



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210299261 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201921132609.9

(22)申请日 2019.07.18

(73)专利权人 息县宏升粮食制品有限责任公司

地址 464300 河南省信阳市息县城关东外
环路北段

(72)发明人 潘道荣 方伟 侯喜平

(74)专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司

41158

代理人 严艳丽

(51)Int.Cl.

A21C 3/02(2006.01)

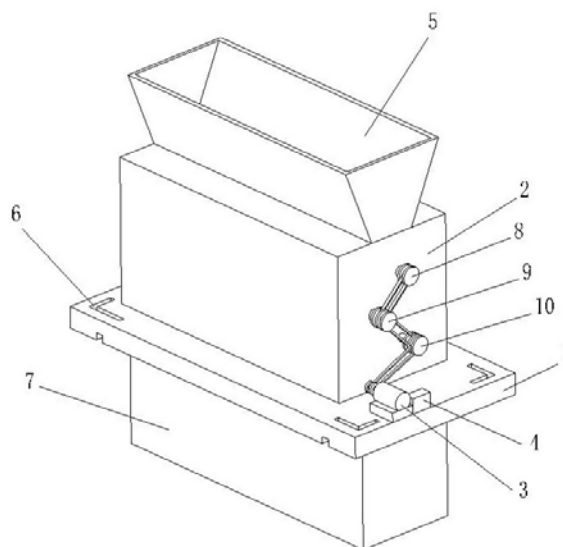
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种挂面生产线用压延装置

(57)摘要

本实用新型公开一种挂面生产线用压延装置,该新型挂面加工用全自动包括基座,电机,集料箱,基座与壳体固定连接,壳体的顶部设有漏斗,壳体内设有第一压辊、第二压辊与第三压辊,第一压辊、第二压辊与第三压辊的两端穿过壳体的侧面且分别设有第一带轮、第二带轮与第三带轮,第一带轮、第二带轮与第三带轮之间通过皮带传动连接,第三带轮通过皮带与电机传动连接,基座上设有落料孔,基座的底部在落料孔的下方设有集料箱,集料箱通过滑轨与基座可滑动连接;该新型挂面生产线用压延装置结构稳定性强,三个压辊能够均由快速的碾压,且集料方便快捷,适合推广使用。



1. 一种挂面生产线用压延装置,包括基座(1),电机(3),集料箱(7),其特征在于:所述基座(1)与壳体(2)固定连接,所述壳体(2)的顶部设有漏斗(5),所述壳体(2)内设有第一压辊(11)、第二压辊(12)与第三压辊(13),所述第一压辊(11)、第二压辊(12)与第三压辊(13)的两端穿过壳体(2)的侧面且分别设有第一带轮(8)、第二带轮(9)与第三带轮(10),所述第一带轮(8)、第二带轮(9)与第三带轮(10)之间通过皮带传动连接,所述第三带轮(10)通过皮带与电机(3)传动连接,所述基座(1)上设有落料孔(14),所述基座(1)的底部在落料孔(14)的下方设有集料箱(7),所述集料箱(7)通过滑轨(15)与基座(1)可滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种挂面生产线用压延装置,其特征在于:所述电机(3)的一侧设有变速器(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种挂面生产线用压延装置,其特征在于:所述基座(1)在四个角处设有固定槽孔(6),所述固定槽孔(6)呈“L”形。

4. 根据权利要求1所述的一种挂面生产线用压延装置,其特征在于:所述漏斗(5)呈“V”形。

一种挂面生产线用压延装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种挂面生产线用压延装置,属于压延机械设备领域。

背景技术

[0002] 压延装置是由两个或两个以上的辊筒,按一定形式排列,在一定温度下,将材料压制展延成一定厚度和表面形状的胶片,并可对纤维帘帆布或钢丝帘布进行挂胶的机械,目前挂面生产用的压延装置压制出的面制品厚度不均匀,压制效率低,且物料收集不便。

