la solapa. La placa de cubierta (8) presenta en su lado interno de manera complementaria dos nervaduras (8.6) establecidas cada una en dos partes paralelas (8.6.1) (8.6.2) que tienen una forma de rampa con un perfil redondeado en el extremo para encajarse dentro del espacio formado dentro de cada una de las ranuras y entre el diente en el espacio correspondiente formado en la solapa. Se trata de una disposición descrita con anterioridad, pero que también se puede aplicar a la implementación específica de la presente invención.

A continuación se hace referencia a las figuras 10 a 15.

El aparato dispensador de materiales de limpieza así descrito permite la carga de una bobina (B.1) de material como se define en las solicitudes de patentes anteriores, recordadas más arriba en el preámbulo de la solicitud. Sin embargo, también está adaptado y diseñado para permitir la carga de otra bobina (B.2) de material precortado cuando la primera bobina (B.1) está a punto de acabarse. Para ello, como se representa en las figuras 10 a 13, la bobina de material (B.1) a punto de acabarse se desplaza y traslada desde su posición entre las conteras (3) dispuestas en las bridas (M.1) del módulo a la parte inferior de este último. La tira de material se mantiene siempre guiada por el eje de deflexión del mecanismo de balancín entre la solapa y la placa de cubierta. La colocación de una segunda bobina (B.2) de material precortado, figuras 12 y 13, permite una distribución de doble tira (TM1) (TM2)

de formato de tiras de material estiradas por el usuario. De este modo, esta disposición se acerca a la implementación específica descrita en la patente francesa FR 0957096 del solicitante.

5 Como se representa en las figuras 15 y 16, las tiras de material procedentes de las dos bobinas (B1) (B2) pueden solaparse parcialmente en una distancia que corresponde a una mitad de formato. El arrastre de un tira de material estirada por el usuario provoca el desenrollamiento de la otra tira que tras el corte de un formato sobresale a su vez para que la agarren.

10 De este modo, el aparato de acuerdo con la invención permite una alternancia de distribución de tiras de material desde las dos bobinas, una a punto de acabarse y la otra nueva.

El solicitante también ha optimizado el diseño de la invención integrando como se representa en las figuras 16 a 18 un dispositivo complementario de ajuste que permite tener en cuenta la calidad de la tira de material y su espesor.

15 En esta implementación complementaria optimizada, la plaquita (5.13) formada sobre la solapa (5) se prolonga más allá del orificio alargado (5.12) para constituir en el extremo la base (5.15) de fijación de un dedo (16) de gran longitud perpendicular y que atraviesa la brida (M.1) del módulo. Este último está dispuesto con un orificio alargado que permite el giro del conjunto solapa (5) placa (6). Este dedo (16) se sitúa en un plano por encima del muelle unido a la varilla. El extremo del dedo (16) puede recibir un botón (15) con excéntrica, que está montado, presionado o fijado sobre este último, de manera adecuada. Este botón con excéntrica comprende una parte de anillo (15.1) circular con en su centro un mandrilado (15.2) para su montaje sobre dicho dedo (16). La cara interior del anillo recibe una superficie (15.3) que forma excéntrica desplazada con respecto al eje central de la parte de anillo dejando de este modo que aparezca una zona libre (15.4) en la cara interior del anillo. El botón con excéntrica está de manera ventajosa entallado (15.5) con unas marcas de ajuste. En su posición inicial representada en la figura 17, el
20 botón con excéntrica (15) está dispuesto sobre el dedo (16) quedando sustancialmente por encima del muelle de retorno (14) asociado a la varilla (13). En esta situación, dicho muelle no experimenta ninguna deformación. Cuando el operario desea modificar la posición del subconjunto solapa (5) placa (6) con respecto a la placa de cubierta (8) para tener en cuenta el gramaje y el espesor de la tira de material, abriendo o reduciendo el espacio de paso necesario para la distribución de la tira de material, el operario va a girar de manera más o menos progresiva y completa el botón con excéntrica. En esta hipótesis, la parte excéntrica se va a apoyar sobre dicho muelle (14) (figura 18) provocando su deformación y presionando sobre la varilla lo que provoca la inclinación hacia delante del subconjunto solapa (5) placa (6).
25
30

35 Sin embargo, la implementación de esta disposición específica sigue siendo opcional. Hay que precisar que en las aplicaciones consideradas, el espesor de la tira de material, que es por lo general multicapa, puede variar entre 15 y 60 gramos por m² en función del número de capas o pliegues que la forman.

