



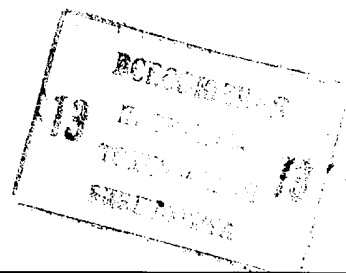
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1237458** **A1**

(51) 4 В 29 С 43/38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

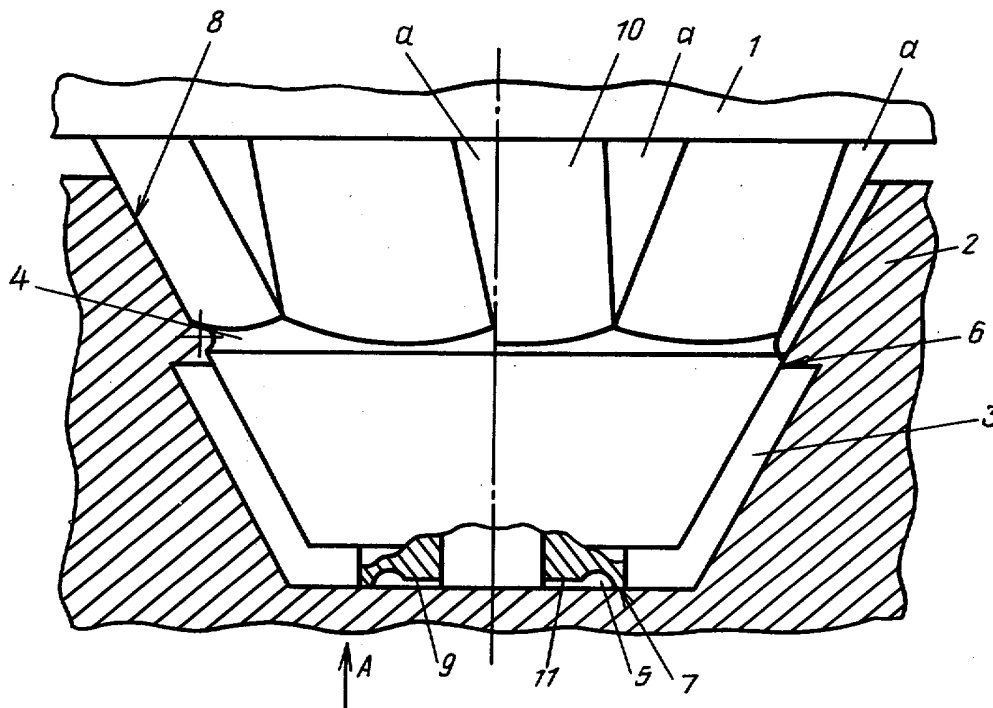
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3710107/23-05
- (22) 14.03.84
- (46) 15.06.86. Бюл. № 22
- (72) К. Г. Латыпов
- (53) 678.057.726(088.8)
- (56) Патент СССР № 619089,
кл. В 29 Н 5/00, 1975.

Авторское свидетельство СССР
№ 361091, кл. В 29 С 1/00, 1970.
(54) (57) ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ БЕЗОБ-
ЛОЙНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА, содер-
жащая формообразующие элементы с фор-

мующей и облойной полостями, отделенными
разделительной кромкой, и выполненные на
поверхности смыкания формообразующих
элементов отводные каналы для сообщения
облойной полости с атмосферой, отличаю-
щаяся тем, что, с целью повышения качест-
ва изделий за счет предотвращения зате-
кания формируемого материала на поверх-
ности смыкания формообразующих элементов,
расположенные между отводными канала-
ми участки поверхности смыкания выпол-
нены клиновидными и обращены вершинами
к формирующей полости.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1237458** **A1**

Изобретение относится к производству формовых изделий из полимерного материала и может быть использовано для безоблойного изготовления изделий, компрессионным, компрессионно-литьевым или литьевым методом.

Цель изобретения — повышение качества изделий за счет предотвращения затекания формующего материала на поверхности смыкания формующих элементов.

На фиг. 1 изображена предлагаемая пресс-форма, разрез; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1.

Пресс-форма для безоблойного изготовления изделий из полимерного материала содержит верхний 1 и нижний 2 формующие элементы с формующей 3 и облойными 4 и 5 полостями, отделенными разделительными кромками 6 и 7, и выполненные на поверхностях смыкания 8 и 9 формующих элементов отводные каналы 10 и 11, соответственно для соединения облойных полостей с атмосферой. Расположенные между отводными каналами 10 и 11 участки *a* и *b* поверхностей смыкания 8 и 9 выполнены клиновидными и обращены вершинами к формующей полости 3.

Количество отводных каналов может быть различным в зависимости от свойств материала и их формы. В предлагаемой пресс-форме каналы 10 выполнены в виде лысок на верхнем формующем элементе 1, а каналы 11 — в виде пазов на том же элементе.

Пресс-форма работает следующим образом.

5

10

15

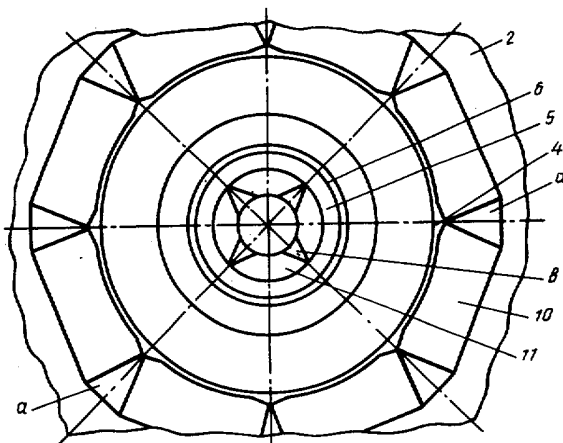
20

25

30

В формующую полость 3 загружается заготовка полимерного материала и формующие элементы 1 и 2 сближаются под воздействием усилия смыкания. По мере смыкания пресс-формы зазор между сопрягаемыми поверхностями смыкания верхнего 1 и нижнего 2 формующих элементов постепенно уменьшается. При этом полимерный материал заполняет формующую полость 3, а его излишки выходят в облойные полости 4 и 5 и далее в отводные каналы 10 и 11, где за счет клиновидных участков *a* и *b* образуются ориентированные потоки материала. Затем разделительными кромками 6 и 7 отделяется облой от изделия при полном смыкании пресс-формы. Клиновидные участки *a* и *b* предотвращают лобовое соударение удаляемого избытка материала с поверхностями смыкания и рассекают материал на ориентированные потоки, которые направляются в отводные каналы, что предотвращает попадание материала на поверхности смыкания формующих поверхностей. В результате обеспечивается полное смыкание пресс-формы и надежное отделение облоя от изделия кромками 6 и 7. Затем осуществляется полимеризация изделия при заданном технологическом режиме. По окончании процесса полимеризации пресс-форма раскрывается и готовое безоблойное изделие извлекается из пресс-формы, а облой из облойных полостей удаляется посредством облоя в отводных каналах, которые для этой цели выполняются достаточно широкими, не очень глубокими и без каналов перетекателей.

вид А



фиг. 2

Редактор Ю. Серeda
Заказ 3241/19

Составитель В. Батурова
Техред И. Верес
Тираж 640

Корректор В. Бутяга
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4