



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102007901489562
Data Deposito	31/01/2007
Data Pubblicazione	31/07/2008

Titolo

GRUPPO DI GUIDA PER TENDAGGI AVVOLGIBILI, E RELATIVO PROCEDIMENTO DI MONTAGGIO.

Classe Internazionale: E06B 09/00

Descrizione del trovato avente per titolo:

"GRUPPO DI GUIDA PER TENDAGGI AVVOLGIBILI, E
RELATIVO PROCEDIMENTO DI MONTAGGIO"

5 a nome PRATIC F.LLI ORIOLI S.p.A. di nazionalità
italiana con sede legale in Via Cividina, 198 -
33030 MARTIGNACCO (UD).

dep. il al n.

* * * *

10 CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente trovato si riferisce ad un gruppo di
guida per tendaggi avvolgibili, quali ad esempio
tende da sole, paraventi o, più in generale,
elementi di separazione e protezione applicati per
15 la chiusura selettiva di aperture e/o la
delimitazione di spazi esterni, i quali sono
costituiti sostanzialmente da almeno un telo, o
foglio, avvolgibile attorno ad un relativo rullo.
In particolare, il presente trovato si riferisce al
20 gruppo di guida laterale del tendaggio, in cui sono
posizionati in modo scorrevole i bordi del telo, o
foglio, di cui il tendaggio è costituito. Il
trovato si riferisce anche al procedimento di
montaggio di un tendaggio avvolgibile, che utilizza
25 il suddetto gruppo di guida.

STATO DELLA TECNICA

Sono noti i tendaggi, quali le tende da sole o simili, di tipo avvolgibile, in cui un telo, o foglio, oscurante, o di protezione, viene
5 selettivamente avvolto attorno ad un relativo rullo, che può essere ad azionamento motorizzato o manuale, per permettere, o meno, il passaggio di luce, vento od altro, attraverso una determinata apertura, e/o per delimitare un determinato spazio
10 esterno.

È anche noto che il telo di tali tendaggi è lateralmente guidato per mezzo di relativi gruppi di guida che mantengono il telo stesso sia sostanzialmente complanare, sia mantenuto in sede
15 trasversalmente durante la sua movimentazione, limitando così pericolosi effetti vela e garantendo la tenuta idraulica e pneumatica sui bordi.

I gruppi di guida noti comprendono sostanzialmente due profilati, o montanti, verticali, ciascuno dei quali, da un lato, viene
20 fissato ad una relativa parete fissa dell'apertura e, dall'altro lato, presenta una sede di guida longitudinale in cui è alloggiato con ampio gioco un elemento a rotaia di scorrimento, nel quale
25 viene a sua volta inserito scorrevolmente il bordo

del telo. Il gioco fra l'elemento a rotaia e la
sede di guida permette al telo di oscillare in modo
controllato, così da ammortizzare eventuali urti
e/o folate di vento, e limitare il rischio di
5 strappi.

Questo tipo di gruppi di guida noti, avendo i
rispettivi montanti composti da un unico elemento,
hanno inconvenienti dovuti principalmente alle
eventuali regolazioni e/o adattamenti dimensionali
10 del tendaggio alle reali condizioni di
installazione, ad esempio accentuate convergenze, o
divergenze delle pareti fisse, in quanto tali
regolazioni sono limitate al solo gioco di
alloggiamento della rotaia nel profilato.

15 Tale gioco non risulta però sempre sufficiente e,
comunque, non può essere completamente annullato,
in modo da garantire al telo la possibilità di
oscillare rispetto ai profilati.

Sono anche noti gruppi di guida aventi ciascun
20 montante composto da due elementi accoppiati in
modo telescopico, così da permettere una maggiore
adattabilità del tendaggio alle reali condizioni di
installazione.

Questo secondo tipo di gruppi di guida presenta
25 un profilato a C fissato alla parete ed un

profilato chiuso in cui è ricavata la sede di guida per l'elemento a rotaia. Il profilato chiuso viene inserito frontalmente, e con sormonto fra le parti, quasi completamente all'interno del profilato a C, e viene fissato a quest'ultimo ad una quota variabile di volta in volta.

Uno dei principali inconvenienti dei gruppi di guida noti è dato dalla complessità e dalla scarsa adattabilità di montaggio dei montanti.

10 I montanti utilizzati nelle soluzioni note, anche se realizzati con due profilati, presentano notevoli difficoltà di montaggio e corretto posizionamento, soprattutto per quanto riguarda l'alloggiamento dell'elemento a rotaia nell'idonea
15 sede di guida.

Infatti, per consentire un corretto sormonto fra le parti ed una sufficiente regolabilità di posizionamento, è necessario che il profilato a C abbia dimensioni maggiorate rispetto al profilato chiuso. Conseguentemente, per non eccedere nelle
20 dimensioni complessive del montante, il profilato chiuso ha dimensioni contenute e la sua sede di guida risulta proporzionalmente ridotta, riducendo così il possibile gioco dell'elemento a rotaia, e
25 rendendo più difficoltoso l'inserimento

dell'elemento a rotaia nella sede di guida stessa.

Inoltre, poiché il profilato a C si estende per una elevata entità dalla parete di montaggio, esso crea notevoli difficoltà operative all'atto del
5 montaggio.

Ancora, questa soluzione nota a due profilati, prevede un fissaggio reciproco sostanzialmente definitivo del profilato chiuso direttamente sul profilato a C, ciò comportando difficoltà di
10 effettuare successive regolazioni dimensionali del montante, una volta fissati reciprocamente i due profilati.

