

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202202427 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201120159428. 2

(22) 申请日 2011. 05. 19

(73) 专利权人 高然生

地址 100007 北京市东直门外胡家园 9 号楼
3 单元 401 室

(72) 发明人 高然生

(51) Int. Cl.

E04B 1/80 (2006. 01)

E04B 1/94 (2006. 01)

E04F 13/075 (2006. 01)

E04D 3/35 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种防火保温夹芯板

(57) 摘要

针对聚氨酯硬泡良好隔热保温性能, 和轻混凝土的良好防火阻燃性能, 本实用新型涉及了一种防火保温夹芯板。这种防火保温夹芯板是由下面板 (1)、聚氨酯泡沫 (2)、轻混凝土板条 (3)、上面板 (4) 复合而成, 其特征是将轻混凝土板条包裹于聚氨酯泡沫中, 共同作为防火保温夹芯板的芯材。本实用新型实现了将聚氨酯泡沫和轻混凝土材料的完美结合。



1. 一种防火保温夹芯板,是由下面板(1)、聚氨酯泡沫(2)、轻混凝土板条(3)、上面板(4)复合而成,其特征是将轻混凝土板条包裹于聚氨酯泡沫中,共同作为防火保温夹芯板的芯材。

2. 根据权利要求1所述的防火保温夹芯板,其特征是轻混凝土板条(3)的材质为发泡混凝土,或陶粒混凝土,或胶粉颗粒。

3. 根据权利要求1所述的防火保温夹芯板,其特征是下面板(1)和上面板(4)的材质为金属面板,或软面板。

[0014] 这种防火保温夹芯板,是由下面板(1)、聚氨酯泡沫(2)、轻混凝土板条(3)、上面板(4)复合而成,其特征是将轻混凝土板条包裹于聚氨酯泡沫中,共同作为防火保温夹芯板的芯材。

[0015] 这种防火保温夹芯板的制造工艺是:

[0016] 步骤一:先将下面板(1)成型。

[0017] 步骤二:在下面板上均匀喷涂少量的聚氨酯泡沫(2)。

[0018] 步骤三:在泡沫层上摆放轻混凝土板条(3)。

[0019] 步骤四:在轻混凝土的上面和侧面均匀喷涂聚氨酯泡沫(2)。

[0020] 步骤五:放置已成型的上面板(4)。

[0021] 步骤六:最后将板材送入层压机或双履带式层压机完成聚氨酯的固化。

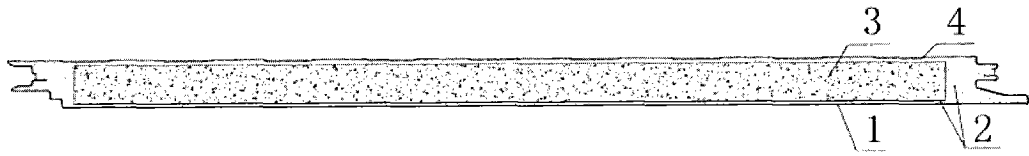


图 1

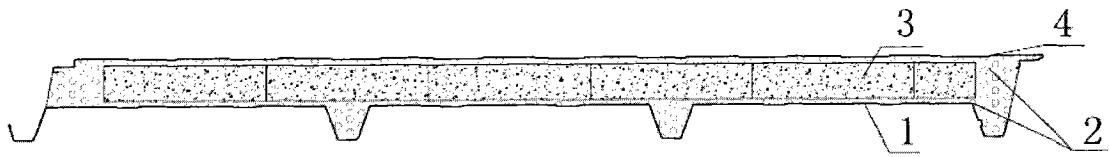


图 2