(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103453771 A
(43)申请公布日 2013.12.18

(21)申请号 201310416828.0

(22)申请日 2013.09.10

(71)申请人 天津驰宏冶金材料制造有限公司
地址 300456 天津市滨海新区塘沽港医路

(72)发明人 刘红艳

(51)Int.Cl.
F27D 1/18(2006.01)

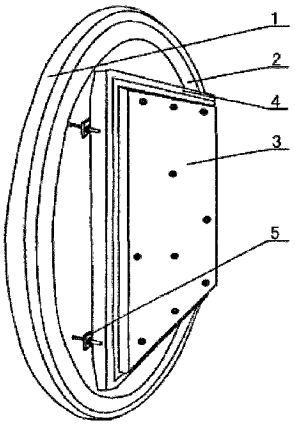
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

粉末冶金烧结炉的炉盖

(57)摘要

一种粉末冶金烧结炉的炉盖，包括外壳体、内盖，所述外壳体的里侧四周设有一圈密封垫圈，所述内盖连接于外壳体的内侧并通过定位栓紧固，内盖的外圈为内框，所述定位栓设置于内框外侧四角处。本发明有益效果为：将炉盖壳体与内盖牢固的连接为一体，在使用时通过调节定位螺栓来夹紧或放松内盖，可有效提高炉内的抽真空效果，使用方便。



CN 103453771 A

1. 一种粉末冶金烧结炉的炉盖，包括外壳体与内盖，其特征在于：所述外壳体的里侧四周设有一圈密封垫圈，所述内盖连接于外壳体的内侧并通过定位栓紧固，所述定位栓设置于内框外侧四角处。

粉末冶金烧结炉的炉盖

技术领域

[0001] 本发明涉及粉末冶金烧结炉的炉盖技术改进，尤其涉及一种粉末冶金烧结炉的炉盖。

背景技术

[0002] 目前所用的粉末冶金制品烧结炉因需要在其内部设置加热内腔并且保持腔内良好的密封性。此外，烧结炉在进行粉末冶金制品烧结过程中，各部位的受热程度需要保持均匀，特别是需要在加热炉体与加热炉炉盖的交接处设置额外的密封结构以维持炉内热量；很多炉盖的安装与拆卸不够便捷，部件连接不牢。

发明内容

[0003] 针对以上缺陷，本发明的目的是提供一种密封性能较好、炉盖安装方便快捷、结构稳固的粉末冶金烧结炉的炉盖，以改进现有技术的诸多不足。

[0004] 为实现上述目的，本发明通过以下技术方案实现：

[0005] 一种粉末冶金烧结炉的炉盖，包括外壳体、内盖，所述外壳体的里侧四周设有一圈密封垫圈，所述内盖连接于外壳体的内侧并通过定位栓紧固，内盖的外圈为内框，所述定位栓设置于内框外侧四角处。

[0006] 本发明所述的粉末冶金烧结炉的炉盖的有益效果为：将炉盖壳体与内盖牢固的连接为一体，在使用时通过调节定位螺栓来夹紧或放松内盖，可有效提高炉内的抽真空效果，使用方便。

附图说明

[0007] 下面根据实施例和附图对本发明作进一步详细说明。

[0008] 图 1 是本发明实施例所述的粉末冶金烧结炉的炉盖示意图。

[0009] 图中：1、外壳体；2、密封垫圈；3、内盖；4、内框；5、定位栓。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，本发明所述的粉末冶金烧结炉的炉盖，包括外壳体 1、内盖 3，所述外壳体 1 的里侧四周设有一圈密封垫圈 2，所述内盖 3 连接于外壳体 1 的内侧并通过定位栓 5 紧固，内盖 3 的外圈为内框 4，所述定位栓 5 设置于内框 4 外侧四角处，内盖 3 可通过定位栓 5 的转动而密封紧固于外壳体 1 之上。

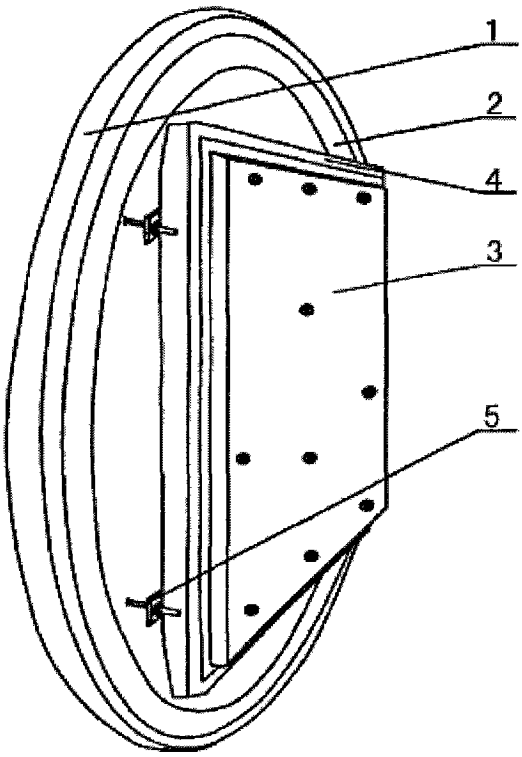


图 1