Sono anche noti gruppi di guida in cui ciascun profilato è composto sostanzialmente da due
15 elementi longitudinali laterali, uno dei quali viene fissato alla parete fissa, ed amovibilmente agganciabili fra loro, con un movimento di avvicinamento laterale. In questa soluzione, ogni elemento definisce una rispettiva semisede laterale
20 di guida, in modo che, nella condizione assemblata, l'insieme fra le due semisedi dei due elementi definisca un'unica sede di guida per l'alloggiamento con gioco della rotaia.

Uno scopo del presente trovato è quello di
25 realizzare un gruppo di guida per tendaggi

avvolgibili, che permetta un'ampia flessibilità e adattabilità di installazione dei profilati, senza compromettere il normale gioco previsto della rotaia nella relativa sede di guida.

5 Altro scopo del presente trovato è quello di realizzare un gruppo di guida che sia di semplice ed economica realizzazione, che permetta di ridurre i tempi ed i costi di installazione e che faciliti l'operatività degli operatori, rendendo meno
10 difficoltoso e fisicamente oneroso l'assemblaggio.

Per ovviare agli inconvenienti della tecnica nota e per ottenere questi ed altri scopi e vantaggi, la Richiedente ha studiato, sperimentato e realizzato il presente trovato.

15 ESPOSIZIONE DEL TROVATO

Il presente trovato è espresso e caratterizzato nella rivendicazione indipendente.

Le rivendicazioni dipendenti espongono altre caratteristiche del presente trovato o varianti
20 dell'idea di soluzione principale.

Un gruppo di guida secondo il presente trovato si applica a tendaggi avvolgibili del tipo provvisto di un telo, o foglio, atto ad essere selettivamente avvolto attorno ad un relativo rullo, azionabile in
25 modo motorizzato, o manuale.

In accordo con i suddetti scopi, il gruppo di guida secondo il presente trovato comprende almeno un montante, o profilato, a cui è atto ad essere scorrevolmente accoppiato almeno un bordo di detto
5 telo.

Secondo un aspetto caratteristico del presente trovato, ogni montante è composto sostanzialmente da due elementi, rispettivamente, un primo, atto ad essere fissato, in una prima fase di montaggio, ad
10 una parete fissa, ed un secondo in cui viene alloggiato il bordo del telo ed atto ad essere selettivamente agganciato, con un movimento di accoppiamento frontale, al primo in modo amovibile e regolabile.

15 Con il termine "frontale" si intende una direzione che è sostanzialmente complanare al piano di giacitura del telo.

Il primo dei due elementi che costituiscono ciascun montante comprende un tratto di fissaggio
20 con cui viene fissato a detta parete fissa, mentre il secondo dei due elementi è provvisto di un profilo sostanzialmente chiuso definente al suo interno una sede di guida completa, in cui è atto ad essere scorrevolmente alloggiato il bordo del
25 telo.

In questo modo, l'aggancio frontale amovibile e regolabile fra i due elementi, da un lato, facilita l'operatore nelle fasi di montaggio, e dall'altro lato, permette di variare selettivamente, sulla
5 lunghezza del montante, la distanza che intercorre fra la sede di guida del secondo elemento ed il tratto di fissaggio del primo elemento.

Vantaggiosamente, il primo elemento comprende longitudinalmente primi mezzi di incastro rivolti
10 verso il secondo elemento, ed il secondo elemento comprende relativi secondi mezzi di incastro, ricavati sporgenti dal profilo sostanzialmente chiuso definente la sede di guida, ed atti ad essere agganciati in modo amovibile e regolabile
15 nei primi mezzi di incastro. I primi mezzi di incastro ed i secondi mezzi di incastro sono reciprocamente sagomati in modo tale per cui, in condizione assemblata, non c'è alcun sormonto fra il primo elemento ed il profilo del secondo
20 elemento.

La conformazione reciproca dei primi mezzi di incastro e dei secondi mezzi di incastro è tale per cui la regolazione della distanza fra la sede di guida ed il tratto di fissaggio viene effettuata
25 sfruttando solamente la loro estensione, ed

impedendo così il sormonto reciproco fra i due elementi che costituiscono il montante.

In più, quando i due elementi sono accoppiati l'uno all'altro, si crea una sostanziale continuità
5 di linea in quanto il primo elemento ha una larghezza coincidente con la larghezza del profilo chiuso.

Con il presente trovato si ha quindi che, per ogni montante, è possibile effettuare specifiche
10 regolazioni e/o adattamenti dimensionali, in funzione delle reali condizioni di installazione del tendaggio, sia in caso di convergenze, sia in caso di divergenze, delle pareti fisse, potendo così mantenere il telo sempre nelle ideali
15 condizioni di tensione e funzionamento.

Con il presente trovato, la regolazione delle dimensioni dei montanti, in funzione delle condizioni reali di installazione, avviene soltanto mediante il movimento reciproco fra i due mezzi di
20 incastro, dopo essere stati reciprocamente incastrati fra loro. Pertanto, non essendoci alcun inserimento telescopico fra il primo elemento ed il profilo sostanzialmente chiuso definente la sede di guida del secondo elemento, le dimensioni di questi
25 ultimi sono fra loro indipendenti. Si può così

prevedere che il primo elemento, da fissare alla parete, sia relativamente corto per non interferire con le operazioni di montaggio, ed il secondo elemento abbia un profilo di elevato volume, 5 affinché la sede di guida abbia dimensioni ampie.