El dispositivo permite una inclinación de la solapa (5) y de la placa (6) hacia adelante de algunos grados, lo que es suficiente para garantizar un ajuste de presión con respecto a la tira de material.
40

Las ventajas de la invención son evidentes. Hay que subrayar la optimización de uso del aparato con una capacidad variada de adaptar las tapas personalizadas, la posibilidad que permite que el aparato distribuya tiras de materiales de limpieza precortados desde una o desde dos bobinas en determinadas condiciones, la posibilidad de un ajuste para el paso de la tira de material y limitar el fenómeno de atasco al adaptar el espacio entre la solapa y la placa de cubierta en función del espesor del material.
45

Otra ventaja esencial de la invención y principal reside en la configuración de la solapa y de la placa de cubierta que permite una distribución de la tira de material sin que se formen pliegues.

REIVINDICACIONES

1. Aparato dispensador de material de limpieza precortado en una bobina que comprende una carcasa (1) con una tapa (2) asociada que se levanta hacia arriba, una solapa montada giratoria, recibiendo dicha carcasa recibe un módulo (M) con un montaje-desmontaje rápido que recibe la tira de material precortado, comprendiendo el módulo un sistema de balancín (4) articulado mediante unas palancas acodadas (7), dispuestas a ambos lados del módulo, cuando se cierra el aparato y que permiten el tensado de la tira, su guiado y con una función de amortiguación para evitar que se rompa el material, careciendo la tapa de cualquier forma funcional que pueda cooperar con la solapa, caracterizado por que la tapa se cierra levantándola hacia arriba, estando dicho módulo provisto de una placa de soporte transversal (6) y estando una solapa (5) montada giratoria con respecto a dicho módulo y a la placa de soporte dispuesto por delante de esta y frente a la cara frontal interior de la tapa para permitir el paso de la tira de material, y por que el módulo (M) recibe en la parte delantera de la solapa, y en articulación, una placa de cubierta (8) de gran altura perfilada en su extremo superior con un reborde (8.6) orientado hacia el interior en el lado de la solapa que puede sobresalir con respecto al extremo superior de dicha solapa con el fin de permitir el guiado de la tira de material entre dicha solapa y dicha placa de cubierta, y por que dicha solapa (5) y la placa de cubierta (8) están provistas de manera complementaria, a ambos lados, de unas escotaduras centrales (5.2) y (8.2), con una o unas ranura(s) y una o una(s) nervadura(s) que pueden penetrar dentro de dichas ranuras cuando se cierra la tapa, y por que la solapa (5) y la placa de soporte (6) transversal están acopladas entre sí con una capacidad de giro limitada para permitir que el operario acceda al volumen interior comprendido entre la solapa (5) y la placa de cubierta (8).
2. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la solapa (5) presenta en su parte superior un reborde (5.7) con una configuración curvilínea con unos extremos (5.7.1) por detrás en el lado interior, presentando dicha solapa en su cara visible exterior una forma abombada (5.8) y a ambos lados de esta unas formas de unión (5.9) con los cantos laterales de la solapa, y por que la solapa presenta uno o varios cortes (5.10) (5.11) de configuración alargada que permiten el paso de los dedos del operario.
3. Aparato dispensador de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por que la solapa presenta unas ranuras (5.3) de gran longitud dispuestas perpendicularmente a partir de su borde inferior (5.4), y por que, adyacentes a dichas ranuras (5.3), están dispuestas unas nervaduras (5.5) que tienen una configuración en rampa con una forma de extremo redondeada adyacente al borde inferior (5.4), y por que una placa de cubierta (8) comprende de manera complementaria unas nervaduras (8.3) y unas ranuras (8.4) que pueden introducirse mutuamente dentro de las ranuras (5.3) y las nervaduras (5.5) de dicha solapa, y por que las nervaduras (8.3) presentan una forma de rampa con un extremo redondeado (8.5), y por que los extremos redondeados respectivos de las nervaduras formadas en la solapa y en la placa de cubierta (5.6) y (8.5) quedan enfrentadas entre sí cuando la placa de cubierta se levanta cuando se cierra la tapa.
4. Aparato dispensador de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por que la solapa (5) presenta a ambos lados de la escotadura central una ranura (5.13) con la recepción de elementos complementarios en forma de diente (5.14) que se superponen parcialmente dentro del espacio formado dentro de dichas ranuras y por que cada diente está fijado en la parte superior de la solapa, y por que la placa de cubierta (8) presenta en su lado interno de manera complementaria dos nervaduras (8.6) establecidas cada una en dos partes paralelas que tienen una forma de rampa con un perfil redondeado en el extremo para encajarse dentro del espacio formado dentro de cada una de las ranuras y entre el diente en el espacio correspondiente formado en la solapa.
5. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la placa de soporte transversal (6) montada con una capacidad de giro desde delante hacia atrás dentro del módulo con la solapa comprende en su parte inferior unos ejes de pivote (6.1) que penetran dentro de las aberturas (M.2) formadas en las bridas (M.1) del módulo, y por que a lo largo de uno de sus cantos, la placa presenta un dedo (6.2) formado entre dos cortes (6.3), pudiendo este dedo penetrar dentro de un orificio formado en una placa (5.13) perpendicular a la cara interna de la solapa (5).
6. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado por que comprende una varilla articulada (13) montada giratoria con respecto a las bridas del módulo, y por que el extremo inferior de la varilla entra en contacto con el dedo de articulación (5.1) de la solapa, y por que el otro extremo (13.3) de la varilla recibe un muelle de tensión cuyo extremo está fijado a una brida del módulo.
7. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el módulo está dispuesto para recibir la bobina de material (B.1) a punto de acabarse, y estando una bobina (B.2) dispuesta entre las bridas laterales (M.1) del módulo sobre unas conteras (3) dispuestas para su recepción, y por que las bobinas de materiales (B.1) y (B.2) se presentan entre la solapa (5) y la placa de cubierta (8) para una distribución temporal y de forma alterna de un formato de tira de material procedente de una primera bobina y a continuación de la segunda bobina.

