(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203222548 U
(45)授权公告日 2013.10.02

(21)申请号 201320108762.4

(22)申请日 2013.03.11

(73)专利权人 浙江鼎玻自动化设备有限公司
地址 311404 浙江省杭州市富阳市新登镇金城北路 52 号

(72)发明人 陈冠军

(74)专利代理机构 杭州浙科专利事务所（普通合伙） 33213
代理人 吴秉中 杜敏芳

(51)Int.Cl.
C03B 35/00(2006.01)

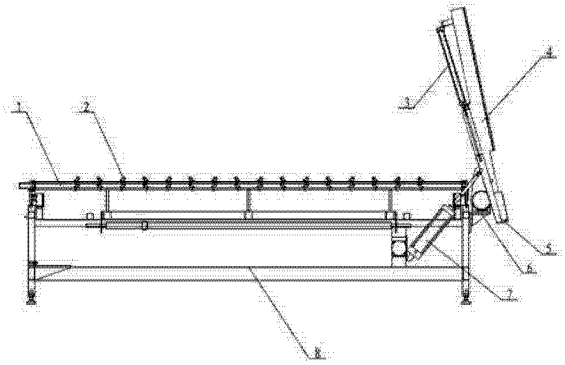
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于玻璃钢化炉的翻转台

(57)摘要

一种用于玻璃钢化炉的翻转台，属于玻璃钢化炉技术领域。其包括机架及设置在机架上的机架台面，所述的机架一侧中部固定设置支撑架，所述的支撑架上轴连接翻转平台，所述的翻转平台底部与设置在机架上的翻转气缸的活塞杆连接，所述的翻转平台前端为伸缩段，所述的伸缩段与设置在翻转平台底部的伸缩气缸的活塞杆连接。上述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，结构简单，设计合理，机架上配合设置翻转台面，并且在机架台面上设置万向轮，使得该翻转台实现对玻璃翻转至机架台面或翻转出机架台面的动作；翻转台面设置成可伸缩结构，扩大其使用范围。该翻转台进行玻璃转移时省时省力，提高了工作效率，提高了安全性。



CN 203222548 U

1. 一种用于玻璃钢化炉的翻转台，包括机架（8）及设置在机架（8）上的机架台面（1），其特征在于所述的机架（8）一侧中部固定设置支撑架（6），所述的支撑架（6）上轴连接翻转平台（4），所述的翻转平台（4）底部与设置在机架（8）上的翻转气缸（7）的活塞杆连接，所述的翻转平台（4）前端为伸缩段（5），所述的伸缩段（5）与设置在翻转平台（4）底部的伸缩气缸（3）的活塞杆连接。

2. 如权利要求 1 所述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，其特征在于所述的翻转平台（4）的左右侧固定设置挡边。

3. 如权利要求 1 所述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，其特征在于所述的机架台面（1）两侧分别固定设置一组万向轮（2）。

一种用于玻璃钢化炉的翻转台

技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃钢化炉技术领域，具体涉及一种用于玻璃钢化炉的翻转台。

背景技术

[0002] 玻璃钢化前，需要将玻璃输进钢化炉；玻璃钢化后，需要将玻璃输出钢化炉。目前，上述两个工作均有人工操作完成。玻璃钢化前，工人需将玻璃抬上输送台，然后再输送至钢化炉；玻璃钢化后，工人需将玻璃抬下输送台。上述的操作，费时费力，而且危险性大。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的问题，本实用新型的目的在于设计提供一种用于玻璃钢化炉的翻转台的技术方案。

[0004] 所述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，包括机架及设置在机架上的机架台面，其特征在于所述的机架一侧中部固定设置支撑架，所述的支撑架上轴连接翻转平台，所述的翻转平台底部与设置在机架上的翻转气缸的活塞杆连接，所述的翻转平台前端为伸缩段，所述的伸缩段与设置在翻转平台底部的伸缩气缸的活塞杆连接。

[0005] 所述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，其特征在于所述的翻转平台的左右侧固定设置挡边。

[0006] 所述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，其特征在于所述的机架台面两侧分别固定设置一组万向轮。