Questa caratteristica del presente trovato risulta particolarmente vantaggiosa nel caso comune in cui all'interno della sede di guida viene scorrevolmente posizionato, con ampio gioco, un 10 elemento a rotaia nel quale viene a sua volta scorrevolmente inserito il bordo del telo. Infatti, la possibilità di prevedere una sede di guida relativamente ampia permette di definire un gioco sufficientemente ampio fra la sede di guida e 15 l'elemento a rotaia, senza comprometterne le specifiche funzionalità, sostanzialmente lungo tutta la lunghezza del montante.

Il gruppo di guida secondo il presente trovato risulta così di semplice ed economica 20 realizzazione, e l'ampia flessibilità ed adattabilità di installazione che definisce permette di ridurre i tempi di montaggio, senza necessitare della realizzazione e dell'applicazione di elementi di compensazione.

25 Così facendo si ha, pertanto, una riduzione dei

tempi e dei costi sia di realizzazione, che di installazione del gruppo di guida e, conseguentemente, del tendaggio avvolgibile.

Inoltre, essendo la regolazione effettuata
5 soltanto con i due mezzi di incastro, e non direttamente con i due elementi, un eventuale fissaggio fra le parti può essere più volte regolato e variato, sostanzialmente senza difficoltà per gli operatori.

10 ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

Queste ed altre caratteristiche del presente trovato appariranno chiare dalla seguente descrizione di alcune forma preferenziali di realizzazione, fornite a titolo esemplificativo,
15 non limitativo, con riferimento agli annessi disegni in cui:

- la fig. 1 illustra una vista assonometrica di un tendaggio a cui è applicato un gruppo di guida secondo il presente trovato;
- 20 - la fig. 2 illustra una sezione trasversale di una prima forma preferenziale di realizzazione di un particolare ingrandito del gruppo di guida di fig. 1;
- 25 - la fig. 3 illustra una sezione trasversale di

una seconda forma preferenziale di
realizzazione di un particolare
ingrandito del gruppo di guida di fig.
1;

5 - la fig. 4 illustra una sezione trasversale di
una terza forma preferenziale di
realizzazione di un particolare
ingrandito del gruppo di guida di fig.
1;

10 - la fig. 5 illustra una sezione trasversale di
una quarta forma preferenziale di
realizzazione di un particolare
ingrandito del gruppo di guida di fig.
1;

15 - la fig. 6 illustra una vista assonometrica in
esploso di un particolare ingrandito
del gruppo di guida di fig. 1;

- la fig. 7 illustra una sezione trasversale del
gruppo di guida di fig. 1 con
20 associato il particolare di fig. 6.

DESCRIZIONE DI UNA FORMA PREFERENZIALE DI REALIZZAZIONE

Con riferimento alle figure allegate, un gruppo
di guida 10 secondo il presente trovato è parte di
25 un tendaggio avvolgibile 11, del tipo normalmente

utilizzato per la chiusura selettiva di aperture e/o la delimitazione di spazi esterni.

A solo titolo esemplificativo, il tendaggio avvolgibile 11 comprende un telo 12 selettivamente
5 avvolgibile attorno ad un rullo 13, e guidato sui suoi bordi dal gruppo di guida 10.

Il gruppo di guida 10 secondo il presente trovato comprende, nella fattispecie due montanti verticali 15, sostanzialmente uguali fra loro, ed atti a
10 cooperare con rispettivi bordi laterali 17 del telo 12, ed un elemento frontale 16 atto a cooperare con un bordo di fondo 19 del telo 12.

I due montanti verticali 15 sono fissati mediante viti 18 a relative pareti fisse 20 e sono disposti
15 sostanzialmente affacciati, paralleli e complanari fra loro, in modo da definire il posizionamento in piano del telo 12, in una condizione srotolata di quest'ultimo.

Ogni montante verticale 15 comprende un primo
20 elemento 21 ed un secondo elemento 22 selettivamente agganciabili fra loro in modo amovibile e regolabile.

In particolare, il primo elemento 21 comprende un tratto di fissaggio 23 con cui cooperano le viti
25 18, per effettuare il fissaggio del montante 15

alla parete fissa 20, ed un primo profilo di
incastro 25 rivolto verso il secondo elemento 22.

Il primo elemento 21 è a sua volta composto da
due profilati, ossia un primo profilato 26 a L su
5 cui è ricavato il tratto di fissaggio 23, ed un
secondo profilato 27 di completamento del primo
profilo di incastro 25.

Con particolare riferimento alle figg. 2 e 3, il
primo profilato 26 ed il secondo profilato 27 sono
10 due elementi distinti selettivamente accoppiabili
fra loro.

Nelle forme di realizzazione illustrate nelle
figg. 4 e 5, il primo profilato 26 ed il secondo
profilato 27 sono realizzati in corpo unico.

15 Il secondo elemento 22 è, invece, sostanzialmente
uguale per tutte le forme di realizzazione
illustrate nelle figure allegate, e presenta un
profilo 48 sostanzialmente chiuso, definente
internamente una sede di guida 29 lungo tutta la
20 sua lunghezza, ed un'apertura longitudinale 30 che
permette l'accesso dall'esterno alla sede di guida
29, per l'inserimento del bordo 17 del telo 12, e
l'innesto dell'elemento frontale 16.

Il secondo elemento 22 comprende inoltre un
25 secondo profilo di incastro 31, sporgente dal

profilo 48, e conformato per essere agganciato al primo profilo di incastro 25 del primo elemento 21.