8. Aparato dispensador de acuerdo con las reivindicaciones 1, 5 y 6, caracterizado por que comprende un dispositivo complementario de ajuste de la presión ejercida entre la solapa (5) y la placa de cubierta (8) en función de la calidad de la tira de material y de su espesor.

5 9. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado por que la plaquita (5.13) formada sobre la solapa constituye en el extremo la base (5.15) de fijación de un dedo (16) de gran longitud que atraviesa la brida (M.1) del módulo, recibiendo dicho dedo un botón con excéntrica (15) que puede cooperar o con el muelle de tensión (14) para garantizar el acercamiento o el alejamiento del subconjunto constituido por la placa de soporte transversal (6) y la solapa (5) con respecto a la placa de cubierta (8), y por que la brida del módulo está provista de un orificio
10 alargado que permite el giro de dicho dedo.

10. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado por que el botón con excéntrica comprende una parte de anillo (15.1) circular con, en su centro, un mandrilado (15.2) para el montaje y fijación de dicho dedo, y por que la cara interior del anillo (15.3) que forma la excéntrica está desplazada con respecto al eje central de la parte de anillo dejando de este modo que aparezca una zona libre (15.4) en la cara interior del anillo, y por que el botón con excéntrica presenta unas marcas de ajuste.

15 11. Aparato dispensador de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la placa de cubierta (8) empujada por la tapa (2) cuando se cierra se apoya sobre las caras de apoyo de los extremos de las palancas (7) garantizando la elevación o el descenso del mecanismo de balancín.
20

