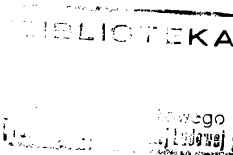
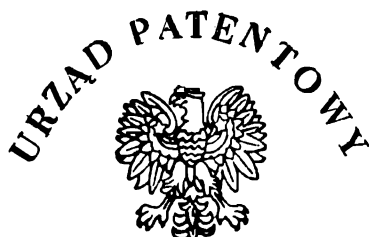


Opublikowano dnia 28 grudnia 1957 r.



3 44 d 51 / 100

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40404

Kl. 75 d, 15

Józef Polak

Kraków, Polska

Sposób mechanicznego patynowania kamienia i żelaza przy konserwacji zabytków

Patent dodatkowy do patentu nr 40346

Patent trwa od dnia 24 maja 1957 r.

Przy konserwacji zabytków zachodzi często konieczność patynowania kamienia i wyrobów żelaznych. Dotychczas dokonywano tego za pomocą powlekania powierzchni różnymi środkami. Zmieniającymi barwę wyrobu, po uprzednim udarowym zmiękczeniu powierzchni, zwłaszcza w jej ostrych krawędziach.

Wyroby kamienne i żelazne, osadzone w budowli, podlegają przez długi okres czasu bardzo powolnemu procesowi ścierania przez pyły i bezpośrednie tarcie doraźne. Po kilkudziesięciu latach trwania tego procesu powierzchnia wyrobu nabiera charakterystycznego wyglądu zewnętrznego przez zatarcie się ostrych krawędzi, który w połączeniu z wypłowieniem barwy stanowi istotną cechę patyny.

Sposób mechanicznego patynowania wyrobów kamiennych i żelaznych według wynalazku po-

lega na skróceniu procesu ścierania powierzchni z kilkudziesięciu czy kilkuset lat do kilkunastu minut, a to za pomocą strumienia piasku ciernego, skierowanego pod ciśnieniem na tę powierzchnię.

Po spatynowaniu mechanicznym można na powierzchnię wyrobu nałożyć powłokę materiału konserwującego powierzchnię.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób mechanicznego patynowania wyrobów kamiennych i żelaznych, znamienny tym, że do uzyskania patyny, analogicznej do naturalnej, ściera się powierzchnię wyrobów strumieniem piasku, wyrzuconego z dyszy powietrznej pod ciśnieniem 2-6 at. zależnie od zamierzonego stopnia wyglądu.

Józef Polak