In particolare, la conformazione reciproca fra il primo profilo di incastro 25 ed il secondo profilo di incastro 31 è tale per cui, in fase di montaggio, è possibile regolare la distanza che intercorre tra la sede di guida 29 ed il tratto di fissaggio 23, in modo da compensare eventuali imperfezioni delle pareti fisse 20, e garantire il posizionamento sostanzialmente affacciato, parallelo e complanare, quantomeno delle rispettive sedi di guida 29 dei due montanti 15, indipendentemente dalla disposizione reciproca delle relative pareti fisse 20.

In particolare, la disposizione del primo profilo di incastro 25 e del secondo profilo di incastro 31 rispetto ai rispettivi primo e secondo elemento 21, 22, e la conformazione reciproca fra loro è tale da impedire il sormonto, in condizione accoppiata, fra il primo elemento 21 ed profilo 48 del secondo elemento 22.

Il profilo 48 ha una larghezza che coincide con quella del primo elemento 21, in modo da costituire, in condizione assemblata, continuità di linea con esso.

Nella fattispecie, ogni montante 15 comprende inoltre un elemento a rotaia 32 alloggiato con ampio gioco all'interno della sede di guida 29, e nel quale è scorrevolmente inserito un rispettivo
5 bordo laterale 17 del telo 12.

Vantaggiosamente, l'elemento a rotaia 32 presenta una parte terminale 32a rivolta verso il rullo 13 e sostanzialmente alleggerita per migliorarne la flessibilità elastica. Tale soluzione vantaggiosa
10 permette sia di facilitare il montaggio dell'elemento a rotaia 32 nella relativa sede di guida 29, sia di accompagnare con maggiore precisione i bordi laterali 17 del telo 12 verso il rullo 13, evitando incastri accidentali, o
15 avvolgimenti disordinati del telo 12.

In particolare, ogni sede di guida 29 comprende al suo interno due guarnizioni di ammortizzazione 33 che riducono al minimo i rumori dovuti allo strisciamento e agli eventuali urti accidentali
20 dell'elemento a rotaia 32 contro le superfici interne della sede di guida 29.

Nella soluzione preferenziale illustrata in fig. 2, il primo elemento 21 è, come detto, composto da due profilati 26 e 27 distinti, imperniati fra loro
25 ad un'estremità 28 del tratto di fissaggio 23, ed

ognuno definente una parte del relativo primo profilo di incastro 25.

In questa soluzione, viene inizialmente fissato il primo profilato 26 alla parete fissa 20, e viene
5 poi posizionato il secondo elemento 22 con il suo secondo profilo di incastro 31 in associazione al primo elemento 21, mantenendo la sede di guida 29 alla voluta distanza dal tratto di fissaggio 23.

Viene poi ruotato, a libro, il secondo profilato
10 27 attorno all'estremità 28, in modo da definire interamente il primo profilo di incastro 25, ed effettuare l'incastro fra il primo profilo 25 ed il secondo profilo 31.

Il consolidamento dell'incastro fra il primo
15 elemento 21 ed il secondo elemento 22 alla distanza voluta viene effettuato mediante una pluralità di viti 35 disposte trasversalmente al primo elemento 21, in modo tale che ognuna di esse abbia, un'estremità, bloccata al secondo profilato 27 e,
20 un'altra estremità, avvitata al primo profilato 26, così da definire sostanzialmente un morsetto per il trattenimento del secondo elemento 22, nella condizione assemblata con il primo elemento 21.

Vantaggiosamente, le viti 35 cooperano nel tratto
25 interno fra il primo profilato 26 ed il secondo

profilato 27, con una boccola distanziale 49, la quale permette di limitare la chiusura massima del morsetto definito, evitando così possibili deformazioni dei due profilati 26 e 27 stessi, 5 nonché garantendo la corretta ed uniforme tensione di chiusura delle viti 35.

Nella realizzazione preferenziale illustrata in fig. 3, a differenza di quanto descritto per la fig. 2, i due profilati 26 e 27 vengono 10 reciprocamente agganciati con movimento lineare e non rotativo.

Nella fattispecie, il primo profilato 26 presenta, una scanalatura longitudinale 36 in cui viene inserito per accoppiamento di forma un 15 relativo piedino longitudinale 37 ricavato sul secondo profilato 27. Secondo una variante, non illustrata, sulla lunghezza del primo profilato 26 sono ricavate una pluralità di sedi separate, mentre sul secondo profilato 27 sono ricavati 20 corrispondenti piedini separati.

Anche in questa soluzione, dopo aver stabilito la specifica distanza fra la sede di guida 29 e il tratto di fissaggio 23, è previsto l'utilizzo di viti 35 disposte fra i due profilati 26 e 27, in 25 modo tale da definire sostanzialmente un morsetto

per il trattenimento del secondo elemento 22.

Come illustrato nella forma di realizzazione illustrata in fig. 4, il primo profilato 26 ed il secondo profilato 27 sono realizzati in corpo
5 unico, e il loro bordo di unione 38 è conformato in modo tale da definire una linea di piegatura preferenziale.

In questa forma di realizzazione, come in quella illustrata in fig. 2, in fase di assemblaggio, il
10 secondo profilato 27 viene ruotato, a libro, rispetto al primo profilato 26, per determinare l'incastro fra il primo elemento 21 ed il secondo elemento 22.