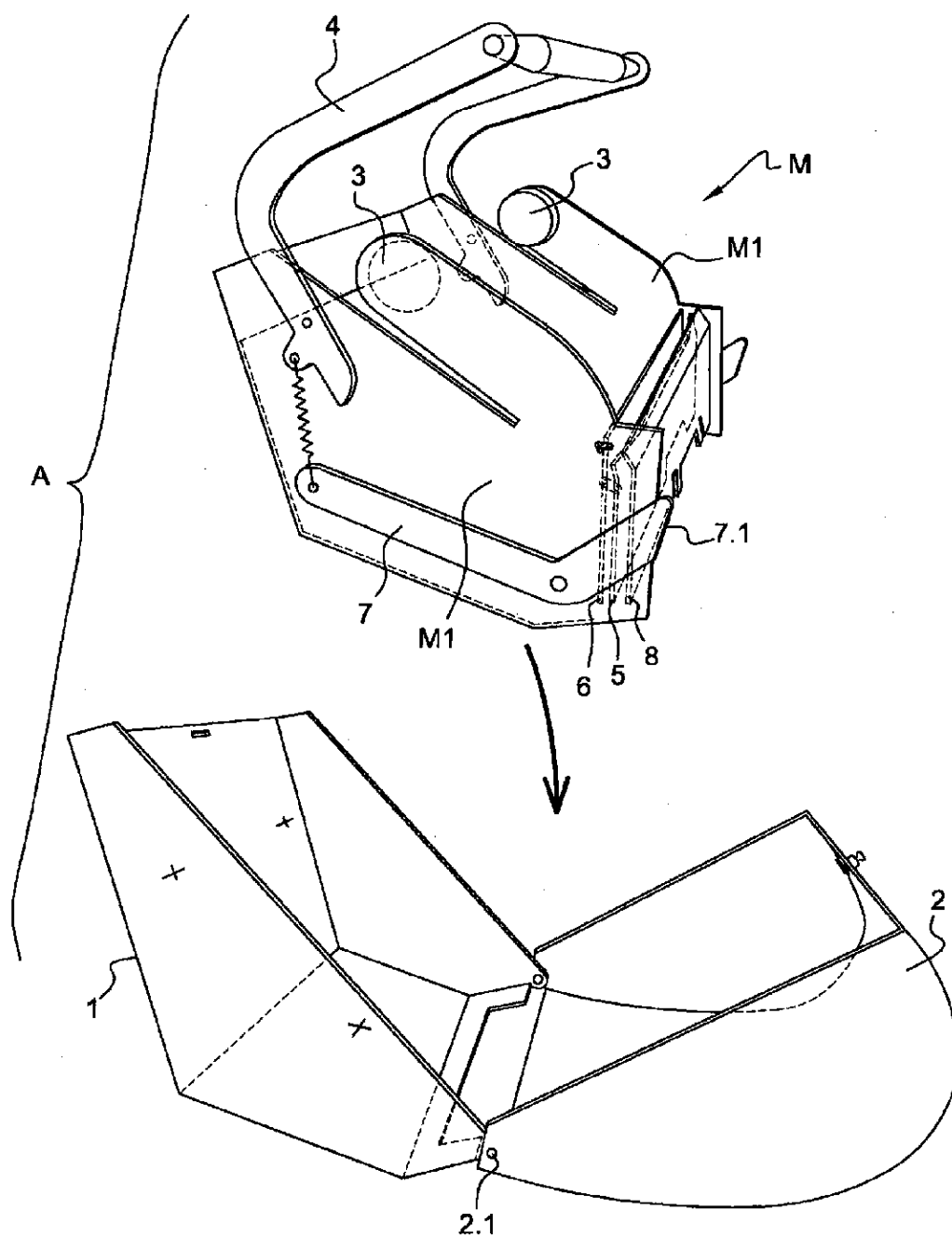


Fig. 1

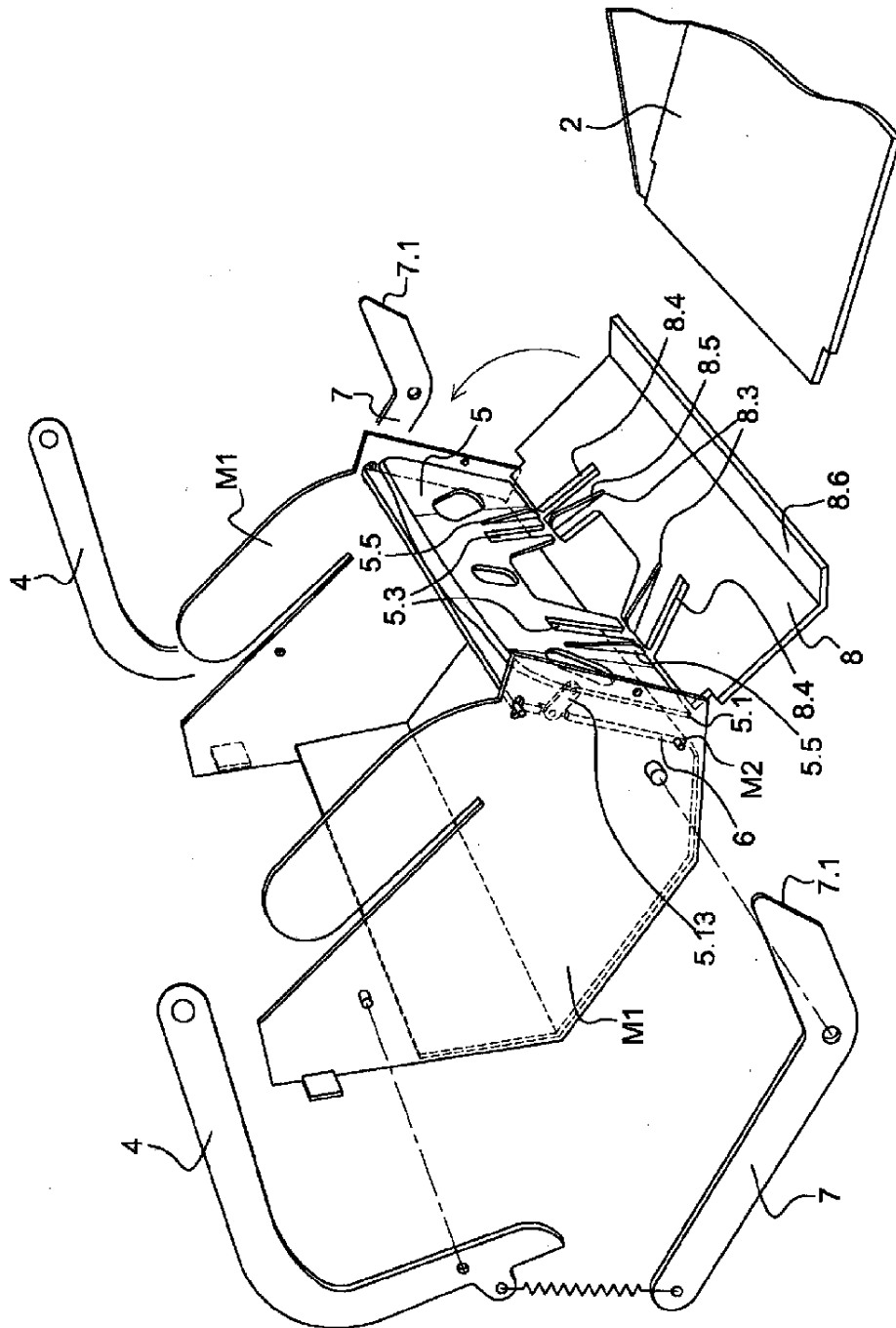