[0007] 上述的一种用于玻璃钢化炉的翻转台，结构简单，设计合理，机架上配合设置翻转台面，并且在机架台面上设置万向轮，使得该翻转台实现对玻璃翻转至机架台面或翻转出机架台面的动作；翻转台面设置成可伸缩结构，扩大其使用范围。该翻转台进行玻璃转移时省时省力，提高了工作效率，提高了安全性。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中：1- 机架台面；2- 万向轮；3- 伸缩气缸；4- 翻转平台；5- 伸缩段；6- 支撑架；7- 翻转气缸；8- 机架。

具体实施方式

[0010] 以下结合说明书附图来进一步说明本实用新型。

[0011] 如图所示，一种用于玻璃钢化炉的翻转台包括机架 8 及设置在机架 8 上的机架台面 1。机架台面 1 为中空的长方形或正方形框架结构。机架 8 一侧中部固定设置支撑架 6，支撑架 6 上轴连接翻转平台 4，翻转平台 4 由翻转气缸 7 实现翻转。翻转平台 4 未翻转时，其表面与机架台面 1 齐平。翻转气缸 7 的气缸筒固定在机架 8 上，翻转气缸 7 的活塞杆固定在翻转平台 4 底部。

[0012] 为了扩大翻转平台 4 的适用范围，翻转气缸 7 前端设计成伸缩段 5，伸缩段 5 通过伸缩气缸 3 进行长度调节。伸缩气缸 3 的气缸筒固定在翻转平台 4 底部，伸缩气缸 3 的活塞杆与伸缩段 5 固定。为了保证翻转时玻璃的稳定性，在翻转平台 4 的左右侧固定设置挡边。为了能够实现玻璃在翻转台上的运动，在机架台面 1 两侧分别固定设置一组万向轮 2。

[0013] 工作时，玻璃运到翻转台一侧后，先起启动翻转电机 7，使翻转平台 4 翻转，然后将玻璃推至翻转平台 4 内即可，再在翻转电机 7 的作用下，翻转平台 4 翻转成水平态，最终玻璃的两侧被万向轮 2 顶住，玻璃在万向轮 2 的作用下进行移动。

[0014] 以上所述及图中所示的仅是本实用新型的优选实施方式。应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干变型和改进，这些也应视为属于本实用新型的保护范围。

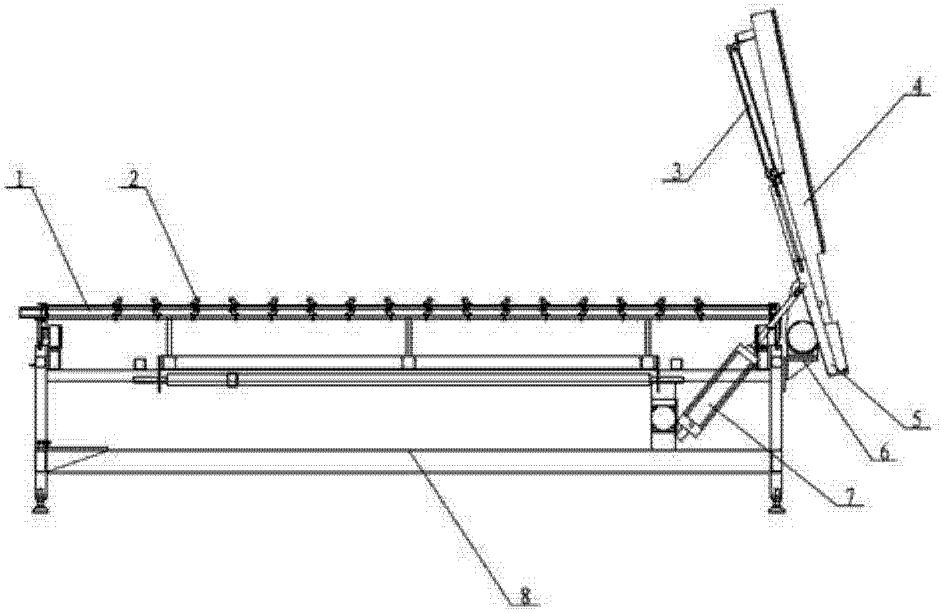


图 1