Come nelle forme di realizzazione precedenti,
15 dopo aver stabilito la specifica distanza fra la sede di guida 29 ed il tratto di fissaggio 23, sono previste viti 35 disposte fra i due profilati 26 e 27, in modo tale da definire sostanzialmente un morsetto per il trattenimento del secondo elemento
20 22.

Nella soluzione illustrata in fig. 5, i due profilati 26 e 27 sono ricavati in corpo unico, in posizione reciprocamente rigida, ed il primo profilo di incastro 25 presenta rispettivi elementi
25 elastici 39, i quali permettono di trattenere

elasticamente il secondo profilo di incastro 31, una volta stabilita la specifica distanza fra la sede di guida 29 ed il tratto di fissaggio 23.

Secondo una variante applicabile a qualsiasi
5 delle soluzioni preferenziali fin qui descritte, il primo profilo di incastro 25 e/o il secondo profilo di incastro 31, presentano reciproche sagomature di tenuta, quali zigrinature, dentellature, denti, o alette, elastiche, od altri organi atti a
10 facilitare il posizionamento reciproco del primo elemento 21 rispetto al secondo elemento 22, in predeterminati posizionamenti a scatto.

Come illustrato nelle figg. 6 e 7, l'elemento frontale 16 comprende una barra 40 disposta
15 trasversalmente fra i due montanti 15, e presenta un'apertura longitudinale 44 attraverso cui viene inserito il bordo di fondo 19 del telo 12.

La barra 40 presenta, alle sue estremità, due rispettivi tappi di guida 41 che, oltre a chiudere
20 le estremità stesse della barra 40, sono composti da due parti reciprocamente conformate per pinzare un tratto del telo 12.

In particolare, ogni tappo di guida 41 presenta, dal lato rivolto verso l'interno della barra 40, un
25 elemento di aggancio 46 al quale viene agganciato

un corrispondente blocchetto di zavorra 47.
L'elemento di aggancio 46 è conformato in modo tale
che, in condizione montata del tappo di guida 41
alla barra 40, il blocchetto di zavorra 47 si trovi
5 all'interno di tale barra 40 e rimanga fissato in
modo stabile ed univoco al corrispondente tappo di
guida 41.

Questa soluzione permette di mantenere il
blocchetto di zavorra 47 in un'idonea posizione di
10 funzionamento sia in fase di movimentazione, sia in
fase statica del telo 12, evitandone lo scorrimento
assiale incontrollato all'interno della barra 40.

Questa particolare soluzione del presente trovato
permette, quindi, sia di eliminare i rumori dovuti
15 agli urti accidentali del blocchetto di zavorra 47
all'interno della barra 40, sia di esercitare la
forza peso nei punti di maggiore efficacia ed in
modo sempre equilibrato.

Nel caso di specie, l'elemento di aggancio 46
20 comprende quattro alette di posizionamento assiale
ed una spina di fissaggio trasversale.

Ogni tappo di guida 41 comprende inoltre
un'aletta 42 estendentesi verso l'esterno e
sagomata per scorrere in modo guidato all'interno
25 delle corrispondenti aperture longitudinali 30 dei

montanti 15.

Nella soluzione illustrata, lateralmente all'aletta 42 sono previsti, da parti opposte, due gommini 43 che permettono di ridurre al minimo i rumori dovuti al reciproco strisciamento dell'aletta 42 sulle superfici interne dell'apertura longitudinale 30, durante la movimentazione in avvolgimento/svolgimento del telo 12. Tali gommini 43 hanno anche parziale funzione di freno in condizione statica del telo 12.

Secondo una variante, rappresentata in linea tratteggiata in fig. 7, in alternativa, o in associazione ai gommini 43, è previsto un chiavistello 45 atto ad essere disposto passante attraverso relativi fori previsti sia sul montante 15, sia sull'aletta 42, in modo da garantire il mantenimento di una predeterminata posizione di apertura o di chiusura del tendaggio avvolgibile 11.

E' chiaro comunque che al gruppo di guida 10 fin qui descritto possono essere apportate modifiche e/o aggiunte di parti, senza per questo uscire dall'ambito del presente trovato.

Rientra ad esempio nell'ambito del presente trovato prevedere che il tratto di fissaggio 23 sia

previsto su una superficie laterale del primo elemento 21, anziché sulla superficie di fondo, come illustrato nelle figure allegate.

E' anche chiaro che, sebbene il presente trovato
5 sia stato descritto con riferimento ad esempi specifici, una persona esperta del ramo potrà senz'altro realizzare molte altre forme equivalenti di gruppo di guida per tendaggi avvolgibili, aventi le caratteristiche espresse nelle rivendicazioni e
10 quindi tutte rientranti nell'ambito di protezione da esse definito.

RIVENDICAZIONI

1. Gruppo di guida per tendaggi avvolgibili
provvisi di un telo (12), comprendente almeno un
montante (15) a cui è atto ad essere scorrevolmente
5 alloggiato almeno un bordo (17) di detto telo (12)
e comprendente un primo elemento (21) avente un
tratto di fissaggio (23) atto a permetterne il
fissaggio ad una parete fissa (20), ed un secondo
elemento (22) provvisto di un profilo (48)
10 sostanzialmente chiuso e definente internamente una
sede di guida (29), in cui è atto ad essere
scorrevolmente alloggiato detto bordo (17) di detto
telo (12), detto primo elemento (21) e detto
secondo elemento (22) essendo reciprocamente
15 conformati per poter essere selettivamente
agganciati frontalmente fra loro, ed in modo da
regolare la distanza fra detta sede di guida (29) e
detto tratto di fissaggio (23), **caratterizzato dal
fatto che** detto primo elemento (21) comprende
20 longitudinalmente primi mezzi di incastro (25)
rivolti verso detto secondo elemento (22), che
detto secondo elemento (22) comprende relativi
secondi mezzi di incastro (31) sporgenti
lateralmente da detto profilo (48) sostanzialmente
25 chiuso, ed atti ad essere accoppiati a detti primi

mezzi di incastro (25) in modo amovibile e regolabile, così che non vi sia sormonto fra detto profilo (48) sostanzialmente chiuso e detto primo elemento (21), in condizione assemblata.