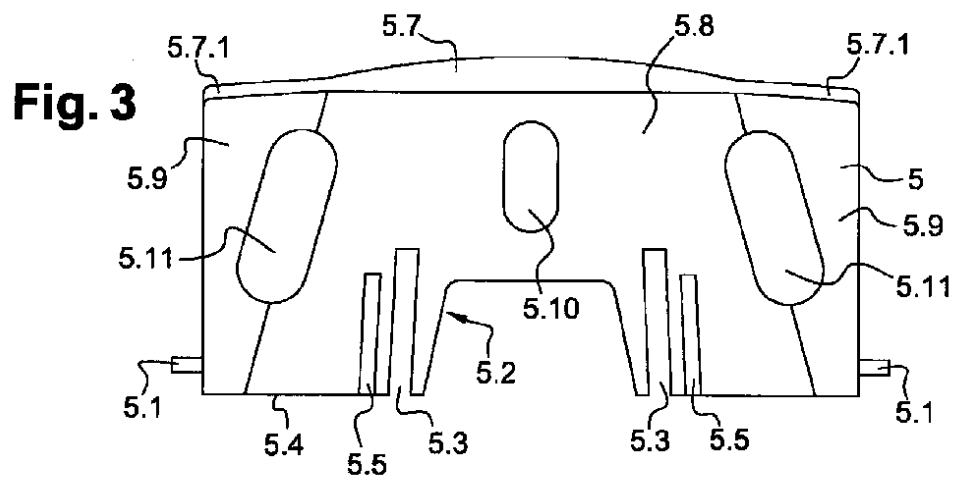
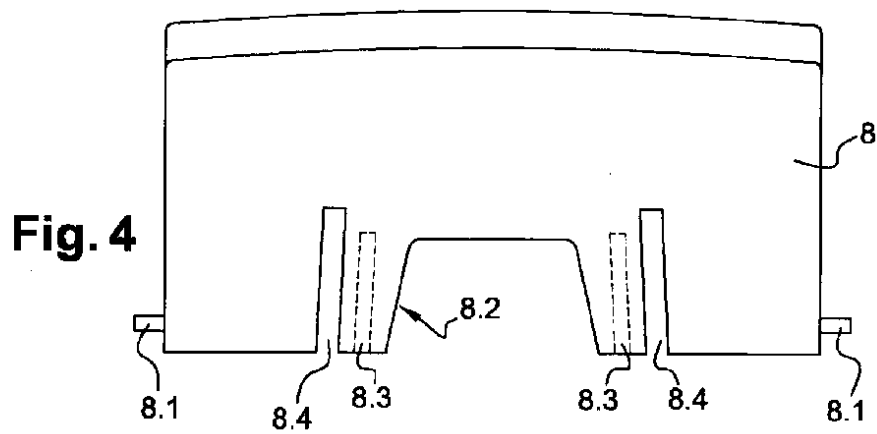