[0003] 为解决上述所提出的现有技术的问题,本实用新型公开一种挂面生产线用压延装置,该新型挂面加工用全自动包括基座,电机,集料箱,基座与壳体固定连接,壳体的顶部设有漏斗,壳体内设有第一压辊、第二压辊与第三压辊,第一压辊、第二压辊与第三压辊的两端穿过壳体的侧面且分别设有第一带轮、第二带轮与第三带轮,第一带轮、第二带轮与第三带轮之间通过皮带传动连接,第三带轮通过皮带与电机传动连接,基座上设有落料孔,基座的底部在落料孔的下方设有集料箱,集料箱通过滑轨与基座可滑动连接;该新型挂面生产线用压延装置结构稳定性强,三个压辊能够均由快速的碾压,且集料方便快捷,适合推广使用。

实用新型内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,一种挂面生产线用压延装置,包括基座,电机,集料箱,所述基座与壳体固定连接,所述壳体的顶部设有漏斗,所述壳体内设有第一压辊、第二压辊与第三压辊,所述第一压辊、第二压辊与第三压辊的两端穿过壳体的侧面且分别设有第一带轮、第二带轮与第三带轮,所述第一带轮、第二带轮与第三带轮之间通过皮带传动连接,所述第三带轮通过皮带与电机传动连接,所述基座上设有落料孔,所述基座的底部在落料孔的下方设有集料箱,所述集料箱通过滑轨与基座可滑动连接。

[0005] 优选的,所述电机的一侧设有变速器。

[0006] 优选的,所述基座在四个角处设有固定槽孔,所述固定槽孔呈“L”形。

[0007] 优选的,所述漏斗呈“V”形。

[0008] 本实用新型公开一种挂面生产线用压延装置,该新型挂面加工用全自动包括基座,电机,集料箱,基座与壳体固定连接,壳体的顶部设有漏斗,壳体内设有第一压辊、第二压辊与第三压辊,第一压辊、第二压辊与第三压辊的两端穿过壳体的侧面且分别设有第一带轮、第二带轮与第三带轮,第一带轮、第二带轮与第三带轮之间通过皮带传动连接,第三带轮通过皮带与电机传动连接,基座上设有落料孔,基座的底部在落料孔的下方设有集料箱,集料箱通过滑轨与基座可滑动连接;该新型挂面生产线用压延装置结构稳定性强,三个压辊能够均由快速的碾压,且集料方便快捷,适合推广使用。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型一种挂面生产线用压延装置的结构示意图；

[0011] 图2是图1的仰视图；

[0012] 图3是本实用新型一种挂面生产线用压延装置的内部结构示意图；

[0013] 图4是图3的主视图；

[0014] 其中：1、基座；2、壳体；3、电机；4、变速器；5、漏斗；6、固定槽孔；7、集料箱；8、第一带轮；9、第二带轮；10、第三带轮；11、第一压辊；12、第二压辊；13、第三压辊；14、落料孔；15、滑轨。

具体实施方式

[0015] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。附图为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0016] 具体实施例一，请参阅图1-4一种挂面生产线用压延装置，包括基座1，电机3，集料箱7，所述基座1与壳体2固定连接，所述壳体2的顶部设有漏斗5，所述壳体2内设有第一压辊11、第二压辊12与第三压辊13，所述第一压辊11、第二压辊12与第三压辊13的两端穿过壳体2的侧面且分别设有第一带轮8、第二带轮9与第三带轮10，所述第一带轮8、第二带轮9与第三带轮10之间通过皮带传动连接，所述第三带轮10通过皮带与电机3传动连接，所述基座1上设有落料孔14，所述基座1的底部在落料孔14的下方设有集料箱7，所述集料箱7通过滑轨15与基座1可滑动连接，所述电机3的一侧设有变速器4，所述基座1在四个角处设有固定槽孔6，所述固定槽孔6呈“L”形，所述漏斗5呈“V”形。