5 2. Gruppo di guida come nella rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto che** detti primi mezzi di incastro (25) e/o detti secondi mezzi di incastro (31), presentano reciproche sagomature di tenuta, atte a facilitare il posizionamento reciproco di
10 detto primo elemento (21) rispetto a detto secondo elemento (22).

3. Gruppo di guida come nella rivendicazione 1 o 2, **caratterizzato dal fatto che** detto secondo elemento (22) comprende inoltre un'apertura
15 longitudinale (30) atta a permettere l'accesso dall'esterno a detta sede di guida (29).

4. Gruppo di guida come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detto montante (15) comprende inoltre un elemento a rotaia (32)
20 alloggiato con ampio gioco all'interno di detta sede di guida (29), e nel quale è scorrevolmente inserito detto bordo (17) di detto telo (12), **caratterizzato dal fatto che** detto elemento a rotaia (32) comprende una parte terminale (32a)
25 sagomata in modo tale da migliorarne la

flessibilità elastica.

5. Gruppo di guida come nella rivendicazione 4, **caratterizzato dal fatto che** detta sede di guida (29) comprende al suo interno almeno una
5 guarnizione di ammortizzazione (33) atta a cooperare con detto elemento a rotaia (32) per ridurre al minimo i rumori dovuti allo strisciamento e agli eventuali urti accidentali di detto elemento a rotaia (32) contro le superfici
10 interne di detta sede di guida (29).

6. Gruppo di guida come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** detto primo elemento (21) comprende un primo profilato (26) su cui è ricavato detto tratto di
15 fissaggio (23) ed un secondo profilato (27) di completamento di detti primi mezzi di incastro (25).

7. Gruppo di guida come nella rivendicazione 6, **caratterizzato dal fatto che** detto primo profilato
20 (26) e detto secondo profilato (27) sono due elementi distinti selettivamente accoppiabili fra loro.

8. Gruppo di guida come nella rivendicazione 7, **caratterizzato dal fatto che** detto primo profilato
25 (26) e detto secondo profilato (27) sono imperniati

fra loro ad un'estremità (28) di detto tratto di fissaggio (23).

9. Gruppo di guida come nella rivendicazione 7, **caratterizzato dal fatto che** detto primo profilato
5 (26) comprende una scanalatura longitudinale (36) in cui viene inserito per accoppiamento di forma un relativo piedino longitudinale (37) ricavato su detto secondo profilato (27).

10. Gruppo di guida come in una qualsiasi delle
10 rivendicazioni da 6 a 9, **caratterizzato dal fatto che** detto primo elemento (21) comprende inoltre mezzi a vite (35) disposti trasversalmente ed aventi una prima estremità bloccata a detto secondo profilato (27) ed una seconda estremità avvitata a
15 detto primo profilato (26), così da definire sostanzialmente una morsa per il trattenimento di detto secondo elemento (22).

11. Gruppo di guida come nella rivendicazione 6, **caratterizzato dal fatto che** detto primo profilato
20 (26) e detto secondo profilato (27) sono realizzati in corpo unico.

12. Gruppo di guida come nella rivendicazione 11, **caratterizzato dal fatto che** detto primo profilato
(26) e detto secondo profilato (27) comprendono in
25 comune un bordo di unione (38) conformato in modo

tale da definire una linea di piegatura reciproca preferenziale.

13. Gruppo di unione come nella rivendicazione 11, **caratterizzato dal fatto che** detti primi mezzi di
5 incastro (25) di detto primo elemento (21) comprendono rispettivi elementi elastici (39), atti a trattenere elasticamente detti secondi mezzi di incastro (31), una volta stabilita la specifica distanza fra detta sede di guida (29) e detto
10 tratto di fissaggio (23).

14. Gruppo di guida come nella rivendicazione 3, in cui comprende inoltre un elemento frontale (16) atto a cooperare con un relativo bordo di fondo (19) di detto telo (12), **caratterizzato dal fatto**
15 **che** detto elemento frontale (16) comprende almeno una barra (40) disposta trasversalmente a detto montante (15), ed avente ad un'estremità un rispettivo tappo di guida (41) conformato in due parti per pinzare un tratto di detto telo (12) e
20 scorrere all'interno di detta apertura longitudinale (30).

15. Gruppo di guida come nella rivendicazione 14, **caratterizzato dal fatto che** detto tappo di guida (41) comprende, dal lato rivolto verso l'interno di
25 detta barra (40), un elemento di aggancio (46) al

quale è atto ad essere agganciato in modo stabile ed univoco un corrispondente blocchetto di zavorra (47).

16. Gruppo di guida come nella rivendicazione 14 o
5 15, **caratterizzato dal fatto che** detto tappo di guida (41) comprende inoltre un'aletta (42) estendentesi verso l'esterno e sagomata in modo tale da scorrere all'interno di detta apertura longitudinale (30) di detto montante (15).