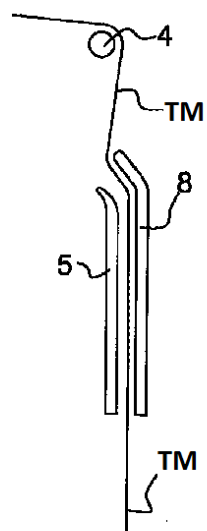
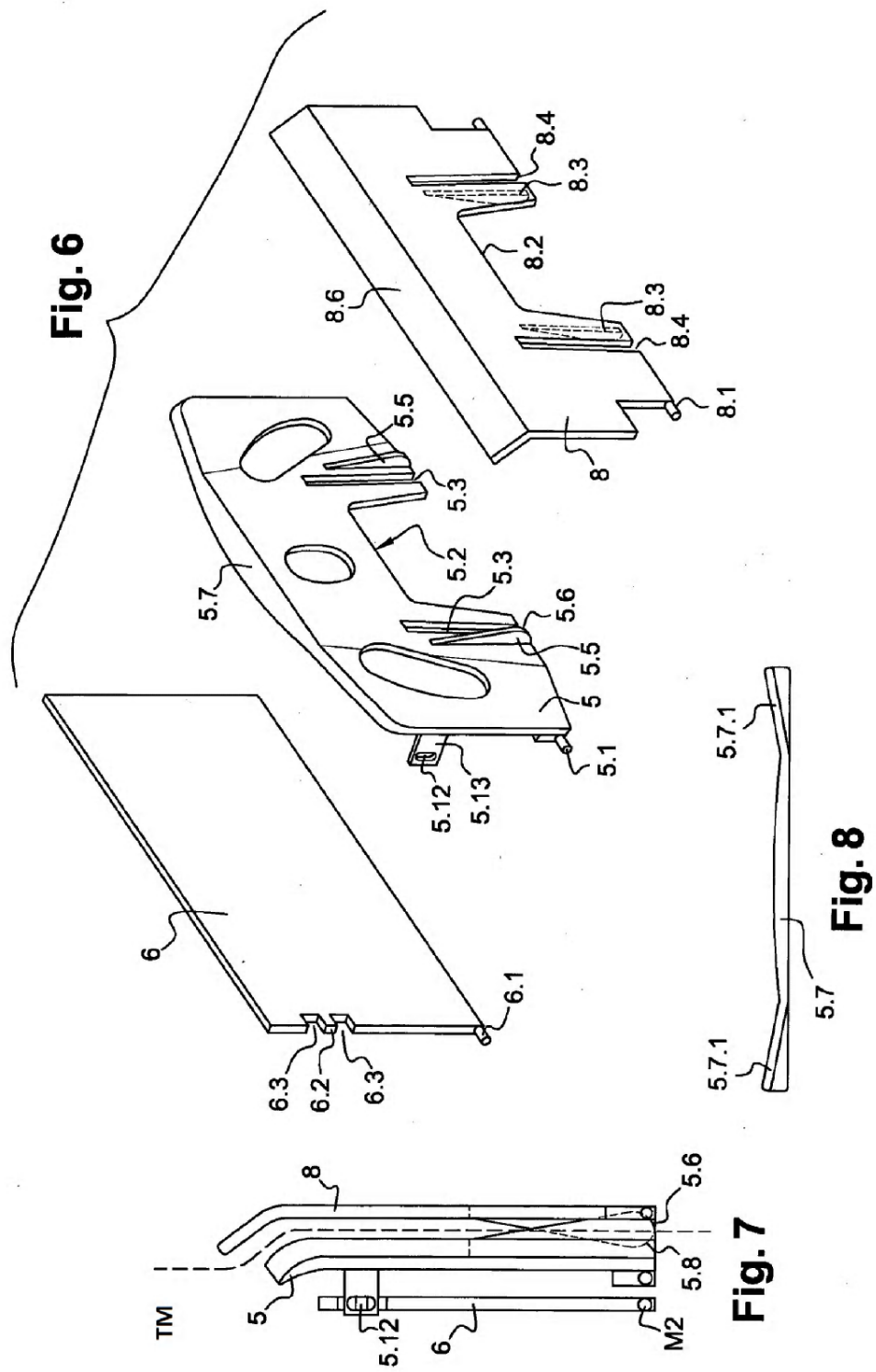


