

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

E17c 1/02

Nr 29411.

Kl. 17 g, 3.

Ambi-Budd Presswerk
Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Berlin-Johannisthal.

Przenośny zbiornik wytrzymały na ciśnienie.

Zgłoszono 28 czerwca 1938 r.

Udzielono 22 listopada 1940 r.

Do gazów i cieczy, znajdujących się pod średnimi i wysokimi ciśnieniami, stosuje się zwykle butle stalowe. Aczkolwiek takie butle stalowe mają wiele zalet i okazały się szczególnie praktyczne w użyciu w zakładach przemysłowych, posiadają one jednak w użyciu do innych celów wady, które wynalazek niniejszy usuwa.

Zbiornik przenośny według wynalazku jest płaski i posiada przekrój prostokąta, którego ścianki dłuższe są względem siebie usztywnione za pomocą kotew. Dalsza zaleta według wynalazku polega na tym, że kotwy, w celu zmniejszenia ciężaru zbiornika, są wykonane z rur, przy czym w jednej z nich o zwiększonej średnicy

wewnętrznej znajduje się narząd do napełniania i opróżniania zbiornika.

Zbiornik dzięki spłaszczonemu kształtowi jest łatwo przenośny i nadaje się ze względu na oszczędność miejsca bardziej do magazynowania niż butle cylindryczne.

Zbiornik według wynalazku nadaje się zwłaszcza do gazów ciekłych, np. propanu lub podobnego, obecnie coraz częściej stosowanego, a mianowicie głównie do ogrzewania i oświetlania w mieszkaniach prywatnych. Gaz taki nadaje się także do napędu pojazdów mechanicznych lub podobnych. Gaz, stosowany do tych celów, znajduje się pod ciśnieniem 6 — 8 atm.

Zbiornik według wynalazku ma taką

budowę, że może być wykonany z stosunkowo cienkich blach za pomocą wytłaczania na zimno i spawania. Do wskazanych celów i zachodzących ciśnień można zbiornik według wynalazku wykonać z blach o grubości około 2 — 2,5 mm.

Na rysunku fig. 1 przedstawia zbiornik w widoku z przodu, fig. 2 zaś — w przekroju według linii II — II na fig. 1.

Dwie symetrycznie wytłoczone wklęsłe blachy 1 są połączone szwem 2 przez spawanie. W płaskich częściach 1a zbiornika, uwidocznionych na fig. 1 przez zakreskowanie, są rozmieszczone w przybliżeniu równomiernie otwory 3. Brzegi tych otworów są zagięte do wnętrza zbiornika. W tulejki powstałe z tych zagięć 3a są wsunięte a następnie przypawane do brzegów otworu 3 kotwy 4, 5. Kotwy te tworzą w ten sposób sztywne połączenie między blachami 1a, przy czym mogą one być pełne albo, celem zmniejszenia ciężaru, wydrążone. Wytrzymałość blach 1a. wzmocnionych za pomocą kotew, może być dodatkowo zwiększona przez wytłoczenie w nich żłobków.

W rurowej kotwie 5 o stosunkowo dużej średnicy znajduje się narząd 7 do napełniania i opróżniania zbiornika, łączący się z jego wnętrzem przez otwór, wykonany w ścianie kotwy. Narząd umieszczony wewnątrz kotwy jest chroniony przeciw uszkodzeniom, równocześnie zaś

jest on łatwo dostępny, dzięki czemu może być przewożony w stanie nałożonym. Jest to szczególnie ważne, gdyż zapobiega się konieczności zakładania go przez konsumenta. W miejscach odpowiednich znajduje się na zbiorniku jeden lub kilka uchwytów 8 oraz nóżki 9.

Narząd 7 może być również zastosowany w przypadku niskich ciśnień, występujących w zbiorniku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przenośny zbiornik płaski wytrzymały na ciśnienie średnie, znamienny tym, że składa się z dwóch podłużnych spojonych połówek (1) w kształcie miski, przy czym jego przeciwległe ścianki płaskie są zaopatrzone we wgłębienia z otworami (3), w które są wpojone usztywniające kotwy pełne lub wydrążone (4), łączące połówki (1).

2. Przenośny zbiornik według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada jedną z kotw w postaci rury (5) o zwiększonej średnicy, mieszczącą w sobie narząd (7) służący do jego napełniania i opróżniania.

Ambi - Budd Presswerk
Gesellschaft mit
beschränkter Haftung.

Zastępca: inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