10 17. Gruppo di guida come nella rivendicazione 16, **caratterizzato dal fatto che** detta aletta (42) comprende almeno un elemento in gomma (43) atto a ridurre al minimo i rumori dovuti al reciproco strisciamento di detta aletta (42) sulle superfici
15 interne di detta apertura longitudinale (30).

18. Gruppo di guida come nella rivendicazione 16 o
17, **caratterizzato dal fatto che** comprende un chiavistello (45) atto ad essere disposto passante attraverso relativi fori previsti sia su detto
20 montante (15), sia su detta aletta (42), in modo da garantire il mantenimento di una predeterminata posizione di apertura o di chiusura del tendaggio avvolgibile (11).

19. Procedimento per il montaggio di un tendaggio
25 avvolgibile (11) comprendente un telo (12)

avvolgibile su un rullo (13), ed un gruppo di guida laterale comprendente almeno un montante (15) in cui è scorrevolmente alloggiato un bordo di detto telo (12), **caratterizzato dal fatto che** comprende

5 le seguenti fasi:

- fissaggio ad una parete (20) di un primo elemento (21) di detto montante (15), aperto frontalmente e presentante relativi primi mezzi di incastro (25);
- 10 - inserimento con gioco di un bordo (17) di detto telo (12), associato ad un relativo elemento a rotaia (32), all'interno di un secondo elemento (22) di detto montante (15), dotato di relativi secondi mezzi di incastro
- 15 (31);
- avvicinamento ed aggancio frontale senza sormonto reciproco fra detto primo elemento (21) e detto secondo elemento (22), con aggancio tra detti primi mezzi di incastro
- 20 (25) e detti secondi mezzi di incastro (31).

20. Gruppo di guida per tendaggi avvolgibili e relativo procedimento di montaggio, sostanzialmente come descritti, con riferimento agli annessi disegni.

25 p. PRATIC F.LLI ORIOLI S.p.A.

at/sl 31.01.2007

Il mandatario
STEFANO LIGI
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 33100 UDINE