Fig. 2





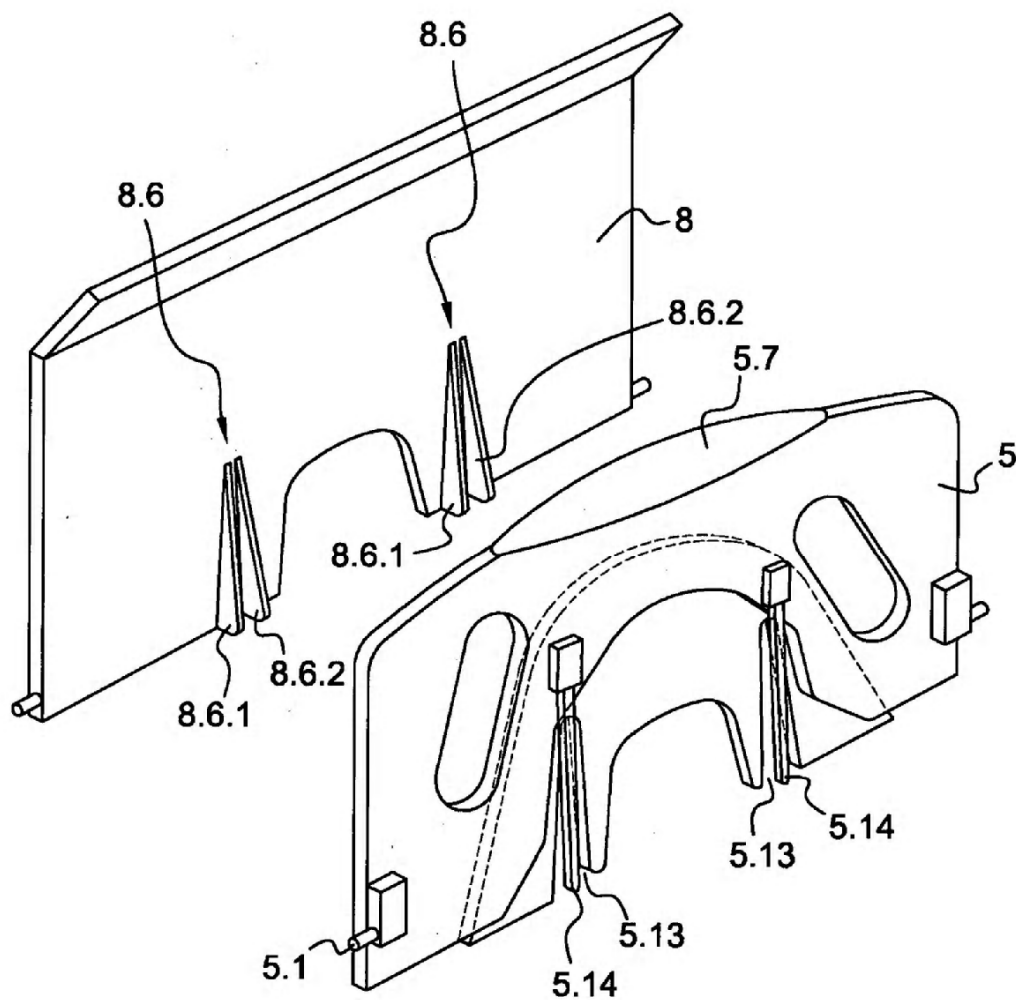


Fig. 9

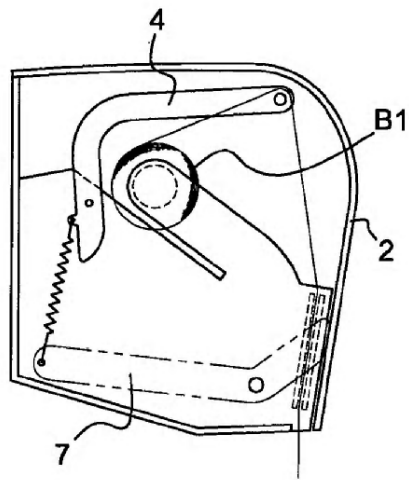


Fig. 10

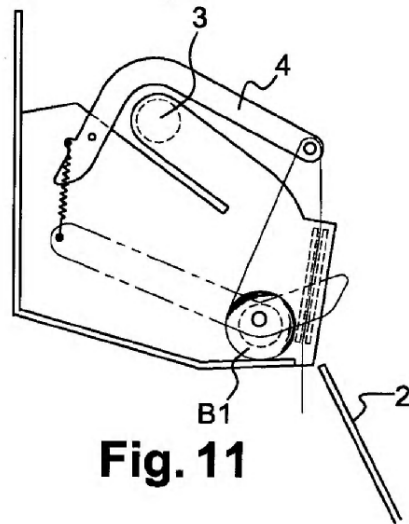


Fig. 11

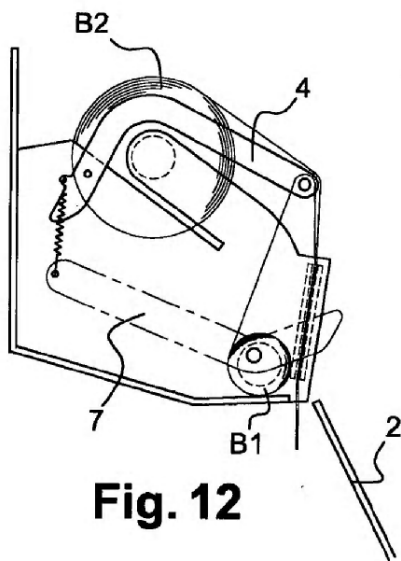


Fig. 12

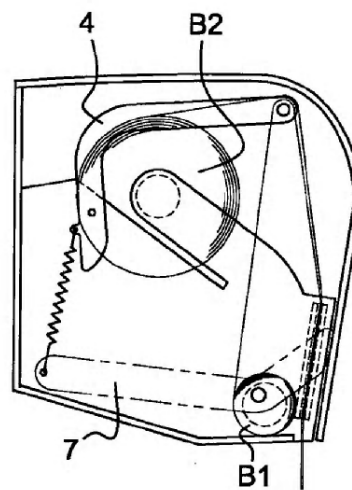