[0017] 该新型挂面生产线用压延装置通过基座1上的固定槽孔6固定，在漏斗5处放入原材料，通过电机3与皮带带动第一压辊11、第二压辊12与第三压辊13转动，电机3可通过变速器4调节转速，原材料经过所述第一压辊11、第二压辊12与第三压辊13的碾压成均匀片状，且经过落料孔14落入集料箱7内，集料箱7可移动卸货，效率高，使用方便。

[0018] 本实用新型公开一种挂面生产线用压延装置，该新型挂面加工用全自动包括基座，电机，集料箱，基座与壳体固定连接，壳体的顶部设有漏斗，壳体内设有第一压辊、第二压辊与第三压辊，第一压辊、第二压辊与第三压辊的两端穿过壳体的侧面且分别设有第一带轮、第二带轮与第三带轮，第一带轮、第二带轮与第三带轮之间通过皮带传动连接，第三带轮通过皮带与电机传动连接，基座上设有落料孔，基座的底部在落料孔的下方设有集料箱，集料箱通过滑轨与基座可滑动连接；该新型挂面生产线用压延装置结构稳定性强，三个压辊能够均由快速的碾压，且集料方便快捷，适合推广使用。

[0019] 显然，上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例，而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

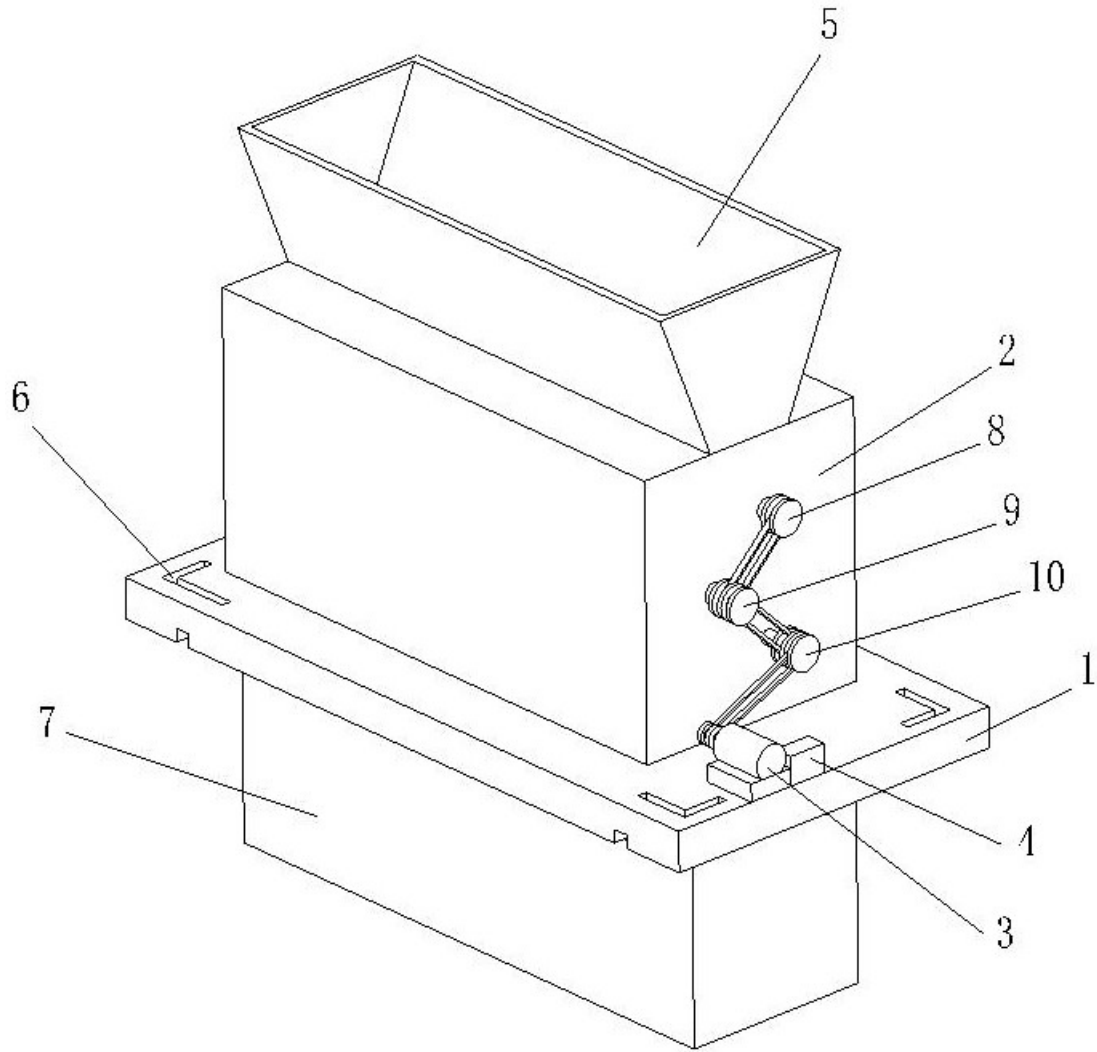


图1

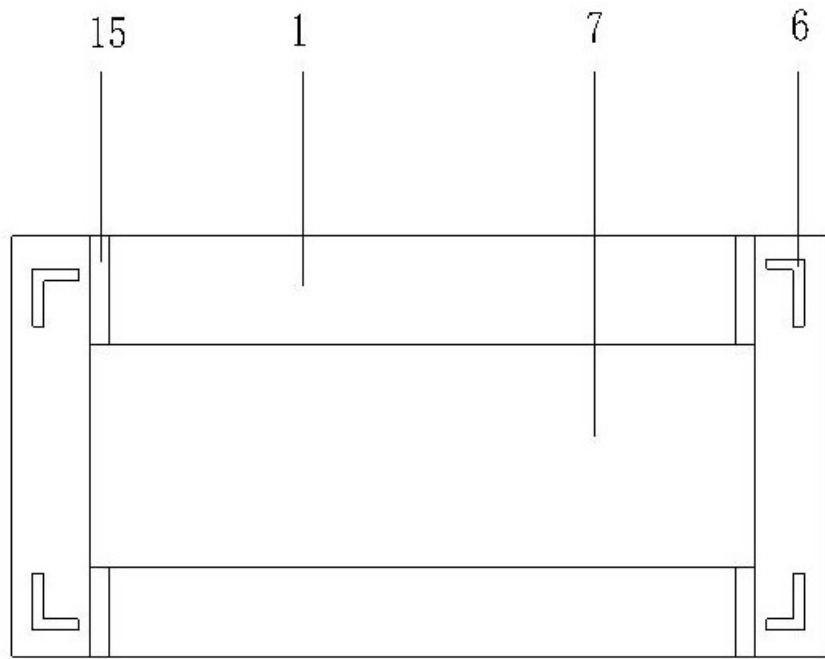


图2

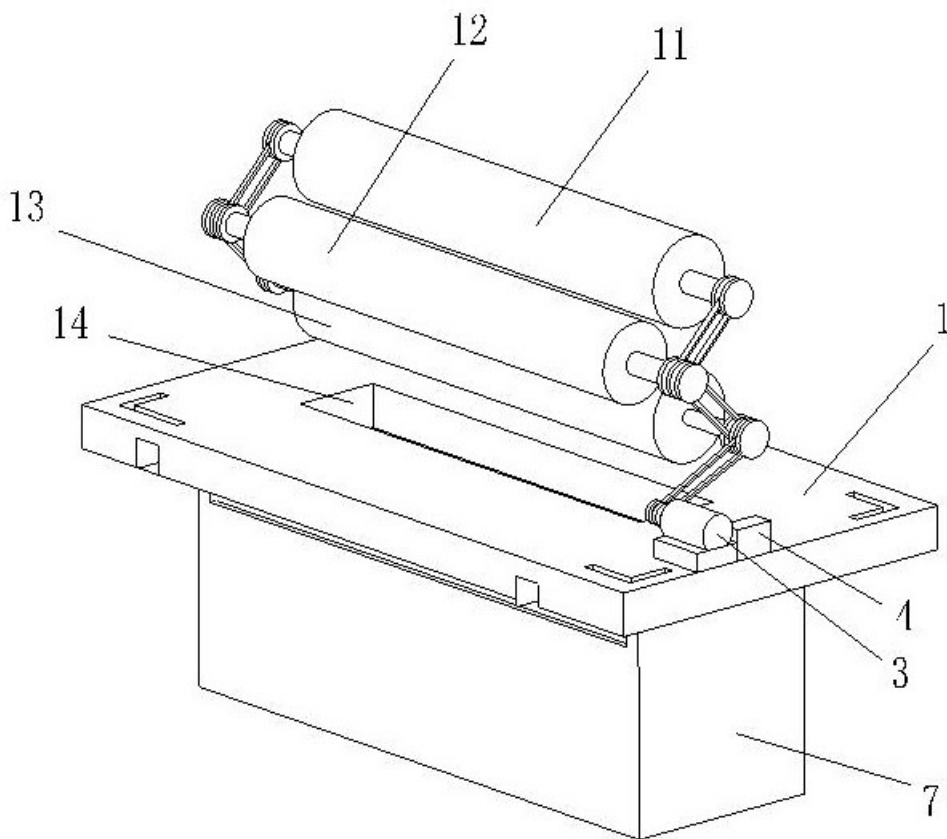


图3

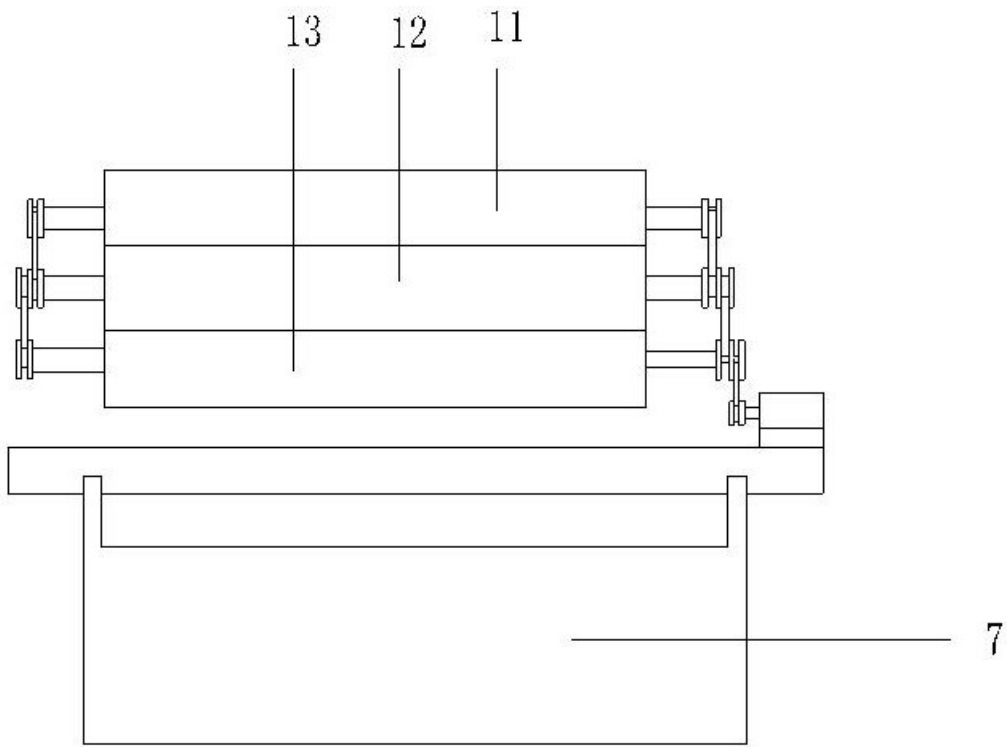


图4