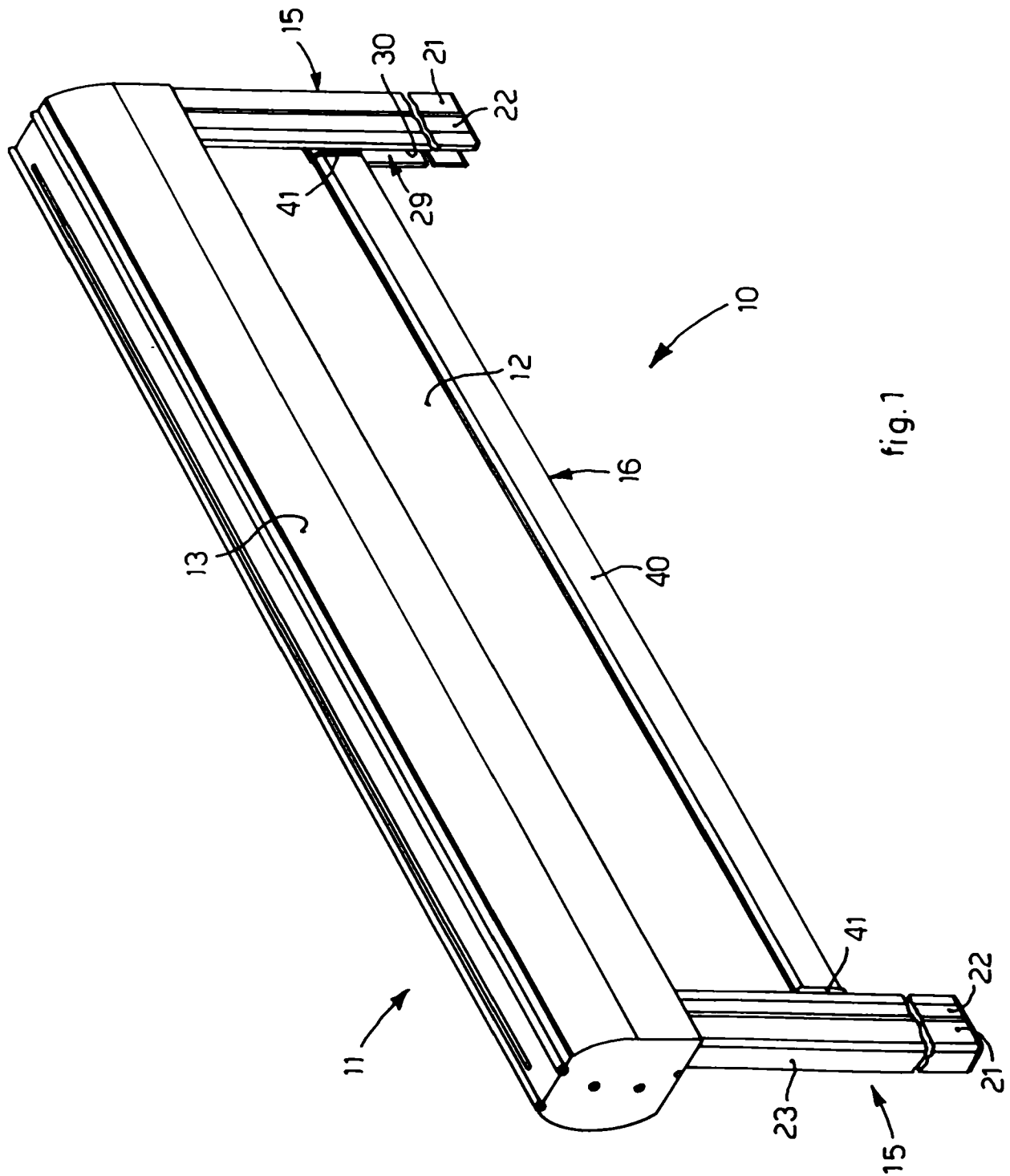


fig. 1

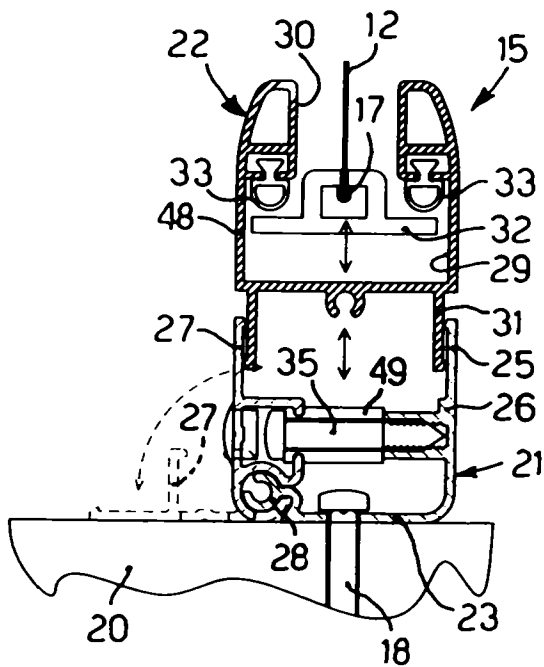


fig. 2

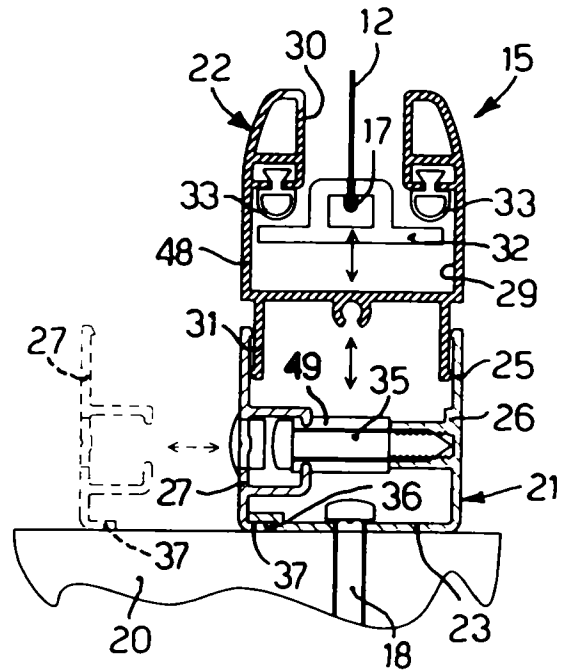


fig. 3

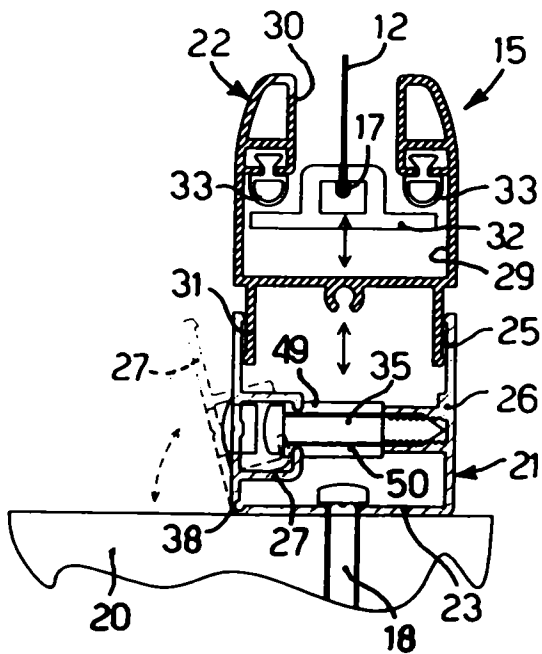


fig. 4

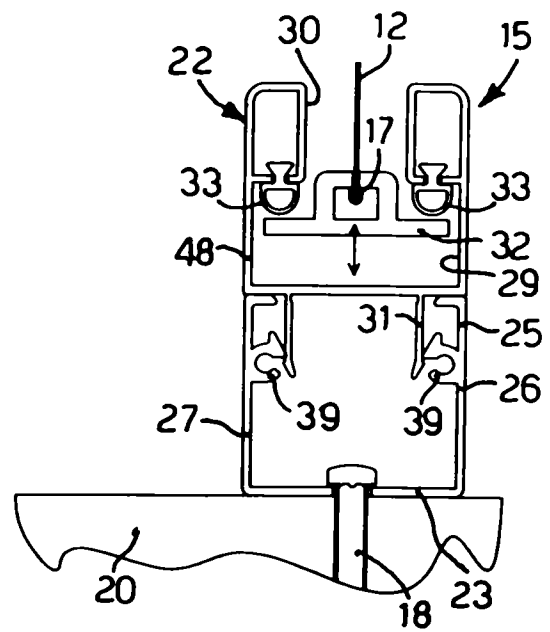


fig. 5