Fig. 13

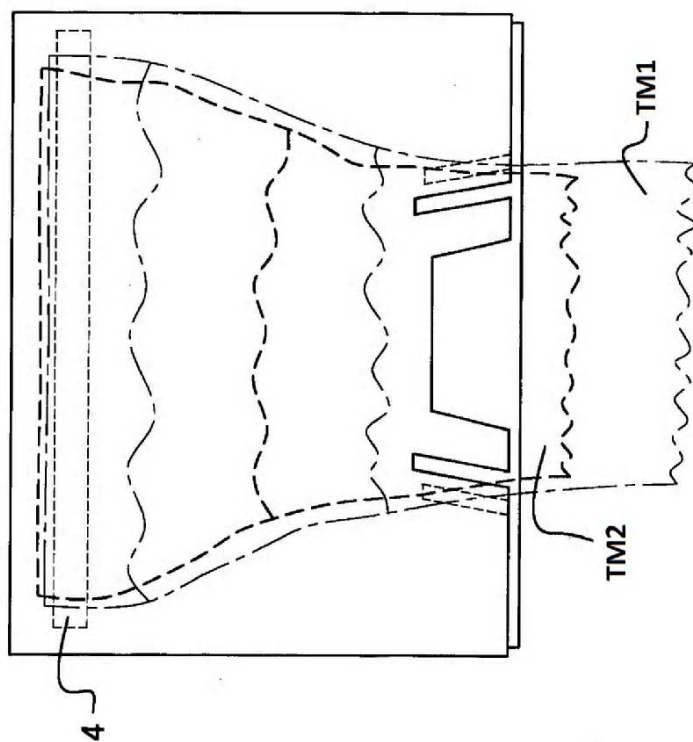


Fig. 14

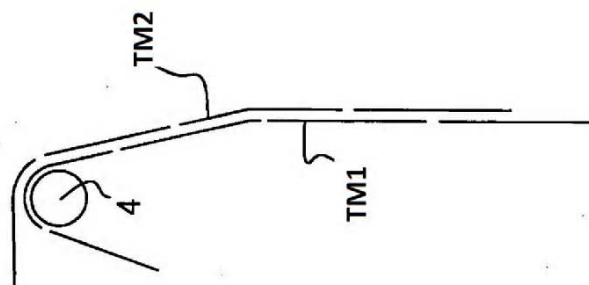


Fig. 15

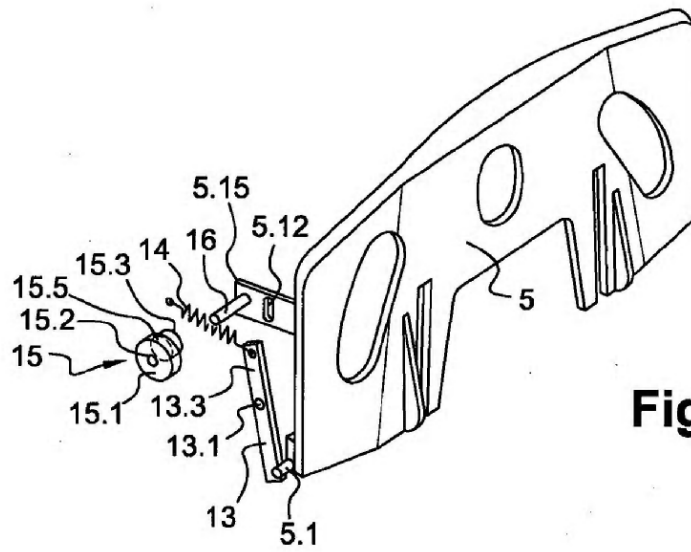


Fig. 16

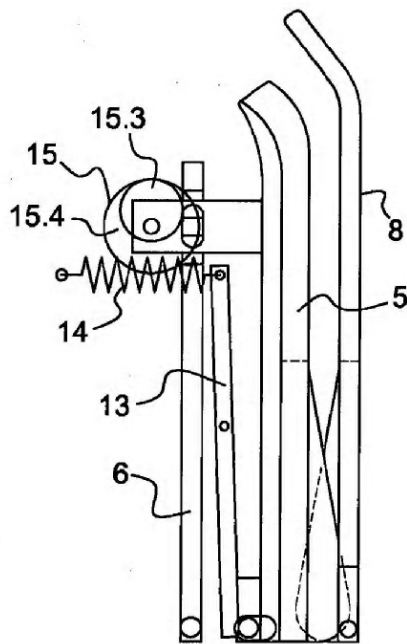


Fig. 17

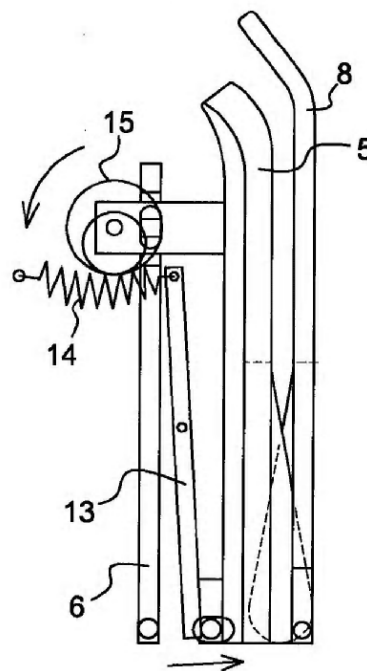


Fig. 18